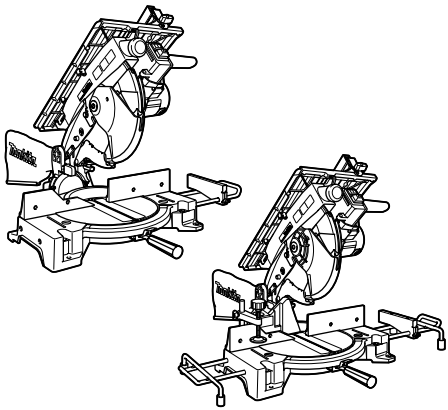
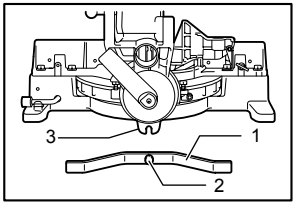
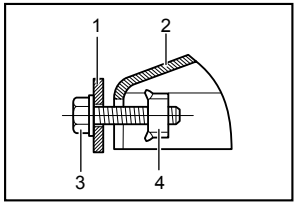
GB	**Table Top Miter Saw**	**INSTRUCTION MANUAL**
S	**Bänkmonterad geringssåg**	**BRUKSANVISNING**
N	**Gjærsag, bordmodell**	**BRUKSANVISNING**
FIN	**Pöytä viistosaha**	**KÄYTTÖOHJE**
LV	**Galda leņķzāģis**	**LIETOŠANAS INSTRUKCIJA**
LT	**Stalinis pjūklas pleištiniams dygiams pjauti**	**NAUDOJIMO INSTRUKCIJA**
EE	**Töölauale kinnitatav eerungisaag**	**KASUTUSJUHEND**
RUS	**Распиловочный станок**	**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

LH1040
LH1040F

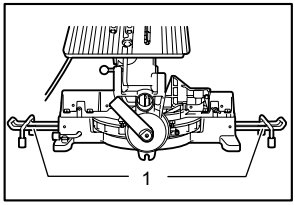




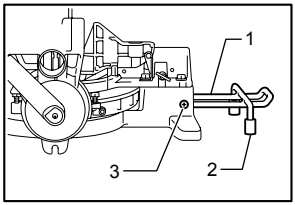
1 015235



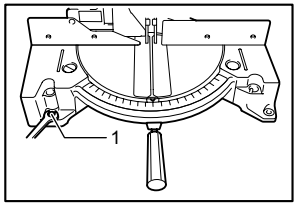
2 001832



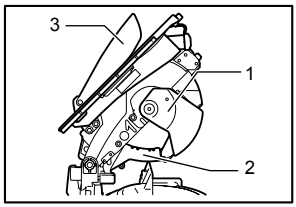
3 015236



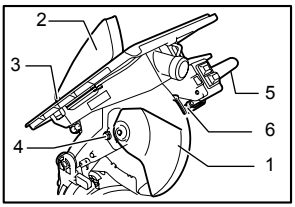
4 015237



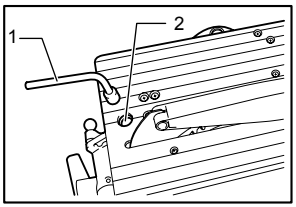
5 015238



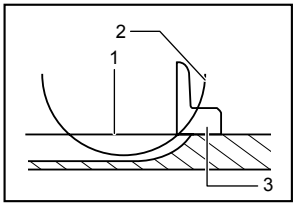
6 005534



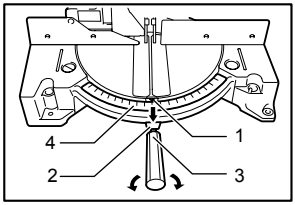
7 005535



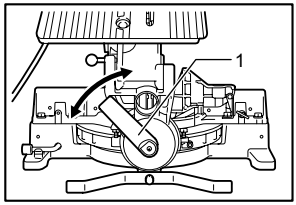
8 005536



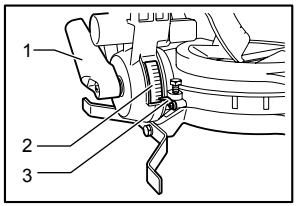
9 001540



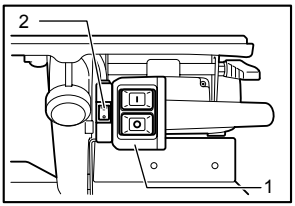
10 015239



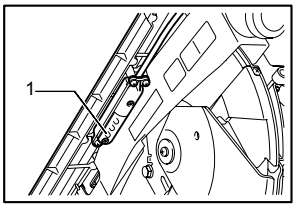
11 015240



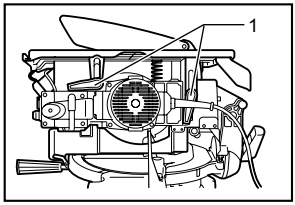
12 005539



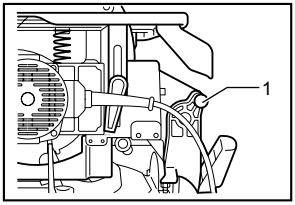
13 005540



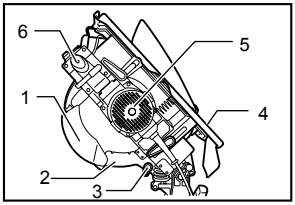
14 005541



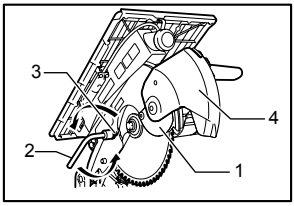
15 012648



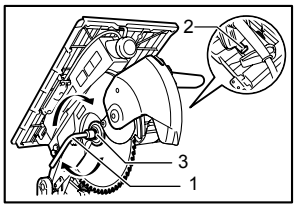
16 012646



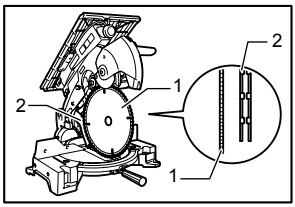
17 012647



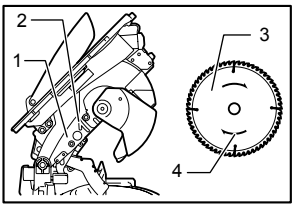
18 005545



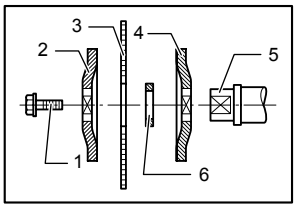
19 005544



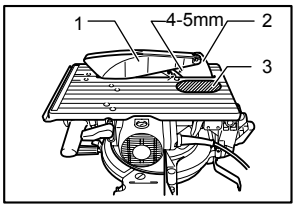
20 005546



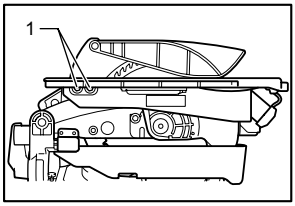
21 005547



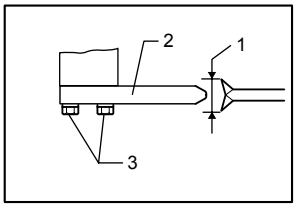
22 005548



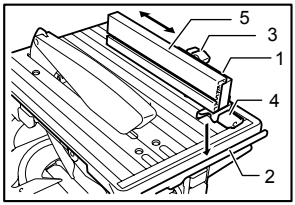
23 005549



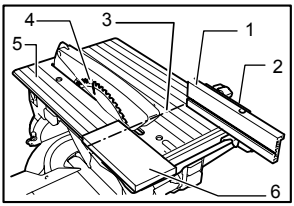
24 015241



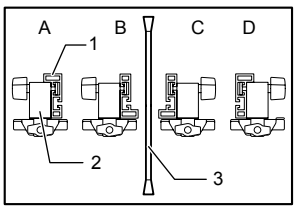
25 005551



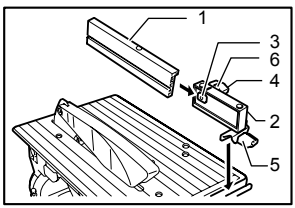
26 005553



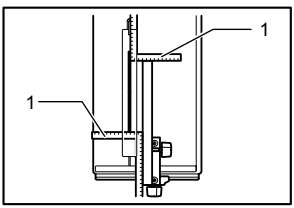
27 005554



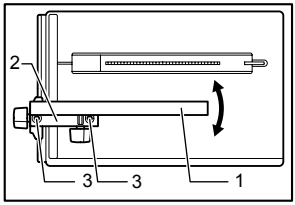
28 005555



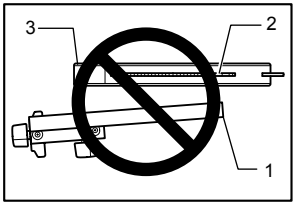
29 005552



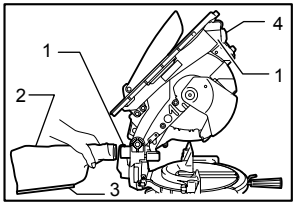
30 005556



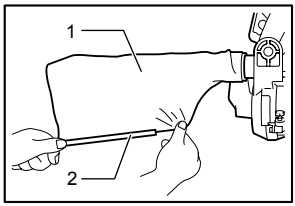
31 005557



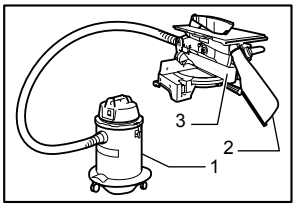
32 005558



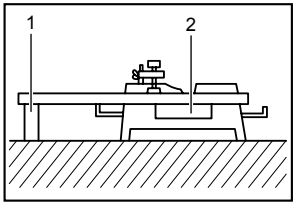
33 005559



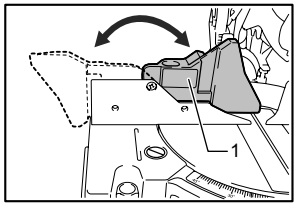
34 005560



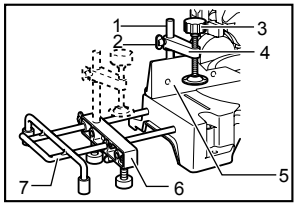
35 005561



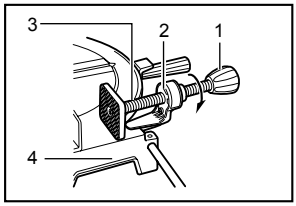
36 001549



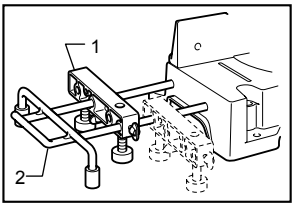
37 015243



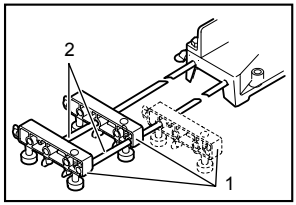
38 012655



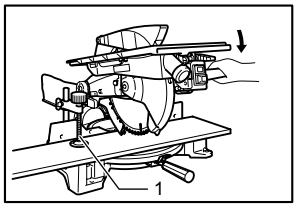
39 001807



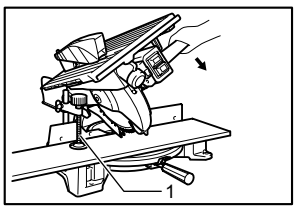
40 012656



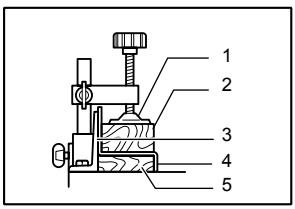
41 002246



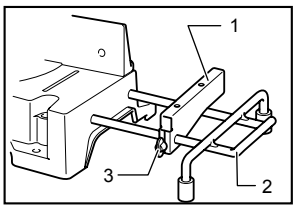
42 005562



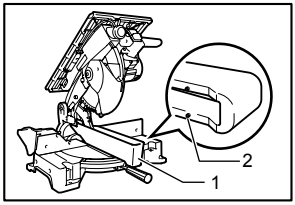
43 005563



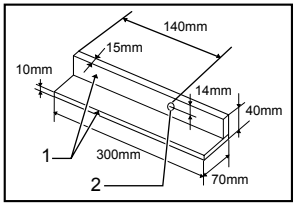
44 001844



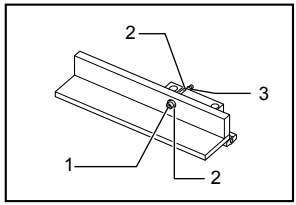
45 012657



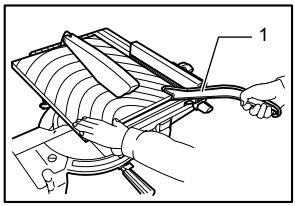
46 015244



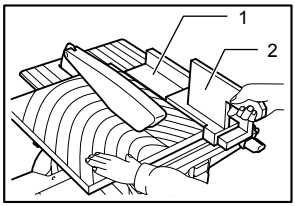
47 005565



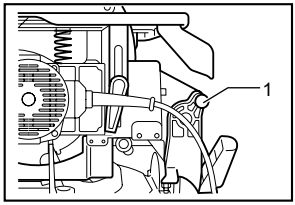
48 005706



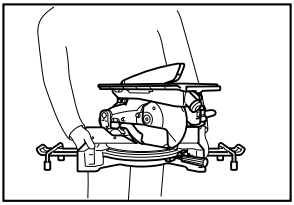
49 005567



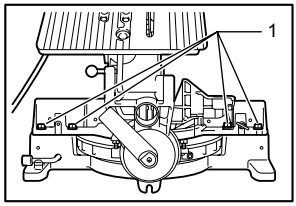
50 005569



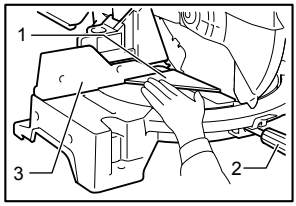
51 012646



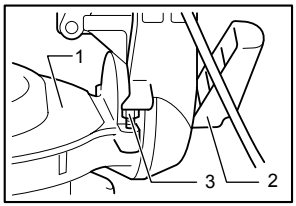
52 012650



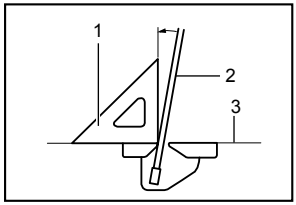
53 015245



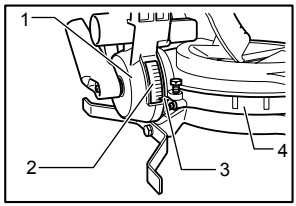
54 015246



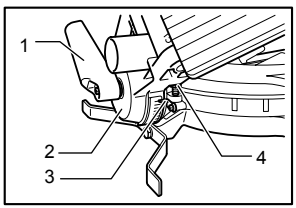
55 005573



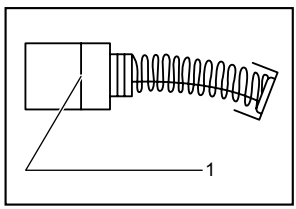
56 010798



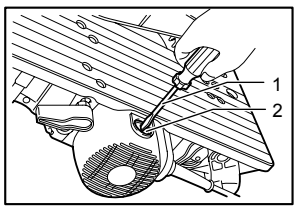
57 005574



58 005575



59 001145



60 005576

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1-1. Auxiliary plate
1-2. Hex bolt
1-3. Base
2-1. Auxiliary plate
2-2. Base
2-3. Hex bolt
2-4. Nut
3-1. Holders
4-1. Holder
4-2. Adjuster
4-3. Screw
5-1. Bolt
6-1. Lower blade guard A
6-2. Lower blade guard B
6-3. Top blade guard
7-1. Lower blade guard A
7-2. Top blade guard
7-3. Screw
7-4. Hex bolt
7-5. Handle
7-6. Lever
8-1. Socket wrench
8-2. Adjusting bolt
9-1. Top surface of turn base
9-2. Periphery of blade
9-3. Guide fence
10-1. Pointer
10-2. Lock lever
10-3. Grip
10-4. Miter scale
11-1. Lever
12-1. Lever
12-2. Bevel scale
12-3. Pointer
13-1. Switch
13-2. Lamp switch
14-1. Lamps
15-1. Lever
16-1. Stopper pin
17-1. Lower blade guard A
17-2. Lower blade guard B
17-3. Clamping screw
17-4. Top table
17-5. Motor housing
17-6. Handle
18-1. Center cover
18-2. Socket wrench
18-3. Hex bolt
18-4. Blade guard A
19-1. Socket wrench
19-2. Shaft lock
19-3. Hex. bolt
20-1. Saw blade
20-2. Blade guard B
21-1. Blade case
21-2. Arrow
21-3. Saw blade
21-4. Arrow
22-1. Hex bolt
22-2. Outer flange
22-3. Saw blade
22-4. Inner flange
22-5. Spindle
22-6. Ring
23-1. Top blade guard
23-2. Riving knife
23-3. Area to press in
24-1. Hex bolts
25-1. Blade width
25-2. Riving knife
25-3. Hex bolt
26-1. Rip fence holder
26-2. Guide rail on the top table
26-3. Clamping screw (A)
26-4. Clamping screw (B)
26-5. Rip fence
27-1. Rip fence
27-2. Rip fence holder
27-3. Line to be aligned with
27-4. Saw blade
27-5. Top table
27-6. Workpiece
28-1. Rip fence
28-2. Rip fence holder
28-3. Saw blade
29-1. Rip fence
29-2. Rip fence holder
29-3. Square nut
29-4. Clamping screw (A)
29-5. Clamping screw (B)
29-6. Washer
30-1. Scale
31-1. Rip fence
31-2. Rip fence holder
31-3. Two screws
32-1. Rip fence
32-2. Saw blade
32-3. Top blade guard
33-1. Dust nozzle
33-2. Dust bag
33-3. Fastener
33-4. Cap
34-1. Dust bag
34-2. Fastener
35-1. Vacuum cleaner
35-2. Dust bag
35-3. Blade cover
36-1. Support
36-2. Turn base
37-1. Sub-fence
38-1. Vise rod
38-2. Screw
38-3. Vise knob
38-4. Vise arm
38-5. Guide fence
38-6. Holder assembly
38-7. Holder
39-1. Vise knob
39-2. Projection
39-3. Vise shaft
39-4. Base
40-1. Holder assembly
40-2. Holder
41-1. Holder assembly
41-2. Rod 12
42-1. Vise (optional accessory)
43-1. Vise (optional accessory)
44-1. Vise
44-2. Spacer block
44-3. Guide fence
44-4. Aluminum extrusion
44-5. Spacer block
45-1. Set plate
45-2. Holder
45-3. Screw
46-1. Blade cover
46-2. Small boss
47-1. Face/edge parallel
47-2. Hole (7 mm in diameter)
48-1. Bolt M6
48-2. Washer
48-3. Nut
49-1. Push stick
50-1. Auxiliary fence
50-2. Push block
51-1. Stopper pin
53-1. Hex bolts
54-1. Triangular rule
54-2. Grip
54-3. Guide fence
55-1. Turn base
55-2. Lever
55-3. 0 ° adjusting bolt
56-1. Triangular rule
56-2. Saw blade
56-3. Top surface of turn base
57-1. Arm
57-2. Bevel scale
57-3. Pointer
57-4. Turn base
58-1. Lever
58-2. Arm
58-3. Pointer
58-4. 45 ° bevel angle adjusting bolt
59-1. Limit mark

SPECIFICATIONS

Model	LH1040 / LH1040F
Blade diameter	255 mm - 260 mm
Blade body thickness	1.6 mm - 1.8 mm
Riving knife thickness	2.0 mm
Hole diameter	
For all countries other than European countries	25.4 mm and 25 mm
For European countries	30 mm

Max. Cutting capacities (H x W) with blade 260 mm in diameter in the miter saw mode

Bevel angle	Miter angle	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm	right 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
	93 mm x 95 mm	left 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (left)	35 mm x 130 mm	right 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm
	53 mm x 95 mm	left 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm

Max. Cutting capacities at 90° in the table saw (bench saw mode)	40 mm
No load speed (min^{-1})	4,800
Table size (W x L)	260 mm x 405 mm
Dimensions (L x W x H)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Net weight	14.3 kg
Safety class	⧈/II

• Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.

• Specifications may differ from country to country.

• Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

END208-8

Symbols

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.



· Read instruction manual.



· DOUBLE INSULATION



· To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.



· When using the tool in the miter saw mode, secure the top table at the topmost position so that the saw blade never protrudes from the top surface of the top table.



· Do not place hand or fingers close to the blade.



· Always set SUB-FENCE to left position when performing left bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury to operator.



· For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.



· To loosen the bolt, turn it clockwise.



· Only for EU countries
Do not dispose of electric equipment together with household waste material!
In observance of the European Directive, on Waste Electric and Electronic Equipment and its implementation in accordance with national law, electric equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility.

ENE060-1

Intended use

The tool is intended for accurate straight cutting and (only when used as a miter saw on the lower table) miter cutting in wood.

ENF002-2

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

ENG905-1

Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN61029:

Sound pressure level (L_{pA}) : 93 dB (A)
Sound power level (L_{WA}) : 107 dB (A)
Uncertainty (K) : 3 dB (A)

Wear ear protection

ENG900-1

Vibration

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN61029:

Vibration emission (a_h) : 2.5 m/s^2 or less
Uncertainty (K) : 1.5 m/s^2

ENG901-1

- The declared vibration emission value has been measured in accordance with the standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠WARNING:

- The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared emission value depending on the ways in which the tool is used.
- Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

ENH003-15

For European countries only

EC Declaration of Conformity

Makita declares that the following Machine(s):

Designation of Machine:
Table Top Miter Saw
Model No./ Type: LH1040, LH1040F

Conforms to the following European Directives:

2006/42/EC

They are manufactured in accordance with the following standard or standardized documents:

EN61029

The technical file in accordance with 2006/42/EC is available from:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

30.10.2014

000331

Yasushi Fukaya
Director
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

GEA010-1

General Power Tool Safety Warnings

⚠ **WARNING Read all safety warnings and all instructions.** Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

ENB088-5

TABLE TOP MITER SAW SAFETY WARNINGS

FOR BOTH MITER SAW MODE AND TABLE SAW (BENCH SAW) MODE

1. **Check the blade carefully for cracks or deformation before operation.**
   Replace damaged blade immediately.
2. **Do not operate saw without guards and riving knife in place, especially after a mode change. Check blade guards for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guards do not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guards into the open position. Any irregular operation of the blade guards should be corrected immediately.**
3. **Use only saw blades specified by the manufacturer and which conform to EN847-1. The groove width of the cut must be thicker than the riving knife and the blade body must be thinner than the riving knife.**
4. **Do not use saw blades manufactured from high speed steel.**
5. **Wear eye protection.**
6. **Wear hearing protection to reduce the risk of hearing loss.**
7. **Wear gloves for handling saw blades (saw blades shall be carried in a holder wherever practicable) and rough material.**
8. **Connect the tool to a dust collecting device when sawing.**
9. **Always store the push-stick when it is not in use.**
10. **Keep the floor area around the tool level well maintained and free of loose materials e.g. chips and cut-offs.**
11. **The operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the tool.**

12. **Stop and unplug the saw when unattended.**
13. **To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.**
14. **Use only saw blades that are marked with a maximum speed equal to or higher than the no load speed marked on the tool.**
15. **When the tool is fitted with a laser or LED, do not replace the laser or LED with a different type.** Ask an authorized service center for repair.
16. **Never remove any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area whilst the tool is running with an unguarded saw blade.**
17. **The tool should not be used for slotting, rebating or grooving.**
18. **Before carrying the tool, always cover the upper part of the saw blade by the top guard and secure all moving portions. When lifting or carrying the tool, do not use the guard as a carrying handle.**
19. **Clean and be careful not to damage the spindle, flanges (especially the installing surface) and hex bolt before or when installing the blade. Damage to these parts could result in blade breakage. Poor installation may cause vibration/wobbling or slippage of the blade. Use only flanges specified for this tool.**
20. **Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive cut-off wheels may cause an injury.**
21. **Select the correct saw blade for the material to be cut.**
22. **Do not cut metal objects such as nails and screws. Inspect for and remove all nails, screws and other foreign material from the workpiece before operation.**
23. **Knock out any loose knots from workpiece BEFORE beginning to cut.**
24. **Do not use the tool in the presence of flammable liquids or gases.**
25. **For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the work area and table top before plugging the tool and starting operation.**
26. **Keep hands and make your bystander and yourself position out of path of and not in line with saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury and never reach around saw blade.**
27. **Be alert at all times, especially during repetitive, monotonous operations. Do not be lulled into a false sense of security. Blades are extremely unforgiving.**
28. **Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.**
29. **Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.**
30. **Wait until the blade attains full speed before cutting.**
31. **Stop operation immediately if you notice anything abnormal.**
32. **Turn off tool and wait for saw blade to stop before moving workpiece or changing settings.**
33. **Unplug tool before changing blade, servicing or not in use.**
34. **Some dust created from operation contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:**
    - **lead from lead-based-painted material and,**
    - **arsenic and chromium from chemically-treated lumber.**

    Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.
35. **Even when the tool is used as prescribed it is not possible to eliminate all residual risk factors. The following hazards may arise in connection with the tool's construction and design:**
    - **Damage to health resulting from hand-arm vibrations if the power tool is used over a longer period of time and is not operated or serviced correctly.**
    - **Injury or damage caused by loose tool attachments which can unexpectedly slide out/from the power tool due to sudden damage, wear or improper mounting.**

WHEN USING IN MITER SAW MODE:

36. **Replace the kerf board when worn.**
37. **Use a push stick or a push block to avoid working with the hands and fingers close to the saw blade.**
38. **Make sure that the arm is securely fixed when beveling. Tighten the lever clockwise to fix the arm.**
39. **Do not perform any operation freehand.** The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Never use your hand to secure the workpiece.
40. **Ensure that the tool is stable before each cut.**
41. **Fix the tool to a work bench, if needed.**
42. **Support long workpieces with appropriate additional supports.**
43. **Never cut so small workpiece which cannot be securely held by the vise.** Improperly held

workpiece may cause kickback and serious personal injury.

44. **Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.**
45. **Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation.**
46. **Make sure the blade does not contact the turn base in the lowest position and is not contacting the workpiece before the switch is turned on.**
47. **Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.**

WHEN USING IN THE TABLE SAW (BENCH SAW) MODE:

48. **Make sure that the arm is securely fixed in the working position. Tighten the lever clockwise to fix the arm.**
49. **Make sure that the bench saw table is securely fixed at the chosen height.**
50. **Do not perform any operation freehand. Freehand means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence.**
51. **Make sure the blade is not contacting the riving knife or workpiece before the switch is turned on.**
52. **Pay particular attention to instructions for reducing risk of KICKBACK. KICKBACK is a sudden reaction to a pinched, bound or misaligned saw blade. KICKBACK causes the ejection of the workpiece from the tool back towards the operator. KICKBACKS CAN LEAD TO SERIOUS PERSONAL INJURY. Avoid KICKBACKS by keeping the blade sharp, by keeping the rip fence parallel to the blade, by keeping the riving knife and blade guard in place and operating properly, by not releasing the workpiece until you have pushed it all the way past the blade, and by not ripping a workpiece that is twisted or warped or does not have a straight edge to guide along the fence.**
53. **Avoid abrupt, fast feeding. Feed as slowly as possible when cutting hard workpieces. Do not bend or twist workpiece while feeding. If you stall or jam the blade in the workpiece, turn the tool off immediately. Unplug the tool. Then clear the jam.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

INSTALLATION

⚠CAUTION:

Keep the floor area around the tool level well maintained and free of loose materials such as chips and cut-offs.

Installing auxiliary plate

Fig.1

Fig.2

Always install the auxiliary plate using the notch in the tool's base and secure it by tightening the hex bolt before operation.

For European countries

Installing the holders

Fig.3

Fig.4

Install the holders on both sides of the base and secure them with screws.

Adjust the adjusters so that they contact the floor surface.

Bench mounting

This tool should be bolted with two bolts to a level and stable surface using the bolt holes provided in the tool's base. This will help prevent tipping and possible injury.

Fig.5

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Blade guard

Fig.6

⚠CAUTION:

- Make sure that the handle cannot be lowered without pushing the lever nearby the handle to the left.
- Make sure that the lower blade guards A and B dose not open unless the lever near the handle is pushed at the topmost position of the handle.

When lowering the handle while pushing the lever to the left, the lower blade guard A rises automatically. The lower blade guard B rises as it contacts a workpiece. The lower blade guards are spring loaded so it returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised. The top blade guard falls flat on the top surface after workpiece has passed under it. NEVER DEFEAT OR REMOVE THE LOWER BLADE GUARDS, THE SPRING WHICH ATTACHES TO THE LOWER BLADE GUARD, OR THE TOP BLADE GUARD .

In the interest of your personal safety, always maintain each blade guard in good condition. Any irregular operation of the guards should be corrected immediately. Check to assure spring loaded return action of the lower blade guards. NEVER USE THE TOOL IF THE LOWER BLADE GUARD, SPRING OR THE TOP BLADE GUARD ARE DAMAGED, FAULTY OR REMOVED. DOING SO IS HIGHLY DANGEROUS AND CAN CAUSE SERIOUS PERSONAL INJURY.

If any of these see-through blade guards becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade is no longer easily visible, unplug the saw and clean the guards carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard.

If the lower blade guard A is especially dirty and vision through the guard is impaired, proceed as follows. Fix the top table at the fully elevated position, raise the handle fully, push in fully the stopper pin with the handle fully raised, and use the supplied socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover. Loosen the hex bolt by turning it counterclockwise and raise the lower blade guard A and center cover while pushing the lever to the left. With the lower blade guard A so positioned, cleaning can be more completely and efficiently accomplished. When cleaning is complete, reverse procedure above and secure bolt.

In the same case for the top blade guard as above stated, loosen the screw holding it with a screwdriver and remove the top blade guard. After cleaning, always reinstall it securely by tightening the screw to the extent that the top blade guard moves smoothly up or down.

If any of these blade guards becomes discolored through age or UV light exposure, contact a Makita service center for a new guard. DO NOT DEFEAT OR REMOVE GUARDS.

Fig.7

Maintaining maximum cutting capacity

Fig.8

Fig.9

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 260 mm saw blade.

When installing a new blade, always check the lower limit position of the blade and if necessary, adjust it as follows:

⚠CAUTION:

- When making this adjustment, position the top table at the lowest position after unplugging the tool.

First, unplug the tool. Position the top table at the lowest position. Lower the handle completely. Use the socket wrench to turn the adjusting bolt that you can find below in the biggest hole in the top table, until the periphery of the blade extends slightly below the top surface of the turn base at the point where the front face of the guide fence meets the top surface of the turn base.

With the tool unplugged, rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

⚠CAUTION:

- After installing a new blade, always be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. Always do this with the tool unplugged.

Adjusting the miter angle

Fig.10

Loosen the grip by turning counterclockwise. Turn the turn base while pressing down the lock lever. When you have moved the grip to the position where the pointer points to the desired angle on the miter scale, securely tighten the grip clockwise.

⚠CAUTION:

- When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.
- After changing the miter angle, always secure the turn base by tightening the grip firmly.

Adjusting the bevel angle

Fig.11

Fig.12

To adjust the bevel angle, loosen the lever at the rear of the tool counterclockwise.

Push the handle to the left to tilt the saw blade until the pointer points to the desired angle on the bevel scale. Then tighten the lever clockwise firmly to secure the arm.

⚠CAUTION:

- When tilting the saw blade, be sure to raise the handle fully.
- After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the lever clockwise.

Switch action

Fig.13

⚠CAUTION:

- Before operation, make sure that the tool is turned on and off.

To start the tool, press the ON (I) button. To stop it, press the OFF (O) button.

Lighting up the lamps

For Model LH1040F only

Fig.14

Push the upper position of the switch for turning on the light and the lower position for off.

⚠CAUTION:

- Do not look in the light or see the source of light directly.

NOTE:

- Use a dry cloth to wipe the dirt off the lens of lamp. Be careful not to scratch the lens of lamp, or it may lower the illumination.

Adjusting the level of top table

Fig.15

To adjust the level of top table, loosen two levers by turning counterclockwise and then raise or lower the top table. Tighten these levers firmly after the adjustment.

⚠WARNING:

- Position the top table at the topmost position when using the tool in the miter saw mode and at the desired position when using in the table saw mode (bench mode).

ASSEMBLY

⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing or removing saw blade

⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the blade.
- Use only the Makita socket wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex bolt. This could cause an injury.

Secure the top table at the topmost position.

Lock the handle in the raised position by pushing in the stopper pin.

Fig.16

To remove the blade, first loosen the clamping screw so that the lower blade guard B is lowered as shown in the figure.

Fig.17

Then use the socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover by turning it counterclockwise. Raise the lower blade guard A and center cover while pushing the lever nearby the handle to the left.

Fig.18

Press the shaft lock to lock the spindle, use the socket wrench to loosen the hex bolt clockwise. Then remove the hex bolt, outer flange and blade.

Fig.19

To install the blade, mount it carefully onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the blade matches the direction of the arrow on the blade case. Install the outer flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt (left-handed) securely counterclockwise while pressing the shaft lock.

Fig.20

Fig.21

NOTE:

- When installing a saw blade, be sure to insert it from the outside of the blade guard B at first and then raise it so that the blade is finally placed in the blade guard B.

Fig.22

⚠CAUTION:

- The ring 25.0 mm or 30 mm in outer diameter is factory-installed onto the spindle. Before mounting the blade onto the spindle, always be sure that the correct ring for the arbor hole of the blade you intend to use is installed onto the spindle.

Return the lower blade guard A and center cover to its original position. Then tighten the hex bolt clockwise to secure the center cover. Raise the blade guard B as far as it will go and tighten the clamping screw firmly while holding it in the raised position. Lower the handle to make sure that the lower blade guards move properly. Make sure shaft lock has released spindle before making cut.

Adjusting riving knife

Fig.23

Before adjusting the riving knife, loosen the two levers by turning counterclockwise and press the top table on the right side nearby the riving knife to its lowered position. Then secure the top table by firmly re-tightening the two levers as shown in the figure.

There must be a clearance of about 4 - 5 mm between the riving knife and the blade teeth. Adjust the riving knife accordingly by loosening two hex bolts counterclockwise with the hex socket wrench and measuring the distance. Tighten the hex bolts securely, and then check to see that the top blade guard works smoothly before cutting.

Fig.24

The riving knife has been installed before shipment from the factory so that the blade and riving knife are in a straight line.

Fig.25

⚠CAUTION:

- If the blade and riving knife are not aligned properly, a dangerous pinching condition may result during operation. Make sure the riving knife is positioned between both outer ends of the blade teeth when viewing from the top. You could suffer serious personal injury while using the tool without a properly aligned riving knife. If they are not aligned for any reasons, always have Makita authorized service center repair it.
- Don't remove the riving knife.

Installing and adjusting rip fence

Fig.26

1. Install the rip fence on the table so that the rip fence holder engages with the guide rail. Tighten the clamping screw (B) of the rip fence firmly clockwise.
2. Loosen the clamping screw (A).
3. Slide the rip fence and secure it so that the far end from you of the rip fence is aligned with the point at which the front edge of saw blade just appears from top surface of the workpiece. The purpose of this adjustment is to reduce risk of kick-back toward operator that cut piece from the workpiece is pinched between the saw blade and rip fence and finally pushed out toward operator. The line 3 varies by thickness of workpiece or the table level. Adjust the position of the rip fence according to the thickness of the workpiece.
   After adjusting the rip fence, tighten the clamping screw (A) firmly.

Fig.27

NOTE:

- There are four patterns to position the rip fence as shown in the figure. Rip fence has two slits on its sides, one slit with an elevated fringe nearby on the same side and the other without it. Use the surface of rip fence with this fringe facing the workpiece only when cutting off into a piece of a thin workpiece.

Fig.28

NOTE:

- To change the rip fence pattern, remove the rip fence from the rip fence holder by loosening the clamping screw (A) and change the facing of the rip fence to the rip fence holder so that the rip fence faces the rip fence holder according to your work as shown in the figure.
  Insert the square nut on the rip fence holder into the back end of either slit of the rip fence so that they fit as shown in the figure.
  To change from the pattern A or B to the pattern C or D, or in adverse case, remove the square nut, washer and clamping screw (A) from the rip fence holder, then position the clamping screw (A), washer and square nut on the opposite position of the rip fence holder compared to the original position Tighten the clamping screw (A) securely after inserting the square nut of the rip fence holder into the rip fence slit.
  Insert the square nut on the rip fence holder into the back end of either slit of the rip fence so that they fit as shown in the figure.

Fig.29

The rip fence is factory adjusted so that it is parallel to the blade surface. Make sure that it is parallel. To check to be sure that the rip fence is parallel with the blade. Lower the table to the lowest position so that the blade appears at the topmost position from the table. Mark one of the blade teeth with a crayon. Measure the distance (A) and (B) between the rip fence and blade. Take both measurements using the tooth marked with the crayon. These two measurements should be identical If the rip fence is not parallel with the blade, proceed as follows:

Fig.30

(1) Turn two adjusting screws counterclockwise.

Fig.31

Fig.32

(2) Shift the back edge of the rip fence slightly to right or left until it becomes parallel with the blade.

(3) Tighten the two screws on the rip fence firmly.

⚠CAUTION:

- Be sure to adjust the rip fence so that it is parallel with the blade, or a dangerous kickback condition may occur.
- Be sure to adjust the rip fence so that it does not contact the top blade guard or saw blade.

Dust bag

Fig.33

The use of the dust bag makes cutting operations clean and dust collection easy. To attach the dust bag, fit it onto the dust nozzle.

NOTE:

- In miter saw mode, always insert the dust bag to the back nozzle only.

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

Fig.34

If you connect a vacuum cleaner to your saw, more efficient and cleaner operations can be performed.

Fig.35

To install the blade cover when using in the table saw mode (bench mode), turn the turn base to 0°miter angle (see the section titled "Adjusting miter angle") and place the blade cover on the turn table so that the blade cover is centered over the slit for the blade entrance in the turn table and then lock the handle in the lowest position by fully pushing in the stopper pin as shown in the figure.

NOTE:

- To attach the dust bag to the front dust nozzle in the table saw mode (bench mode), first remove the cap from the front dust nozzle and then attach the dust bag to the dust nozzle.
- When not in use of dust bag, always replace the cap to the front dust nozzle. Failure to do so result in dust scattering from the nozzle.
- When using the tool in the table saw mode (bench mode), make sure that the blade cover is installed on the turn table.

Securing workpiece

Whenever possible, secure the workpiece with the optional vise. If you must use your hand to hold the workpiece, then it must be done firmly and securely so as not to lose control of the workpiece. Your hand and arm must be kept well away from the blade area (100 mm minimum). Squeeze the workpiece firmly against the guide fence with your fingers held over the top of the guide fence. The workpiece must also rest steadily on the turn base.

⚠WARNING:

- Never use your hand to hold the workpiece that requires your hand to be any closer than 100 mm from the blade area. In this case, always use the optional vise to secure the workpiece. After any cutting operation, raise the blade gently. Never raise the blade until it has come to a complete stop. Serious injury may result.

⚠CAUTION:

- When cutting long workpieces, use supports that are as high as the top surface level of the turn base. Do not rely solely on the vertical vise and/or horizontal vise (both optional) to secure the workpiece.
  Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinch and possible KICKBACK.

Fig.36

Sub-fence (for European countries only)

Fig.37

This tool is equipped with the sub-fence. Usually position the sub-fence inside. However, when performing left bevel cuts, flip it outward.

⚠CAUTION:

- When performing left bevel cuts, flip the sub-fence outward. Otherwise, it will contact the blade or a part of the tool, causing possible serious injury to the operator.

Vertical vise (optional accessory)

Fig.38

The vertical vise can be installed in two positions on either the left or right side of the guide fence or the holder assembly (optional accessory). Insert the vise rod into the hole in the guide fence or the holder assembly and tighten the screw to secure the vise rod.
Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the screw. If the screw to secure the vise arm contacts the guide fence, install the screw on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise.
Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.

⚠CAUTION:

- The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence.

Horizontal vise (optional accessory)

Fig.39

The horizontal vise can be installed on either the left or right side of the base. When performing 15° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite the direction in which the turn base is to be turned. By turning the vise knob counterclockwise, the screw is released and the vise shaft can be moved rapidly in and out. By turning the vise knob clockwise, the screw remains secured. To grip the workpiece, turn the vise knob gently clockwise until the projection reaches its topmost position, then fasten securely. If the vise knob is forced in or pulled out while being turned clockwise, the projection may stop at an angle. In this case, turn the vise knob back counterclockwise until the screw is released, before turning again gently clockwise. The maximum width of the workpiece which can be secured by the horizontal vise is 130 mm.

Holders and holder assembly (optional accessories)

Fig.40

The holders and the holder assembly can be installed on either side as a convenient means of supporting workpieces horizontally. Install them as shown in the figure. Then tighten the screws firmly to secure the holders and the holder assembly.
When cutting long workpieces, use the holder-rod assembly (optional accessory). It consists of two holder assemblies and two rods 12.

Fig.41

⚠CAUTION:

- Always support long workpieces level with the top surface of the turn base for accurate cuts and to prevent dangerous loss of control of the tool.

OPERATION

⚠CAUTION:

- Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.
- Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on.

CUTTING AS MITER SAW

⚠WARNING:

- When using the tool in the miter saw mode, secure the top table at the topmost position so that the saw blade never protrudes from the top surface of the top table.

⚠CAUTION:

- Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency. Push down handle with only as much force as is necessary for smooth cutting and without significant decrease in blade speed.
- Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the blade will vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.

1. Press cutting

Fig.42

Secure the workpiece against guide fence and turn table. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed before lowering. Then gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

2. Miter cutting

Refer to the previously covered "Adjusting the miter angle".

3. Bevel cut

Fig.43

Loosen the lever and tilt the saw blade to set the bevel angle (Refer to the previously covered "Adjusting the bevel angle"). Be sure to retighten the lever firmly to secure the selected bevel angle safely. Secure the workpiece against guide fence and turn table. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed. Then gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the blade. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

⚠CAUTION:

- Always be sure that the blade will move down to bevel direction during a bevel cut. Keep hands out of path of saw blade.
- During a bevel cut, it may create a condition whereby the piece cut off will come to rest against the side of the blade. If the blade is raised while the blade is still rotating, this piece may be caught by the blade, causing fragments to be scattered which is dangerous. The blade should be raised ONLY after the blade has come to a complete stop.
- When pressing the handle down, apply pressure parallel to the blade. If the pressure is not parallel to the blade during a cut, the angle of the blade might be shifted and the precision of the cut will be impaired.
- (Only for European countries) always set the sub-fence outside when performing left bevel cuts.

4. Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at angle shown in the table.

Bevel angle	Miter angle
45°	Left and Right 0° - 45°

006366

When performing compound cutting, refer to "Press cutting", "Miter cutting" and "Bevel cut" explanations.

5. Cutting aluminum extrusion

Fig.44

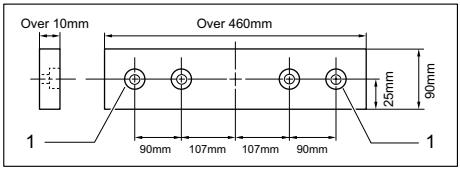
When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

⚠CAUTION:

- Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.
- Never cut aluminum in the table saw mode (bench mode).

6. Wood facing

Use of wood facing helps to assure splinter-free cuts in workpieces. Attach a wood facing to the guide fence using the holes in the guide fence.
See the figure concerning the dimensions for a suggested wood facing.



1. Hole

005577

⚠CAUTION:

- Use straight wood of even thickness as the wood facing.
- Use screws to attach the wood facing to the guide fence. The screws should be installed so that the screw heads are below the surface of the wood facing.
- When the wood facing is attached, do not turn the turn base with the handle lowered. The blade and/or the wood facing will be damaged.

7. Cutting repetitive lengths

Fig.45

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 240 mm to 400 mm, use of the set plate will facilitate more efficient operation. Install the set plate on the holder as shown in the figure.

Align the cutting line on your workpiece with either the left or right side of the groove in the kerf board, and while holding the workpiece from moving, move the set plate flush against the end of the workpiece. Then secure the set plate with the screw. When the set plate is not used, loosen the screw and turn the set plate out of the way.

NOTE:

- Use of the holder-rod assembly (optional accessory) allows cutting repetitive lengths up to 2,200 mm approximately.

CUTTING AS TABLE SAW (BENCH MODE)

⚠CAUTION:

- (For tools for European countries) when using the tool in the table saw mode (bench mode), flip the sub-fence outward and then take the following procedures.

When using the tool in the table saw mode (bench mode), (in case of tools for European countries, flip the sub-fence outward and) place the blade cover on the turn table so that the blade cover is centered over the slit for the blade entrance in the turn table and two small bosses on the underside of the blade cover fit into the semi-circular slit in the periphery of the turn table as shown in the figure and then lock the handle in the lowest position by fully pushing in the stopper pin. If not fixing the blade cover, the table can not be down.

Fig.46

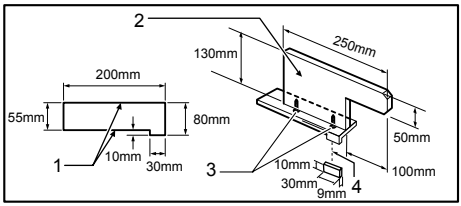
⚠CAUTION:

- Always use "work helpers" such as push sticks and push blocks when there is a danger that your hands or fingers will come close to the blade.
- Always hold the workpiece firmly with the table and the rip fence. Do not bend or twist it while feeding. If the workpiece is bent or twisted, dangerous kickbacks may occur.
- NEVER withdraw the workpiece while the blade is running. If you must withdraw the workpiece before completing a cut, first switch the tool off while holding the workpiece firmly. Wait until the blade has come to a complete stop before withdrawing the workpiece. Failure to do so may cause dangerous kickbacks.
- NEVER remove cut-off material while the blade is running.
- NEVER place your hands or fingers in the path of the saw blade.
- Always secure the rip fence firmly, or dangerous kickbacks may occur.
- Always use "work helpers" such as push sticks and push blocks when cutting small or narrow workpieces.

Work helpers

Push sticks, push blocks or auxiliary fence are types of "work helpers". Use them to make safe, sure cuts without the need for the operator to contact the blade with any part of the body.

Push block



1. Face/edge parallel
2. Handle
3. Wood screw
4. Glue together

005566

Use a 15 mm piece of plywood.

Handle should be in center of plywood piece. Fasten with glue and wood screws as shown. Small piece 10 mm x 9 mm x 30 mm of wood must always be glued to plywood to keep the blade from dulling if the operator cuts into push block by mistake.
(Never use nails in push block.)

Auxiliary fence

Fig.47

Fig.48

Make auxiliary fence from 10 mm and 15 mm plywood pieces.

Remove the rip fence, clamping screw (A), flat washer and square nut from the rip fence holder and then attach and secure the auxiliary fence to the rip fence holder by using a bolt M6 longer than M6x50, washers and nut.

Ripping

⚠CAUTION:

- When cutting long or large workpieces, always provide adequate support behind the table. DO NOT allow a long board to move or shift on the table. This will cause the blade to bind and increase the possibility of kickback and personal injury. The support should be at the same height as the table.

1. Adjust the depth of cut a bit higher than the thickness of the workpiece. To make this adjustment, loosen two levers and lower or raise the top table.
2. Position the rip fence to the desired width of rip and secure in place by tightening the clamping screw (A). Before ripping, make sure the two screws of the rip fence holder are secured. If it is not secured enough, retighten it.
3. Turn the tool on and gently feed the workpiece into the blade along with the rip fence.
   (1) When the width of rip is 40 mm or wider, use a push stick.

Fig.49

   (2) When the width of rip is narrower than 40 mm, the push stick cannot be used because the push stick will strike the top blade guard. Use the auxiliary fence and push block.
   Install securely the auxiliary fence which is secured to the rip fence holder on the table.
   Feed the workpiece by hand until the end is about 25 mm from the front edge of the top table. Continue to feed using the push block on the top of the auxiliary fence until the cut is complete.

Fig.50

Carrying tool

Fig.51

Make sure that the tool is unplugged. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at left miter angle fully. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by fully pushing in the stopper pin.

Carry the tool by holding both sides of the tool base as shown in the figure. If you remove the holders, dust bag, etc., you can carry the tool more easily.

Fig.52

⚠CAUTION:

- Always secure all moving portions before carrying the tool.

MAINTENANCE

⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

⚠WARNING:

- Always be sure that the blade is sharp and clean for the best and safest performance.

Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

1. Miter angle

Fig.53

Loosen the grip which secures the turn base. Turn the turn base so that the pointer points to 0° on the miter scale. Tighten the grip and loosen the hex bolts securing the guide fence using the socket wrench.

Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Square the side of the blade with the face of the guide fence using a triangular rule, try-square, etc. Then securely tighten the hex bolts on the guide fence in the order from the right side.

Fig.54

2. Bevel angle

Fig.55

(1) 0° bevel angle

Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Loosen the lever at the rear of the tool.

Turn the 0° bevel angle adjusting bolt on the right side of the turn base two or three revolutions clockwise to tilt the blade to the right.

Carefully square the side of the blade with the top surface of the turn base using the triangular rule, try-square, etc. by turning the 0° bevel angle adjusting bolt counterclockwise.

Fig.56

Make sure that the pointer on the turn base point to 0° on the bevel scale on the arm. If it does not point to 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it will point to 0°.

Fig.57

(2) 45° bevel angle

Fig.58

Adjust the 45° bevel angle only after performing 0° bevel angle adjustment. To adjust left 45° bevel angle, loosen the lever and tilt the blade to the left fully. Make sure that the pointer on the arm points to 45° on the bevel scale on the arm. If the pointer does not point to 45°, turn the 45° bevel angle adjusting bolt on the left side of the arm until the pointer points to 45°.

Replacing carbon brushes

Fig.59

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

Fig.60

After use

- After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guards clean according to the directions in the previously covered section titled "Blade guard". Lubricate the sliding portions with machine oil to prevent rust.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Steel & Carbide-tipped saw blades
- Auxiliary plate
- Vise assembly (Horizontal vise)
- Vertical vise
- Socket wrench 13
- Holder set
- Holder assembly
- Holder rod assembly
- Set plate
- Dust bag
- Triangular rule
- Blade cover (Blade guard C)
- Push stick
- Ruler assembly (Rip fence)

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

SVENSKA (Originalbruksanvisning)

Förklaring till översiktsbilderna

1-1. Extraskiva
1-2. Sexkantskruv
1-3. Bottenplatta
2-1. Extraskiva
2-2. Bottenplatta
2-3. Sexkantskruv
2-4. Mutter
3-1. Fästen
4-1. Hållare
4-2. Inställningsring
4-3. Skruv
5-1. Bult
6-1. Undre klingskydd A
6-2. Undre klingskydd B
6-3. Övre klingskydd
7-1. Undre klingskydd A
7-2. Övre klingskydd
7-3. Skruv
7-4. Sexkantskruv
7-5. Handtag
7-6. Spak
8-1. Hylsnyckel
8-2. Inställningsbult
9-1. Geringsskivans ovansida
9-2. Klingans ytterkant
9-3. Anslag
10-1. Pil
10-2. Låsknapp
10-3. Handtag
10-4. Geringsskala
11-1. Spak
12-1. Spak
12-2. Vinkelskala
12-3. Pil
13-1. Strömbrytare
13-2. Lampströmbrytare
14-1. Lampor
15-1. Spak
16-1. Låstapp
17-1. Undre klingskydd A
17-2. Undre klingskydd B
17-3. Låsskruv
17-4. Övre sågbord
17-5. Motorhus
17-6. Handtag
18-1. Mitthölje
18-2. Hylsnyckel
18-3. Sexkantskruv
18-4. Klingskydd A
19-1. Hylsnyckel
19-2. Spindellås
19-3. Sexkantsskruv
20-1. Sågblad
20-2. Klingskydd B
21-1. Klingkåpa
21-2. Pil
21-3. Sågblad
21-4. Pil
22-1. Sexkantskruv
22-2. Yttre fläns
22-3. Sågblad
22-4. Innerfläns
22-5. Spindel
22-6. Ring
23-1. Övre klingskydd
23-2. Spaltkniv
23-3. Område att trycka in
24-1. Sexkantsbultar
25-1. Sågbladsbredd
25-2. Spaltkniv
25-3. Sexkantskruv
26-1. Fästanordning till parallellanslag
26-2. Löpskena på det övre bordet
26-3. Låsskruv (A)
26-4. Låsskruv (B)
26-5. Parallellanslag
27-1. Parallellanslag
27-2. Fästanordning till parallellanslag
27-3. Linje att passa in
27-4. Sågblad
27-5. Övre sågbord
27-6. Arbetsstycke
28-1. Parallellanslag
28-2. Fästanordning till parallellanslag
28-3. Sågblad
29-1. Parallellanslag
29-2. Fästanordning till parallellanslag
29-3. Fyrkantsmutter
29-4. Låsskruv (A)
29-5. Låsskruv (B)
29-6. Bricka
30-1. Skala
31-1. Parallellanslag
31-2. Fästanordning till parallellanslag
31-3. Två skruvar
32-1. Parallellanslag
32-2. Sågblad
32-3. Övre klingskydd
33-1. Dammunstycke
33-2. Dammpåse
33-3. Fästanordning
33-4. Hylsa
34-1. Dammpåse
34-2. Fästanordning
35-1. Dammsugare
35-2. Dammpåse
35-3. Bladskydd
36-1. Stöd
36-2. Geringsskiva
37-1. Stödanhåll
38-1. Stång till tving
38-2. Skruv
38-3. Tvingens ratt
38-4. Tvingarm
38-5. Anslag
38-6. Hållaruppsättning
38-7. Hållare
39-1. Tvingens ratt
39-2. Utskjutande del
39-3. Axel till tving
39-4. Bottenplatta
40-1. Hållaruppsättning
40-2. Hållare
41-1. Hållaruppsättning
41-2. Stång 12
42-1. Skruvtving (tillbehör)
43-1. Skruvtving (tillbehör)
44-1. Tving
44-2. Distanskloss
44-3. Anslag
44-4. Aluminiumstycke
44-5. Distanskloss
45-1. Batterilock
45-2. Hållare
45-3. Skruv
46-1. Bladskydd
46-2. Liten tapp
47-1. Passbit
47-2. Hål (7 mm diameter)
48-1. Skruv M6
48-2. Bricka
48-3. Mutter
49-1. Matarpinne
50-1. Extra anslag
50-2. Matarblock
51-1. Låstapp
53-1. Sexkantsbultar
54-1. Vinkelhake
54-2. Handtag
54-3. Anslag
55-1. Geringsskiva
55-2. Spak
55-3. Justeringsskruv 0 °
56-1. Vinkelhake
56-2. Sågblad
56-3. Geringsskivans ovansida
57-1. Arm
57-2. Vinkelskala
57-3. Pil
57-4. Geringsskiva
58-1. Spak
58-2. Arm

58-3. Pil
58-4. Justeringsskruv 45 ˚ vinkel
59-1. Slitmarkering
60-1. Skruvmejsel
60-2. Kolhållarlock

SPECIFIKATIONER

Modell	LH1040 / LH1040F
Bladdiameter	255 mm - 260 mm
Klingtjocklek	1,6 mm - 1,8 mm
Spaltknivens tjocklek	2,0 mm
Håldiameter	
För alla länder utanför Europa	25,4 mm och 25 mm
För länder i Europa	30 mm

Max. sågkapacitet (H x B) med 260 mm bladdiameter i geringssågningsläge

Vinkel för vinkelsågning	Geringsvinkel	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm	höger 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
	93 mm x 95 mm	vänster 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (vänster)	35 mm x 130 mm	höger 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm
	53 mm x 95 mm	vänster 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm

Max. sågkapacitet vid 90° i bordssågning (bänksågning)	40 mm
Obelastat varvtal (min^{-1})	4 800
Bordstorlek (B x L)	260 mm x 405 mm
Mått (L x B x H)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Vikt	14,3 kg
Säkerhetsklass	⧈/II

• På grund av vårt pågående program för forskning och utveckling kan dessa specifikationer ändras utan föregående meddelande.

• Specifikationerna kan variera mellan olika länder.

• Vikt i enlighet med EPTA-procedur 01/2003

END208-8

Symboler

Följande visar symbolerna som används för utrustningen. Se till att du förstår innebörden innan du använder borrmaskinen.


· Läs bruksanvisningen.


· DUBBEL ISOLERING


· Undvik skador från flygande materialrester, fortsätt efter sågning att hålla ned såghuvudet tills bladet har stannat helt.


· När verktyget används som geringssåg, fäst bordet i det högsta läget så att sågbladet aldrig skjuter ut från översida av det övre bordet.


· Håll inte handen eller fingrarna i närheten av sågbladet.


· Ställ alltid STÖDANHÅLLET i vänsterläget vid vinkelsågning åt vänster. I annat fall kan användaren skadas allvarligt.


· Avlägsna av säkerhetsskäl spån, småbitar etc. från bordets översida innan arbetet påbörjas.


· Lossa bulten genom att skruva den medurs.


· Gäller endast EU-länder
Elektrisk utrustning får inte kastas i hushållssoporna!
Enligt EU-direktivet som avser äldre elektrisk och elektronisk utrustning och dess tillämpning enligt nationell lagstiftning ska uttjänt elektriskt utrustning sorteras separat och lämnas till miljövänlig återvinning.

ENE060-1

Användningsområde

Verktyget är avsett för exakt rät- och (endast som geringssåg på det nedre bordet) geringssågning i trä.

ENF002-2

Strömförsörjning

Maskinen får endast anslutas till elnät med samma spänning som anges på typplåten och med enfasig växelström. De är dubbelisolerade och får därför också anslutas i ojordade vägguttag.

ENG905-1

Buller

Typiska A-vägda bullernivån är mätt enligt EN61029:

Ljudtrycksnivå (L_{pA}): 93 dB (A)
Ljudeffektnivå (L_{WA}): 107 dB (A)
Mättolerans (K): 3 dB (A)

Använd hörselskydd

ENG900-1

Vibration

Vibrationens totalvärde (tre-axlars vektorsumma) mätt enligtEN61029:

Vibrationsemission (a_h): 2,5 m/s^2 eller lägre
Mättolerans (K): 1,5 m/s^2

ENG901-1

- Det deklarerade vibrationsemissionsvärdet har uppmätts i enlighet med standardtestmetoden och kan användas för jämförandet av en maskin med en annan.
- Det deklarerade vibrationsemissionsvärdet kan också användas i preliminär bedömning av exponering för vibration.

⚠VARNING!

- Viberationsemissionen under faktisk användning av maskinen kan skilja sig från det deklarerade emissionsvärdet, beroende på hur maskinen används.
- Se till att hitta säkerhetsåtgärder som kan skydda användaren och som grundar sig på en uppskattning av exponering i verkligheten (ta med i beräkningen alla delar av användandet såsom antal gånger maskinen är avstängd och när den körs på tomgång samt då startomkopplaren används).

ENH003-15

Gäller endast Europa

EU-konformitetsdeklaration

Makita försäkrar att följande maskiner:
Maskinbeteckning:
Bänkmonterad geringssåg
Modellnr./-typ: LH1040, LH1040F
Följer följande EU-direktiv:
2006/42/EC
De är tillverkade i enlighet med följande standard eller standardiseringsdokument:
EN61029
Den tekniska dokumentationen i enlighet med 2006/42/EG finns tillgänglig från:
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

30.10.2014



000331

Yasushi Fukaya
Direktör
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

GEA010-1

Allmänna säkerhetsvarningar för maskin

⚠ **VARNING Läs igenom alla säkerhetsvarningar och instruktioner.** Underlåtenhet att följa varningar och instruktioner kan leda till elektrisk stöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.

ENB088-5

SÄKERHETSVARNINGAR GÄLLANDE BÄNKMONTERAD GERINGSSÅG

FÖR BÅDE GERINGSSÅG OCH BORDSSÅG

1. **Kontrollera bladet noga med avseende på sprickor eller deformation före användning. Byt omedelbart ut ett skadat blad.**
2. **Använd inte sågen utan att skydd och spaltkniven är på plats, särskilt efter att läget har ändrats. Kontrollera att klingskydden stängs ordentligt före varje användning. Använd inte sågen om klingskydden inte rör sig fritt och omedelbart stängs. Spänn och fäst aldrig skydden i öppet läge. All ojämn funktion av klingskydden ska omedelbart korrigeras.**
3. **Använd endast de sågblad som angivits av tillverkaren och som överensstämmer med EN847-1. Snittets spårbredd måste vara bredare än klyvkniven och bladet måste vara tunnare än klyvkniven.**
4. **Använd inte sågblad som tillverkats av snabbstål.**
5. **Använd ögonskydd.**
6. **Använd hörselskydd för att minska risken för hörselnedsättning.**
7. **Använd handskar när du hanterar sågblad (sågblad ska bäras i en hållare när så är möjligt) och grova material.**
8. **Anslut verktyget till en anordning för dammuppsamling innan sågning.**
9. **Lägg alltid undan matarpinnen på en säker plats när den inte används.**
10. **Håll golvytan omkring verktyget rent från löst material som t ex spån och avsågade bitar.**
11. **Att operatören är tillräckligt utbildad i användning, justering och drift av verktyget.**
12. **Stoppa och koppla bort sågen när den är obevakad.**
13. **För att minska bullret, se alltid till att sågbladet är vasst och rengjort.**
14. **Använd endast sågblad som är märkta med ett maximalt varvtal som är lika med eller högre än varvtalet för ingen belastning som är märkt på maskinen.**

15. **Om maskinen har en laser eller LED, får inte laser eller LED ersättas med en annan typ.** Fråga ett auktoriserat servicecenter avseende reparation.
16. **Ta aldrig bort avsågade delar eller andra delar av arbetsstycket från arbetsområdet medan maskinen körs med ett oskyddat sågblad.**
17. **Maskinen ska inte användas för slitsning, falsning eller notning.**
18. **Innan du bär maskinen, ska du alltid täcka de övre delarna av sågbladet med det övre skyddet och säkra alla rörliga delar. När du lyfter och bär maskinen ska du inte använda skyddet som bärhandtag.**
19. **Rengör och var försiktig så att inte spindeln, flänsarna (särskilt monteringsytan), bulten eller rondellen i sig inte skadas när bladet installeras. Skador på någon av dessa delar kan medföra att bladet förstörs. En dålig montering kan orsaka vibrationer/skakningar eller att bladet slirar. Använd endast flänsar som är avsedda för den här maskinen.**
20. **Använd alltid tillbehör som rekommenderas i denna bruksanvisning. Opassande tillbehör som till exempel en slipande kapskiva kan orsaka skada om de används.**
21. **Välj ett sågblad som passar det material som skall sågas.**
22. **Såga inte i metallföremål som till exempel spikar och skruvar. Sök igenom arbetsstycket efter spikar, skruvar eller främmande material och avlägsna dessa innan körningen påbörjas.**
23. **Ta bort lösa utväxter från arbetsstycket INNAN du börjar såga.**
24. **Använd inte verktyget i närheten av lättantändliga vätskor eller gaser.**
25. **Avlägsna av säkerhetsskäl spån, småbitar etc. från arbetsområdet och bordets översida innan verktyget ansluts och arbetet påbörjas.**
26. **Håll händerna och eventuella assistenter och andra borta från bladets såglinje. Undvik kontakt med sågklingan. Den kan fortfarande orsaka allvarliga skador och sträck dig aldrig runt den.**
27. **Var alltid uppmärksam, särskilt under upprepade, monotona arbeten. Låt dig inte vaggas in i säkerhet. Sågblad är mycket farliga.**
28. **Se till att spindellåset är öppet innan strömbrytaren slås på.**
29. **Låt verktyget vara igång en stund innan det används på arbetsstycket. Kontrollera att sågbladet inte vibrerar eller skakar vilket kan innebära att den är felaktigt monterad eller dåligt balanserad.**
30. **Vänta tills bladet når full hastighet innan du skär.**
31. **Stanna maskinen omedelbart om du lägger märke till något onormalt.**
32. **Stäng av verktyget och vänta tills sågbladet stannat innan du flyttar arbetsstycket eller ändrar inställningar.**
33. **Ta ut nätsladden före byte av sågblad, service eller om verktyget inte används.**
34. **Visst damm som skapas vid användning innehåller kemikalier som kan orsaka cancer, födelsedefekter eller annan skada vid fortplantning. Några exempel på dessa kemikalier är:**
    - **bly från material målat med blybaserad färg och**
    - **arsenik och krom från kemiskt behandlat virke.**

    Risken för exponering varierar beroende på hur ofta du utför denna typ av arbete. För att minska risken för exponering av dessa kemikalier: arbeta i ett välventilerat område och arbeta med godkänd säkerhetsutrustning som till exempel dammask vilken skapats speciellt för filtrering av mikroskopiska partiklar.
35. **Även när maskinen används så som föreskrivs går det inte att eliminera alla inneboende riskfaktorer. Följande risker kan uppstå på grund av maskinens konstruktion och utformning:**
    - **Hälsoskador som uppstår på grund av hand-arm-vibrationer om maskinen används under en längre tidsperiod och inte handhas eller servas på rätt sätt.**
    - **Personskador eller materiella skador som orsakas av lösa maskintillbehör som oväntat lossar från maskinen på grund av plötslig skada, slitage eller felaktig montering.**

ANVÄNDA GERINGSSÅGEN:

36. **Byt ut sågskäret när det är slitet.**
37. **Använd en matarpinne eller matarblock för att undvika arbete med händer och fingrar nära sågbladet.**
38. **Se till att armen sitter säkert vid vinkelsågning. Dra åt spaken medsols för att fästa armen.**
39. **Utför aldrig sågning på frihand.** Arbetsstycket måste sitta fast ordentligt mot bordet och anslaget med skruvstycket under alla arbetsmoment. Håll aldrig arbetsstycket med handen.
40. **Kontrollera att maskinen är stabil före varje sågning.**
41. **Fäst maskinen på en arbetsbänk om det behövs.**
42. **Stöd långa arbetsstycken med lämpliga ytterligare stöd.**

43. **Såga aldrig så små arbetsstycken att de inte kan fästas ordentligt med tvingen.** Ett felaktigt fastsatt arbetsstycke kan orsaka bakåtkast och allvarliga personskador.
44. **Använd inte sågen till annat än för sågning av trä, aluminium eller liknande material.**
45. **Se till att bordet är ordentligt fast, så att det inte rör sig under arbetet.**
46. **Kontrollera innan strömbrytaren slås på att bladet i sin lägsta position inte vidrör bordet och inte är i kontakt med arbetsstycket.**
47. **Håll handtaget stadigt. Var uppmärksam på att sågen rör sig något upp och ned under start och stopp.**

ANVÄNDA BORDSSÅGEN:

48. **Se till att armen sitter säkert i arbetsläget. Dra åt spaken medsols för att fästa armen.**
49. **Se till att sågbordet är ordentligt fastsatt vid den valda höjden.**
50. **Utför aldrig sågning på frihand. Frihand innebär att använda händerna för att stödja eller leda arbetsstycket istället för ett parallellanslag.**
51. **Se till att sågbladet inte kommer i kontakt med spaltkniven eller arbetsstycket innan strömbrytaren slagits på.**
52. **Var särskilt uppmärksam på anvisningarna för hur man minskar risken för BAKÅTKAST. BAKÅTKAST är en plötslig reaktion på ett klämt, bundet eller felriktat sågblad. BAKÅTKAST kallas det när arbetsstycket plötsligt kastas tillbaka från maskinen mot operatören. BAKÅTKAST KAN LEDA TILL ALLVARLIG PERSONSKADA. Undvik BAKÅTKAST genom att hålla bladet slipat, genom att hålla parallellanslaget parallellt mot bladet, genom att hålla spaltkniven och klingskyddet på dess rätta plats och i fungerande skick, genom att inte släppa arbetsstycket förrän du fört det hela vägen förbi sågbladet och genom att inte kapa ett arbetsstycke som är vridet eller skevt eller som inte har en rak kant som leder arbetsstycket längs anslaget.**
53. **Undvik snabb eller häftig frammatning av arbetsstycket. Mata fram arbetsstycket så långsamt som möjligt vid sågning av hårda arbetsstycken. Böj eller vrid inte arbetsstycket när det matas. Stäng genast av maskinen om sågbladet kläms eller kör fast i arbetsstycket. Dra ur maskinens kontakt ur vägguttaget. Lossa sedan sågbladet från arbetsstycket.**

SPARA DESSA ANVISNINGAR.

⚠VARNING!

GLÖM INTE att noggrant följa säkerhetsanvisningarna för maskinen även efter det att du har blivit van att använda den. OVARSAM hantering eller underlåtenhet att följa säkerhetsanvisningarna i denna bruksanvisning kan leda till allvarliga personskador.

INSTALLATION

⚠FÖRSIKTIGT!

Håll golvet vid maskinen i gott skick och fritt från löst material som sågspån och sågavfall.

Montering av stödplatta

Fig.1

Fig.2

Montera alltid stödplattan med hjälp av fästet i sågbordet och lås fast den genom att skruva åt insexbulten före drift.

För länder i Europa

Montering av hållarna

Fig.3

Fig.4

Montera hållarna på båda sidor om sågbordet och fäst dem med skruvar.
Justera fötterna så att de kommer i kontakt med golvet.

Bänkmontering

Maskinen skall fästas på en plan och stabil yta med två bultar i de bulthål som finns i maskinens sågbord. Detta förhindrar att maskinen välter och orsakar skada.

Fig.5

FUNKTIONSBESKRIVNING

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden urdragen innan du justerar eller funktionskontrollerar maskinen.

Klingskydd

Fig.6

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se till att handtaget inte kan tryckas ner utan att trycka ner spaken intill handtaget till vänster.
- Se till att de nedre klingskydden A och B inte kan öppnas utan att spaken vid handtaget är i sitt översta läge.

När du sänker handtaget genom att trycka på den vänstra spaken, lyfts det nedre klingskyddet A automatiskt. Det nedre klingskyddet B lyfts när det kommer i kontakt med ett arbetsstycke. De nedre klingskydden är försedda med en fjäder så att de går tillbaka till ursprungsläget när sågningen är avslutad och handtaget lyfts. Det övre klingskyddet lägger sig platt på det övre sågbordet när arbetsstycket har passerat under det. BLOCKERA ALDRIG ELLER AVLÄGSNA ALDRIG DE NEDRE KLINGSKYDDEN, FJÄDERN SOM FÄSTER DET NEDRE KLINGSKYDDET, ELLER DET ÖVRE KLINGSKYDDET.

För din personliga säkerhet bör klingskydden alltid hållas i gott skick. Om klingskydden inte fungerar som de ska måste detta åtgärdas direkt. Kontrollera även att fjädern gör att de nedre klingskydden går tillbaka. ANVÄND ALDRIG MASKINEN OM DET NEDRE KLINGSKYDDET, FJÄDERN ELLER DET ÖVRE KLINGSKYDDET ÄR SKADAT, INTE FUNGERAR KORREKT ELLER ÄR BORTTAGET. SÅDAN ANVÄNDNING ÄR MYCKET FARLIG OCH KAN ORSAKA ALLVARLIGA PERSONSKADOR.

Om något av de genomskinliga klingskydden blir smutsiga eller om sågspån fastnar på dem så att inte klingan syns bra, måste maskinen kopplas ur och skydden rengöras noga med en fuktig trasa. Använd inte lösningsmedel eller petroleumbaserade rengöringsmedel då det skadar plasten i skyddet.

Om nedre klingskyddet A är nedsmutsat så att du ej kan se klingan, gör enligt följande. Lås övre sågbordet i högsta läge, lyft handtaget helt. Med handtaget i detta läge skjuter du in låstappen i botten. Låssa därefter insexbulten som håller uppe mittenskyddet, med hylsnyckeln. Lossa därefter insexbulten moturs och lyft det nedre klingskyddet A och mittenskyddet samtidigt som du skjuter spaken åt vänster. Med det nedre klingskyddet A i detta läge är en mer noggrann och effektiv rengöring möjlig. När rengöringen är klar gör du bara på motsatt sätt och drar åt bulten.

Samma sak för övre klingskyddet som beskrivits ovan, lossar du dess fästskruv med en skruvmejsel och tar bort det övre klingskyddet. När du har rengjort klingskyddet måste du återmontera detta säkert genom att dra åt skruven med ett sådant moment att det övre klingskyddet rör sig smidigt uppåt eller neråt.

Om klingskydden blir missfärgade med tiden eller p.g.a. UV-ljus, kontaktar du ett av Makitas servicecenter för att få nytt klingskydd.

Fig.7

Upprätthållande av maximal sågkapacitet

Fig.8

Fig.9

Denna maskin är fabriksinställd för att ge en maximal sågkapacitet med en 260 mm sågklinga.

När en ny klinga monteras måste klingans lägsta position alltid kontrolleras och om det är nödvändigt, justera den enligt följande:

⚠FÖRSIKTIGT!

- Ställ in det övre sågbordet i nedersta läget efter att maskinen har kopplats bort från elnätet, för att göra denna inställning.

Koppla först bort maskinen från elnätet. Ställ in det övre sågbordet i det nedersta läget. Sänk handtaget så långt det går. Använd hylsnyckeln för att vrida inställningsbulten som du kan hitta nedanför i det största hålet i övre sågbordet, tills klingans periferi går ner något under geringsskivans ovansida där anhållets framsida möter geringsskivans ovansida.

Kontrollera att maskinens nätsladd är utdragen och snurra på klingan för hand, medan handtaget hålls ner fullständigt, och kontrollera att klingan inte kommer i kontakt med någon del av undre basplattan. Finjustera inställningen vid behov.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Efter monteringen av en ny klinga måste du alltid kontrollera att klingan inte går emot någon del av den undre basplattan när handtaget sänks helt. Utför denna kontroll endast när maskinen är urkopplad.

Justering av geringsvinkeln

Fig.10

Lossa handtaget genom att vrida det moturs. Vrid geringsskivan medan låsspaken hålls nedtryckt. Dra åt handtaget ordentligt genom att vrida det medurs, när handtaget flyttats till det läge där pekaren indikerar önskad vinkel på geringsskalan.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Lyft handtaget maximalt när geringsskivan vrids.
- Fäst alltid geringsskivan genom att dra åt handtaget ordentligt efter ändringen av geringsvinkeln.

Justering av vinkeln vid vinkelsågning

Fig.11

Fig.12

För att ändra vinkeln för vinkelsågning, lossar du spaken på maskinens baksida genom att dra den moturs.
Tryck handtaget till vänster för att luta sågklingan tills pekaren indikerar önskad vinkel på vinkelskalan. Dra sedan åt spaken ordentligt medurs för att fästa armen.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Lyft handtaget maximalt när sågklingan lutas.
- Fäst alltid armen genom att dra åt spaken medurs efter ändringen av vinkeln för vinkelsågning.

Avtryckarens funktion

Fig.13

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se till att maskinen slås på och av innan den används.

Tryck på knappen ON (I) för att starta maskinen. Tryck på knappen OFF (O) för att stänga av maskinen.

Tända lamporna

Endast för modell LH1040F

Fig.14

Tryck på strömbrytarens övre del för att tända lampan, och den undre delen för att släcka den.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Titta inte in i ljuset eller direkt i ljuskällan.

OBS!

- Använd en torr trasa för att torka bort smuts från lampglaset. Var försiktig så att inte lampglaset repas eftersom ljuset då kan bli svagare.

Justering av övre sågbordet

Fig.15

För att ändra det övre sågbordets läge, lossar du de två spakarna moturs och lyfter eller sänker det övre sågbordet. Dra åt spakarna ordentligt efter inställningen.

⚠VARNING!

- Övre sågbordet skall alltid vara i det högsta läget när du geringssågar. När du bänksågar kan du ställa in övre sågbordet i önskat läge.

MONTERING

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden urdragen innan maskinen repareras.

Montering eller borttagning av sågblad

⚠FÖRSIKTIGT!

- Kontrollera alltid att maskinen är avstängd och att nätkabeln är utdragen innan sågbladet monteras eller tas bort.
- Använd endast medföljande hylsnyckel från Makita för att montera eller ta bort sågbladet. Om inte detta görs kan det leda till att sexkantsbulten dras åt för hårt eller för löst, vilket kan orsaka skada.

Fäst det övre sågbordet i dess översta läge.
Lås handtaget i det upphöjda läget genom att trycka in låstappen.

Fig.16

För att kunna ta bort klingan, måste du först lossa låsskruven så att det nedre klingskyddet B kan sänkas, såsom visas i figuren.

Fig.17

Använd sedan hylsnyckeln för att lossa på insexbulten som håller mitthöljet på plats genom att vrida den moturs. Höj nedre klingskyddet A och mitthöljet medan du för spaken intill handtaget till vänster.

Fig.18

Tryck in spindellåset för att låsa spindeln och använd hylsnyckeln för att lossa på insexbulten genom att vrida den medurs. Ta sedan bort insexbulten, den yttre flänsen och klingan.

Fig.19

För att montera klingan sätter du den försiktigt på spindeln och ser till att riktningen på den pil som finns på klingans sida stämmer överens med pilens riktning på klinghöljet. Montera den yttre flänsen och insexbulten, och använd sedan hylsnyckeln för att dra åt insexbulten (vänstergängad, dra åt moturs) ordentligt medan du håller in spindellåset.

Fig.20

Fig.21

OBS!

- När du monterar en sågklinga måste du försäkra dig om att den först förs in från utsidan av klingskydd B och höj sedan upp den så att klingan slutligen placeras inne i klingskydd B.

Fig.22

⚠FÖRSIKTIGT!

- En ring med en ytterdiameter på 25,0 mm eller 30 mm är fabriksmonterad på spindeln. Innan du monterar klingan på spindeln ska du alltid kontrollera att rätt ring för centrumhålet för klingan som du avser att använda är monterad på spindeln.

Sätt tillbaka det nedre klingskyddet A och mitthöljet till dess ursprungliga läge. Dra sedan åt insexbulten medurs för att fästa mitthöljet. Lyft klingskydd B så högt det går och dra åt låsskruven ordentligt, medan klingskyddet hålls i det upphöjda läget. Sänk ner handtaget för att försäkra dig om att de nedre klingskydden fungerar som det ska. Kontrollera att spindellåset inte längre låser fast spindeln innan du försöker såga.

Inställning av klyvkniv

Fig.23

Innan du justerar klyvkniven måste du lossa de två spakarna (moturs) och trycka ner höger sida av övre sågbordet, bredvid klyvkniven, till dess nedsänkta läge. Sätt sedan fast det övre sågbordet genom att dra åt de två spakarna igen, såsom visas i figuren.

Det måste finnas ett mellanrum på cirka 4 - 5 mm mellan klyvkniven och sågklingans tänder. Justera klyvkniven genom att skruva upp de två insexbultarna moturs med hylsnyckeln och mät avståndet. Dra sedan åt insexbultarna ordentligt och kontrollera att det övre klingskyddet löper fritt innan du börjar såga.

Fig.24

Klyvkniven är fabriksmonterad så att klingan och klyvkniven sitter i rät linje.

Fig.25

⚠FÖRSIKTIGT!

- Om klingan och klyvkniven inte är korrekt inriktade, kan arbetsstycket klämmas fast under drift. Försäkra dig om att klyvkniven är placerad mellan båda yttre ändarna av sågtänderna, sett uppifrån. Du kan skada dig allvarligt om du använder maskinen när klyvkniven inte är korrekt inriktad. Om de av någon anledning inte är rätt inställda skall de alltid repareras på ett auktoriserat Makita servicecenter.
- Ta inte bort klyvkniven.

Montering och justering av parallellanslag

Fig.26

1. Installera parallellanslaget på sågbordet så att dess fästanordning passar in i löpskenan. Dra åt parallellanslagets låsskruv (B) hårt medurs.
2. Lossa på låsskruven (A).
3. Skjut parallellanslaget och sätt fast det så att dess bortre kant från dig sett, sitter i linje med den punkt där sågklingans framkant kommer upp ur arbetsstyckets ovansida. Justeringen görs för att minska risken för att ett avsågat stycke kläms fast mellan sågklingan och parallellanslaget och sedan kastas bakåt mot användaren. Linjen 3 varierar med arbetsstyckets tjocklek eller bordsnivån. Anpassa parallellanslagets läge efter arbetsstyckets tjocklek.
   Efter justering av parallellanslaget drar du åt låsskruven (A) hårt.

Fig.27

OBS!

- Det finns fyra mönster för placering av parallellanslaget enligt figuren. Parallellanslaget har två skåror på sina sidor, en med en upphöjd kant bredvid på samma sida och den andra utan det. Använd endast denna upphöjda kant på parallellanslagets yta mot arbetsstycket vid sågning av ett tunt arbetsstycke.

Fig.28

OBS!

- För att ändra parallellanslagets mönster tar du bort parallellanslaget från dess hållare genom att lossa låsskruven (A) och ändra dess läge i hållaren så att parallellanslaget är vänd mot hållaren i förhållande till ditt arbete, såsom visas i figuren.
  Sätt in hållarens fyrkantsmutter i bakre änden av endera skåran i parallellanslaget, så att de passar som i figuren.

  För att ändra från mönster A eller B till mönster C eller D, eller omvänt tar du bort fyrkantsmuttern, brickan och låsskruven (A) från parallellanslagets hållare och sätter låsskruven (A), brickan och fyrkantsmuttern i motsatt läge på hållaren i jämförelse med dess originalposition.
  Sätt in hållarens fyrkantsmutter i bakre änden av endera skåran i parallellanslaget så att de passar som i figuren.

Fig.29

Parallellanslaget är fabriksinställt så att det är parallellt med sågklingans yta. Försäkra dig om att det är parallellt. Gör så här för att kontrollera att parallellanslaget är parallellt med klingan. Sänk sågbordet till det lägsta läget så att klingan kommer upp maximalt ur sågbordet. Märk en sågtand med en krita. Mät avståndet (A) och (B) mellan parallellanslaget och klingan. Utför båda mätningarna med hjälp av den kritmärkta sågtanden. De två mätningarna skall ge samma resultat. Om parallellanslaget inte är parallellt med klingan gör du på följande sätt:

Fig.30

(1) Vrid de två inställningsskruvarna moturs.

Fig.31

Fig.32

(2) Dra parallellanslagets bakre kant något till höger eller vänster tills det blir parallellt med klingan.

(3) Dra åt de två skruvarna hårt på parallellanslaget.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se till att justera parallellanslaget så att det är parallellt med sågbladet, annars kan bakåtkast ske vid drift.
- Se till att justera parallellanslaget så att det inte kommer i kontakt med det övre klingskyddet eller sågklingan.

Dammpåse

Fig.33

Användning av dammpåse ger ett rent sågarbete och förenklar uppsamlingen av damm. Anslut dammpåsen på munstycket för spånutkast.

OBS!

- Vid geringssågningsläge skall dammpåsen alltid fästas i det bakre munstycket för spånuppsamling.

Ta bort dammpåsen från maskinen när den är cirka halvfull och dra ut plastlåset. Töm dammpåsen på dess innehåll och slå lätt på den för att avlägsna partiklar som fastnat på insidan, vilket annars kan hindra fortsatt uppsamling.

Fig.34

Du kan arbeta mer effektivt och få rent under arbetet om du ansluter en dammsugare från Makita till sågen.

Fig.35

För att montera klingskyddet när maskinen används i bänksågningsläge, vrider du geringsskivan till 0° geringsvinkel (se avsnittet "Inställning av geringsvinkel") och placera klingskyddet på geringsbordet så att klingskyddet är centrerat över skåran för klingan i geringsbordet, och sedan låser du handtaget i lägsta position genom att trycka in låstappen helt, såsom visas i figuren.

OBS!

- För att fästa dammpåsen på det främre munstycket för spånuppsamling i bänksågningsläget, tar du först av locket på det främre munstycket och fäster sedan dammpåsen där.
- När dammpåsen inte används ska locket sitta på det främre munstycket för spånuppsamling. I annat fall kommer sågspån att spruta ut genom munstycket.
- När maskinen används i bänksågningsläge måste du se till att klingskyddet är monterat på geringsskivan.

Fastsättning av arbetsstycke

Om möjligt ska arbetsstycket fästas med den tving som finns som tillbehör. Om du måste hålla arbetsstycket med handen ska du hålla hårt och säkert så att du inte tappar arbetsstycket. Håll hand och arm borta från klingan (minst 100 millimeter). Tryck arbetsstycket hårt mot anhållet med fingrarna över anhållets övre del. Arbetsstycket måste dessutom ligga an stadigt mot geringsskivan.

⚠VARNING!

- Använd aldrig handen för att hålla i arbetsstycket om det krävs att din hand måste vara närmare klingan än 100 millimeter. Om så är fallet skall du alltid använda tvingen som finns som tillbehör för att fästa arbetsstycket med. Efter sågningen höjer du klingan försiktigt. Lyft aldrig klingan förrän den har stannat helt. Annars kan det leda till allvarlig skada som följd.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Vid sågning av långa arbetsstycken måste de stöttas upp så att hela arbetsstycket är i jämnhöjd med geringsskivans ovansida. Lita inte helt på att vertikal och/eller horisontal tving (båda är tillbehör) ensamt kan hålla fast arbetsstycket.
  Tunna material kan tyngas ner. Stötta hela arbetsstyckets längd för att undvika att klingan nyper fast och eventuellt orsakar ett BAKÅTKAST.

Fig.36

Hjälpanslag (endast för europeiska länder)

Fig.37

Denna maskin är utrustad med ett hjälpanslag. Hjälpanslaget ska vanligtvis vara placerat på insidan. Vid vinkelsågning åt vänster ska man emellertid fälla det utåt.

⚠FÖRSIKTIGT!

- När du utför vinkelsågning åt vänster ska du fälla hjälpanslaget utåt. Annars kommer det i kontakt med klingan eller andra delar på maskinen vilket riskerar att skada operatören allvarligt.

Vertikalt tving (valfritt tillval)

Fig.38

Den vertikala tvingen kan installeras i två lägen, antingen på vänster eller höger sida om anhållet eller hållarsatsen (valfritt tillbehör). Sätt i tvingens fäststav i hålet på anhållet eller hållarsatsen och fästa skruven för att fästa tvingens fäststav.

Sätt tvingarmen i läge så att den passar till arbetsstyckets tjocklek och form och fäst den sedan genom att dra åt skruven. Om skruven som fäster tvingarmen kommer i kontakt med anhållet måste den flyttas till tvingarmens andra sida. Se till att ingen del av maskinen kommer i kontakt med tvingen när maskinhandtaget sänks till sin lägsta position. Om någon del kommer i kontakt med tvingen monterar du om den.

Tryck arbetsstycket plant mot anhållet och geringsskivan. Placera arbetsstycket i önskat sågläge och fäst det stadigt genom att dra åt tvingens ratt.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Arbetsstycket måste fästas säkert mot geringsbordet och anhållet.

Horisontal skruvtving (valfritt tillbehör)

Fig.39

Den horisontala tvingen kan monteras antingen på vänster eller höger sida av sågbordet. Vid geringssågning i 15°eller mer, skall den horisontala tvingen monteras på den motsatta sidan till riktningen i vilken geringsskivan kommer att vridas. Om du vrider tvingens ratt moturs frigörs skruven och tvingaxeln kan sedan snabbt föras in eller dras ut. Om du vrider tvingens ratt medurs fästs skruven. Fäst arbetsstycket genom att försiktigt skruva in tvingens ratt medurs tills den utskjutande delen när sitt yttersta läge och fäst därefter ordentligt. Om tvingens ratt tvingas in eller dras ut medan den skruvas medurs, kan den utskjutande delen fastna i en vinkel. I detta fall skall du vrida tvingens ratt tillbaka moturs tills skruven frigörs, innan du på nytt skruvar in den försiktigt medurs.

Den maximala bredden på ett arbetsstycke som kan fästas med den horisontala tvingen är 130 mm.

Hållare och hållarsats (valfritt tillbehör)

Fig.40

Hållarna och hållarsatsen kan monteras på endera sidan, för att på ett bekvämt sätt stötta arbetsstycket horisontellt. Montera dem såsom visas i figuren. Dra sedan åt skruvarna ordentligt för att fästa hållarna och hållarsatsen.

Använd stånghållarsatsen (valfritt tillbehör) vid sågning av långa arbetsstycken. Den består av två hållarsatser och två stänger av typ 12.

Fig.41

⚠FÖRSIKTIGT!

- Stötta alltid långa arbetsstycken så att de är på samma höjd som geringsskivans ovansida, för att få ett exakt sågresultat och för att förhindra att kontrollen förloras över maskinen.

ANVÄNDNING

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se till att lösgöra handtaget från dess nedsänkta läge genom att dra ut låstappen.
- Kontrollera att inte klingan är i kontakt med arbetsstycket eller något annat innan sågen sätts på.

GERINGSSÅGNING

⚠VARNING!

- När maskinen används i geringssågningsläge måste det övre sågbordet fästas i sitt översta läge så att sågklingan inte når upp över sågbordets ovansida.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Tryck inte för mycket på handtaget vid sågningen. Detta kan leda till att motorn överbelastas och/eller försämrad sågning. Tryck ner handtaget endast så mycket som behövs för att sågningen ska löpa smidigt utan att klingans hastighet minskar påtagligt.
- Tryck försiktigt ner handtaget för att såga. Om handtaget trycks ner hårt eller i sidled kommer klingan att vibrera vilket ger sågmärken i arbetsstycket samtidigt som sågprecisionen försämras.

1. Sågning genom tryck

Fig.42

Fäst arbetsstycket mot anhållet och geringsskivan. Starta maskinen utan att klingan har kontakt med arbetsstycket och vänta tills klingan har uppnått full hastighet. Sänk sedan handtaget försiktigt tills det har sänkts helt för att såga arbetsstycket. Stäng av maskinen när sågningen är avslutad och VÄNTA TILLS KLINGAN HAR STANNAT FULLSTÄNDIGT innan klingan återförs till sitt helt uppfällda läge.

2. Geringssågning

Se avsnittet "Inställning av geringsvinkeln" som förklarats tidigare.

3. Vinkelsågning

Fig.43

Lossa spaken och luta sågklingan till den önskade vinkeln (se avsnittet "Inställning av vinkeln för vinkelsågning" som beskrivits tidigare). Se till att spaken dras åt ordentligt för att fästa sågen säkert i den valda vinkeln. Fäst arbetsstycket mot anhållet och geringsskivan. Starta maskinen utan att klingan vidrör arbetsstycket och vänta tills klingan uppnår full hastighet. Sänk sedan handtaget försiktigt till dess helt nedsänkta läge medan tryck anläggs parallellt med klingan. Stäng av maskinen när sågningen är avslutad och VÄNTA TILLS KLINGAN HAR STANNAT FULLSTÄNDIGT innan klingan återförs till sitt helt uppfällda läge.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att klingan rör sig ner i vinkelriktningen när vinkelsågning görs. Håll händerna borta från sågklingans väg.
- Under vinkelsågning kan ett avsågat stycke ligga kvar mot klingans sida. Om då klingan lyfts upp medan den fortfarande roterar, kan detta stycke dras med av klingan så att fragment kastas iväg vilket är farligt. Klingan får ENDAST höjas om den har slutat att rotera.
- När handtaget trycks ner, skall du trycka i samma riktning som klingan lutar. Om trycket inte är parallellt med klingan under sågningen kan klingans vinkel förskjutas, vilket ger sämre sågprecision.
- (endast för europeiska länder) placera alltid hjälpanslaget på utsidan när du utför vinkelsågningar åt vänster.

4. Kombinationssågning

Kombinationssågning är en process där vinkelsågning utförs i kombination med att en geringsvinkel sågas i ett arbetsstycke. Kombinationssågning kan utföras vid vinkel som visas i tabellen nedan.

Vinkel för vinkelsågning	Geringsvinkel
45°	Vänster och höger 0° - 45°

006366

Se avsnittet "Sågning genom tryck", "Geringssågning" och "Vinkelsågning" när du vill utföra kombinationssågning.

5. Sågning av aluminiumstycken

Fig.44

Använd klossar eller träbitar när ett aluminiumstycke skall fästas såsom visas i figuren, för att förhindra att aluminiumstycket deformeras.

Använd sågolja vid sågningen i aluminium, för att förhindra att aluminiummaterialet fastnar och lagras på klingan.

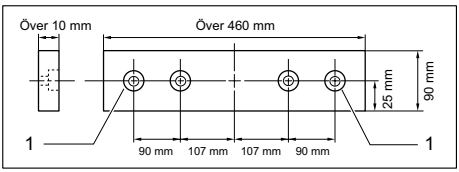
⚠FÖRSIKTIGT!

- Försök aldrig såga tjocka eller runda aluminiumstycken. Tjocka aluminiumstycken kan lossa under pågående sågarbete och runda aluminiumstycken kan inte fästas ordentligt med denna maskin.
- Såga aldrig aluminium i bänksågningsläget.

6. Träskoning

Skoning med trä hjälper att ge stickfri sågning av arbetsstycken. Sätt fast en skoning på anhållet med hjälp av hålen i anhållet.

I figuren visas dimensionerna på föreslagen träskoning.



1. Hål

005577

⚠FÖRSIKTIGT!

- Använd ett rakt trästycke av jämn tjocklek som skoning.
- Använd skruvar för att fästa träskoningen på anhållet. Skruvarna bör skruvas i så att deras huvuden inte sticker ut från skoningen.
- Vrid inte på geringsskivan när träskoningen sitter på och handtaget är nedsänkt. Detta skadar klingan och/eller träskoningen.

7. Upprepad sågning av samma längder

Fig.45

Vid sågning av flera stycken i samma längd inom ett storleksområde på mellan 240 mm till 400 mm kan fixeringsplattan underlätta arbetet. Montera fixeringsplattan på hållaren enligt figuren.

Rikta in såglinjen på arbetsstycket antingen till vänster eller till höger om spåret i spårbädden, och medan arbetsstycket hålls fast i läget, justeras fixeringsplattan så att den ligger an mot arbetsstyckets ände. Skruva sedan fast fixeringsplattan. När den inte används lossar du skruven och vrider undan fixeringsplattan så att den inte är i vägen.

OBS!

- Genom att använda stånghållarsatsen (valfritt tillbehör) kan upprepad sågning göras i längder på upp till cirka 2 200 mm.

BÄNKSÅGNING

⚠FÖRSIKTIGT!

- (För maskiner för europeiska länder) när du använder maskinen i bänksågningsläge ska du fälla hjälpanslaget utåt och därefter utföra följande steg.

När du använder maskinen i bänksågningsläget, (när det gäller maskiner för europeiska länder, ska du fälla hjälpanslaget utåt och) placera klingskyddet på geringsbordet så att klingskyddet är centrerat över skåran för klingan i geringsbordet och två små knoppar på undersidan av klingskyddet passar i den halvcirkulära skåran i geringsbordets periferi så som visas i figuren och därefter låsa handtaget i det lägsta läget genom att trycka in låstappen helt. Om man inte fäster klingskyddet kan sågbordet inte vara nere.

Fig.46

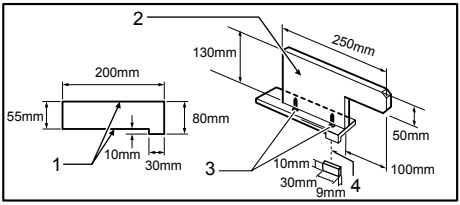
⚠FÖRSIKTIGT!

- Använd alltid "arbetshjälp" så som matarpinnar och matarblock när det föreligger risk för att dina händer eller fingrar kommer i närheten av sågbladet.
- Håll alltid fast arbetsstycket stadigt mot sågbordet och parallellanslaget. Böj eller vrid inte arbetsstycket när det matas. Om det böjs eller vrids kan farliga bakåtkast ske vid drift.
- Dra ALDRIG tillbaka arbetsstycket medan sågbladet snurrar. Om du måste dra tillbaka arbetsstycket innan sågningen är genomförd, stänger du första av maskinen samtidigt som du håller stadigt i arbetsstycket. Vänta tills sågbladet har stannat helt innan du drar bort arbetsstycket. I annat fall kan farliga bakåtkast ske.
- Avlägsna ALDRIG avsågade bitar medan sågbladet snurrar.
- Placera ALDRIG dina händer eller fingrar i sågklingans rörelseriktning.
- Lås alltid fast parallellanslaget ordentligt annars kan farliga bakåtkast ske.
- Använd alltid ”arbetshjälp” såsom matarpinnar och matarblock vid sågning av små eller smala arbetsstycken.

Arbetshjälp

Matarpinnar, matarblock och extra anslag är olika typer av "arbetshjälp". Använd dem för att utföra säkra sågningar utan att operatören kommer i kontakt med sågbladet med någon del av sin kropp.

Matarblock



1. Passbit
2. Handtag
3. Träskruv
4. Limma samman

005566

Använd en 15 mm plywoodbit.

Handtaget ska sitta i mitten av plywoodbiten. Fäst med lim och träskruvar enligt figuren. En liten bit trä på 10 mm x 9 mm x 30 mm måste alltid limmas på plywoodbiten för att förhindra att klingan vibrerar om operatören sågar i matarblocket av misstag.
(Använd aldrig spik i klossen.)

Extra anslag

Fig.47

Fig.48

Gör extra anslag av plywoodbitar på 10 mm och 15 mm. Ta bort parallellanslaget, låsskruven (A), brickan och fyrkantsmuttern från parallellanslagets hållare och lås sedan fast det extra anslaget i hållaren med en M6-bult längre än M6x50, brickor och mutter.

Klyvsågning

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att ha lämpligt stöd för arbetsstycket på baksidan av arbetsbordet vid sågning av långa eller stora stycken. LÅT INTE en lång skiva flytta sig längs arbetsbordet. Detta gör så att sågbladet fastnar och ökar möjligheten för bakåtkast och personskador. Stödet skall vara av samma höjd som arbetsbordet.

1. Justera sågdjupet till något större än arbetsstyckets tjocklek. Lossa de två spakarna och sänk eller höj övre sågbordet för att göra denna inställning.
2. Placera parallellanslaget på önskad klyvbredd och fäst det med låsskruven (A). Före klyvningen måste du kontrollera att parallellanslagshållarens två skruvar är åtdragna. Om inte drar du åt dem igen.
3. Starta maskinen och mata försiktig in arbetsstycket i sågbladet längs parallellanslaget.
   (1) Om klyvbredden är 40 mm eller mer använder du en matarpinne.

Fig.49

(2) När klyvningen är smalare än 40 mm, kan inte matarpinnen användas eftersom den kommer att slå mot det övre klingskyddet. Använd det extra anslaget och matarblock.
Montera det extra anslaget stadigt i parallellanslagets hållare på sågbordet.
Mata arbetsstycket med handen tills änden är cirka 25 mm från övre sågbordets främre kant. Fortsätt mata med hjälp av matarblocket ovanpå det extra anslaget tills sågningen genomförts.

Fig.50

Bära maskinen

Fig.51

Se till att maskinens nätsladd är utdragen. Fäst klingan vid 0° vinkel för vinkelsågning och vrid geringsskivan helt i vänster geringsvinkel. Sänk ner handtaget helt och lås det i nedsänkt läge genom att trycka in låstappen helt.
Bär maskinen genom att hålla i båda sidorna av sågbordet, såsom visas i figuren. Om hållare, dammpåse etc. tas bort går det lättare att bära maskinen.

Fig.52

⚠FÖRSIKTIGT!

- Fäst alltid alla rörliga delar innan du bär maskinen.

UNDERHÅLL

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätkabeln urdragen innan inspektion eller underhåll utförs.
- Använd inte bensin, thinner, alkohol eller liknande. Missfärgning, deformation eller sprickor kan uppstå.

⚠VARNING!

- Se alltid till att klingan är vass och ren för att få ett så bra och säkert resultat som möjligt.

Inställning av sågvinkeln

Maskinen är noga inställd och inriktad på fabriken, men ovarsam hantering kan påverka detta. Om maskinen inte är korrekt riktad gör du på följande sätt:

1. Geringsvinkel

Fig.53

Lossa handtaget som fäster geringsskivan. Vrid geringsskivan så att pekaren indikerar 0° på geringsskalan. Dra åt handtaget och lossa insexbultarna som anhållet sitter i med en hylsnyckel.
Sänk ner handtaget helt och lås det i nedsänkt läge genom att trycka in låstappen. Justera klingans sida och anhållets framsida i rät vinkel med en vinkelhake, vinkellinjal etc. Dra sedan åt insexbultarna ordentligt som håller anhållet, i ordning från höger sida.

Fig.54

2. Vinkel för vinkelsågning

Fig.55

(1) 0° vinkel för vinkelsågning

Sänk ner handtaget helt och lås det i nedsänkt läge genom att trycka in låstappen. Lossa spaken på maskinens baksida.

Vrid inställningsbulten för 0° vinkel för vinkelsågning på armens högra sida två eller tre varv medurs för att luta klingan till höger.

Justera noggrannt klingans sida och geringsskivans ovansida i rät vinkel med en vinkelhake, vinkellinjal etc. genom att vrida inställningsbulten för 0° vinkel för vinkelsågning moturs.

Fig.56

Kontrollera att pekaren på geringsskivan indikerar 0° på armens vinkelskala. Om pekaren inte indikerar 0° lossar du skruven som fäster pekaren och justerar den så att den indikerar 0°.

Fig.57

(2) 45° vinkel för vinkelsågning

Fig.58

Justera vinkeln för 45° vinkelsågning först efter att vinkeln för 0° vinkelsågning har ställts in. Lossa spaken och luta klingan så långt det går till vänster, för att justera vänster vinkel för 45° vinkelsågning. Kontrollera att pekaren på armen indikerar 45° på armens vinkelskala. Vrid inställningsbulten för 45° vinkelsågning på armens vänstra sida, om pekaren inte indikerar 45° tills den indikerar 45°.

Byte av kolborstar

Fig.59

Ta bort och kontrollera kolborstarna regelbundet. Byt dem när de är slitna ner till slitmarkeringen. Håll kolborstarna rena så att de lätt kan glida in i hållarna. Båda kolborstarna ska bytas ut samtidigt. Använd endast identiska kolborstar.

Använd en skruvmejsel för att ta bort locken till kolborstarna. Ta ur de utslitna kolborstarna, montera nya och montera locken.

Fig.60

Efter användning

- Ta bort de spån och det damm som har fastnat på maskinen med en tygduk eller liknande efter att arbetet är avslutat. Se till att du håller klingskydden rena, i enlighet med de anvisningar som tidigare beskrivits i avsnittet med titeln "Klingskydd". Smörj in de rörliga delarna med maskinolja för att förhindra rostbildning.

För att upprätthålla produktens SÄKERHET och TILLFÖRLITLIGHET bör allt underhålls- och justeringsarbete utföras av ett auktoriserat Makita servicecenter och med reservdelar från Makita.

VALFRIA TILLBEHÖR

⚠FÖRSIKTIGT!

- Dessa tillbehör och tillsatser rekommenderas för användning tillsammans med den Makita-maskin som denna bruksanvisning avser. Om andra tillbehör eller tillsatser används kan det uppstå risk för personskador. Använd endast tillbehören eller tillsatserna för de syften de är avsedda för.

Kontakta ditt lokala Makita servicecenter om du behöver ytterligare information om dessa tillbehör.

- HM-pläterat sågblad av stål
- Extraskiva
- Tvingsats (Horisontal tving)
- Vertikal tving
- Hylsnyckel 13
- Hållarsats
- Hållaruppsättning
- Stånghållarsats
- Batterilock
- Dammpåse
- Vinkelhake
- Klinghölje (Klingskydd C)
- Matarpinne
- Linjal (Parallellanslag)

OBS!

- Några av tillbehören i listan kan vara inkluderade i maskinpaketet som standardtillbehör. De kan variera mellan olika länder.

NORSK (originalinstruksjoner)

Oversiktsforklaring

1-1. Hjelpeplate
1-2. Sekskantskrue
1-3. Feste
2-1. Hjelpeplate
2-2. Feste
2-3. Sekskantskrue
2-4. Mutter
3-1. Holdere
4-1. Holder
4-2. Justeringshjul
4-3. Skrue
5-1. Bolt
6-1. Nedre bladvern A
6-2. Nedre bladvern B
6-3. Øvre bladvern
7-1. Nedre bladvern A
7-2. Øvre bladvern
7-3. Skrue
7-4. Sekskantskrue
7-5. Håndtak
7-6. Spak
8-1. Pipenøkkel
8-2. Justeringsskrue
9-1. Toppoverflate på dreiefot
9-2. Utkanten av bladet
9-3. Føringsflate
10-1. Pil
10-2. Låsehendel
10-3. Håndtak
10-4. Gjæringsskala
11-1. Spak
12-1. Spak
12-2. Skråskala
12-3. Pil
13-1. Bryter
13-2. Lampebryter
14-1. Lamper
15-1. Spak
16-1. Anslagsstift
17-1. Nedre bladvern A
17-2. Nedre bladvern B
17-3. Klemskrue
17-4. Toppbord
17-5. Motorhus
17-6. Håndtak
18-1. Midtdeksel
18-2. Pipenøkkel
18-3. Sekskantskrue
18-4. Bladvern A
19-1. Pipenøkkel
19-2. Spindellås
19-3. Sekskantskrue
20-1. Sagblad
20-2. Bladvern B
21-1. Bladkasse
21-2. Pil
21-3. Sagblad
21-4. Pil
22-1. Sekskantskrue
22-2. Ytre flens
22-3. Sagblad
22-4. Indre flens
22-5. Spindel
22-6. Ring
23-1. Øvre bladvern
23-2. Kløyvekniv
23-3. Område som må trykkes inn
24-1. Sekskantskruer
25-1. Bladbredde
25-2. Kløyvekniv
25-3. Sekskantskrue
26-1. Holder for parallellanlegg
26-2. Styreskinne på toppbordet
26-3. Klemskrue (A)
26-4. Klemskrue (B)
26-5. Parallellanlegg
27-1. Parallellanlegg
27-2. Holder for parallellanlegg
27-3. Innrettingslinje
27-4. Sagblad
27-5. Toppbord
27-6. Arbeidsemne
28-1. Parallellanlegg
28-2. Holder for parallellanlegg
28-3. Sagblad
29-1. Parallellanlegg
29-2. Holder for parallellanlegg
29-3. Firkantmutter
29-4. Klemskrue (A)
29-5. Klemskrue (B)
29-6. Skive
30-1. Skala
31-1. Parallellanlegg
31-2. Holder for parallellanlegg
31-3. To skruer
32-1. Parallellanlegg
32-2. Sagblad
32-3. Øvre bladvern
33-1. Støvmunnstykke
33-2. Støvpose
33-3. Festemekanisme
33-4. Deksel
34-1. Støvpose
34-2. Festemekanisme
35-1. Støvsuger
35-2. Støvpose
35-3. Bladdeksel
36-1. Støtte
36-2. Dreiefot
37-1. Tilleggsanlegg
38-1. Skrustikkestang
38-2. Skrue
38-3. Skrustikkeknott
38-4. Skrustikkearm
38-5. Føringsflate
38-6. Holderenhet
38-7. Holder
39-1. Skrustikkeknott
39-2. Fremspring
39-3. Skrustikkeskaft
39-4. Feste
40-1. Holderenhet
40-2. Holder
41-1. Holderenhet
41-2. Stang 12
42-1. Skrustikke (valgfritt tilbehør)
43-1. Skrustikke (valgfritt tilbehør)
44-1. Skrustikke
44-2. Avstandskloss
44-3. Føringsflate
44-4. Aluminiumsekstrudering
44-5. Avstandskloss
45-1. Innstillingsplate
45-2. Holder
45-3. Skrue
46-1. Bladdeksel
46-2. Liten boss
47-1. Vendt mot/kant parallell
47-2. Hull (7 mm i diameter)
48-1. Skrue M6
48-2. Skive
48-3. Mutter
49-1. Støtstang
50-1. Hjelpeanlegg
50-2. Støtblokk
51-1. Anslagsstift
53-1. Sekskantskruer
54-1. Trekantlinjal
54-2. Håndtak
54-3. Føringsflate
55-1. Dreiefot
55-2. Spak
55-3. 0˚ justeringsskrue
56-1. Trekantlinjal
56-2. Sagblad
56-3. Toppoverflate på dreiefot
57-1. Arm
57-2. Skråskala
57-3. Pil
57-4. Dreiefot
58-1. Spak
58-2. Arm

58-3. Pil
58-4. Justeringsskrue for 45 ˚ skråvinkel
59-1. Utskiftingsmerke
60-1. Skrutrekker
60-2. Børsteholderhette

TEKNISKE DATA

Modell	LH1040 / LH1040F
Bladdiameter	255 mm - 260 mm
Knivbladtykkelse	1,6 mm - 1,8 mm
Spalteknivtykkelse	2,0 mm
Hulldiameter	
For alle land utenfor Europa	25,4 mm og 25 mm
For land i Europa	30 mm

Maks. skjærekapasitet (H x B) med blad på 260 mm i diameter i gjærsagmodus

Skjæringsvinkel	Gjæringsvinkel	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm	høyre 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
	93 mm x 95 mm	venstre 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (venstre)	35 mm x 130 mm	høyre 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm
	53 mm x 95 mm	venstre 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm

Maks. skjærekapasitet ved 90° i bordsagmodus (benkemodus)	40 mm
Hastighet uten belastning (min^{-1})	4 800
Bordstørrelse (B x L)	260 mm x 405 mm
Mål (L x B x H)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Nettovekt	14,3 kg
Sikkerhetsklasse	⧈/II

• Som følge av vårt kontinuerlige forsknings- og utviklingsprogram kan de tekniske dataene endres uten ytterligere forvarsel.
• Tekniske data kan variere fra land til land.
• Vekt i henhold til EPTA-prosedyre 01/2003

END208-8

Symboler

Nedenfor ser du symbolene som brukes for dette utstyret. Forviss deg om at du forstår hva de betyr, før du begynner å bruke maskinen.


· Les bruksanvisningen.


· DOBBEL ISOLERING


· Etter at du har skåret, bør du holde sagen ned helt til bladet stopper for å unngå skader fra flyvende avfall.


· Når du bruker maskinen i gjæringssagmodus, sikre bordflaten i den øverste stillingen slik at sagbladet aldri stikker ut over bordflaten.


· Ikke legg hender eller fingre nær sagbladet.


· Still alltid UNDERGJÆRDE mot venstre når du skjærer skrått mot venstre. Hvis du ikke følger denne anbefalingen, kan det resultere i alvorlige helseskader for brukeren.


· For din egen sikkerhet bør du fjerne biter og avskjær osv. fra bordet før du begynner arbeidet.


· løsne skruen ved å skru den med klokken.


· Kun for EU-land
Kast aldri elektroutstyr i husholdningsavfallet!
I henhold til EU-direktivet om kasserte elektriske og elektroniske produkter og direktivets iverksetting i nasjonal rett, må elektriske produkter som ikke lenger skal brukes, samles separat og returneres til et miljøvennlig gjenvinningsanlegg.

ENE060-1

Beregnet bruk

Denne maskinen er laget for nøyaktig, rett- og (kun når den brukes som gjæringssag på det nederste bordet) gjæringsskjæring i tre.

ENF002-2

Strømforsyning

Maskinen må bare kobles til en strømkilde med samme spenning som vist på typeskiltet, og kan bare brukes med enfase-vekselstrømforsyning. Den er dobbelt verneisolert og kan derfor også brukes fra kontakter uten jording.

ENG905-1

Støy

Typisk A-vektet lydtrykknivå er bestemt i henhold til EN61029:

Lydtrykknivå (L_{pA}): 93 dB (A)
Lydeffektnivå (L_{WA}): 107 dB (A)
Usikkerhet (K): 3 dB (A)

Bruk hørselvern

ENG900-1

Vibrasjon

Den totale vibrasjonsverdien (triaksial vektorsum) bestemt i henhold til EN61029:

Genererte vibrasjoner (a_h): 2,5 m/s^2 eller mindre
Usikkerhet (K): 1,5 m/s^2

ENG901-1

- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene er blitt målt i samsvar med standardtestmetoden og kan brukes til å sammenlikne et verktøy med et annet.
- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene kan også brukes til en foreløpig vurdering av eksponeringen.

⚠ADVARSEL:

- De genererte vibrasjonene ved faktisk bruk av elektroverktøyet kan avvike fra den oppgitte vibrasjonsverdien, avhengig av hvordan verktøyet brukes.
- Vær påpasselig med å finne sikkerhetstiltak som beskytter operatøren, basert på en oppfatning av risiko under faktiske bruksforhold (på bakgrunn av alle sider ved brukssyklusen, som når verktøyet slås av og når det går på tomgang, i tillegg til oppstarten).

ENH003-15

Gjelder bare land i Europa

EF-samsvarserklæring

Makita erklærer at følgende maskin(er):
Maskinbetegnelse:
Gjærsag, bordmodell
Modellnr./type: LH1040, LH1040F
Samsvarer med følgende europeiske direktiver:
2006/42/EC
De er produsert i henhold til følgende standarder eller standardiserte dokumenter:
EN61029
Den tekniske filen i samsvar med 2006/42/EF er tilgjengelig fra:
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgia

30.10.2014



000331

Yasushi Fukaya
Direktør
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgia

GEA010-1

Generelle advarsler angående sikkerhet for elektroverktøy

⚠ **ADVARSEL Les alle sikkerhetsadvarslene og alle instruksjonene.** Hvis du ikke følger alle advarslene og instruksjonene som er oppført nedenfor, kan det føre til elektriske støt, brann og/eller alvorlige helseskader.

Oppbevar alle advarsler og instruksjoner for senere bruk.

ENB088-5

SIKKERHETSADVARSLER FOR GJÆRSAG, BORDMODELL

FOR BÅDE MODUS FOR GJÆRINGSSAG OG BORDSAG (BENKSAG)

1. **Kontroller bladet nøye for sprekker eller deformering før drift.**
   Skift ut skadet blad umiddelbart.
2. **Ikke bruk sagen uten verneinnretninger og kløyvekniv, spesielt etter en modusendring. Kontroller bladvernene for riktig lukking før hver bruk. Ikke bruk sagen hvis bladvern ikke beveger seg fritt og lukker seg umiddelbart. Klem eller fest aldri bladvernene inn i åpen posisjon. Enhver uvanlig drift av bladvernene skal korrigeres umiddelbart.**
3. **Bruk kun de sagbladene som er spesifisert av produsenten og som oppfyller kravene i EN847-1. Sporbredden på kuttet må være tykkere enn kløyvekniven, og bladdelen må være tynnere en kløyvekniven.**
4. **Ikke bruk sagblader som er laget av høyhastighetsstål.**
5. **Bruk hørselsvern.**
6. **Bruk hørselsvern for å redusere risikoen for hørselstap.**
7. **Bruk hansker for håndtering av sagblader (sagblader skal bæres i en holder der det er praktisk) og ru materialer.**
8. **Koble maskinen til et støvoppsamlingsapparat når du sager.**
9. **Når du ikke bruker skyvepinnen må du alltid legge den bort.**
10. **Hold gulvet rundt maskinen godt ved like og fritt for løse materialer som f.eks. biter og avskjær.**

11. **Den som skal bruke redskapet har fått god nok opplæring i bruk, justering og drift av maskinen.**
12. **Stopp og koble fra sagen når den er uten tilsyn.**
13. **Pass alltid på at bladet er skarpt og rent for å redusere lydutslipp.**
14. **Bruk bare sagblader som er merket med en maksimumshastighet som er lik eller høyere enn hastigheten uten belastning som er merket på verktøyet.**
15. **Hvis det er montert en laser eller et LED-lys på verktøyet, må du ikke bytte ut laseren eller LED-lyset med en annen type.** Kontakt et autorisert servicesenter hvis det oppstår behov for reparasjon.
16. **Fjern aldri eventuelt avkapp eller andre deler av arbeidsstykket fra skjæreområdet mens verktøyet kjører med et sagblad uten vern.**
17. **Verktøyet skal ikke brukes til hulling, avfasing eller sporlaging.**
18. **Før du bærer verktøyet, må du alltid dekke til den øvre delen av sagbladet med toppvernet og sikre alle de bevegelige delene. Når du løfter eller bærer verktøyet, må du ikke bruke vernet som bærehåndtak.**
19. **Rengjør og pass på å ikke ødelegge spindelen, flensene (særlig monteringsflaten) og hexskruen før eller under installering av bladet. Skade på disse delene kan resultere i at skiven brekker. Dårlig installering kan føre til vibrering/vingling eller at bladet glir. Bruk bare flenser som er spesifisert for denne maskinen.**
20. **Bruk alltid utstyr anbefalt i denne håndboken. Bruk av upassende utstyr som rue avskjærskiver kan føre til personskader.**
21. **Velg riktig sagblad for materialet som skal skjæres.**
22. **Ikke skjær metallobjekter som spiker og skruer. Se etter og fjern all spiker og andre fremmedlegemer fra arbeidsemnet før arbeidet påbegynnes.**
23. **Slå ut alle løse kvister fra arbeidsstykket FØR du begynner å skjære.**
24. **Ikke bruk maskinen i nærheten av brennbare væsker eller gasser.**
25. **For dn egen sikkerhet bør du fjerne biter og avskjær osv. fra arbeidsområdet og bordet før du kobler til maskinen og begynner arbeidet.**
26. **Hold dine hender og pass på at du og andre har kroppen utenfor bladets bane, og ikke på linje med bladet Unngå kontakt med roterende blader. Det kan likevel forårsake personskade så strekk deg aldri rundt sagbladet.**
27. **Vær alltid oppmerksom, spesielt under arbeid som er rutinemessig og monotont. Ikke la deg lure av en falsk sikkerhetsfølelse. Blader er ekstremt uforsonlige.**
28. **Forsikre deg om at skaftlåsen er av før du slår på knappen.**
29. **Før du begynner å bruke maskinen på et arbeidsstykke, bør du la den gå en liten stund. Se etter vibrasjoner eller vingling som kan tyde på at bladet er dårlig balansert.**
30. **Vent til bladet har full hastighet før du skjærer.**
31. **Hvis du merker at noe er uvanlig, må du omgående stoppe arbeidet.**
32. **Slå av maskinen og vent til sagbladet stopper før du flytter arbeidsstykket eller endrer innstillinger.**
33. **Trekk ut kontakten til maskinen når du skifter blader, reparerer den eller når den ikke er i bruk.**
34. **Noen typer støv som produseres ved bruk inneholder kjemikalier som er kjent for å forårsake kreft, fosterskader eller annen reproduktiv skade. Noen eksempler på disse kjemikaliene er:**
    - **bly fra materialer malt med blybasert maling og,**
    - **arsenikk og krom fra kjemisk behandlet tømmer.**

    Din risiko fra denne utsettelsen varierer, etter som hvor ofte du gjør denne typen arbeid. For å redusere utsettelsen for disse kjemikaliene: arbeid i et godt ventilert område og arbeid med godkjent sikkerhetsutstyr, som de støvmaskene som er utarbeidet spesielt for å filtrere ut mikroskopiske partikler.
35. **Selv når verktøyet brukes som foreskrevet, er det ikke mulig å fjerne alle gjenværende risikofaktorer. Følgende farer kan oppstå i forbindelse med verktøyets konstruksjon og design:**
    - **Helseskader som skyldes vibrasjoner i hender og armer, hvis elektroverktøyet brukes i en lengre periode og ikke brukes eller vedlikeholdes riktig.**
    - **Personskader eller skader forårsaket av løst verktøyutstyr som uventet kan gli ut/fra elektroverktøyet på grunn av plutselige skader, slitasje eller feil montering.**

NÅR DEN BRUKES I GJÆRINGSSAG MODUS:

36. **Bytt ut snittbrettet når det er slitt.**
37. **Bruk en skyvepinne eller en skyveklosse for å unngå å jobbe med hendene og fingrene nært sagbladet.**
38. **Forsikre deg om at kontaktelementet er sikret godt fast når du skjærer skrått. Stram matehendelen med klokken for å feste kontaktelementet.**

39. **Utfør aldri en jobb på frihånd.** Arbeidsstykket må festes skikkelig mot dreiefoten og veiledningsgjerdet med skrustikken ved all bruk. Bruk aldri hånden til å sikre arbeidsstykket.
40. **Kontroller at verktøyet er stabilt før hvert kapp.**
41. **Fest om nødvendig verktøyet til en arbeidsbenk.**
42. **Støtt opp lange arbeidsstykker med egnede ekstrastøtter.**
43. **Du må aldri skjære i arbeidsemner som er så små at de ikke kan holdes sikkert av skrustikken.** Arbeidsemner som ikke er festet skikkelig, kan føre til tilbakeslag og alvorlig personskade.
44. **Ikke bruk sagen til å skjære annet enn tre, aluminium eller lignende materialer.**
45. **Forsikre deg om at dreiefoten er sikret skikkelig slik at den ikke kan forskyve seg under bruk.**
46. **Forviss deg om at bladet ikke er i kontakt med dreiefoten i den laveste stillingen og at det ikke kommer borti arbeidsstykket før startbryteren er slått på.**
47. **Hold håndtaket godt fast. Vær oppmerksom på at sagen går litt opp og ned når den startes og stoppes.**

NÅR DEN BRUKES I BORDSAG (BENKSAG) MODUS:

48. **Forsikre deg om at kontaktelementet er sikret godt fast i arbeidsstillingen. Stram matehendelen med klokken for å feste kontaktelementet.**
49. **Forsikre deg om at benksagbordet er sikret godt fast ved den valgte høyden.**
50. **Utfør aldri en jobb på frihånd. Frihånd betyr at du bruker hendene til å støtte eller føre arbeidsstykket isteden for et parallellanlegg.**
51. **Forviss deg om at bladet ikke er i kontakt med kløyvekniven eller arbeidsstykket før startbryteren slåes på.**
52. **Legg ekstra godt merke til instruksjonene for å redusere risiko for at maskinen SLÅR TILBAKE MOT OPERATØREN. TILBAKESLAG er en plutselig reaksjon på et klemt, fastsittende eller feiljustert sagblad. Dette fører til at arbeidsstykket kastes tilbake i retning av operatøren. TILBAKESLAG KAN FØRE TIL ALVORLIG PERSONSKADE. Unngå TILBAKESLAG ved å holde bladet skarpt, ved å holde parallellanlegget parallelt med bladet, ved å holde kløyvekniven og bladvernet på plass og i skikkelig stand, ved å la være å slippe arbeidsstykket til du har dyttet det helt forbi bladet, og ved ikke å kløyve et arbeidsstykke som er vridd eller bøyd eller som ikke har rette kanter som kan føres langs parallellanlegget.**
53. **Unngå plutselig, rask mating. Mat så sakte som mulig når du skjærer harde arbeidsstykker. Ikke bøy eller vri arbeidsstykket når du mater. Slå av maskinen omgående hvis bladet stopper eller setter seg fast i arbeidsstykket. Koble fra maskinen. Fjern så den fastkjørte biten.**

TA VARE PÅ DISSE INSTRUKSENE.

⚠ADVARSEL:

Selv om du har brukt produktet mye og føler deg fortrolig med det, er det likevel svært viktig at du følger nøye de retningslinjene for sikkerhet som er utarbeidet for dette produktet. MISBRUK av verktøyet eller mislighold av sikkerhetsreglene i denne brukerhåndboken kan resultere i alvorlige helseskader.

MONTERING

⚠FORSIKTIG:

Hold området rundt verktøynivået i orden og fri for løse materialer som f.eks. flis og avskjær.

Montere hjelpeplate

Fig.1

Fig.2

Monter alltid hjelpeplaten ved hjelp av sporet i verktøyfoten og sikre den ved å stramme sekskantskruen før bruk.

For land i Europa

Installasjon av holderne

Fig.3

Fig.4

Installer holderne på begge sider av basen og fest dem med skruene.

Juster justeringsenhetene slik at de har kontakt med gulvflaten.

Montere benk

Denne sagen bør boltes med to skruer til en jevn og stabil overflate med skruehullene i sagfoten. Dette vil hjelpe deg å unngå velt og personskader.

Fig.5

FUNKSJONSBESKRIVELSE

⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du justerer maskinen eller kontrollerer dens mekaniske funksjoner.

Bladvern

Fig.6

⚠FORSIKTIG:

- Pass på at håndtaket ikke kan senkes uten at du må skyve spaken ved håndtaket mot venstre.
- Forsikre deg om at de nedre bladvernene A ikke åpner med mindre spaken nær håndtaket skyves til håndtakets topposisjon.

Når du senker håndtaket mens du skyver spaken mot venstre, heves nedre bladvern A automatisk. Nedre bladvern B heves når det kommer i berøring med et arbeidsemne. De nedre bladvernene er fjærbelastet, slik at de går tilbake til utgangsposisjon når kuttet er fullført og håndtaket er hevet. Det øvre bladvernet faller flatt ned mot toppflaten når arbeidsemnet har passert under det. DU MÅ ALDRI SETTE DE NEDRE BLADVERNENE UT AV FUNKSJON ELLER DEMONTERE DEM. DETTE GJELDER OGSÅ FOR FJÆREN SOM SITTER PÅ NEDRE BADVERN OG ØVRE BLADVERN.

For din personlige sikkerhet, må du alltid holde alle bladvernene i god stand. Alle uregelmessigheter i vernene må fjernes omgående. Kontroller for å forsikre deg om at fjærene på de nedre bladvernene går tilbake til utgangsposisjon. BRUK ALDRI MASKINEN HVIS NEDRE BLADVER, FJÆREN ELLER ØVRE BLADVERN ER SKADET, DEFEKT ELLER DEMONTERT. DETTE ER SVÆRT FARLIG OG KAN FORÅRSAKE ALVORLIGE PERSONSKADER.

Hvis de gjennomsiktige bladvernene blir skitne eller det fester seg sagmugg til dem slik at bladet ikke lenger kan ses, må du koble fra sagen og rengjøre vernene nøye med en fuktig klut. Ikke bruk løsemidler eller petroleumbaserte rengjøringsmidler på plastvernene.

Hvis nedre bladvern A er spesielt skittent og du ikke kan se gjennom det, går du frem på følgende måte. Fest toppbordet i helt hevet stilling, løft håndtaket helt opp, skyv anslagsstiften helt inn mens håndtaket er helt hevet og bruk pipenøkkelen til å løsne sekskantskruen som holder midtdekslet. Løsne sekskantskruen ved å dreie den mot klokken, og hev nedre bladvern A og midtdekslet mens du skyver spaken mot venstre. Når nedre bladvern A er i denne posisjonen, er det lettere å foreta en komplett og effektiv rengjøring. Når rengjøringen er fullført, går du frem på samme måte som over i motsatt rekkefølge for å sikre skruen.

Hvis øvre bladvern befinner seg i den tilstanden som er beskrevet over, må du løsne skruen som holder det med en skrutrekker og demontere vernet. Etter rengjøringen må du alltid montere det på en sikker måte ved å stramme skruene slik at øvre bladvern beveger seg lett opp og ned.

Hvis noen av bladvernene blir misfarget på grunn av alder eller UV-stråler, må du ta kontakt med et Makita-serviceverksted.

Fig.7

Vedlikeholde maksimum skærekapasitet

Fig.8

Fig.9

Sagen er fabrikkjustert for å gi maksimal skjærekapasitet for et 260 mm sagblad.

Når du monterer et nytt blad, må du alltid sjekke nedre grenseposisjon for bladet og justere det på følgende måte ved behov:

⚠FORSIKTIG:

- Når du foretar denne justeringen, må du plassere toppbordet i laveste posisjon etter at sagen er koblet fra.

Trekk først støpselet til maskinen ut av stikkontakten. Plasser toppbordet i laveste posisjon. Senk håndtaket helt. Bruk pipenøkkelen til å dreie justeringsskruen som du finner under i det største hullet i toppbordet til utkanten av bladet stikker litt nedenfor oversiden av dreiefoten, på det punktet hvor fronten på føringsflaten møter oversiden av dreiefoten.

Roter bladet for hånd mens du holder håndtaket helt ned for å forsikre deg omat det ikke berører noen deler av den nedre foten (sagen må være koblet fra). Etterjuster noe ved behov.

⚠FORSIKTIG:

- Når du har montert et nytt bad, må du alltid forsikre deg om at bladet ikke er i kontakt med noen deler av den nedre foten når håndtaket er helt senket. Dette må alltid gjøres mens sagen ikke har strøm.

Justere gjæringsvinkelen

Fig.10

Løsne grepet ved å dreie det mot klokken. Drei dreiefoten mens du trykker låsespaken ned. Når du har beveget håndtaket til den stillingen hvor pekeren viser mot ønsket vinkel på gjæringsskalane, må du stramme grepet godt med klokken.

⚠FORSIKTIG:

- Når du dreier dreiefoten, må du heve håndtaket helt.
- Når du har endret gjæringsvinkelen, må du alltid sikre dreiefoten ved å stramme grepet godt.

Justere skråvinkelen

Fig.11

Fig.12

Juster skråvinkelen ved å løsne spaken bak på sagen mot klokken.

Skyv håndtaket mot venstre for å vippe sagbladet til pekeren viser mot ønsket vinkel på skråskalaen. Stram spaken godt med klokken for å sikre armen.

⚠FORSIKTIG:

- Når du vipper sagbladet, må du heve håndtaket helt.
- Når du har endret skråvinkelen, må du alltid sikre armen ved å stramme spaken med klokken.

Bryterfunksjon

Fig.13

⚠FORSIKTIG:

- Før bruk må du forsikre deg om at sagen er slått på og av.

Trykk på "PÅ (I)"-knappen for å starte sagen. Stopp det ved å trykke på OFF (O)-knappen.

Tenne lampene

Bare for modell LH1040F

Fig.14

Skyv øvre del av bryteren for å slå på lyset og nedre del for å slå det av.

⚠FORSIKTIG:

- Ikke se inn i lyset eller se direkte på lyskilden.

MERK:

- Bruk en tørr klut til å tørke støv osv. av lampelinsen. Vær forsiktig så det ikke blir riper i lampelinsen, da dette kan redusere lysstyrken.

Justere nivået på toppbordet

Fig.15

For å justere nivået på toppbordet,må du løsne to spaker ved å dreie dem mot klokken og heve eller senke toppbordet. Stram disse spakene godt etter justeringen.

⚠ADVARSEL:

- Plasser toppbordeti øverste posisjon når du bruker sagen i gjærsagmodus, og i ønsket posisjon når du bruker bordsagmodus (benkemodus).

MONTERING

⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du utfører noe arbeid på maskinen.

Montere eller demontere sagblad

⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du monterer eller demonterer bladet.
- Bruk bare pipenøkkelen fra Makita til å montere eller demontere bladet. Gjør du ikke det, kan det føre til at sekskantskruen strammes for mye eller for lite. Dette kan føre til skader.

Sikre toppbordet i øverste posisjon.

Lås håndtaket i hevet posisjon ved å skyve inn anslagsstiften.

Fig.16

For å demontere bladet, må du først løsne klemskruen slik at det nedre bladvernet B senkes (vist i figuren).

Fig.17

Bruk pipenøkkelen til å løsne sekskantskruen som holder midtdekslet ved å dreie den mot klokken. Hev det nedre bladvernet A og midtdekslet mens du skyver spaken ved siden av håndtaket mot venstre.

Fig.18

Trykk på spindellåsen for å låse spindelen, og bruk pipenøkkelen til å løsne sekskantbolten ved å dreie den med klokken. Fjern så sekskantskruen, den ytre flensen og bladet.

Fig.19

For å montere bladet, må du sette det forsiktig på spindelen og forsikre deg om at pilretningen på bladoverflaten stemmer overens med pilretningen på bladkassen. Monter den ytre flensen og sekskantskruen, og bruk pipenøkkelen til å stramme sekskantskruen (venstrehånds) godt mot klokken mens du trykker på spindellåsen.

Fig.20

Fig.21

MERK:

- Når du monterer et sagblad, må du forsikre deg om at du setter det inn fra utsiden av bladvern B først, og deretter hever det slik at bladet til slutt plasseres i bladvern B.

Fig.22

⚠FORSIKTIG:

- Ringen med utvending diameter på 25,0 mm eller 30 mm er fabrikkinstallert i spindelen. Før bladet monteres på spindelen må du kontrollere at den riktige ringen for akselhullet på bladet du tenker på bruke, er installert på spindelen.

Sett det nedre bladvernet A og midtdekslet tilbake til utgangsposisjon. Stram så sekskantskruen med klokken for å sikre midtdekslet. Hev bladvernet B så høyt som mulig og stram klemskruen godt mens du holder den i hevet posisjon. Senk hendelen for å sørge for at de nedre bladvernene beveger seg som de skal. Forsikre deg om at spindellåsen har frigjort spindelen før du sager.

Justere kløyvekniv

Fig.23

Før du justerer kløyvekniven, må du løsne de to spakene ved å dreie dem mot klokken og presse toppbordet på høyreside ved kløyvekniven til nedre posisjon. Sikre toppbordet ved å stramme de to spakene godt igjen som vist i figuren.

Det skal være en klaring på ca. 4 - 5 mm mellom kløyvekniven og sagbladtennene. Juster kløyvekniven i henhold til dette ved å løsne to sekskantskruer mot klokken med sekskantpipenøkkelen og måle avstanden.

Stram sekskanskruene godt, og sjekk for å se at det øvre bladvernet går jevnt før saging.

Fig.24

Kløyvekniven ble installert før sagen ble sendt fra fabrikken, slik at bladet og kløyvekniven er i en rett linje.

Fig.25

⚠FORSIKTIG:

- Hvis bladet og kløyvekniven ikke er godt nok rettet inn, kan det oppstå en farlig klemtilstand under drift. Pass på at kløyvekniven er plassert mellom de to ytterendene på sagbladtennenne når du ser den ovenfra. Du kan påføre deg alvorlige skader hvis du bruker sagen uten at kløyvekniven er godt nok tilpasset. Hvis de ikke er tilpasset av en eller annen grunn, må du alltid få dem reparert av et Makita servicesenter.
- Ikke fjern kløyvekniven.

Montere og justere parallellanlegg

Fig.26

1. Monter parallellanlegget på bordet slik at holderen kommer i kontakt med styreskinnen. Stram klemskruen (B) på parallellanlegget godt med klokken.
2. Løsne klemskruen (A).
3. Skyv parallellanlegget og sikre det, slik at den enden som er lengst borte fra deg tilpasses til punktet hvor forkanten av sagbladet bare ses fra oversiden av arbeidsemnet. Hensikten med denne justeringen er å redusere risikoen for tilbakeslag mot brukeren, dvs. at biter av arbeidsemnet kommer i klem mellom sagbladet og parallellanlegget og til slutt skyves ut mot brukeren. Linjen 3 varierer med tykkelsen på arbeidsemnet eller bordnivået. Juster parallellanleggets posisjon i henhold til tykkelsen på arbeidsemnet.
   Når du har justert parallellanlegget, må du stramme klemskruen (A) godt.

Fig.27

MERK:

- Det er fire mønster for å plassere parallellanlegget som vist i figuren. Parallellanlegget har to snitt på sidene; et snitt med en hevet kant i nærheten på samme side og det andre uten. Bruk overflaten på parallellanlegget med denne kanten mot arbeidsemnet bare når du skjærer inn i et stykke tynt arbeidsemne.

Fig.28

MERK:

- For å endre mønsteret for parallellanlegget, må du ta ut anlegget fra holderen ved å løsne klemskruen (A) og endre anleggets retning i forhold til holderen slik at det vender mot parallellanleggsholderen i henhold til arbeidet ditt (se figuren).
  Sett firkantmutteren på parallellanleggsholderen inn på bakenden av hvert snitt i anlegget slik at de sitter som vist i figuren.
  For å endre fra mønster A eller B til mønster C eller D eller motsatt, må du fjerne firkantmutteren, skiven og klemskruen (A) fra parallellanleggsholderen og plassere klemskruen (A), skiven og firkantmutteren i motsatt posisjon på holderen i forhold til utgangsposisjonen. Stram klemskruen (A) godt etter at du har satt inn firkantmutteren på parallellanleggsholderen inn i snittet.
  Sett firkantmutteren på parallellanleggsholderen inn på bakenden av hvert snitt i anlegget slik at de sitter som vist i figuren.

Fig.29

Parallellanlegget er fabrikkjustert slik at det er parallelt med bladets overflate. Forsikre deg om at det er parallelt. Sjekk for å forvisse deg om at parallellanlegget er parallelt med bladet. Senk bordet til laveste posisjon slik at bladet vises i øverste posisjon fra bordet. Merk en av tennene med en fargestift. Mål avstanden (A) og (B) mellom parallellanlegget og bladet. Ta begge målene ved hjelp av tannen som er merket med fargestift. Disse to målene skal være identiske. Gå frem på følgende måte hvis parallellanlegget ikke er parallelt med bladet:

Fig.30

(1) Drei to justeringsskruer mot klokken.

Fig.31

Fig.32

(2) Snu bakkanten på parallellanlegget litt mot høyre eller venstre til det ligger parallelt med bladet.

(3) Stram de to justeringsskruene på parallellanlegget godt.

⚠FORSIKTIG:

- Pass på at du justerer parallellanlegget slik at det er parallelt med bladet, ellers kan det oppstå en farlig tilbakeslagssituasjon.
- Juster parallellanlegget slik at det ikke berører det øvre bladvernet eller sagbladet.

Støvpose

Fig.33

Bruk av støvposer gjør skjæreearbeider rene og letter støvoppsamlingen. Fest støvposen på støvutløpet.

MERK:

- I gjærsagmodus må du alltid sette støvposen bare på munnstykket bak.

Når støvposten er omtrent halvfull, må du ta den av maskinen og trekke ut festemekanismen. Tøm støvposen for innhold, og bank lett på den for å fjerne partikler som fester seg til innsiden og kan hemme ytterligere oppsamling.

Fig.34

Hvis du kobler en støvsuger til sagen, kan rengjøringen utføres på en mer effektiv og ryddig måte.

Fig.35

For å montere bladdekslet når du bruker sagen i bordsagmodus (benkemodus), må du dreie foten 0° gjæringsvinkel (se avsnittet "Justere gjæringsvinkel") og plassere bladdekslet på dreiebordet slik at det er sentrert over snittet for bladinngangen i dreiebordet. Lås så hendelen i laveste posisjon ved å skyve anslagsstiften helt inn (se figuren).

MERK:

- For å feste støvposen til munnstykket foran i bordsagmodus (benkemodus), må du først ta hetten av munnstykket og deretter feste posen til munnstykket.
- Når du ikke trenger støvposen, må du alltid sette hetten på støvmunnstykket foran. Gjør du ikke det, vil det blåse støv ut fra munnstykket.
- Når du bruker sagen i bordsagmodus (benkemodus), må du forsikre deg om at bladdekslet er montert på dreiebordet.

Sikre arbeidsemne

Sikre arbeidsemnet med en skrustikke når det er mulig. Hvis du må holde arbeidsemnet med hånden, må du holde godt fast og sikre slik at du ikke mister kontrollen over arbeidsemnet. Hånden og armen din må holdes langt vekk fra bladområdet (minimum 100 mm). Klem arbeidsemnet fast mot føringsflaten med fingrene over toppen av skinnen. Arbeidsemnet må hvile stødig på dreiefoten.

⚠ADVARSEL:

- Bruk aldri hånden til å holde arbeidsemnet hvis dette medfører at hånden må være nærmere bladområdet enn 100 mm. I slike tilfeller må du alltid bruke en skrustikke til å sikre arbeidsemnet. Etter saging, hever du bladet forsiktig. Du må aldri heve bladet før det har stoppet helt. Dette kan gi alvorlige skader.

⚠FORSIKTIG:

- Når du sager lange arbeidsemner, må du bruke støtter som er like høye som oversidenivået på dreiefoten. Ikke stol på at bare den vertikale skrustikken og/eller den horisontale skrustikken (begge valgfrie) sikrer arbeidsemnet.
  Tynne materialer har en tendens til å bøye seg. Støtt arbeidsemnet i hele lengden for å unngå at bladet kommer i klem og at det oppstår TILBAKESLAG.

Fig.36

Underføring (kun for europeiske land)

Fig.37

Dette verktøyet er utstyrt med en underføring. Underføringen plasseres vanligvis på innsiden. Hvis du imidlertid skal utføre skråskjæring mot venstre, vipper du den utover.

⚠FORSIKTIG:

- Hvis du skal utføre skråskjæring mot venstre, vipper du underføringen utover. Hvis du ikke gjør dette, vil den komme i kontakt med bladet eller en del av verktøyet, noe som potensielt kan føre til at brukeren blir alvorlig skadet.

Vertikal skrustikke (valgfritt tilbehør)

Fig.38

Den vertikale skrustikken kan monteres i to posisjoner på venstre eller høyre side av føringsflaten eller holderenheten (valgfritt tilbehør). Sett inn skrustikkestangen i hullet i føringsflaten eller i holderenheten og stram skruen for å sikre stangen.
Plasser skrustikkearmen i henhold til arbeidsemnets tykkelse og form og sikre armen ved å stramme skruen. Hvis skruen for sikring av skrustikkearmen berører føringsflaten, må du montere skruen på motsatt side av armen. Pass på at ingen deler av sagen er i berøring med skrustikken når du senker hendelen helt ned. Hvis noen deler berører skrustikken, må du flytte den.
Trykk arbeidsemnet mot føringsflaten og dreiefoten. Plasser arbeidsemnet i ønsket skjæreposisjon og sikre det godt ved å stramme skrustikkeknotten.

⚠FORSIKTIG:

- Arbeidsemnet må sikres godt mot dreiefoten og føringsflaten.

Horisontal skrustikke (valgfritt tilbehør)

Fig.39

Den horisontale skrustikken kan monteres på venstre eller høyre side av foten. Når du foretar gjæringskutt på 15° eller mer, må du montere den horisontale skrustikken på motsatt side av den retningen dreiefoten skal snus. Når skrustikkeknotten dreies mot klokken, frigjøres skruen og skrustikkeskaftet kan beveges raskt inn og ut. Når skrustikkeknotten dreies med klokken, forblir skruen festet. For å gripe arbeidsemnet, må du dreie skrustikkeknotten forsiktig med klokken til fremspringen når øverste posisjon. Fest den godt. Hvis skrustikkeknotten tvinges inn eller dras ut mens den dreies med klokken, kan fremspringet stoppe i vinkel. I slike tilfeller må du dreie knotten tilbake mot klokken til skruen frigjøres før du igjen dreier forsiktig med klokken. Maksimal bredde på arbeidsemnet som kan sikres med den horisontale skrustikken er 130 mm.

Holdere og holderenheter (valgfritt tilbehør)

Fig.40

Holderne og holderenheten kan monteres på begge sider som en praktisk måte å støtte arbeidsemnet på horisontalt. Monter dem som vist i figuren. Stram skruene godt for å sikre holderne og holderenheten.
Når du sager lange arbeidsemner, må du bruke holderstangenheten (valgfritt tilbehør). Den består av to holderenheter og to stenger 12.

Fig.41

⚠FORSIKTIG:

- Lange arbeidsemner må alltid støttes opp jevnt med overflaten på dreiefoten for å oppnå nøyaktie kutt og forhindre at du mister kontrollen over sagen.

BRUK

⚠FORSIKTIG:

- Før bruk må du frigjøre hendelen fra senket posisjon ved å dra i anslagsstiften.
- Forviss deg om at bladet ikke har kontakt med arbeidsstykket osv. før startbryteren slås på.

SAGING SOM GJÆRINGSSAG

⚠ADVARSEL:

- Når du bruker sagen i gjærsagmodus, må du feste toppbordet i øverste posisjon slik at sagbladet aldri stikker opp over bordet.

⚠FORSIKTIG:

- Ikke legg stort trykk på hendelen når du sager. For mye kraft kan føre til at motoren overbelastes og/eller at sageeffekten reduseres. Skyv ned hendelen med den kraften som trengs for jevn saging og uten merkbar reduksjon i bladets hastighet.
- Trykk hendelen forsiktig ned for å gjennomføre kuttet. Hvis håndtaket trykkes ned med makt eller det brukes sidekraft, vil bladet vibrere og lage et merke (sagmerke) i arbeidsemnet. Dette ødelegger presisjonen i kuttet.

1. Trykksaging

Fig.42

Fest arbeidsemnet mot føringsflaten og dreiebordet. Slå på sagen uten at bladet er i kontakt med noe, og vent til bladet oppnår full hastighet før du senker. Senk hendelen forsiktig til helt senket posisjon for å sage arbeidsemnet. Når kuttet er ferdig, må du slå av sagen og VENTE TIL BLADET HAR STOPPET HELT før du hever det helt igjen.

2. Gjærsaging

Se avsnittet "Justere gjæringsvinkelen".

3. Skråskjæring

Fig.43

Løsne spaken og vipp sagbladet for å stille inn skråvinkelen (se avsnittet "Justere skråvinkelen"). Stram spaken godt igjen for å sikre skråvinkelen du har valgt. Fest arbeidsemnet mot føringsflaten og dreiebordet. Skru på verktøyet uten at bladet er i kontakt med noe, og vent til bladet når full hastighet. Senk hendelen forsiktig til helt senket posisjon mens du trykker parallelt med bladet. Når kuttet er ferdig, må du slå av sagen og VENTE TIL BLADET HAR STOPPET HELT før du hever det helt igjen.

⚠FORSIKTIG:

- Du må alltid være sikker på at bladet går ned til skråretningen under skråsaging. Hold hendene bort fra sagbladbanen.
- Ved skråskjæring kan det oppstå en tilstand hvor delen som er saget av hviler mot siden av bladet. Hvis bladet heves mens det fremdeles roterer, kan denne delen sette seg fast i bladet og forårsake at fragmenter strøs rundt. Dette er svært farlig. Bladet skal BARE heves når det har stoppet helt.
- Når du trykker hendelen ned, må du utøve trykk parallelt med bladet. Hvis trykket ikke er parallelt med bladet under skjæring, kan vinkelen på bladet endre seg og skjærepresisjonen påvirkes negativt.
- (Kun for europeiske land) Sett alltid underføringen på utsiden når du utfører skråskjæring mot venstre.

4. Lamellsaging

Lamellsaging er prosessen hvor en skråvinkel lages samtidig som en gjæringsvinkel sages på et arbeidsemne. Lamellsaging kan utføres i vinkler som vises i tabellen.

Skjæringsvinkel	Gjæringsvinkel
45°	Venstre og høyre 0°- 45°

006366

Når du utfører kombisaging, finner du forklaringer i "Pressaging", "Gjærsaging" og "Skråskjæring".

5. Sage aluminiumekstrudering

Fig.44

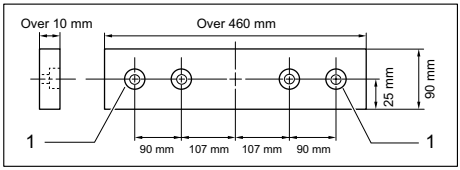
Når du sikrer aluminiumsekstruderinger, må du bruke avstandsklosser eller biter av kapp som vist i figuren for å forhindre at aluminiumen deformeres. Bruk en skjærevæske når du sager aluminiumsekstruderingen for å forhindre at det legger seg aluminiumsstøv på bladet.

⚠FORSIKTIG:

- Prøv aldri å skjære tykke eller runde aluminiumsekstruderinger. Tykke aluminiumsekstruderinger kan løsne under saging og runde kan ikke sikres godt nok med denne sagen.
- Sag aldri aluminium i bordsagmodus (benkemodus).

6. Gjæringskloss

Bruk av gjæringsklosser hjelper til med å sikre flisfrie kutt i arbeidsemnene. Fest en gjæringskloss til føringsflaten ved hjelp av hullene i flaten.
Mål for anbefalt gjæringskloss finner du i figuren.



1. Hull

005577

⚠FORSIKTIG:

- Bruk rett tre med jevn tykkelse som trekledning.
- Bruk skruene til å feste trekledningen til føringsplaten. Skruene må monteres slik at skruehodene er under overflaten av trekledningen.
- Når trekledningen er festet, må du ikke dreie på dreiefoten med senket hendel. Bladet og/eller trekledningen vil bli skadet.

7. Sage samme lengde gjentatte ganger

Fig.45

Når du sager flere biter materiale i samme lengde, fra 240 mm til 400 mm, vil innstillingsplaten gjøre driften mer effektiv. Monter innstillingsplaten på holderen som vist i figuren.

Tilpass skjærelinjen på arbeidsemnet ditt til enten venstre eller høyre side av spore i snittplaten. Hold arbeidsemnet slik at det ikke beveger seg, og flytt innstillingsplatestrammeren mot enden av arbeidsemnet. Fest innstillingsplaten med skruen. Når innstillingsplaten ikke er i bruk, må du løsne skruen og dreie platen ut av veien.

MERK:

- Hvis du bruker holderstangenheten (valgfritt tilbehør), kan du sage lengder opp til ca. 2 200 mm gjentatte ganger.

SAGING SOM BORDSAG (BENKMODUS)

⚠FORSIKTIG:

- (Gjelder verktøy for europeiske land) Når du bruker verktøyet i bordsagmodus (benkemodus), må du vippe underføringen utover og deretter følge fremgangsmåten nedenfor.

Når du bruker verktøyet i bordsagmodus (benkemodus), (for verktøy for europeiske land, vipp underføringen utover og) plasser bladdekselet på dreiebordet slik at bladdekselet er sentrert over åpningen for bladet på dreiebordet, og at de to små tappene på undersiden av bladdekselet passer i det halvsirkelformede sporet i utkanten av dreiebordet, slik det vises på figuren. Lås deretter håndtaket i den nederste posisjonen ved å skyve anslagsstiften helt inn. Hvis bladdekselet ikke er festet, kan ikke bordet senkes.

Fig.46

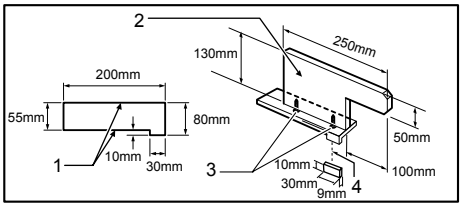
⚠FORSIKTIG:

- Bruk alltid hjelpemider som f.eks. støtstenger og -blokker hvis det er fare for at hendene eller fingrene dine kan komme nær sagbladet.
- Arbeidsemnet må alltid holdes fast med bordet og parallellanlegget. Ikke bøy eller vri det mens du mater. Hvis arbeidsemnet er bøyd eller vridd, kan det oppstå farlige tilbakeslag.
- Du må ALDRI ta ut arbeidsemnet mens bladet roterer. Hvis du må ta ut arbeidsemnet før kuttet er fullført, må du først slå av sagen mens du holder arbeidsemnet godt fast. Vent til bladet har stoppet helt før du tar ut arbeidsemnet. Hvis du ikke retter deg etter dette, kan det oppstå farlige tilbakeslag.
- Du må ALDRI fjerne avskjær mens bladet går.
- Plasser ALDRI hendene eller fingrene dine i sagbladbanen.
- Sikre alltid parallellanlegget godt, ellers kan det oppstå farlige tilbakeslag.
- Bruk alltid „arbeidsassistenter“, som skyvepinner og skyveblokker, når du skjærer små eller smale arbeidsstykker.

Hjelpemidler

Støtstenger, støtblokker eller hjelpeanlegg er forskjellige hjelpemidler. Bruk disse til å lage sikre kutt slik at operatøren ikke må komme i berøring med bladet med noen del av kroppen.

Støtblokk



1. Vendt mot/kant parallell
2. Håndtak
3. Treskrue
4. Lim sammen

005566

Bruk en 15 mm bit finer.

Hendelen skal være midt på finerbiten. Fest den med lim og treskruer som vist. Det må alltid limes en liten bit tre på 10 mm x 9 mm x 30 mm til fineren for å forhindre at bladet sløves hvis operatøren skjærer inn i støtblokken ved en feiltakelse.
(Bruk aldri spiker i støtblokken.)

Hjelpeanlegg

Fig.47

Fig.48

Lag et hjelpeanslag av 10 mm og 15 mm finerbiter.

Ta parallellanslaget, klemskruen (A), den flate skiven og firkantmutteren av parallellanslagholderen og fest og sikre hjelpeanslaget på parallellanslaget med en M6-skrue som er lengre enn M6x50, skiver og mutter.

Kløyving

⚠FORSIKTIG:

- Når du sager lange eller store arbeidsemner, må du alltid støtte dem godt bak bordet. Et langt arbeidsemne må IKKE bevege seg eller flytte seg på bordet. Dette vil gjøre at bladet setter seg fast og øke sjansen for tilbakeslag og personskader. Støtten må være i samme høyde som bordet.

1. Juster dybden på kuttet litt høyere enn tykkelsen på arbeidsemnet. For å foreta denne justeringen, må du løsne to spaker og senke eller heve toppbordet.
2. Plasser parallellanslaget i på ønsket bredde og fest det på plass ved å stramme klemskruen (A). Før du kløyver, må du passe på at de to skruene på parallellanslagsholderen er festet. Er de ikke festet godt nok, må du stramme dem.
3. Snu sagen og mat arbeidsemnet forsiktig inn til bladet sammen med parallellanlegget.
   (1) Når bredden på kløyven er 40 mm eller mer, må du bruke en støtstang.

Fig.49

   (2) Når bredden på kløyven er smalere enn 40 mm, kan ikke støtstangen brukes fordi at den vil slå borti det øvre bladvernet. Bruk hjelpeanslaget og støtblokken.
   Monter hjelpeanslaget på en sikker måte. Anslaget er sikret i parallellanslaget på bordet.
   Mat arbeidsemnet for hånd til enden er ca. 25 mm fra forkanten av toppbordet. Fortsett å mate ved hjelp av støtblokken på toppen av hjelpeanslaget til kuttet er fullført.

Fig.50

Bærbart verktøy

Fig.51

Sørg for at sagen er koblet fra. Sikre bladet i 0° skjæringsvinkel og dreiefoten i full venstre gjæringsvinkel. Senk hendelen helt og lås den i senket posisjon ved å skyve anslagsstiften helt inn.
Bær sagen ved å holde begge sidene på sagfoten som vist i figuren. Hvis du tar av holderne, støvposen osv., er det lettere å bære sagen.

Fig.52

⚠FORSIKTIG:

- Du må alltid sikre alle bevegelige deler før du bærer sagen.

VEDLIKEHOLD

⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du foretar inspeksjon eller vedlikehold.
- Aldri bruk gasolin, bensin, tynner alkohol eller lignende. Det kan føre til misfarging, deformering eller sprekkdannelse.

⚠ADVARSEL:

- Du må alltid sørge for at bladet er slipt og rent for best og sikrest mulig ytelse.

Justere skjærevinkelen

Denne sagen er nøye justert og tilpasset ved fabrikken, men tøff bruk kan ha påvirket tilpasningen. Hvis sagen din ikke er godt nok tilpasset, må du gjennomføre følgende:

1. Gjæringsvinkel

Fig.53

Løsne håndtaket som sikrer dreiefoten. Drei dreiefoten slik at pekeren viser til 0° på gjæringsskalaen. Stram håndtaket og løsne sekskantskruene som fester føringsflaten med pipenøkkelen.
Senk hendelen helt og lås den i senket posisjon ved å skyve anslagsstiften inn. Bring sidene på bladet i rett vinkel med fronten på føringsflaten med en trekantlinjal, et vinkeljern osv. Stram så sekskantskruene godt på føringsflaten i rekkefølge fra høyre side.

Fig.54

2. Skjæringsvinkel

Fig.55

(1) 0° skjæringsvinkel
Senk hendelen helt og lås den i senket posisjon ved å skyve anslagsstiften inn. Løsne spaken bak på sagen.
Drei justeringsskruen for 0° skjæringsvinkel på høyre side av dreiefoten to eller tre runder med klokken for å vippe bladet mot høyre.
Bring sidene på bladet forsiktig i rett vinkel med oversiden av dreiefoten med en trekantlinjal, et vinkeljern e.l. ved å dreie justeringsbolten for 0° skjæringsvinkel mot klokken.

Fig.56

Forsikre deg om at pekeren på dreiefoten viser til 0° på skæringsskalaen på armen. Hvis den ikke viser til 0°, må du løsne skruen som fester pekeren og justere pekeren slik at den viser til 0°.

Fig.57

(2) 45° skjæringsvinkel

Fig.58

Juster 45°-skjæringsvinkelen bare etter at du har utført en 0° skjæringsvinkeljustering. For å justere venstre 45° skjæringsvinkel, må du løsne spaken og vippe bladet helt mot venstre. Forsikre deg om at pekeren på armen viser til 45° på skæringsskalaen på armholderen. Hvis pekeren ikke viser til 45°, må du dreie justeringsskruen for 45° skjæringsvinkel på venstre side av tilleggsarmen til pekerne viser til 45°.

Skifte kullbørster

Fig.59

Fjern og kontroller kullbørstene med jevne mellomrom. Skift dem når de er slitt ned til utskiftingsmerket. Hold kullbørstene rene og fri til å bevege seg i holderne. Begge kullbørstene må skiftes samtidig. Bruk bare identiske kullbørster.

Bruk en skrutrekker til å fjerne børsteholderhettene. Ta ut de slitte kullbørstene, sett i nye, og fest børsteholderhettene.

Fig.60

Etter bruk

- Etter bruk, må du tørke av fliser og støv som kleber til sagen med en klut eller lignende. Hold bladvernene rene i henhold til instruksjonene i avsnittet "Bladvern". Smør glidedelene med maskinolje for å hindre at maskinen ruster.

For å opprettholde produktets SIKKERHET og PÅLITELIGHET, må reparasjoner, vedlikehold og justeringer utføres av Makitas autoriserte servicesentre, og det må alltid brukes reservedeler fra Makita.

VALGFRITT TILBEHØR

⚠FORSIKTIG:

- Det anbefales at du bruker dette tilbehøret eller verktøyet sammen med den Makita-maskinen som er spesifisert i denne håndboken. Bruk av annet tilbehør eller verktøy kan forårsake helseskader. Tilbehør og verktøy må kun brukes til det formålet det er beregnet på.

Ta kontakt med ditt lokale Makita-servicesenter hvis du trenger mer informasjon om dette tilbehøret.

- Sagblad med stål- og karbidspisser
- Hjelpeplate
- Skrustikkeenhet (horisontal skrustikke)
- Vertikal skrustikke
- Pipenøkkel 13
- Holdersett
- Holderenhet
- Holderstangenhet
- Innstillingsplate
- Støvpose
- Trekantlinjal
- Bladdeksel (bladvern C)
- Støtstang
- Linjalenhet (parallellanslag)

MERK:

- Enkelte elementer i listen kan være inkludert som standardtilbehør i verktøypakken. Elementene kan variere fra land til land.

SUOMI (alkuperäiset ohjeet)

Yleisselostus

1-1. Apu-levy
1-2. Kuusiopultti
1-3. Pohja
2-1. Apu-levy
2-2. Pohja
2-3. Kuusiopultti
2-4. Mutteri
3-1. Kannattimet
4-1. Kannatin
4-2. Säädin
4-3. Ruuvi
5-1. Pultti
6-1. Terän alasuojus A
6-2. Terän alasuojus B
6-3. Terän yläsuojus
7-1. Terän alasuojus A
7-2. Terän yläsuojus
7-3. Ruuvi
7-4. Kuusiopultti
7-5. Kahva
7-6. Vipu
8-1. Hylsyavain
8-2. Säätöpultti
9-1. Kääntöpöydän yläpinta
9-2. Terän reuna
9-3. Ohjain
10-1. Osoitin
10-2. Lukitusvipu
10-3. Kahva
10-4. Jiiriasteikko
11-1. Vipu
12-1. Vipu
12-2. Viisteasteikko
12-3. Osoitin
13-1. Kytkin
13-2. Lampunkatkaisin
14-1. Lamput
15-1. Vipu
16-1. Rajoitintappi
17-1. Terän alasuojus A
17-2. Terän alasuojus B
17-3. Kiristysruuvi
17-4. Yläpöytä
17-5. Moottorikotelo
17-6. Kahva
18-1. Keskikansi
18-2. Hylsyavain
18-3. Kuusiopultti
18-4. Teränsuojus A
19-1. Hylsyavain
19-2. Karalukitus
19-3. Kuusiopultti
20-1. Sahanterä
20-2. Teränsuojus B
21-1. Terän kotelo
21-2. Nuoli
21-3. Sahanterä
21-4. Nuoli
22-1. Kuusiopultti
22-2. Ulkolaippa
22-3. Sahanterä
22-4. Sisälaippa
22-5. Kara
22-6. Rengas
23-1. Terän yläsuojus
23-2. Jakoveitsi
23-3. Sisäänpainettava alue
24-1. Kuusioruuvit
25-1. Terän leveys
25-2. Jakoveitsi
25-3. Kuusiopultti
26-1. Halkaisuohjaimen pidin
26-2. Yläpöydässä oleva ohjausaita
26-3. Kiristysruuvi (A)
26-4. Kiristysruuvi (B)
26-5. Halkaisuohjain
27-1. Halkaisuohjain
27-2. Halkaisuohjaimen pidin
27-3. Kohdistettava linja
27-4. Sahanterä
27-5. Yläpöytä
27-6. Työkappale
28-1. Halkaisuohjain
28-2. Halkaisuohjaimen pidin
28-3. Sahanterä
29-1. Halkaisuohjain
29-2. Halkaisuohjaimen pidin
29-3. Neliömäinen mutteri
29-4. Kiristysruuvi (A)
29-5. Kiristysruuvi (B)
29-6. Tiivistysrengas
30-1. Asteikko
31-1. Halkaisuohjain
31-2. Halkaisuohjaimen pidin
31-3. Kaksi ruuvia
32-1. Halkaisuohjain
32-2. Sahanterä
32-3. Terän yläsuojus
33-1. Pölysuutin
33-2. Pölypussi
33-3. Suljin
33-4. Kupu
34-1. Pölypussi
34-2. Suljin
35-1. Pölynimuri
35-2. Pölypussi
35-3. Teränsuojus
36-1. Tuki
36-2. Kiertopohja
37-1. Vara-aita
38-1. Ruuvipuristimen tanko
38-2. Ruuvi
38-3. Ruuvipuristimen nuppi
38-4. Ruuvipuristimen varsi
38-5. Ohjain
38-6. Kannatinlaite
38-7. Kannatin
39-1. Ruuvipuristimen nuppi
39-2. Ulkonema
39-3. Akselinpuristin
39-4. Pohja
40-1. Kannatinlaite
40-2. Kannatin
41-1. Kannatinlaite
41-2. Tanko 12
42-1. Ruuvipuristin
(vaihtoehtoinen lisävaruste)
43-1. Ruuvipuristin
(vaihtoehtoinen lisävaruste)
44-1. Ruuvipuristin
44-2. Välike
44-3. Ohjain
44-4. Alumiininen puristetanko
44-5. Välike
45-1. Kiinnityslevy
45-2. Kannatin
45-3. Ruuvi
46-1. Teränsuojus
46-2. Pieni kohouma
47-1. Tasaa samansuuntaisesti
47-2. Aukko(7 mm halkaisijaltaan)
48-1. Pultti M6
48-2. Tiivistysrengas
48-3. Mutteri
49-1. Työntöpuikko
50-1. Apuohjain
50-2. Työntökappale
51-1. Rajoitintappi
53-1. Kuusioruuvit
54-1. Kolmikulma
54-2. Kahva
54-3. Ohjain
55-1. Kiertopohja
55-2. Vipu
55-3. 0 ° säätöpultti
56-1. Kolmikulma
56-2. Sahanterä
56-3. Kääntöpöydän yläpinta
57-1. Varsi
57-2. Viisteasteikko
57-3. Osoitin
57-4. Kiertopohja

58-1. Vipu
58-2. Varsi
58-3. Osoitin
58-4. 45 ˚ viisteityskulman säätöpultti
59-1. Rajamerkki
60-1. Ruuvitaltta
60-2. Harjanpitimen kansi

TEKNISET TIEDOT

Malli	LH1040 / LH1040F
Terän läpimitta	255 mm - 260 mm
Terän paksuus	1,6 mm - 1,8 mm
Jakoveitsen paksuus	2,0 mm
Reiän läpimitta	
Kaikille Euroopan ulkopuolella oleville maille.	25,4 mm ja 25 mm
Vain Euroopan mallit	30 mm

Suurin sahauskyky (K x L) 260 mm:n paksuisella terällä jiirisahausmuodolla

Kallistuskulma	Jiirikulma	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm	oikea 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
	93 mm x 95 mm	vasen 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (vasen)	35 mm x 130 mm	oikea 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm
	53 mm x 95 mm	vasen 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm

Suurin sahauskyky 90° pöytäsahalla (halkaisu)	40 mm
Nopeus kuormittamattomana (min^{-1})	4 800
Pöydän koko (L x P)	260 mm x 405 mm
Mitat (P x L x K)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Nettopaino	14,3 kg
Turvaluokitus	⧈/II

• Jatkuvan tutkimus- ja kehitysohjelman vuoksi pidätämme oikeuden muuttaa tässä mainittuja teknisiä ominaisuuksia ilman ennakkoilmoitusta.

• Tekniset ominaisuudet saattavat vaihdella eri maissa.

• Paino EPTA-menetelmän 01/2003 mukaan

END208-8

Symbolit

Laitteessa on käytetty seuraavia symboleja. Opettele näiden merkitys, ennen kuin käytät konetta.



· Katso käyttöohjeita.



· KAKSINKERTAINEN ERISTYS



· Jotta vältät lentävien jäänteiden aiheuttaman onnettomuuden, pidä sahan päätä alhaalla sen jälkeen, kun olet tehnyt leikkaukset, kunnes terä on kokonaan pysähtynyt.



· Kun työkalua käytetään jiirisahana, kiinnitä yläpöytä ylimpään mahdolliseen asemaan niin, ettei sahanterä koskaan työnny esiin yläpöydän ylätasolta.



· Älä sijoita käsiä äläkä sormia terän lähelle.



· Aseta aina sivuohjain vasempaan asemaan, kun suoritetaan vasemman puolen viistoja leikkauksia. Muuten seurauksena voi olla vakava vamma käyttäjälle.



· Poista turvallisuuden vuoksi lastut, pienet palaset yms. pöydältä ennen työskentelyä.



· Käännä pulttia myötäpäivään löysentääksesi sitä.



· Koskee vain EU-maita
Älä hävitä sähkötarvikkeita tavallisen kotitalousjätteen mukana!
Vanhoja sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan EU-direktiivin ja sen maakohtaisten sovellusten mukaisesti käytetyt sähkötarvikkeet on toimitettava ongelmajätteen keräyspisteeseen ja ohjattava ympäristöystävälliseen kierrätykseen.

ENE060-1

Käyttötarkoitus

Työkalu on tarkoitettu puun tarkkaan suoraan sahaukseen ja (vain jos käytetään jiirisahana alemmalla pöydällä) puun jiirisahaukseen.

ENF002-2

Virtalähde

Laitteen saa kytkeä vain sellaiseen virtalähteeseen, jonka jännite on sama kuin arvokilvessä ilmoitettu, ja sitä saa käyttää ainoastaan yksivaiheisella vaihtovirralla. Laite on kaksinkertaisesti suojaeristetty, ja se voidaan siten kytkeä myös maadoittamattomaan pistorasiaan.

ENG905-1

Melutaso

Tyypillinen A-painotettu melutaso määräytyy EN61029-standardin mukaan:

Äänenpainetaso (L_{pA}): 93 dB (A)
Äänitehotaso (L_{WA}): 107 dB (A)
Virhemarginaali (K): 3 dB (A)

Käytä kuulosuojaimia

ENG900-1

Tärinä

Värähtelyn kokonaisarvo (kolmiakselivektorin summa) on määritelty EN61029mukaan:

Tärinäpäästö (a_h): 2,5 m/s^2 tai vähemmän
Virhemarginaali (K): 1,5 m/s^2

ENG901-1

- Ilmoitettu tärinäpäästöarvo on mitattu standarditestausmenetelmän mukaisesti, ja sen avulla voidaan vertailla työkaluja keskenään.
- Ilmoitettua tärinäpäästöarvoa voidaan käyttää myös altistumisen alustavaan arviointiin.

⚠VAROITUS:

- Työkalun käytön aikana mitattu todellinen tärinäpäästöarvo voi poiketa ilmoitetusta tärinäpäästöarvosta työkalun käyttötavan mukaan.
- Selvitä käyttäjän suojaamiseksi tarvittavat varotoimet todellisissa käyttöolosuhteissa tapahtuvan arvioidun altistumisen mukaisesti (ottaen huomioon käyttöjakso kokonaisuudessaan, myös jaksot, joiden aikana työkalu on sammutettuna tai käy tyhjäkäynnillä).

ENH003-15

Koskee vain Euroopan maita

VAKUUTUS EC-VASTAAVUUDESTA

Makita ilmoittaa, että seuraava(t) kone(et)

Koneen tunnistetiedot:
Pöytä viistosaha
Mallinro/tyyppi: LH1040, LH1040F

Täyttävät seuraavien eurooppalaisten direktiivien vaatimukset:

2006/42/EC

On valmistettu seuraavien standardien tai standardoitujen asiakirjojen mukaisesti:

EN61029

Direktiivin 2006/42/EY mukaiset tekniset tiedot ovat saatavissa seuraavasta osoitteesta:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

30.10.2014



000331

Yasushi Fukaya
Johtaja
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

GEA010-1

Sähkötyökalujen käyttöä koskevat varoitukset

⚠ **VAROITUS Lue kaikki turvallisuusvaroitukset ja käyttöohjeet.** Varoitusten ja ohjeiden noudattamatta jättäminen voi johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan vammautumiseen.

Säilytä varoitukset ja ohjeet tulevaa käyttöä varten.

ENB088-5

PÖYTÄVIISTOSAHAN TURVALLISUUSVAROITUKSET

SEKÄ KÄYTETTÄESSÄ JIIRISAHANA ETTÄ KÄYTETTÄESSÄ PÖYTÄSAHANA

1. **Tarkista ennen käyttöä huolellisesti, ettei terässä ole halkeamia tai vääntymiä. Vaihda vaurioitunut terä heti.**
2. **Älä käytä sahaa ilman suojuksia ja halkaisuveistä. Varmista teränsuojusten sulkeutuminen ennen jokaista käyttökertaa. Älä käytä sahaa, jos teränsuojukset eivät liiku vapaasti ja sulkeudu heti. Älä koskaan kiristä tai sido teränsuojuksia auki-asentoon. Teränsuojusten epänormaali toiminta on korjattava korjata heti.**
3. **Käytä vain valmistajan ilmoittamia sahanteriä, jotka ovat EN847-1-standardin mukaisia. Sahausuran leveyden on oltava halkaisuveitsen paksuutta suurempi, ja terän on oltava halkaisuveistä ohuempi.**
4. **Älä käytä pikateräksestä valmistettuja sahanteriä.**
5. **Pidä silmäsuojuksia.**
6. **Käytä kuulosuojaimia kuulovaurioriskin pienentämiseksi.**
7. **Käytä suojakäsineitä, kun käsittelet sahanteriä (sahanterät tulee kuljettaa kotelossa aina, kun mahdollista) ja karkeapintaisia materiaaleja.**
8. **Kytke kone pölynkeräimeen työskentelyn ajaksi.**
9. **Varastoi työntöpuikko aina kun sitä ei käytetä.**
10. **Pidä koneen ympärillä oleva lattia siistinä ja puhtaana irtokappaleista, kuten lastuista ja työkappaleen paloista.**

11. **Käyttäjän tulee olla koulutettu koneella työskentelyyn, sen säätöihin ja käyttöön.**
12. **Kun poistut sahan luota, sammuta se ja irrota virtajohto.**
13. **Pidä terä aina terävänä ja puhtaana rajoittaaksesi melutasoa.**
14. **Käytä vain sahanteriä, joihin merkitty enimmäisnopeus on vähintään yhtä suuri kuin työkaluun merkitty nopeus kuormittamattomana.**
15. **Jos työkalu on varustettu laserilla tai LED-valolla, älä vaihda laseria tai LED-valoa toisentyyppiseen.** Pyydä valtuutettua huoltoliikettä korjaamaan laite.
16. **Älä koskaan irrota leikattuja kappaleita tai muita osia työkappaleesta työkalun ollessa käynnissä siten, että sahanterä pyörii suojaamattomana.**
17. **Työkalua ei tule käyttää uritukseen, huullostamiseen tai koverrukseen.**
18. **Peitä aina ennen työkalun kantamista sahanterän yläosa yläsuojuksella ja kiinnitä kaikki liikkuvat osat paikalleen. Älä käytä suojusta kantokahvana, kun nostat tai kannat työkalua.**
19. **Puhdista kara, laipat (etenkin asennuspinta) ja kuusiopultti varovasti niitä vioittamatta ennen terän asentamista tai sen yhteydessä. Näiden osien vioittuminen voi aiheuttaa terän rikkoutumisen. Huono asennus voi aiheuttaa värinää/huojuntaa tai terän lipsumista. Käytä vain koneelle suositeltuja laippoja.**
20. **Käytä aina tässä ohjekirjassa suositeltuja varusteita. Väärien varusteiden, kuten hiomakatkaisulaikkojen käyttö voi aiheuttaa loukkaantumisen.**
21. **Valitse sahattavalle materiaalille sopiva sahanterä.**
22. **Älä sahaa metalliesineitä, kuten nauloja tai ruuveja. Tarkasta työkappale ja poista kaikki naulat, ruuvit ja muut vierasesineet ennen työstöä.**
23. **Napauta irralliset oksankohdat työkappaleesta ENNEN sahauksen aloittamista.**
24. **Älä käytä konetta syttyvien nesteiden tai kaasujen läheisyydessä.**
25. **Poista oman turvallisuutesi vuoksi lastut, pienet kappaleet yms. työskentelyalueelta ja pöydän päältä ennen koneen liittämistä pistorasiaan ja työskentelyn aloittamista.**
26. **Pidä kädet, itsesi ja sivulliset loitolla sahanterän kulkulinjalta ja sen kuvitellulta jatkeelta. Varo koskemasta tyhjäkäynnillä pyörivään terään. Se voi aiheuttaa vakavan loukkaantumisen. Älä koskaan kurota sahanterän ympäri.**
27. **Ole valppaana jatkuvasti etenkin toistuvien, yksitoikkoisten tehtävien aikana. Älä tuudittaudu väärään turvallisuuden tunteeseen. Terät eivät anna toista mahdollisuutta.**
28. **Varmista, että karalukko on avattu, ennen kuin virta kytketään päälle.**
29. **Anna koneen käydä hetki ennen sen käyttämistä työkappaleeseen. Tarkkaile konetta värinän ja huojunnan varalta, mikä voisi olla merkki huonosti asennetusta tai tasapainotetusta terästä.**
30. **Sahaa vasta, kun terä on saavuttanut täyden nopeuden.**
31. **Lopeta työskentely välittömästi, jos havaitset jotain tavallisesta poikkeavaa.**
32. **Sammuta kone ja odota, kunnes terä on pysähtynyt ennen kuin siirrät työkappaletta tai muutat asetuksia.**
33. **Irrota kone pistorasiasta ennen terän vaihtamista, huoltotoimia ja kun sitä ei käytetä.**
34. **Työskentelyssä syntyvä pöly voi sisältää syöpää, syntymävaurioita ja muita lisääntymishäiriöitä aiheuttavia kemikaaleja. Esimerkkejä tällaisista kemikaaleista ovat:**
    - **lyijypohjaisilla maaleilla käsiteltyjen materiaalien sisältämä lyijy**
    - **kyllästetyn puun sisältämä arseeni ja kromi.**

    Altistumisen aiheuttama riski riippuu tällaisen työn toistuvuudesta. Vähennä altistumista näille kemikaaleille seuraavasti: työskentele hyvin tuuletetussa tilassa ja käytä hyväksyttyjä suojavarusteita, kuten erityisesti mikroskooppisten hiukkasten suodattamiseen suunniteltuja hengityssuojaimia.
35. **Kaikkia riskitekijöitä ei ole mahdollista poissulkea, vaikka työkalua käytetään ohjeiden mukaisesti. Työkalun rakenteeseen ja toimintaan liittyen voi ilmetä seuraavanlaisia vaaratekijöitä:**
    - **Käsitärinästä terveydelle aiheutuva haitta, jos sähkötyökalua käytetään pitkään, eikä sitä käytetä tai huolleta asianmukaisesti.**
    - **Loukkaantuminen tai vamma, jonka aiheuttaa löysästi kiinnitetty lisävaruste, joka voi odottamatta liukua ulos/irti sähkötyökalusta äkillisen vaurion, kulumisen tai puutteellisen kiinnityksen seurauksena.**

KÄYTETTÄESSÄ JIIRISAHANA:

36. **Vaihda kitapala, kun se on kulunut.**
37. **Käytä työntöpuikkoa tai työntökappaletta välttyäksesi työskentelemästä kädet ja sormet sahanterän lähellä.**

38. **Varmista, että varsi on tukevasti kiinnitetty viistesahauksen aikana. Kiinnitä varsi kiristämällä vipua myötäpäivään.**
39. **Älä suorita mitään toimenpiteitä vapaalla kädellä.** Työkappale tulee kiinnittää kunnolla kääntöalustaan ja ohjaimeen kappalepuristimella kaikkien toimintojen aikana. Älä koskaan varmenna työkappaleen kiinnitystä käsin.
40. **Varmista aina ennen sahaamista, että työkalu on vakaa.**
41. **Kiinnitä työkalu tarvittaessa työpenkkiin.**
42. **Tue pitkät työkappaleet asianmukaisilla lisätuilla.**
43. **Älä koskaan leikkaa niin pientä työkappaletta, ettei sitä voi kiinnittää tukevasti puristimeeen.** Väärin kiinnitetty työkappale voi aiheuttaa takapotkun ja vakavia vammoja.
44. **Älä sahaa muuta kuin puuta, alumiinia tai vastaavia materiaaleja.**
45. **Varmista, että kääntöalusta on kiinnitetty kunnolla, ettei se liiku käytön aikana.**
46. **Varmista, ettei terä kosketa kääntöalustaa alimmassa asemassa eikä se kosketa työkappaletta, ennen kuin virta on kytketty päälle.**
47. **Tartu kahvaan tiukasti. Muista, että saha liikkuu hieman ylös ja alas käynnistyksen ja pysähtymisen aikana.**

KÄYTETTÄESSÄ PÖYTÄSAHANA:

48. **Varmista, että varsi on tukevasti kiinnitetty työskentelyasentoon. Kiinnitä varsi kiristämällä vipua myötäpäivään.**
49. **Varmista, että penkkisahan pöytä on tukevasti kiinnitetty halutulle korkeudelle.**
50. **Älä työskentele vapaalla kädellä. Vapaalla kädellä työskentely tarkoittaa, että työkappaletta tuetaan tai ohjataan käsin halkaisuohjaimen asemesta.**
51. **Varmista ennen kytkimen käynnistämistä, että terä ei kosketa jakoveistä eikä työkappaletta.**
52. **Kiinnitä erityistä huomiota TAKAPOTKUN riskin vähentämistä koskeviin ohjeisiin. TAKAPOTKU on puristuksiin jääneen, vääntyneen tai vinoon joutuneen terän aiheuttama äkillinen reaktio. TAKAPOTKU aiheuttaa työkappaleen sinkoutumisen koneen takaa kohti käyttäjää. TAKAPOTKU VOI AIHEUTTAA VAKAVAN LOUKKAANTUMISEN. Vältä TAKAPOTKUJA pitämällä terät terävinä, pitämällä halkaisuohjaimen samansuuntaisena terän kanssa, pitämällä halkaisuterän ja teräsuojukset paikoillaan ja toimintakunnossa, olemalla vapauttamatta työkappaletta ennen kuin se on työnnetty kokonaan terän ohi ja olemalla halkaisematta työkappaletta, joka on kiero tai vääntynyt tai jolla ei ole suoraa reunaa kuljetettavaksi ohjaimen reunaa myöten.**
53. **Vältä äkillistä, nopeaa syöttämistä. Syötä mahdollisimman hitaasti sahatessasi kovia työkappaleita. Älä väännä äläkä kierrä työkappaletta syöttämisen yhteydessä. Jos terä juuttuu kiinni työkappaleeseen, sammuta kone välittömästi. Irrota kone pistorasiasta. Poista sitten tukos.**

SÄILYTÄ NÄMÄ OHJEET.

⚠VAROITUS:

ÄLÄ anna työkalun helppokäyttöisyyden tai toistuvan käytön tuudittaa sinua väärään turvallisuuden tunteeseen niin, että laiminlyöt työkalun turvaohjeiden noudattamisen. VÄÄRINKÄYTTÖ tai tämän käyttöohjeen turvamääräysten laiminlyönti voi johtaa vakaviin henkilövahinkoihin.

ASENNUS

⚠HUOMIO:

Pidä koneen ympärillä oleva lattia siistinä ja puhtaana irtokappaleista, kuten lastuista ja työkappaleen paloista.

Apulevyn asennus

Kuva1

Kuva2

Asenna apulevy aina työkalun pohjassa olevaa lovea käyttäen ja varmista se kiristämällä kuusioruuvia ennen käyttöä.

Eurooppalaisille maille

Kannattimien asentaminen

Kuva3

Kuva4

Asenna kannattimet pohjan molemmin puolin ja kiristä ne paikalleen ruuveilla.
Säädä säätimet niin, että ne osuvat kiinni lattiatasoon.

Penkin kiinnittäminen

Työkalu tulee ruuvata kahdella ruuvilla tasaiselle pinnalle laitteen pohjassa olevia ruuvinreikiä käyttäen. Tämä estää kaatumisen ja mahdollisen vammautumisen.

Kuva5

TOIMINTOJEN KUVAUS

⚠HUOMIO:

- Varmista aina ennen koneen säätöjen ja toiminnallisten tarkistusten tekemistä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasiasta.

Teräsuojus

Kuva6

⚠HUOMIO:

- Varmista, että kahvaa ei voi laskea ilman, että kahvan lähellä vasemmalla puolella olevaa vipua painetaan.
- Varmista, että alemmat teränsuojukset A ja B eivät avaudu, ellei kahvan lähellä olevaa vipua ole työnnetty kahvan ylimpään asentoon.

Kahvaa alennettaessa samalla, kun työnnät vipua vasemmalle, alempi teränsuojus A nousee automaattisesti. Alempi teränsuojus B nousee työkappaleeseen koskiessaan. Alemmat teränsuojukset ovat jousitettuja, joten ne palautuvat alkuperäiseen asentoonsa, kun leikkaus on valmis ja kahva nostettu. Ylempi teränsuojus menee kannen pinnalla myttyyn, kun työkappale on mennyt sen alta. ÄLÄ KOSKAAN TYHJENNÄ TAI POISTA ALEMPIA TERÄNSUOJUKSIA, JOUSTA, JOKA KIINNITTYY ALEMPIIN TERÄNSUOJUKSIIN, TAI YLEMPIIN TERÄNSUOJUKSIIN.

Henkilökohtaisen turvallisuutesi vuoksi pidä jokainen teränsuojus aina hyvässä kunnossa. Suojusten poikkeava toiminta tulee heti oikaista. Tarkista varmistaaksesi alempien teränsuojusten jousienpaluu toiminta. ÄLÄ KOSKAAN KÄYTÄ TYÖKALUA, JOS ALEMPI TERÄNSUOJUS, JOUSI TAI YLEMPI TERÄNSUOJUS OVAT VAHINGOITTUNEET, VIALLISET TAI POISTETUT. SE ON ERITTÄIN VAARALLISTA JA SAATTAA AIHEUTTAA VAKAVIA HENKILÖVAHINKOJA.

Jos jokin näistä läpinäkyvistä teränsuojuksista likaantuu tai jos sille tarttuu sahanpurua siten, että terää ei enää näe vaivatta, irrota saha pistorasiasta ja puhdista suojukset huolellisesti kostealla kankaalla. Älä käytä liuottimia tai öljypohjaisia puhdistusaineita muovisiin suojuksiin.

Jos alempi teränsuojus A on erityisen likainen ja sen läpinäkyvyys on heikentynyt, menettele seuraavalla tavalla. Kiinnitä ylin pöytä täysin kohotettuun asentoonsa, nosta kahva täysin, työnnä kannen tappi täysin sisään siten, että kahva on täysin nostettu ja löysennä kuusioruuvia annetulla istukka-avaimella samalla keskuskantta pitien. Löysää kuusioruuvia kiertämällä sitä vastapäivään ja nosta alempaa teränsuojusta A ja keskuskantta samalla, kun työnnät vipua vasemmalle päin. Jos alempi teränsuojus on näin sijoitettu, puhdistus voidaan suorittaa täydellisemmin ja tehokkaammin. Kun puhdistus on valmis, käännä ylhäällä mainittu toimenpide nurin ja varmista ruuvi.

Samalla tavalla ylä-teräsuojuksen tapauksessa ylhäällä mainitulla tavalla, löysää sitä pitävää ruuvia ruuvimeisselillä ja poista ylä-teränsuojus. Puhdistuksen jälkeen asenna se aina hyvin uudelleen kiristämällä ruuvia siihen asti, kunnes ylä-teränsuojus liikkuu tasaisesti ylös tai alas.

Jos nämä teränsuojukset haalistuvat iän myötä tai UV-valolle alttiina olon aikana, ota yhteys Makitan huoltoon.

Kuva7

Parhaan sahauskyvyn ylläpitäminen

Kuva8

Kuva9

Kone on tehtaalla säädetty tuottamaan suurin sahauskyky 260 mm:n sahanterällä.

Kun asennat uuden terän, tarkista aina terän ala-asennon raja ja säädä tarvittaessa seuraavasti:

⚠HUOMIO:

- Kun teet tämän säädön, sijoita ylin pöytä alimpaan asentoon sen jälkeen, kun olet kytkenyt työkalun irti.

Irrota ensiksi koneen virtajohto. Sijoita yläpöytä alimpaan asentoon. Laske kahva täysin alas. Käytä istukka-avainta säätöpultin kääntämiseen, jonka löydät yläpöydän suurimmassa reiässä, kunnes terän kehä ulottuu hieman kiertopohjan yläpinnan alapuolelle pisteessä, jossa suojusesteen etupuoli koskettaa kiertopohjan yläpintaa.

Kun kone on irrotettuna pistorasiasta, käännä terää käsin pitäen kahvan kokonaan alhaalla varmistuaksesi, että terä ei kosketa mitään alajalustan kohtaa. Hienosäädä tarvittaessa.

⚠HUOMIO:

- Kun terä on kiinnitetty, varmista aina, että terä ei kosketa alajalustan mitään kohtaa, kun kahva lasketaan kokonaan alas. Tee tämä vain koneen ollessa irrotettuna pistorasiasta.

Jiirikulman säätäminen

Kuva10

Löysää kädensijaa kääntämällä sitä vastapäivään. Kierrä kiertopohjaa samalla lukkovipua alas painaen. Kun olet siirtänyt kädensijan sellaiseen asentoon, jossa osoitin osoittaa viistoasteikossa haluttuun kulmaan, kiristä hyvin kädensijaa myötäpäivään.

⚠HUOMIO:

- Kiertopohjaa kääntäessä, varmista, että nostat kahvan täysin.
- Viistokulman vaihtamisen jälkeen varmista aina kiertopohja kiristämällä kädensijaa tiukasti.

Kallistuskulman säätäminen

Kuva11

Kuva12

Kun haluat säätää kallistuskulmaa, löysää työkalun takana oleva vipu kiertämällä sitä vastapäivään.

Kallista sahanterää työntämällä kahvaa vasemmalle, kunnes osoitin osoittaa haluamaasi kulmaa kallistusasteikossa. Kiristä sitten vipu myötäpäivään tiukalle varren kiinnittämiseksi.

⚠HUOMIO:

- Kun käännät sahanterää, muista nostaa kahva kokonaan ylös.
- Kun olet muuttanut kallistuskulman, kiinnitä varsi aina kiristämällä vipu myötäpäivään kiertämällä.

Kytkimen käyttäminen

Kuva13

⚠HUOMIO:

- Varmista ennen työskentelyä, että kone käynnistyy ja sammuu.

Kone käynnistetään painamalla ON (I)-painiketta. Kone pysähtyy painamalla OFF (O) -painiketta.

Lamppujen sytyttäminen

Ainoastaan mallille LH1040F

Kuva14

Työnnä kytkintä ylempään asemaan valaisimen päällekytkemiseksi ja alempaan asemaan pois kytkemiseksi.

⚠HUOMIO:

- Älä katso suoraan lamppuun tai valonlähteeseen.

HUOMAUTUS:

- Pyyhi lika pois lampun linssistä kuivalla liinalla. Älä naarmuta lampun linssiä, ettei valoteho laske.

Yläpöydän tason säätäminen

Kuva15

Säädä yläpöydän tasoa löysäämällä kaksi vipua siten, että kierrät niitä vastapäivään ja nosta tai alenna sitten yläpöytää. Kiristä nämä vivut hyvin säädön jälkeen.

⚠VAROITUS:

- Aseta yläpöytä kaikkein ylimpään asentoonsa, kun käytät laitetta viistosaha-moodissa ja halutussa asemassa, kun käytät sitä pöytäsaha-moodissa (penkki-moodissa).

KOKOONPANO

⚠HUOMIO:

- Varmista aina ennen koneelle tehtäviä toimenpiteitä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasiasta.

Sahanterän kiinnittäminen ja irrottaminen

⚠HUOMIO:

- Varmista aina ennen terän kiinnittämistä ja irrottamista, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasiasta.
- Käytä vain varusteisiin kuuluvaa Makitan hylsyavainta terän kiinnittämiseen ja irrottamiseen. Muutoin kuusiopultti voi tulla liian kireälle tai jäädä löysälle. Tämä voi johtaa loukkaantumiseen.

Kiinnitä yläpöytä korkeimpaan asentoon.

Lukitse kahva nostettuun asemaan työntämällä lukkotappi sisään.

Kuva16

Terän poistamiseksi löysää ensin kiristysruuvi siten, että alempi teränsuojus B on alennettu, kuvan osoittamalla tavalla.

Kuva17

Käytä sitten istukka-avainta löysentääksesi keskimmäistä kantta pitävää kuusiomutteria siten, että käännät sitä vastapäivään. Nosta alempaa teränsuojusta A ja keskimmäistä kantta samalla työntämällä vipua lähelle vasemmalla olevaa kahvaa.

Kuva18

Paina akselin lukkoa akselin lukitukseen, käytä istukka-avainta kuusioruuvin löysäämiseen myötäpäivään. Irrota sitten kuusioruuvi, ulkolaippa ja terä.

Kuva19

Terä kiinnitetään asettamalla se varovasti teräakselille varmistaen, että terän pinnalla olevan nuolen suunta on sama kuin teräkotelossa olevan nuolen suunta. Kiinnitä ulkolaippa ja kuusiopultti. Kiristä sitten kuusiopultti tiukasti vastapäivään kuusioavaimella painaen samalla karalukitusta.

Kuva20

Kuva21

HUOMAUTUS:

- Sahanterää asennettaessa varmista, että asennat sen B teränsuojuksen ulkopuolelta ensiksi ja sitten nosta sitä siten, että terä lopulta sijoittuu B teränsuojukseen.

Kuva22

⚠HUOMIO:

- Akseliin on asennettu tehtaalla rengas, jonka halkaisija on 25,0 mm tai 30 mm. Varmista aina ennen terän asentamista akseliin, että akseliin on asennettu oikea terän akselinreiän rengas.

Palauta alempi teränsuojus A ja keskimmäinen laatta alkuperäiseen asentoonsa. Kiristä sitten kuusioruuvia myötäpäivään varmistaaksesi keskimmäisen kannen. Nosta teränsuojus B niin pitkälle, kuin mahdollista ja kiristä akseliruuvia lujasti samalla nostetussa asemassaan pitien. Alenna kahvaa varmistuaksesi siitä, että alempi teränsuojus liikkuu asianmukaisesti. Varmista, että akselilukko on vapauttanut pystyakselin ennen leikkausta.

Jakoveitsen säätäminen

Kuva23

Ennen viiltoterän säätöä löysää kaksi vipua kiertämällä vastapäivään ja paina oikealla puolella olevaa yläpöytää lähelle viiltoterää sen alennettuun asemaansa. Varmista sitten yläpöytä kiristämällä lujasti kaksi vipua uudestaan kuvan osoittamalla tavalla.

Viiltoterän ja terähampaiden välillä on oltava noin 4 - 5 mm vapaa väli. Säädä viiltoterää sen mukaisesti siten, että löysennät kaksi kuusiopulttia kuusioistukka-avaimella ja mittaat etäisyyden. Kiristä kuusiopultit

lujasti ja tarkista sitten, että ylin teränsuojus toimii kitkattomasti ennen leikkausta.

Kuva24

Viiltoterä asennettiin ennen tehtaalta kuljetusta niin, että terä ja viiltoterä olisivat suorassa rivissä.

Kuva25

⚠HUOMIO:

- Jos terää ja halkaisuterää ei ole linjattu suoraan, voi seurauksena olla vaarallinen puristuksiin jääminen. Varmista, että halkaisuterä asettuu ylhäältäpäin katsottaessa terän hampaiden molempien ulkoreunojen väliin. Koneen käyttö ilman oikein suoraan linjattua jakoveistä voi johtaa vakavaan loukkaantumiseen. Jos nämä eivät jostain syystä ole suoraan linjatut, korjauta vika Makitan valtuuttamassa huollossa.
- Älä irrota halkaisuveistä.

Halkaisuterän kiinnittäminen ja säätäminen

Kuva26

1. Kiinnitä halkaisuohjain pöytään siten, että halkaisuohjain osuu ohjauskiskoon. Kiristä halkaisuohjaimen kiristysruuvi (B) tiukasti myötäpäivään.
2. Löysennä kiristysruuvi (A).
3. Liu'uta repeämäaitaa ja varmista se sitten siten, että repeämäaidan sinusta etäämmällä oleva pää on kohdistettu pisteeseen, jossa sahanterän etureuna tulee näkyviin vain hieman työkappaleen ylimmällä pinnalla. Tämän säädön tarkoitus on vähentää takapotkun riskiä käyttäjään päin, joka johtuu siitä, että työkappaleesta leikattu pala puristuu sahanterän ja repeämäaidan väliin ja työntyy lopulta ulos käyttäjää päin. Rata 3 vaihtelee työkappaleen paksuuden tai pöydän tason perusteella. Säädä repeämäaidan asema työkappaleen paksuuden mukaan.
   Repeämäaidan säätämisen jälkeen kiristä kiristysruuvia (A) lujasti.

Kuva27

HUOMAUTUS:

- Halkaisuohjain voidaan asettaa neljään eri asentoon kuvan osoittamalla tavalla. Halkaisuohjaimen sivuilla on kaksi rakoa. Toisen lähellä samalla puolella on kohouma ja toinen on ilman kohoumaa. Käytä halkaisuohjaimen kohoumalla varustettua puolta työkappaletta vasten vain sahatessasi ohueen työkappaleeseen.

Kuva28

HUOMAUTUS:

- Vaihtaaksesi repeämäaidan kaavaa, poista repeämäaita sen pitimestä löysäämällä kiristysruuvia (A) ja vaihda repeämäaidan päällys repeämäaidan pitimeen siten, että repeämäaita on kasvokkain repeämäaidan pitimen kanssa työsi mukaan, kuvan osoittamalla tavalla.
  Asenna neliömutteri repeämäaidan pitimen päälle repeämäaidan jomman kumman halkeaman takapäähän siten, että ne istuvat kuvan osoittamalla tavalla.

  Vaihtaaksesi kaavasta A tai B kaavoihin C tai D tai vastakkaisessa tapauksessa, poista neliömutteri, tiivistysrengas ja kiristysruuvi (A) repeämäaidan pitimestä, asenna sitten kiristysruuvi (A), tiivistysrengas ja neliöruuvi repeämäaidan pitimen alkuperäiseen asentoon nähden päinvastaiseen asentoon Kiristä kiristysruuvia (A) lujasti sen jälkeen, kuin olet asentanut repeämäaidan pitimessä olevan neliömutterin repeämäaidan halkeamaan.
  Asenna repeämäaidan pitimen neliömutteri jomman kumman halkeaman takapäähän siten, että ne istuvat kuvan osoittamalla tavalla.

Kuva29

Repeämäaita on tehtaassa säädetty siten, että se olisi rinnakkain terän pinnan kanssa. Varmista, että se on rinnakkain. Tarkista varmistaaksesi, että repeämäaita on terän kanssa rinnakkain. Laske pöytää sen matalimpaan asentoonsa siten, että terä ilmestyy kaikkein korkeimmassa asennossa pöydästä katsoen. Merkitse yksi terän hammas liidulla. Mittaa etäisyys (A) ja (B) repeämäaidan ja terän välillä. Käytä molempia mittoja liidulla merkittyä hammasta käyttäen. Näiden kahden mitan tulisi olla samoja Jos repeämäaita ei ole terän kanssa rinnakkain, tee seuraavat toimenpiteet:

Kuva30

(1) Kierrä kahta säätöruuvia vastapäivään.

Kuva31

Kuva32

(2) Siirrä repeämäaidan takareunaa hieman oikealle tai vasemmalle, kunnes se tulee terän kanssa rinnakkain.

(3) Kiristä repeämäaidassa olevat kaksi ruuvia hyvin.

⚠HUOMIO:

- Muista säätää halkaisuohjain siten, että se on samansuuntainen terän kanssa. Muutoin seurauksena voi olla vaarallinen takapotku.
- Muista säätää halkaisuohjain siten, että se ei osu terän yläsuojukseen eikä sahanterään.

Pölypussi

Kuva33

Sahaaminen on siistiä ja pölyn kerääminen helppoa, kun käytät pölypussia. Pölypussi kiinnitetään sovittamalla se pölysuuttimeen.

HUOMAUTUS:

- Viistosaha-moodissa, aseta pölypussi aina vain takasuutimeen.

Kun pölypussi on täyttynyt noin puoliksi, irrota pölypussi koneesta ja vedä suljin irti. Tyhjennä pussin sisältö napauttamalla sitä kevyesti siten, että sisään tarttuneet hiukkaset irtoavat. Näin ne eivät jää haittaamaan tulevaa pölynkeräystä.

Kuva34

Pölynimurin kytkeminen sahaan tekee työskentelystä tehokkaampaa ja siistimpää.

Kuva35

Asennat terän kannen pöytä-moodissa käytettynä siten (penkki moodissa), että kierrät kierrospohjan 0° viistokulmaan (ks. "Viistokulman säätö" osaa) ja asetat terän kannen kierrospöydälle niin, että terän kansi on keskitetty halkeaman ylle kierrospöydässä terän sisäänpääsyn vuoksi ja lukitset sitten kahvan alimpaan asentoonsa siten, että työnnät lukkotapin täysin sisään kuvan osoittamalla tavalla.

HUOMAUTUS:

- Kiinnität pölypussin etu-pölysuutimeen pöytäsaha-moodissa (penkki moodi) siten, että poistat ensin etuosan pölysuutimen lakin ja kiinnität sitten pölypussin pölysuutimeen.
- Kun pölypussi ei ole käytössä, vaihda aina etu-pölysuutimen lakki. Tämän laiminlyönti aiheuttaa pölyn sirottelun suutimesta.
- Kun käytät laitetta pöytäsaha-moodissa (penkki moodi), varmista, että terän kansi on asennettu kierrospöydälle.

Työkappaleen kiinnittäminen

Aina, kuin mahdollista, varmista työkappale valinnaisella ruuvinpuristimella. Jos sinun on pidettävä työkappalettasi käsin, se on tehtävä vankasti ja varmasti, jottet menettäisi työkappaleen hallinnan. Kätesi ja käsivartesi tulee pitää hyvällä etäisyydellä terän alueesta (vähintään 100 mm). Rutista työkappaletta visusti ohjausaitaa vasten, siten että pidät sormiasi ohjausaidan yli. Työkappaleen tulee myös levätä tukevasti kierrospohjan päällä.

⚠VAROITUS:

- Älä koskaan pidä käsin sellaista työkappaletta, jonka pitämiseen täytyy olla 100 mm terän aluetta lähempänä. Tässä tapauksessa, käytä aina vaihtoehtoista ruuvinpuristinta työkappaleen varmistamiseksi. Nosta terää kevyesti leikkaustoimenpiteen jälkeen. Älä koskaan nosta terää, ennenkuin se on täysin pysähtynyt. Siitä voi aiheutua vakavia vammoja.

⚠HUOMIO:

- Pitkiä työkappaleita leikattaessa käytä sellaisia kannattimia, jotka ovat yhtä pitkiä, kuin kierrospohjan ylimmän pinnan taso. Älä turvaudu ainoastaan pystysuoriin ruuvinpuristimiin ja/tai vaakasuoriin ruuvinpuristimiin (molemmat vaihtoehtoisia) työkappaleen kannatukseksi.
  Tämä materiaali notkuu. Kannata työkappaletta koko sen pituudessaan välttääksesi terän puristuksen ja mahdollisen TAKAPOTKUN.

Kuva36

Apuvaste (vain Euroopan maat)

Kuva37

Tämä työkalu on varustettu apuvasteella. Apuvaste sijoitetaan tavallisesti sisäpuolelle. Vain jos viistesahaat vasemmalle, se on käännettävä ulkopuolelle.

⚠HUOMIO:

- Jos viistesahaat vasemmalle, käännä apuvaste ulospäin. Muuten se koskettaa terää tai muuta työkalun osaa, mistä voi aiheutua käyttäjälle vakavia vammoja.

Pystysuora ruuvinpuristin (vaihtoehtoinen lisävaruste)

Kuva38

Pystysuoran ruuvinpuristimen voi asentaa kahteen asentoon, sahausvasteen tai tukipöydän (vaihtoehtoinen lisävaruste) joko vasemmalle tai oikealle puolelle. Pistä ruuvinpuristimen tanko sahausvasteen reikään tai tukipöytään ja kiristä ruuvia ruuvinpuristimen tangon varmistamiseksi.
Sijoita ruuvinpuristimen varsi työkappaleen paksuuden ja muodon mukaan ja varmista ruuvinpuristimen varsi kiristämällä ruuvia. Jos ruuvinpuristimen varren varmistava ruuvi koskettaa ohjausaitaa, pistä ruuvi ruuvinpuristimen varren päinvastaiselle puolelle. Varmista, ettei laitteen mikään osa kosketa ruuvinpuristinta silloin, kuin alennat täysin kahvan. Jos jokin osa koskettaa ruuvinpuristinta, sijoita ruuvinpuristin uudestaan.
Purista työkappale tukevasti sahausvastetta ja kierrospohjaa vasten. Sijoita työkappale haluttuun leikkausasentoon ja varmista se lujasti kiristämällä ruuvinpuristimen nuppia.

⚠HUOMIO:

- Työkappale on kiinnitettävä lujasti kierrospohjaa ja ohjausaitaa vasten.

Vaakasuora ruuvinpuristin (vaihtoehtoinen lisävaruste)

Kuva39

Vaakasuora ruuvinpuristin voidaan asentaa pohjan joko vasemmalle tai oikealle puolelle. Kun teet 15° tai suurempia viistoleikkauksia, asenna vaakasuora ruuvinpuristin kierrospohjan tarkoitetun kääntämissuunnan päinvastaiselle puolelle. Kääntämällä ruuvinpuristimen nuppia vastapäivään, ruuvi vapautuu ja ruuvinpuristimen akselia voidaan liikuttaa nopeasti sisään ja ulos. Kääntämällä

ruuvinpuristimen nuppia myötäpäivään, ruuvi pysyy kiinnitettynä. Tartu työkappaleeseen kääntämällä ruuvinpuristimen nuppia hellävaroen myötäpäivään, kunnes ulkonema saavuttaa sen kaikkein ylimmän asentonsa, ja kiinnitä sitten lujasti. Jos painat ruuvinpuristintimen nuppia vahvasti sisään tai vedät ulos sillä aikaa, kuin käännät sitä myötäpäivään, ulkonema saattaa pysähtyä tiettyyn kulmaan. Tässä tapauksessa kierrä ruuvinpuristimen nuppia takaisin vastapäivään kunnes ruuvi vapautuu, ennenkuin kuin kierrät sitä taas hellävaroen myötäpäivään.
Vaakasuoralla ruuvinpuristimella voi varmistaa enintään 130 mm leveän työkappaleen.

Kannattimet ja tukipöydät (vaihtoehtoiset lisävarusteet)

Kuva40

Kannattimet ja tukipöydät voi asentaa kummallekin puolelle työkappaleen vaakasuoraan kannatukseen sopivana keinona. Asenna ne kuvan osoittamalla tavalla. Kiristä sitten ruuvit tukevasti varmistaaksesi kannattimet ja tukipöydät.
Pitkiä työkappaleita leikatessa käytä kannatintanko-yhdistelmää (vaihtoehtoinen lisävaruste). Se koostuu kahdesta tukipöydästä ja kahdesta tangosta.

Kuva41

⚠HUOMIO:

- Tue aina pitkien työkappaleiden tasoa kierrospohjan ylimmällä pinnalla tarkkojen leikkausten saavuttamiseksi ja laitteen vaarallisen hallinnan menetyksen ehkäisemiseksi.

TYÖSKENTELY

⚠HUOMIO:

- Ennen käyttöä, vapauta ensin kahva kuljetusasennosta vapauttamalla lukitustappi.
- Varmista ennen kytkimen käynnistämistä, että terä ei kosketa työkappaletta tms.

KÄYTTÖ JIIRISAHANA

⚠VAROITUS:

- Kun käytät laitetta viistosaha-moodissa, kiinnitä ylin pöytä ylimpään asemaan siten, ettei sahanterä koskaan työnny esiin ylimmän pöydän ylimmältä pinnalta.

⚠HUOMIO:

- Älä paina kahvaa voimakkaasti sahatessasi. Liiallinen painaminen voi ylikuormittaa moottoria ja/tai heikentää sahaustehoa. Paina kahvaa vain sen verran kuin on tarpeen, jotta sahaus eteen asianmukaisesti ilman, että terän nopeus laskee huomattavasti.
- Sahaa painamalla kahvaa kevyesti alas. Jos kahvaa painetaan voimakkaasti tai sitä painetaan sivusuunnassa, terä alkaa väristä jättäen jäljen työkappaleeseen ja sahauksen tarkkuus kärsii.

1. Aukkosahaus

Kuva42

Kiinnitä työkappale ohjainta ja kääntöpöytää vasten. Käynnistä kone siten, että terä ei koske mihinkään, ja odota, kunnes terä on saavuttanut täyden nopeuden, ennen kuin painat terää alas. Laske sitten kahva varovasti kokonaan alas sahataksesi työkappaleeseen. Kun sahaus on suoritettu, sammuta kone ja ODOTA, KUNNES TERÄ ON TÄYSIN PYSÄHTYNYT, ennen kuin palautat sen takaisin yläasentoonsa.

2. Jiirisahaus

Katso aiempaa kohtaa ”Jiirikulman säätäminen”.

3. kallistussahaus

Kuva43

Löysennä vipu ja käännä sahanterää asettaaksesi viistekulman (Katso aiempaa kohtaa ”Viistekulman säätäminen”). Muista kiristää vipu tiukasti lukitaksesi valitun viistekulman turvallisesti. Kiinnitä työkappale ohjainta ja kääntöpöytää vasten. Käynnistä kone siten, että terä ei koske mihinkään, ja odota, kunnes terä on saavuttanut täyden nopeuden. Paina sitten kahva kevyesti kokonaan alas painaen samansuuntaisesti terän kanssa. Kun sahaus on valmis, sammuta kone ja ODOTA, KUNNES TERÄ ON KOKONAAN PYSÄHTYNYT ennen kuin palautat terän kokonaan ylös.

⚠HUOMIO:

- Varmista aina, että terä liikkuu alas viisteen suunnassa viistesahauksen aikana. Pidä kädet poissa terän tieltä.
- Viistesahauksen yhteydessä voi käydä niin, että irti sahattu pala jää terän syrjän päälle. Jos terä nostetaan sen vielä pyöriessä, tämä kappale voi tarttua terään, jolloin sen sirpaleet voivat sinkoutua vaarallisesti. Terä tulee nostaa VASTA, kun terä on kokonaan pysähtynyt.
- Kun painat kahvaa alas, paina terän suuntaisesti. Jos kahvaa ei paineta terän suuntaisesti, terän kulma voi siirtyä ja sahauksen tarkkuus kärsiä.
- (Vain Euroopan maat) Sijoita apuvaste aina ulkopuolelle, kun viistesahaat vasemmalle.

4. Yhdistelmäsahaus

Yhdistelmäsahauksessa työkappaleeseen sahataan viistekulma samaan aikaan jiirikulman kanssa. Yhdistelmäsahaus voidaan tehdä taulukon osoittamissa kulmissa.

Kallistuskulma	Jiirikulma
45°	Vasen ja Oikea 0°- 45°

006366

Kun teet yhdistelmäsahausta, katso kohtien ”Aukkosahaus”, ”Jiirisahaus” ja ”Viistesahaus” ohjeita.

5. Alumiinisten puristetankojen sahaaminen

Kuva44

Kun kiinnität alumiinisia puristetankoja, käytä välikkeitä tai jätepaloja kuvan osoittamalla tavalla estääksesi alumiinin vääntymisen. Käytä sahausöljyä sahatessasi alumiinisia puristetankoja, jotta terälle ei kertyisi alumiinia.

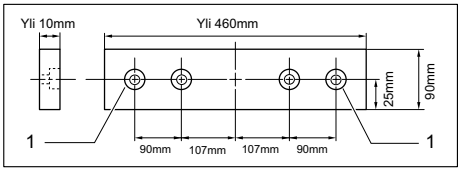
⚠HUOMIO:

- Älä koskaan sahaa paksuja tai pyöreitä alumiinisia puristetankoja. Paksut alumiiniset puristetangot voivat irrota työskentelyn aikana, ja pyöreitä tankoja ei voi kiinnittää tukevasti tähän koneeseen.
- Älä koskaan sahaa alumiinia pöytäsahausmuodolla (halkaisu).

6. Sahausvasteen puusovitin

Sahausvasteen puusovittimen käyttö auttaa varmistamaan työkappaleiden repimättömän leikkuun. Kiinnitä puusovite sahausvasteeseen sahausvasateessa olevia reikiä käyttäen.

Katso kuvaa suositeltua puusovitteen mittasuhdetta koskien.



1. Aukko

005577

⚠HUOMIO:

- Käytä suoraa, tasapaksua puuta puunpäällysteenä.
- Käytä ruuveja kiinnittääksesi puunpäällyksen ohjausaitaan. Ruuvit tulisi asentaa siten, että ruuvin etupuolet ovat puunpäällyksen pinnan alapuolella.
- Kun puusovite on kiinnitetty, älä käännä kierrospohjaa terän ollessa ala-asennossa. Terä ja/tai puunpäällys vahingoittuvat.

7. Toistuvien pituuksien leikkaaminen

Kuva45

Kun leikkaat monta palaa tukkia samanpituisiksi, jotka ulottuvat 240 mm:stä 400 mm:n, asetuskilven käyttö helpottaa tehokkaamman toiminnan. Aseta asetuskilpi kannattimeen kuvan osoittamalla tavalla.

Aseta työkappaleen leikkauskohta kitapalassa olevan uran joko vasemmalla tai oikealla puolella, ja samalla, kuin estät työkappaletta liikkumasta, siirrä pituusrajoitin työkappaleen päähän. Kiinnitä sitten asetuskilpi ruuvilla. Kun pituusrajoitin ei ole käytössä, löysää ruuvia ja käännä pituusrajoitin pois tieltä.

HUOMAUTUS:

- Kannatintanko-yhdistelmän käyttö (vaihtoehtoinen lisävaruste) sallii toistuvien pituuksien leikkaamisen noin 2 200 mm saakka.

KÄYTTÖ PÖYTÄSAHANA (halkaisu)

⚠HUOMIO:

- (Euroopan maihin tarkoitetut työkalut) jos käytät työkalua pöytäsaha-moodissa (penkki-moodissa), käännä apuvaste ulospäin ja toimi sen jälkeen seuraavasti.

Kun käytät työkalua pöytäsaha-moodissa (penkki-moodissa), (jos kyseessä on Euroopan maihin tarkoitettu työkalu, käännä apuvaste ulospäin ja) aseta teränsuojus kääntöpöydälle siten, että kääntöpöydässä oleva terän aukko on teränsuojuksen keskilinjan kohdalla ja kaksi pientä uloketta teräsuojuksen alapuolella sijoittuvat kääntöpöydän reuna-alueella olevaan puoliympyrän muotoiseen aukkoon kuvan osoittamalla tavalla. Lukitse sitten kahva alimpaan asentoonsa työntämällä pysäytintappi täysin sisään. Jos et kiinnitä teränsuojusta, pöytää ei voi kytkeä alas.

Kuva46

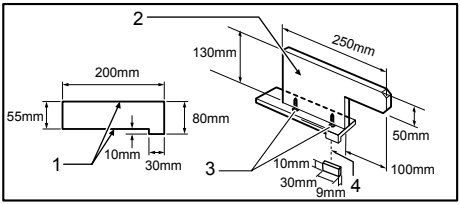
⚠HUOMIO:

- Käytä aina apuvälineitä, kuten työntöpuikkoja ja työntökappaleita, kun kädet tai sormet ovat vaarassa joutua terän lähelle.
- Pitele työkappaletta aina tukevasti pöydän ja halkaisuohjaimen avulla. Älä taita äläkä väännä sitä syötön aikana. Jos työkappale taittuu tai vääntyy, voi tästä aiheutua vaarallinen takapotku.
- ÄLÄ KOSKAAN vedä työkappaletta taakse terän pyöriessä. Jos työkappale on pakko vetää taakse ennen sahauksen valmistumista, sammuta ensin kone pitäen työkappale tukevasti paikallaan. Odota kunnes terä on kokonaan pysähtynyt ennen kuin vedät työkappaleen taakse. Muutoin seurauksena voi olla vaarallinen takapotku.
- ÄLÄ KOSKAAN poista irti sahattuja kappaleita terän pyöriessä.
- ÄLÄ KOSKAAN aseta käsiä äläkä sormia sahanterän tielle.
- Kiinnitä halkaisuohjain aina tukevasti. Muutoin seurauksena voi olla vaarallinen takapotku.
- Käytä aina työntökapulaa tai muuta apuvälinettä, kun sahaat pienikokoisia tai kapeita työkappaleita.

Apuvälineet

Työntöpuikot, työntökappaleet ja apuohjaimet ovat esimerkkejä apuvälineistä. Niiden käyttö tekee sahauksesta turvallista ja varmaa, koska käyttäjän ei tarvitse koskea terään millään ruumiinosalla.

Työntökappale



1. Tasaa samansuuntaisesti
2. Kahva
3. Puuruuvi
4. Liimaa yhteen

005566

Käytä 15 mm vaneripalaa.

Kahvan tulee olla vaneripalan keskellä. Kiinnitä liimalla ja puuruuveilla kuvan mukaan. Pieni pala 10 mm x 9 mm x 30 mm puuta tulee aina olla liimattuna vaneriin, jotta se estäisi terän tylsistymisen, jos käyttäjä leikkaa vahingossa työntölohkoon.
(Älä koskaan käytä nauloja työntölohkoissa.)

Apuohjain

Kuva47

Kuva48

Tee apu-aita 10 mm ja 15 mm vaneripalasesta.
Poista repeämäaita, kiristysruuvi (A), tasainen tiivistysrengas ja neliömutteri repeämäaidan kannattimesta ja liitä sekä varmista sitten apu-aita repeämäaidan kannattimeen sellaista M6 mutteriruuvia käyttäen, joka on pidempi kuin M6X50, sekä tiivistysrenkaita ja mutteria.

Halkaisusahaaminen

⚠HUOMIO:

- Tue pitkät ja suuret kappaleet asianmukaisesti, jos ne ulottuvat sahattaessa pitkälle pöydän yli. ÄLÄ anna pitkän levyn liikkua tai siirtyä pöydällä. Tämä saa terän juuttumaan, mikä lisää takapotkun ja loukkaantumisen vaaraa. Tuen tulee olla samalla korkeudella kuin pöydän.

1. Säädä leikkuusyvyyttä hieman korkeammalle, kuin työkappaleen paksuus. Tämän säätämiseksi löysää kaksi vipua ja alenna tai nosta ylintä pöytää.
2. Aseta halkaisuohjain haluamaasi halkaisuleveyteen ja kiinnitä paikalleen kiristämällä kiristysruuvi (A). Varmista ennen halkaisua, että halkaisuohjaimen pitimen kaksi ruuvia ovat kunnolla kiinnitetyt Jos ne eivät ole kunnolla kiinnitetyt, kiristä ne.
3. Käynnistä kone ja syötä työkappaletta varovasti terälle halkaisuohjainta pitkin.
   (1) Kun viillon leveys on 40 mm tai leveämpi, käytä työntötikkua.

Kuva49

(2) Kun viillon leveys on kapeampi, kuin 40 mm, työntötikkua ei voi käyttää, koska työntötikku iskeytyy ylimpään teränsuojukseen. Käytä apu-aitaa ja painonappia.
Asenna lujasti apu-aita, joka on kiinnitetty pöydällä olevaan repeämäaidan kannattimeen.
Syötä työkappaletta käsin, kunnes sen pääty on noin 25 mm:n päässä yläpöydän etureunasta. Jatka syöttämistä käyttäen työntökappaletta apuohjaimen päällä, kunnes sahaus on valmis.

Kuva50

Koneen kantaminen

Kuva51

Varmista, että työkalu on irrotettu virrasta. Varmista terä 0° viisteityskulmaan ja käännä kierrospohja täysin vasemmalle viistokulmaan. Alenna kahva täysin ja lukitse se alennettuun asentoonsa työntämällä pysäytintappi täysin sisään.
Kuljeta työkalua siten, että pidät työkalun pohjan molempaa puolta kuvan osoittamalla tavalla. Jos poistat kannattimet, pölypussin, jne., voit kuljettaa työkalua helpommin.

Kuva52

⚠HUOMIO:

- Kiinnitä aina kaikki liikkuvat osat paikoilleen ennen koneen kantamista.

KUNNOSSAPITO

⚠HUOMIO:

- Varmista aina ennen tarkastuksia ja huoltotöitä, että laite on kone on sammutettu ja irrotettu virtalähteestä.
- Älä koskaan käytä bensiiniä, ohentimia, alkoholia tai tms. aineita. Muutoin pinta voi halkeilla tai sen värit ja muoto voivat muuttua.

⚠VAROITUS:

- Varmista aina, että terä on terävä ja puhdas, jotta työskentely sujuisi mahdollisimman hyvin ja turvallisesti.

Sahauskulman säätäminen

Työkalu on huolellisesti asennettu ja kohdistettu tehtaalla, mutta kova käsittely on saattanut vaikuttaa kohdistukseen. Jos työkaluasi ei ole asianmukaisesti kohdistettu, tee seuraavat toimenpiteet:

1. Jiirikulma

Kuva53

Löysennä kahva, joka varmistaa kierrospohjan. Kierrä kierrospohja siten, että osoitin osoittaa viistoasteikossa 0°. Kirkistä kahva ja löysennä istukka-avaimella ne kuusiomutterit, jotka varmistavat ohjaus-aidan.

Alenna kahva täysin ja lukitse se alennettuun asentoonsa työntämällä pysäytintappi sisään. Sovita terän sivut yhteen ohjausaidan päädyn kanssa kolmiomittaa, kolmio-kulmikasta, jne. käyttäen. Kiristä sitten lujasti ohjausaidassa olevat kuusiomutterit alkaen oikealta puolelta.

Kuva54

2. Kallistuskulma

Kuva55

(1) 0° kallistuskulma

Alenna kahva täysin ja lukitse se alennettuun asentoonsa työntämällä pysäytintappi sisään. Löysennä vipua työkalun takaosassa.

Kierrä 0° kierrospohjan oikealla puolella olevaa viisteityskulman säätömutteria kaksi tai kolme kierrosta myötäpäivään kallistaaksesi terää oikealle.

Sovita terän sivut yhteen varovasti kierrospohjan yläpinnan kanssa kolmikulmaa, kolmio-kulmikasta, jne. käyttäen siten, että kierrät 0° viisteityskulman säätömutteria vastapäivään.

Kuva56

Varmista, että kierrospohjan osoitin osoittaa 0° varren viisteitysasteikossa. Jos se ei osoita 0°, löysennä ruuvi, joka varmistaa osoittimen ja säädä osoitin siten, että se osoittaa 0°.

Kuva57

(2) 45° kallistuskulma

Kuva58

Säädä 45° viisteityskulma ainoastaan, kun olet suorittanut 0° viisteityskulman säädön. Vasemman 45° viisteityskulman säätöön löysennä vipu ja kallista terä täysin vasemmalle. Varmista, että varren osoitin osoittaa 45° varren viisteitysasteikossa. Jos osoitin ei osoita 45°, kierrä 45° varressa olevaa viisteityskulman säätömutteria, kunnes osoitin osoittaa 45°.

Hiiliharjojen vaihtaminen

Kuva59

Irrota ja tarkista hiiliharjat säännöllisesti. Vaihda uusiin, kun ne ovat kuluneet rajamerkkiin saakka. Pidä hiiliharjat puhtaina ja vapaina liukumaan pitimissään. Molemmat hiiliharjat on vaihdettava samalla kertaa. Käytä vain keskenään samanlaisia hiiliharjoja.

Irrota hiiliharjat kannet ruuvitaltalla. Poista kuluneet hiiliharjat, aseta uudet harjahiilet paikalleen ja kiinnitä hiiliharjojen kansi paikalleen.

Kuva60

Käytön jälkeen

- Käytön jälkeen pyyhi työkaluun liimautuneet lastut ja pöly pois kankaalla tai vastaavalla. Pidä teränsuojukset puhtaana aikaisemmin käsitellyssä "Teränsuojus" osassa mainittujen ohjeiden mukaan. Voitele liukuosat koneöljyllä ruostumisen ehkäisemiseksi.

Koneen TURVALLISUUDEN ja LUOTETTAVUUDEN säilyttämiseksi korjaukset sekä muut huoltotoimet ja säädöt on jätettävä Makitan valtuuttaman huollon tehtäväksi käyttäen aina Makitan alkuperäisiä varaosia.

LISÄVARUSTEET

⚠HUOMIO:

- Näitä lisävarusteita ja -laitteita suositellaan käytettäväksi tässä ohjekirjassa mainitun Makitan koneen kanssa. Minkä tahansa muun lisävarusteen tai –laitteen käyttäminen voi aiheuttaa loukkaantumisvaaran. Käytä lisävarusteita ja -laitteita vain niiden käyttötarkoituksen mukaisesti.

Jos tarvitset apua tai yksityiskohtaisempia tietoja seuraavista lisävarusteista, ota yhteys paikalliseen Makitan huoltoon.

- Teräs- ja karbidikärkiset sahanterät
- Apu-levy
- Ruuvinpuristinyhdistelmä (Vaakasuora ruuvinpuristin)
- Kappalepuristin
- Istukka-avain 13
- Kannatinsarja
- Tukipöytä
- Kannatin-varren yhdistelmä
- Kiinnityslevy
- Pölypussi
- Kolmikulma
- Terän kansi (Teränsuojus C)
- Työntöpuikko
- Ohjaimen asennussarja (Halkaisuohjain)

HUOMAUTUS:

- Jotkin luettelossa mainitut varusteet voivat sisältyä työkalun toimitukseen vakiovarusteina. Ne voivat vaihdella maittain.

LATVIEŠU (oriģinālās instrukcijas)

Kopskata skaidrojums

1-1. Palīgplāksne
1-2. Seššķautņu bultskrūve
1-3. Pamatne
2-1. Palīgplāksne
2-2. Pamatne
2-3. Seššķautņu bultskrūve
2-4. Uzgrieznis
3-1. Turekļi
4-1. Tureklis
4-2. Regulētājs
4-3. Skrūve
5-1. Bultskrūve
6-1. Apakšējais asmens aizsargs A
6-2. Apakšējais asmens aizsargs B
6-3. Augšējais asmens aizsargs
7-1. Apakšējais asmens aizsargs A
7-2. Augšējais asmens aizsargs
7-3. Skrūve
7-4. Seššķautņu bultskrūve
7-5. Rokturis
7-6. Svira
8-1. Gala uzgriežņu atslēga
8-2. Regulēšanas bultskrūve
9-1. Pagriežamās pamatnes augšējā virsma
9-2. Asmens perifērija
9-3. Vadotnes ierobežotājs
10-1. Rādītājs
10-2. Bloķēšanas svira
10-3. Rokturis
10-4. Zāģēšanas leņķa skala
11-1. Svira
12-1. Svira
12-2. Slīpleņķa skala
12-3. Rādītājs
13-1. Slēdzis
13-2. Lampas slēdzis
14-1. Lampas
15-1. Svira
16-1. Aiztura tapa
17-1. Apakšējais asmens aizsargs A
17-2. Apakšējais asmens aizsargs B
17-3. Spīlējuma skrūve
17-4. Augšējais galds
17-5. Dzinēja korpuss
17-6. Rokturis
18-1. Centrālais aizsargs
18-2. Gala uzgriežņu atslēga
18-3. Seššķautņu bultskrūve
18-4. Asmens aizsargs A
19-1. Gala uzgriežņu atslēga
19-2. Vārpstas bloķētājs
19-3. Seššķautņu skrūve
20-1. Zāģa asmens
20-2. Asmens aizsargs B
21-1. Asmens korpuss
21-2. Bultiņa
21-3. Zāģa asmens
21-4. Bultiņa
22-1. Seššķautņu bultskrūve
22-2. Ārējais atloks
22-3. Zāģa asmens
22-4. Iekšējais atloks
22-5. Vārpsta
22-6. Gredzens
23-1. Augšējais asmens aizsargs
23-2. Šķeļošais nazis
23-3. Vieta iespiešanai uz iekšu
24-1. Seššķautņu bultskrūves
25-1. Asmens platums
25-2. Šķeļošais nazis
25-3. Seššķautņu bultskrūve
26-1. Garenzāģēšanas ierobežotāja tureklis
26-2. Virzošā sliede uz galda
26-3. Spīlējuma skrūve (A)
26-4. Spīlējuma skrūve (B)
26-5. Zāģējuma vadotne
27-1. Zāģējuma vadotne
27-2. Garenzāģēšanas ierobežotāja tureklis
27-3. Savietojamā līnija
27-4. Zāģa asmens
27-5. Augšējais galds
27-6. Apstrādājamais materiāls
28-1. Zāģējuma vadotne
28-2. Garenzāģēšanas ierobežotāja tureklis
28-3. Zāģa asmens
29-1. Zāģējuma vadotne
29-2. Garenzāģēšanas ierobežotāja tureklis
29-3. Kvadrātuzgrieznis
29-4. Spīlējuma skrūve (A)
29-5. Spīlējuma skrūve (B)
29-6. Paplāksne
30-1. Skala
31-1. Zāģējuma vadotne
31-2. Garenzāģēšanas ierobežotāja tureklis
31-3. Divas skrūves
32-1. Zāģējuma vadotne
32-2. Zāģa asmens
32-3. Augšējais asmens aizsargs
33-1. Putekļsūcēja uzgalis
33-2. Putekļu maiss
33-3. Stiprinājums
33-4. Vāciņš
34-1. Putekļu maiss
34-2. Stiprinājums
35-1. Putekļsūcējs
35-2. Putekļu maiss
35-3. Asmens aizsargs
36-1. Atbalsts
36-2. Pagriežamā pamatne
37-1. Apakšējais ierobežotājs
38-1. Skrūvspīļu stienis
38-2. Skrūve
38-3. Skrūvspīļu rokturis
38-4. Skrūvspīļu kloķis
38-5. Vadotnes ierobežotājs
38-6. Turekļa montējums
38-7. Tureklis
39-1. Skrūvspīļu rokturis
39-2. Izcilnis
39-3. Skrūvspīļu vārpsta
39-4. Pamatne
40-1. Turekļa montējums
40-2. Tureklis
41-1. Turekļa montējums
41-2. Stienis 12
42-1. Skrūvspīles (papildpiederums)
43-1. Skrūvspīles (papildpiederums)
44-1. Skrūvspīles
44-2. Starplikas bloks
44-3. Vadotnes ierobežotājs
44-4. Alumīnija profils
44-5. Starplikas bloks
45-1. Akumulatora vāks
45-2. Tureklis
45-3. Skrūve
46-1. Asmens aizsargs
46-2. Mazi izcilnīši
47-1. Paralēli priekšpusei/malai
47-2. Caurums (7 mm diametrā)
48-1. Bultskrūve M6
48-2. Paplāksne
48-3. Uzgrieznis
49-1. Bīdstienis
50-1. Palīgierobežotājs
50-2. Bīdīšanas bloks
51-1. Aiztura tapa
53-1. Seššķautņu bultskrūves
54-1. Leņķmērs
54-2. Rokturis
54-3. Vadotnes ierobežotājs
55-1. Pagriežamā pamatne
55-2. Svira
55-3. 0 ° leņķa regulēšanas bultskrūve
56-1. Leņķmērs
56-2. Zāģa asmens

56-3. Pagriežamās pamatnes augšējā virsma
57-1. Kloķis
57-2. Slīpleņķa skala
57-3. Rādītājs
57-4. Pagriežamā pamatne
58-1. Svira
58-2. Kloķis
58-3. Rādītājs
58-4. 45 ˚ slīpā leņķa regulēšanas bultskrūve
59-1. Robežas atzīme
60-1. Skrūvgriezis
60-2. Sukas turekļa vāks

SPECIFIKĀCIJAS

Modelis	LH1040 / LH1040F
Asmens diametrs	255 mm - 260 mm
Asmens korpusa biezums	1,6 mm - 1,8 mm
Šķelšanas naža biezums	2,0 mm
Cauruma diametrs	
Visām citām valstīm, izņemot Eiropas valstis	25,4 mm un 25 mm
Eiropas valstīm	30 mm

Maks. zāģēšanas ietilpība (A x P) ar asmeni 260 mm diametrā leņķzāģa režīmā

Slīpais leņķis	Zāģēšanas leņķis	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm	pa labi 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
	93 mm x 95 mm	pa kreisi 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (pa kreisi)	35 mm x 130 mm	pa labi 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm
	53 mm x 95 mm	pa kreisi 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm

Maks. zāģēšanas ietilpība 90° leņķī galda zāģa režīmā (darba galda režīmā)	40 mm
Tukšgaitas ātrums (min^{-1})	4 800
Galda izmērs (P x G)	260 mm x 405 mm
Gabarīti (G x P x A)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Neto svars	14,3 kg
Drošības klase	⧈/II

• Dēļ mūsu nepārtrauktās pētniecības un izstrādes programmas, šeit dotās specifikācijas var mainīties bez brīdinājuma.

• Atkarība no valsts specifikācijas var atšķirties.

• Svars atbilstoši EPTA-Procedure 01/2003

END208-8

Simboli

Zemāk ir attēloti simboli, kas attiecas uz iekārtu. Pirms darbarīka izmantošanas pārliecinieties, vai pareizi izprotat to nozīmi.



· Izlasiet rokasgrāmatu.



· DUBULTA IZOLĀCIJA



· Lai izvairītos no atlecošiem gružiem, turpiniet turēt zāģa augšdaļu uz leju līdz asmens ir pilnībā apstājies.



· Izmantojot darbarīku leņķzāģa režīmā, augšējo galdu nostipriniet augstākajā stāvoklī tā, lai zāģa asmens neizvirzās virs augšējā galda virsmas.



· Neturiet roku vai pirkstus asmens tuvumā.



· Veicot noslīpināšanu kreisajā pusē, vienmēr uzstādiet APAKŠBARJERU kreisajā pusē. To nedarot, iespējams izraisīt smagu operatora ievainojumu.



· Personīgai drošībai pirms sākt darbu no galda virsmas noņemiet šķembas, sīkus pārpalikumus u.c.



· Lai atskrūvētu skrūvi, to pagrieziet pulksteņrādītāja virzienā.



· Tikai ES valstīm
Neizmest elektrisko aprīkojumu sadzīves atkritumos!
Saskaņā ar Eiropas direktīvu par lietotajām elektroiekārtām un elektronikas iekārtām un tās iekļaušanu valsts likumdošanā lietotais elektriskais aprīkojums jāsavāc atsevišķi un jānogādā otrreizējai pārstrādei vidi saudzējošā veidā.

ENE060-1

Paredzētā lietošana

Šis darbarīks ir paredzēts precīziem taisniem un (tikai izmantojot kā leņķzāģi ar apakšējo galdu) slīpiem iegriezumiem kokā.

ENF002-2

Strāvas padeve

Darbarīks jāpievieno tikai tādai strāvas padevei, kuras spriegums ir tāds pats, kā norādīts uz plāksnītes ar nosaukumu, un to var ekspluatēt tikai ar vienfāzes maiņstrāvas padevi. Darbarīks aprīkots ar divkāršo izolāciju, tādēļ to var izmantot arī, pievienojot kontaktligzdai bez iezemējuma vada.

ENG905-1

Troksnis

Tipiskais A-svērtais trokšņa līmenis ir noteikts saskaņā ar EN61029:

Skaņas spiediena līmenis (L_{pA}): 93 dB (A)
Skaņas jaudas līmenis (L_{WA}): 107 dB (A)
Neskaidrība (K): 3 dB (A)

Lietojiet ausu aizsargus

ENG900-1

Vibrācija

Vibrācijas kopējā vērtība (trīs asu vektora summa) noteikta saskaņā ar EN61029:

Vibrācijas emisija (a_h): 2,5 m/s^2 vai mazāk
Neskaidrība (K): 1,5 m/s^2

ENG901-1

- Paziņotā vibrācijas emisijas vērtība noteikta atbilstoši standarta pārbaudes metodei un to var izmantot, lai salīdzinātu vienu darbarīku ar citu.
- Paziņoto vibrācijas emisijas vērtību arī var izmantot iedarbības sākotnējā novērtējumā.

⚠BRĪDINĀJUMS:

- Reāli lietojot mehanizēto darbarīku, vibrācijas emisija var atšķirties no paziņotās emisijas vērtības atkarībā no darbarīka izmantošanas veida.
- Lai aizsargātu lietotāju, nosakiet drošības pasākumus, kas pamatoti ar iedarbību reālos darba apstākļos (ņemot vērā visus ekspluatācijas cikla posmus, piemēram, laiku, kamēr darbarīks ir izslēgts un kad darbojas tukšgaitā, kā arī palaides laiku).

ENH003-15

Tikai Eiropas valstīm

EK Atbilstības deklarācija

Makita paziņo, ka šāds instruments(-i):

Darbarīka nosaukums:
Galda leņķzāģis
Modeļa Nr./ tips: LH1040, LH1040F

Atbilst sekojošām Eiropas Direktīvām:

2006/42/EC

Ražots saskaņā ar šādu standartu vai normatīvajiem dokumentiem:

EN61029

Tehniskā lieta atbilstīgi 2006/42/EK ir pieejama:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Beļģija

30.10.2014



000331

Yasushi Fukaya
Direktors
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Beļģija

GEA010-1

Vispārējie mehanizēto darbarīku drošības brīdinājumi

⚠ **BRĪDINĀJUMS Izlasiet visus drošības brīdinājumus un visus norādījumus.** Brīdinājumu un norādījumu neievērošanas gadījumā var rasties elektriskās strāvas trieciens, ugunsgrēks un/vai nopietnas traumas.

Glabājiet visus brīdinājumus un norādījums, lai varētu tajos ieskatīties turpmāk.

ENB088-5

DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMI GALDA LEŅĶZĀĢA LIETOŠANAI

GAN LEŅĶZĀĢA REŽĪMAM, GAN GALDA ZĀĢA (SOLA) REŽĪMAM

1. **Pirms darba veikšanas uzmanīgi pārbaudiet, vai asmenim nav plaisu vai deformāciju. Nekavējoties nomainiet bojātu asmeni.**
2. **Neizmantojiet zāģi, ja nav uzstādīti aizsargi un šķeļošais nazis, jo sevišķi pēc režīma maiņas. Pirms katras izmantošanas pārbaudiet, vai asmens aizsargi ir kārtīgi aizvērti. Nestrādājiet ar zāģi, ja asmens aizsargi nekustas brīvi un uzreiz neaizveras. Nekad nenostipriniet un nepiesieniet asmens aizsargus atvērtā pozīcijā. Nekavējoties jāizlabo jebkura asmens aizsargu nepareiza darbība.**
3. **Lietojiet tikai tādus zāģa asmeņus, ko ir ieteicis ražotājs un kas atbilst EN847-1. Zāģēšanas rievas platumam jābūt biezākam nekā šķeļošajam nazim, un asmens korpusam jābūt plānākam nekā šķeļošajam nazim.**
4. **Neizmantojiet asmeņus, kas ražoti no ātrgriezīga tērauda.**
5. **Lietojiet acu aizsargus.**
6. **Lai mazinātu dzirdes zuduma risku, lietojiet dzirdes aizsarglīdzekļus.**
7. **Darbam ar zāģa asmeņiem (kad iespējams, zāģa asmeņi jānes turētājā) un nelīdzenu materiālu izmantojiet cimdus.**
8. **Zāģējot ar darbarīku, tam pievienojiet putekļu savācēju.**
9. **Vienmēr, kad neizmantojiet nūju grūšanai, glabājiet to savā vietā.**

10. **Grīdas virsmu darbarīka tuvumā uzturiet kārtībā un attīriet no nokritušiem materiāliem, piemēram, šķembām un nogrieztajiem gabaliem.**
11. **Operatoram jābūt atbilstoši apmācītam lietot, regulēt un strādāt ar darbarīku.**
12. **Apturiet zāģi un atvienojiet to no elektrības, kad atstājat to bez uzraudzības.**
13. **Lai mazinātu radušos troksni, vienmēr pārliecinieties, vai asmens ir ass un tīrs.**
14. **Izmantojiet tikai tādus zāģa asmeņus, kas ir marķēti ar maksimālo ātrumu, kas ir tāds pats vai lielāks kā uz darbarīka norādītais ātrums bez slodzes.**
15. **Ja darbarīkam ir lāzers vai gaismas diode, nenomainiet ar cita veida lāzeru vai gaismas diodi.** Vērsieties pilnvarotā apkopes centrā, lai veiktu remontu.
16. **Nekad neaizvāciet atgriezumus vai citu apstrādājamā materiāla daļu no zāģēšanas zonas, kamēr darbarīks darbojas ar neaizsargātu zāģa asmeni.**
17. **Darbarīku nevar izmantot dobšanai, ierievošanai vai rievošanai.**
18. **Pirms darbarīka pārnēsāšanas vienmēr zāģa asmens augšējai daļai pārklājiet pāri aizsargu un nostipriniet visas kustīgās daļas. Ceļot vai nesot darbarīku, neizmantojiet aizsargu kā pārnēsāšanas rokturi.**
19. **Uzmanieties, lai pirms asmens uzstādīšanas vai tās laikā nesabojātu vārpstu, atlokus (it īpaši uzstādīšanas virsmu) un seššķautņu skrūvi, kā arī tos notīriet. Šo daļu bojājums var izraisīt asmens salūšanu. Nepareiza uzstādīšana var radīt asmens vibrāciju/svārstības vai izslīdi. Izmantojiet tikai šim darbarīkam paredzētus atlokus.**
20. **Vienmēr izmantojiet piederumus, kas norādīti šajā rokasgrāmatā. Nepiemērotu piederumu, piemēram, abrazīvo griezējripu, izmantošana var izraisīt ievainojumu.**
21. **Zāģa asmeni izvēlieties atbilstoši zāģējamam materiālam.**
22. **Negrieziet metāla objektus, piemēram, naglas un skrūves. Pirms sākt darbu pārbaudiet, vai apstrādājamā materiālā nav naglas, skrūves un citi svešķermeņi, un tos izņemiet.**
23. **PIRMS sākt griezt no apstrādājamā materiāla izsitiet visus valīgos zarus.**
24. **Nelietojiet darbarīku viegli izliesmojošu šķidrumu un gāzu tuvumā.**
25. **Personīgai drošībai pirms darbarīka pievienošanas kontaktligzdai un pirms sākt darbu no darba vietas un galda virsmas noņemiet šķembas, sīkus pārpalikumus u.c.**
26. **Netuviniet rokas zāģa asmenim, kā arī neļaujiet tuvumā esošajām personām nokļūt zāģa asmens trajektorijā un tā tuvumā un pats izvairieties no tā. Neskarieties pie asmens, kas kustas pēc inerces. Tas vēl joprojām var izraisīt smagu ievainojumu. Nekad nesniedzieties pāri zāģa asmenim.**
27. **Vienmēr esiet uzmanīgi, it īpaši vienmuļa, monotona darba laikā. Nepaļaujieties uz maldīgu drošības sajūtu. Asmens var nodarīt smagu kaitējumu.**
28. **Pirms slēdža ieslēgšanas pārliecinieties, vai vārpstas bloķētājs ir atlaists.**
29. **Pirms sākt darbarīku lietot ar apstrādājamo materiālu, neilgi darbiniet to bez slodzes. Pievērsiet uzmanību vibrācijai vai svārstībām, jo tas var liecināt par nepareizu uzstādīšanu vai slikti līdzsvarotu asmeni.**
30. **Pirms griešanas pagaidiet, kamēr asmens uzņem pilnu ātrumu.**
31. **Nekavējoties pārtrauciet darbu, ja ievērojat novirzes.**
32. **Pirms pārvietot apstrādājamo materiālu vai mainīt iestatījumus izslēdziet darbarīku un pagaidiet, kamēr asmens apstājas.**
33. **Pirms asmens nomaiņas vai apkopes, kā arī kad neizmantojat darbarīku, to atvienojiet no elektrotīkla.**
34. **Darba gaitā dažu veidu radušos putekļu sastāvā ir ķīmiskās vielas, kas var izraisīt vēzi, iedzimtas slimības vai cita veida reproduktīvu kaitējumu. Šādas ķīmiskās vielas var būt:**
    - **svins no materiāla, kas izgatavots no krāsota svina un**
    - **arsēns un hroms no ķīmiski apstrādātiem zāģmateriāliem.**

    Risks jūsu veselībai palielinās atkarībā no tā, cik bieži jūs veicat šāda veida darbu. Lai samazinātu šo ķīmisko vielu iedarbību: strādājiet labi vēdinātā darba vietā un ar apstiprinātiem drošības piederumiem, piemēram, putekļu maskām, kas ir speciāli paredzētas, lai izfiltrētu mikroskopiskas daļiņas.
35. **Pat tad, ja darbarīku lieto, kā paredzēts, nav iespējams novērst visus atlikušā riska faktorus. Saistībā ar darbarīka konstrukciju un nolūku var rasties šādi riski:**
    - **Kaitējums veselībai no vibrācijai pakļautām rokām, ja darbarīku izmanto ilgu laika periodu un ja lietošana vai apkope nav pareiza.**
    - **Ievainojums vai bojājums, ko rada piederums, kas var negaidīti izslīdēt no mehanizētā darbarīka pēkšņa bojājuma, nodiluma vai nepareiza stiprinājuma rezultātā.**

IZMANTOJOT LEŅĶZĀĢA REŽĪMĀ:

36. **Ja iezāģējuma plate ir nolietojusies, to nomainiet.**
37. **Lai nevajadzētu rokas un pirkstus tuvināt zāģa asmenim, grūšanai izmantojiet nūju vai kluci.**

38. **Veicot noslīpināšanu, pārliecinieties, vai strēle ir cieši nostiprināta. Pagrieziet sviru pulksteņrādītāja virzienā, lai nostiprinātu strēli.**
39. **Nekad neveiciet nevienu darbu, turot apstrādājamo materiālu rokā.** Apstrādājamais materiāls vienmēr visu darbu laikā ar skrūvspīlēm cieši jāpiestiprina pie pagriežamā pamata un virzošās barjeras. Nekad neturiet apstrādājamo materiālu ar roku.
40. **Pirms katras zāģēšanas reizes pārbaudiet, vai darbarīks ir stabils.**
41. **Ja nepieciešams, piestipriniet darbarīku pie darbgalda.**
42. **Atbalstiet garu apstrādājamo materiālu ar atbilstošiem papildu atbalstiem.**
43. **Nekad nezāģējiet tik mazu apstrādājamo materiālu, ka to nevar cieši nostiprināt skrūvspīlēs.** Nepareizi nostiprināts apstrādājamais materiāls var izraisīt atsitienu un nopietnus ievainojumus.
44. **Neizmantojiet zāģi, lai grieztu citus materiālus, kas nav līdzīgi kokam vai alumīnijam.**
45. **Pārliecinieties, vai pagriežamais pamats ir pareizi nostiprināts un darba laikā nekustēsies.**
46. **Pirms slēdža ieslēgšanas pārliecinieties, vai zemākajā stāvoklī asmens nesaskaras ar pagriežamo pamatu un nepieskaras apstrādājamam materiālam.**
47. **Rokturi turiet cieši. Ievērojiet, ka zāģis, uzsākot darbu un apstājoties, nedaudz pavirzās uz augšu vai uz leju.**

IZMANTOJOT GALDA ZĀĢA (SOLA) REŽĪMĀ:

48. **Pārliecinieties, vai strēle ir cieši nostiprināta darba stāvoklī. Pagrieziet sviru pulksteņrādītāja virzienā, lai nostiprinātu strēli.**
49. **Pārliecinieties, vai sola zāģa galds ir cieši nostiprināts vajadzīgajā augstumā.**
50. **Nekad neveiciet nevienu darbu, turot apstrādājamo materiālu rokā. Tas nozīmē, ka apstrādājamo materiālu atbalstāt vai virzāt ar rokām, nevis ar garenisko barjeru.**
51. **Pirms slēdža ieslēgšanas pārliecinieties, vai asmens nepieskaras šķelšanas nazim vai apstrādājamam materiālam.**
52. **Īpašu uzmanību pievērsiet instrukcijām, lai mazinātu ATSITIENA risku. ATSITIENS ir pēkšņa pretkustība pēc zāģa asmens iesprūšanas, ieķīlēšanās vai nepareizas novietošanās. ATSITIENS liek apstrādājamam materiālam atlēkt no darbarīka operatora virzienā. ATSITIENS VAR IZRAISĪT SMAGU IEVAINOJUMU. Izvairieties no ATSITIENIEM, rūpējoties, lai asmens būtu ass un gareniskā barjera paralēla asmenim un lai šķelšanas nazis un asmens aizsargs būtu savā vietā un pareizi darbotos, kā arī neatlaižot apstrādājamo materiālu, kamēr neesat to aizvirzījis pilnībā garām asmenim un nezāģējot gareniski apstrādājamu materiālu, kas ir saspiests vai sameties vai kam nav taisna mala, kuru var virzīt gar barjeru.**
53. **Izvairieties no asas, straujas pievades. Griežot cietu apstrādājamo materiālu, to pievadiet pēc iespējas lēnāk. Pievadot materiālu, to nesalieciet un nesalokiet. Ja asmens apstrādājamā materiālā apstājas vai iesprūst, nekavējoties izslēdziet darbarīku. Atvienojiet darbarīku no elektrotīkla. Pēc tam novērsiet iesprūdumu.**

SAGLABĀJIET ŠOS NORĀDĪJUMUS.

⚠BRĪDINĀJUMS:

NEZAUDĒJIET modrību darbarīka lietošanas laikā (tas var gadīties pēc darbarīka daudzkārtējas izmantošanas), rūpīgi ievērojiet urbšanas drošības noteikumus šim izstrādājumam. NEPAREIZAS LIETOŠANAS vai šīs rokasgrāmatas drošības noteikumu neievērošanas gadījumā var gūt smagas traumas.

UZSTĀDĪŠANA

⚠UZMANĪBU:

Rūpējieties, lai grīdas laukums visapkārt darbarīka zonai būtu labā kārtībā un lai uz tā nebūtu izbiruši tādi materiāli kā skaidas un atgriezumi.

Palīgplāksnes uzstādīšana

Att.1

Att.2

Pirms ekspluatācijas vienmēr uzstādiet palīgplāksni tai paredzētajā ierobā darbarīka pamatnē un pieskrūvējiet to ar seššķautņu bultskrūvi.

Eiropas valstīm

Turekļu uzstādīšana

Att.3

Att.4

Uzstādiet turekļus uz pamatnes abām pusēm un nostipriniet ar skrūvēm.

Noregulējiet regulētājus tā, lai tie saskaras ar grīdas virsmu.

Galda uzstādīšana

Šis darbarīks jāpieskrūvē ar divām bultskrūvēm, izmantojot tām paredzētos caurumus darbarīka pamatnē, uz līdzenas un stabilas virsmas. Tādējādi tas neapkritīs un jūs nesavainosieties.

Att.5

FUNKCIJU APRAKSTS

⚠UZMANĪBU:

- Pirms regulējat vai pārbaudāt instrumenta darbību, vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.

Asmens aizsargs

Att.6

⚠UZMANĪBU:

- Pārbaudiet, vai rokturi nav iespējams nolaist uz leju, nepavirzot pa kreisi blakus tam esošo sviru.
- Pārbaudiet, vai apakšējais asmens aizsargs A un B neatveras, ja vien sviru, kas atrodas pie roktura, nenospiež roktura augšējā pozīcijā.

Nolaižot zemāk rokturi, tajā pašā laikā virzot sviru pa kreisi, apakšējais asmens aizsargs A pacelsies automātiski. Apakšējais asmens aizsargs B paceļas, saskaroties ar apstrādājamo materiālu. Apakšējie asmens aizsargi ir nospriegoti ar atsperi tā, ka tie atgriežas sākotnējā stāvoklī, kad zāģēšana ir pabeigta un rokturis ir pacelts. Kad apstrādājamais materiāls ir pavirzīts zem augšējā asmens aizsarga, tas līdzeni novietojas uz augšējās virsmas. NEKAD NEIZJAUCIET UN NENOŅEMIET APAKŠĒJOS ASMENS AIZSARGUS, ATSPERI, KAS PIESTIPRINĀTA APAKŠĒJAM VAI AUGŠĒJAM ASMENS AIZSARGAM.

Jūsu pašu drošībai vienmēr rūpējieties, lai visi asmens aizsargi būtu labā stāvoklī. Nekavējoties jāizlabo jebkura aizsargu nepareiza darbība. Pārbaudiet, vai apakšējo asmens aizsargu atsperes nospriegojuma darbība ir pareiza. NEKAD NEEKSPLUATĒJIET DARBARĪKU, JA APAKŠĒJAIS ASMENS AIZSARGS, ATSPERE VAI AUGŠĒJAIS ASMENS AIZSARGS IR BOJĀTS, AR DEFEKTIEM VAI IR NOŅEMTS. ŠĀDA RĪCĪBA IR ĻOTI BĪSTAMA, KĀ REZULTĀTĀ VAR RADĪT NOPIETNUS IEVAINOJUMUS.

Ja kāds no šiem caurspīdīgajiem asmens aizsargiem kļūst netīrs vai tam ir pielipušas tik daudz zāģu skaidas, ka asmens ir ar grūtībām saskatāms, atvienojiet zāģi no barošanas avota un ar mitru lupatiņu rūpīgi notīriet aizsargus. Tīrot plastmasas aizsargu, nelietojiet šķīdinātājus vai tīrītājus uz naftas produktu bāzes.

Ja apakšējais asmens aizsargs A ir īpaši netīrs un redzamība caur to ir pasliktināta, rīkojoties šādi. Nofiksējiet augšējo galdu pilnībā paceltā stāvoklī, paceliet rokturi līdz galam, iespiediet aiztura tapu līdz galam, rokturim esot pilnībā paceltam, un ar komplektā esošo gala uzgriežņu atslēgu atskrūvējiet seššķautņu bultskrūvi, ar ko piestiprināts centrālais aizsargs. Atskrūvējiet seššķautņu skrūvi, griežot to pretēji pulksteņrādītāja virzienam, un paceliet apakšējo asmens aizsargu A un centrālo aizsargu, tajā pašā laikā virzot sviru pa kreisi. Kad apakšējais asmens aizsargs A ir šādi novietots, iespējams veikt tīrīšanu daudz labāk un efektīvāk. Kad tīrīšana ir pabeigta, rīkojieties pretēji iepriekš minētajai procedūrai un pieskrūvējiet bultskrūvi.

Šajā pašā gadījumā ar augšējo asmens aizsargu, kā iepriekš minēts, ar skrūvgriezi izskrūvējiet skrūvi, ar ko tas piestiprināts, un noņemiet šo aizsargu. Kad tīrīšana ir pabeigta, vienmēr uzstādiet to atpakaļ, cieši pieskrūvējot ar skrūvi tā, lai šis aizsargs varētu vienmērīgi kustēties augšup un lejup.

Ja kāds no šiem asmens aizsargiem laika gaitā vai ultravioletā starojuma iedarbībā zaudē krāsu, pieprasiet Makita apkopes centrā jaunu aizsargu.

Att.7

Maksimālās zāģēšanas jaudas saglabāšana

Att.8

Att.9

Šis darbarīks ir rūpnīcā noregulēts tā, lai nodrošinātu maksimālo zāģēšanas jaudu 260 mm zāģa asmenim.

Uzstādot jaunu asmeni, vienmēr pārbaudiet tā zemāko robežatzīmes stāvokli un, ja vajadzīgs, noregulējiet to šādi:

⚠UZMANĪBU:

- Šādi regulējot, atvienojiet darbarīku no elektrotīkla un tad novietojiet augšējo galdu zemākajā stāvoklī.

Sākumā atvienojiet darbarīku no elektrotīkla. Novietojiet augšējo galdu zemākajā stāvoklī. Nolaidiet rokturi uz leju līdz galam. Ar gala uzgriežņu atslēgu pagrieziet regulēšanas bultskrūvi, kas atrodas augšējā galda apakšpuses lielākajā caurumā, līdz asmens perifērija nedaudz ir izvirzīta zem pagriežamās pamatnes augšējās virsmas vietā, kur vadotnes ierobežotāja priekšējā daļa saskaras ar pagriežamās pamatnes augšējo virsmu.

Kad darbarīks ir atvienots no elektrotīkla, ar roku pagrieziet asmeni līdz galam lejup, turot rokturi, lai pārliecinātos par to, vai asmens nesaskaras ar apakšējo pamatni. Ja nepieciešams, nedaudz pārregulējiet.

⚠UZMANĪBU:

- Kad ir uzstādīts jauns asmens, vienmēr pārbaudiet, vai tas nesaskaras ar apakšējo pamatni, kad rokturis ir līdz galam nolaists uz leju. Šo darbību vienmēr veiciet, atvienojot darbarīku no elektrotīkla.

Zāģēšanas leņķa noregulēšana

Att.10

Atskrūvējiet rokturi, griežot to pretēji pulksteņrādītāja virzienam. Grieziet pagriežamo pamatni, turot nospiestu bloķēšanas sviru. Kad rokturis ir pārvietots tādā stāvoklī, kur rādītājs ir vērsts pret vēlamo leņķi uz leņķa skalas, pulksteņrādītāja virzienā cieši pieskrūvējiet rokturi.

⚠UZMANĪBU:

- Griežot pagriežamo pamatni, obligāti paceliet rokturi līdz galam.
- Kad zāģēšanas leņķis ir nomainīts, vienmēr nostipriniet pagriežamo pamatni, cieši pievelkot rokturi.

Slīpā leņķa noregulēšana

Att.11

Att.12

Lai noregulētu slīpo leņķi, pretēji pulksteņrādītāja virzienam atskrūvējiet sviru, kas atrodas darbarīka aizmugurē.
Spiediet rokturi uz kreiso pusi, lai sasvērtu zāģa asmeni, līdz rādītājs ir vērsts pret vēlamo leņķi uz leņķa skalas. Tad pulksteņrādītāja virzienā cieši nostipriniet sviru, lai nofiksētu kloķi.

⚠UZMANĪBU:

- Sasverot zāģa asmeni, obligāti paceliet rokturi līdz galam.
- Kad zāģēšanas leņķis ir nomainīts, vienmēr nostipriniet kloķi, pievelkot sviru pulksteņrādītāja virzienā.

Slēdža darbība

Att.13

⚠UZMANĪBU:

- Pirms ekspluatācijas pārbaudiet, vai darbarīks ir ieslēgts un izslēgts.

Lai iedarbinātu darbarīku, nospiediet ON (I) (ieslēgts) pogu. Lai to apturētu, nospiediet OFF (O) (izslēgts) pogu.

Lampu ieslēgšana

Tikai modelim LH1040F

Att.14

Lai gaismu ieslēgtu, nospiediet slēdža augšējo daļu, bet lai to izslēgtu, - apakšējo daļu.

⚠UZMANĪBU:

- Neskatieties gaismā, neļaujiet tās avotam iespīdēt acīs.

PIEZĪME:

- Ar sausu lupatiņu noslaukiet netīrumus no lampas lēcas. Izvairieties saskrāpēt lampas lēcu, jo tādējādi tiek samazināts apgaismojums.

Noregulējiet augšējā galda līmeni

Att.15

Lai noregulētu augšējā galda līmeni, atbrīvojiet divas sviras, griežot tās pretēji pulksteņrādītāja virzienam, un tad paceliet vai nolaidiet augšējo galdu. Kad tas noregulēts, pievelciet cieši šīs sviras.

⚠BRĪDINĀJUMS:

- Ekspluatējot darbarīku leņķzāģa režīmā, novietojiet augšējo galdu augstākajā stāvoklī, bet ekspluatējot galda zāģa (darba galda) režīmā, - vēlamajā stāvoklī.

MONTĀŽA

⚠UZMANĪBU:

- Vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas, pirms veicat jebkādas darbības ar instrumentu.

Zāģa asmens uzstādīšana un noņemšana

⚠UZMANĪBU:

- Pirms asmens uzstādīšanas vai noņemšanas vienmēr pārbaudiet, vai darbarīks ir izslēgts un atvienots no strāvas.
- Asmeni uzstādiet vai noņemiet tikai ar komplektācijā esošo Makita gala uzgriežņu atslēgu. Ja tā nerīkosieties, seššķautņu bultskrūve būs pieskrūvēta pārāk cieši vai pārāk vaļīgi. Tādējādi var rasties savainojumu risks.

Nostipriniet augšējo galdu augstākajā stāvoklī.
Nospiežot aiztura tapu, nobloķējiet rokturi paceltā stāvoklī.

Att.16

Lai noņemtu asmeni, vispirms atskrūvējiet spīlējuma skrūvi tā, lai apakšējais asmens aizsargs B būtu nolaists uz leju, kā attēlots zīmējumā.

Att.17

Tad ar gala uzgriežņu atslēgu atskrūvējiet seššķautņu bultskrūvi, ar ko piestiprināts centrālais apvalks, griežot to pretēji pulksteņrādītāja virzienam. Paceliet apakšējo asmens aizsargu A un centrālo aizsargu, tajā pašā laikā sviru, kas atrodas pie roktura, virzot pa kreisi.

Att.18

Nospiediet vārpstas bloķētāju, lai nobloķētu vārpstu, un ar gala uzgriežņu atslēgu pulksteņrādītāja virzienā atskrūvējiet seššķautņu bultskrūvi. Pēc tam izņemiet seššķautņu bultskrūvi, ārējo atloku un asmeni.

Att.19

Lai uzstādītu asmeni, uzmanīgi to uzlieciet uz vārpstas, pārbaudot, vai bultiņa uz asmens virsmas ir vērsta tajā pašā virzienā, kādā asmens korpusa bultiņa. Uzstādiet ārējo atloku un seššķautņu bultskrūvi, un tad ar gala uzgriežņu atslēgu pretēji pulksteņrādītāja virzienam cieši pieskrūvējiet seššķautņu bultskrūvi (kreisās puses), turot nospiestu vārpstas bloķētāju.

Att.20

Att.21

PIEZĪME:

- Uzstādot zāģa asmeni, obligāti to vispirms ievietojiet no asmens aizsarga B ārpuses un tad paceliet to tā, lai asmens beigās būtu novietots asmens aizsargā B.

Att.22

⚠UZMANĪBU:

- Rūpnīcā uz vārpstas ir uzstādīts gredzens ar ārējo diametru 25,0 mm vai 30 mm. Pirms asmens uzstādīšanas uz vārpstas vienmēr pārbaudiet, vai uz tās ir uzstādīts pareizais gredzens izmantojamā asmens ass caurumam.

Atgrieziet apakšējo asmens aizsargu A un centrālo apvalku to sākotnējā stāvoklī. Tad, lai nostiprinātu centrālo apvalku, pulksteņrādītāja virzienā pieskrūvējiet sešķautņu bultskrūvi. Paceliet asmens aizsargu B līdz galam un, turot to paceltā stāvoklī, cieši pieskrūvējiet spīlējuma skrūvi. Nolaidiet rokturi, lai pārliecinātos, vai apakšējie asmens aizsargi virzās pareizi. Pirms ekspluatācijas pārbaudiet vai vārpstas bloķētājs ir vārpstu atbloķējis.

Šķeļošā naža regulēšana

Att.23

Pirms šķeļošā naža regulēšanas atbrīvojiet abas divas sviras, griežot tās pretēji pulksteņrādītāja virzienam, un spiediet augšējo galdu tā labajā pusē pie šķeļošā naža līdz zemākajam stāvoklim. Tad, cieši pievelkot abas sviras, nostipriniet augšējo galdu, kā attēlots zīmējumā.
Starp šķeļošo nazi un asmens zobiem jābūt apmēram 4 - 5 mm attālumam. Noregulējiet šķeļošo nazi pareizi, ar sešķautņu gala uzgriežņu atslēgu pretēji pulksteņrādītāja virzienam atskrūvējot divas sešķautņu bultskrūves un tad izmērot attālumu. Cieši pieskrūvējiet sešķautņu bultskrūves, tad pirms darba pārbaudiet, vai augšējais asmens aizsargs darbojas vienmērīgi.

Att.24

Šķeļošais nazis ir uzstādīts rūpnīcā tā, lai asmens un šis nazis atrastos vienā līnijā.

Att.25

⚠UZMANĪBU:

- Ja asmens un šķeļošais nazis nav pareizi savietoti, darba laikā var rasties bīstama saspiešanas riska situācija. Pārbaudiet, vai šķeļošais nazis ir novietots starp abiem asmens zobu ārējiem galiem, skatoties no augšas. Ekspluatējot darbarīku ar nepareizi savietotu šķeļošo nazi, jūs varat gūt nopietnus ievainojumus. Ja kāda iemesla dēļ tie nav savietoti, darbarīks jāsalabo Makita pilnvarotam apkopes centram.
- Nenoņemiet šķeļošo nazi.

Garenzāģēšanas ierobežotāja uzstādīšana un regulēšana

Att.26

1. Uzstādiet garenzāģēšanas ierobežotāju uz galda tā, lai ierobežotāja tureklis savienotos ar virzošo sliedi. Pulksteņrādītāja virzienā cieši pieskrūvējiet garenzāģēšanas ierobežotāja spīlējuma skrūvi (B).
2. Atskrūvējiet spīlējuma skrūvi (A).
3. Bīdiet garenzāģēšanas ierobežotāju un nostipriniet to tā, lai ierobežotāja tālākais gals no jums būtu savietots ar punktu, kurā zāģa asmens priekšējā mala tik tikko redzama no apstrādājamā materiāla augšējās virsmas. Šīs noregulēšanas nolūks ir atsitiena riska mazināšana operatora virzienā, ja nozāģētais materiāla gabals ir iespiests starp zāģa asmeni un garenzāģēšanas ierobežotāju, un beigās izstumts ārā operatora virzienā. 3. līnija atšķiras atkarībā no apstrādājamā materiāla biezuma vai galda līmeņa. Noregulējiet garenzāģēšanas ierobežotāja stāvokli atbilstoši apstrādājamā materiāla biezumam.
   Kad garenzāģēšanas ierobežotājs ir noregulēts, cieši pieskrūvējiet spīlējuma skrūvi (A).

Att.27

PIEZĪME:

- Pastāv 4 paņēmieni, kā novietot garenzāģēšanas ierobežotāju, kā attēlots zīmējumā. Garenzāģēšanas ierobežotāja malās ir divas spraugas: viena ir ar paceltu apmali tās tuvumā tajā pašā pusē, bet otra - bez tās. Izmantojiet garenzāģēšanas ierobežotāja virsmu, kad tā apmale ir vērsta pret apstrādājamo materiālu, tikai tad, ja nozāģējat gabalu no tieva apstrādājamā materiāla.

Att.28

PIEZĪME:

- Lai mainītu garenzāģēšanas ierobežotāja novietošanas paņēmienu, noņemiet to nost no ierobežotāja turekļa, atskrūvējot spīlējuma skrūvi (A), un mainiet garenzāģēšanas ierobežotāja atloku pret tā turekli tā, lai ierobežotājs būtu vērsts pret šo turekli atbilstoši veicamajam darbam, kā attēlots zīmējumā.
  Ievietojiet kvadrātuzgriezni garenzāģēšanas ierobežotāja turekļa aizmugurē jebkurā no ierobežotāja spraugām tā, kā attēlots zīmējumā.

  Lai A vai B paņēmienu mainītu uz C vai D paņēmienu vai otrādi, no garenzāģēšanas ierobežotāja turekļa noskrūvējiet kvadrātuzgriezni, paplāksni un spīlējuma skrūvi (A), tad novietojiet spīlējuma skrūvi (A), paplāksni un kvadrātuzgriezni pretējā garenzāģēšanas ierobežotāja turekļa stāvoklī, salīdzinājumā ar sākotnējo stāvokli. Cieši pieskrūvējiet spīlējuma skrūvi (A), kad garenzāģēšanas ierobežotāja turekļa kvadrātuzgrieznis ir ievietots ierobežotāja spraugā.
  Ievietojiet kvadrātuzgriezni garenzāģēšanas ierobežotāja turekļa aizmugurē jebkurā no ierobežotāja spraugām tā, kā attēlots zīmējumā.

Att.29

Garenzāģēšanas ierobežotājs ir noregulēts rūpnīcā tā, ka tas atrodas paralēli asmens virsmai. Pārbaudiet, vai tas atrodas paralēli. Lai pārliecinātos, vai garenzāģēšanas ierobežotājs atrodas paralēli asmenim. Nolaidiet galdu zemākajā stāvoklī tā, lai asmens atrastos augstākajā stāvoklī no galda. Vienu no asmens zobiem atzīmējiet ar krāsaino zīmuli. Izmēriet attālumu (A) un (B) starp garenzāģēšanas ierobežotāju un asmeni. Abus mērījumus veiciet, izmantojot ar krāsaino zīmuli atzīmētos zobus. Šiem abiem mērījumiem jābūt identiskiem. Ja garenzāģēšanas ierobežotājs nav paralēls asmenim, rīkojieties šādi:

Att.30

(1) Abas regulēšanas skrūves pagrieziet pretēji pulksteņrādītāja virzienam.

Att.31

Att.32

(2) Pārvietojiet garenzāģēšanas ierobežotāju aizmugures malu nedaudz uz labo vai uz kreiso pusi, līdz tas atrodas paralēli asmenim.

(3) Cieši pieskrūvējiet abas garenzāģēšanas ierobežotāja skrūves.

⚠UZMANĪBU:

- Obligāti noregulējiet garenzāģēšanas ierobežotāju, lai tas atrodas paralēli asmenim, jo pretējā gadījumā var būt bīstama atsitiena situācija.
- Obligāti noregulējiet garenzāģēšanas ierobežotāju, lai tas nesaskartos ar augšējo asmens turekli vai zāģa asmeni.

Putekļu maiss

Att.33

Lietojot putekļu maisu, zāģēšanas laikā neizceļas putekļi, jo pavisam vienkāršā veidā tie tiek savākti. Lai uzstādītu putekļu maisu, uzlieciet to uz putekļu sprauslas.

PIEZĪME:

- Leņķzāģa režīmā putekļu maisu vienmēr ievietojiet tikai aizmugures sprauslā.

Kad putekļu maiss ir aptuveni līdz pusei piepildīts, noņemiet to nost no darbarīka un stiprinājumu izspiediet ārā. Iztukšojiet maisa saturu, viegli pa to pasitot, lai atdalītu iekšpusē pielipušās daļiņas, kas turpmāk varētu traucēt putekļu savākšanai.

Att.34

Ja šim zāģim pievienosiet putekļsūcēju, darbs ar to būs vēl efektīvāks un tīrāks.

Att.35

Lai uzstādītu asmens aizsargu, ekspluatējot galda zāģa (darba galda) režīmā, grieziet pagriežamo pamatni līdz 0° zāģēšanas leņķim (skat. sadaļu "Zāģēšanas leņķa noregulēšana") un uz pagriežamā galda novietojiet asmens aizsargu tā, lai tas būtu centrēts virs šī galda asmens ieejas spraugas, un tad nobloķējiet rokturi zemākajā stāvoklī, aiztura tapu iespiežot līdz galam, kā attēlots zīmējumā.

PIEZĪME:

- Lai galda zāģa (darba galda) režīmā uz priekšējās putekļu sprauslas uzstādītu putekļu maisu, noņemiet no priekšējās putekļu sprauslas vāciņu un tad piestipriniet putekļu maisu pie šīs sprauslas.
- Ja putekļu maisu neizmantojat, vienmēr uzlieciet atpakaļ priekšējās putekļu sprauslas vāciņu. Ja šādi nerīkosieties, putekļi izbirs ārā no sprauslas.
- Ekspluatējot darbarīku galda zāģa (darba galda) režīmā, pārliecinieties, vai uz pagriežamā galda ir uzstādīts asmens aizsargs.

Apstrādājamā materiāla nostiprināšana

Ja iespējams, ar skrūvspīlēm - papildpiederumu - nostipriniet apstrādājamo materiālu. Ja apstrādājamais materiāls ir jāpietur ar roku, tad tas jātur cieši un droši, lai nezaudētu kontroli pār to. Plauksta un roka jātur pietiekamā attālumā no asmens zonas (vismaz 100 mm). Piespiediet apstrādājamo materiālu cieši pie vadotnes ierobežotāja, turot pirkstus uz ierobežotāja augšējās virsmas. Apstrādājamajam materiālam jābūt arī nekustīgi novietotam uz pagriežamās pamatnes.

⚠BRĪDINĀJUMS:

- Nekad ar roku neturiet apstrādājamo materiālu, ja roka atrastos tuvāk par 100 mm no asmens zonas. Šajā gadījumā apstrādājamo materiālu vienmēr nostipriniet ar skrūvspīlēm - papildpiederumu. Kad zāģēšana ir pabeigta, uzmanīgi paceliet asmeni. Nekad nepaceliet asmeni, līdz tas nav pilnībā pārstājis darboties. Varat gūt nopietnus ievainojumus.

⚠UZMANĪBU:

- Zāģējot garus materiālus, izmantojiet atbalstus, kas ir vienā līmenī ar pagriežamās pamatnes augšējo virsmu. Neizmantojiet tikai vertikālās un/vai horizontālās skrūvspīles (abas - papildpiederums), lai nostiprinātu materiālu.
  Plāni materiāli mēdz ieliekties. Nostipriniet apstrādājamo materiālu visā tā garumā, lai asmens neiestrēgtu un lai nerastos ATSITIENS.

Att.36

Apakšbarjera (tikai Eiropas valstīs)

Att.37

Šis darbarīks ir aprīkots ar apakšbarjeru. Parasti novietojiet apakšbarjeru iekšpusē. Taču, zāģējot slīpā leņķī uz kreiso pusi, izgrieziet to uz ārpusi.

⚠UZMANĪBU:

- Zāģējot slīpā leņķī uz kreiso pusi, izgrieziet apakšbarjeru uz ārpusi. Pretējā gadījumā tā saskarsies ar asmeni vai darbarīku, kā rezultātā operators var gūt nopietnus ievainojumus.

Vertikālās skrūvspīles (papildpiederums)

Att.38

Vertikālās skrūvspīles var uzstādīt divos stāvokļos - vadotnes ierobežotāja vai turekļa montējuma (papildpiederums) kreisajā vai labajā pusē. Ievietojiet skrūvspīļu stieni vadotnes ierobežotāja vai turekļa montējuma caurumā un pieskrūvējiet skrūvi, lai nostiprinātu šo stieni.

Novietojiet skrūvspīļu kloķi atbilstoši apstrādājamā materiāla biezumam un formai un nostipriniet skrūvspīļu kloķi, pieskrūvējot skrūvi. Ja skrūve, ar ko piestiprināts skrūvspīļu kloķis, saskaras ar vadotnes ierobežotāju, uzstādiet to šī kloķa pretējā pusē. Pārliecinieties, vai, nolaižot rokturi uz leju līdz galam, darbarīks nesaskaras ar skrūvspīlēm. Ja darbarīks ar tām saskaras, mainiet skrūvspīļu stāvokli.

Spiediet apstrādājamo materiālu līdzeni uz vadotnes ierobežotāja un pagriežamās pamatnes. Novietojiet apstrādājamo materiālu vēlamajā zāģēšanas stāvoklī un cieši to piestipriniet, pievelkot skrūvspīļu rokturi.

⚠UZMANĪBU:

- Apstrādājamajam materiālam jābūt cieši piestiprinātam pie pagriežamās pamatnes un vadotnes ierobežotāja.

Horizontālās skrūvspīles (papildpiederums)

Att.39

Horizontālās skrūvspīles iespējams uzstādīt gan kreisajā, gan labajā pamatnes pusē. Zāģējot 15° vai lielākā leņķī, uzstādiet horizontālās skrūvspīles tajā pusē, kas ir pretēji pagriežamās pamatnes griešanas virzienam. Griežot skrūvspīļu rokturi pretēji pulksteņrādītāja virzienam, skrūve tiek atbrīvota, un skrūvspīļu vārpsta var strauji pārvietoties uz iekšu un uz āru. Griežot skrūvspīļu rokturi pulksteņrādītāja virzienā, skrūve paliek pieskrūvēta. Lai satvertu apstrādājamo materiālu, uzmanīgi pagrieziet skrūvspīļu rokturi pulksteņrādītāja virzienā, līdz izcilnis ir sasniedzis augstāko stāvokli, tad to cieši nostipriniet. Ja, griežot skrūvspīļu rokturi pulksteņrādītāja virzienā, to ar spēku spiež uz iekšu vai velk ārā, izcilnis var apstāties kādā leņķī. Šajā gadījumā pagrieziet skrūvspīļu rokturi atpakaļ pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz skrūve ir atbrīvota, un tad to atkal uzmanīgi grieziet pulksteņrādītāja virzienā.

Maksimālais apstrādājamā materiāla, ko var nostiprināt ar horizontālajām skrūvspīlēm, platums ir 130 mm.

Turekļi un turekļu montējums (papildpiederums)

Att.40

Turekļu un to montējumu iespējams uzstādīt jebkurā pusē, izmantojot tos par ērtiem apstrādājamā materiāla horizontālā stāvokļa atbalstiem. Uzstādiet tos, kā attēlots zīmējumā. Tad cieši pieskrūvējiet skrūves, lai nostiprinātu turekļus un to montējumu.

Zāģējot garus materiālus, izmantojiet turētāju un stieņu montējumu (papildpiederums). Tas sastāv no divu turekļu montējumiem un diviem stieņiem 12.

Att.41

⚠UZMANĪBU:

- Garus apstrādājamos materiālus vienmēr balstiet vienā līmenī ar pagriežamās pamatnes augšējo virsmu, lai sazāģētu precīzi un lai neapdraudētu darbarīka darbības pārvaldīšanu.

EKSPLUATĀCIJA

⚠UZMANĪBU:

- Pirms ekspluatācijas obligāti atbrīvojiet rokturi no zemākā stāvokļa, pavelkot aiztura tapu.
- Pirms slēdža ieslēgšanas pārbaudiet, vai asmens nesaskaras ar apstrādājamo materiālu, u.c..

ZĀĢĒŠANA KĀ AR LEŅĶZĀĢI

⚠BRĪDINĀJUMS:

- Ekspluatējot darbarīku leņķzāģa režīmā, nostipriniet augšējo galdu augstākajā stāvoklī tā, lai zāģa asmens nekādā gadījumā neizvirzītos virs augšējā galda virsmas.

⚠UZMANĪBU:

- Zāģējot nespiediet pārāk daudz uz roktura. Spiežot pārāk stipri, dzinējam var rasties pārslodze un/vai zāģēšanas efektivitāte var mazināties. Spiediet rokturi uz leju tikai tik spēcīgi, cik vajadzīgs, lai sazāģētu vienmērīgi, ievērojami nemazinot asmens ātrumu.
- Lai zāģētu, uzmanīgi spiediet uz leju rokturi. Ja rokturi spiedīsiet uz leju spēcīgi vai ja spiedīsiet to no sāniem, asmens vibrēs un vairs nevirzīsiet pa atzīmēto līniju uz apstrādājamā materiāla (zāģa atzīmi), un zāģis vairs nesazāģēs precīzi.

1. Zāģēšana ar spiedienu

Att.42

Nostipriniet apstrādājamo materiālu pie vadotnes ierobežotāja un pagriežamā galda. Ieslēdziet darbarīku, asmenim nesaskaroties ar virsmu, un pirms tā nolaišanas lejup nogaidiet, kamēr asmens darbojas ar pilnu jaudu. Tad, lai zāģētu materiālu, uzmanīgi nolaidiet rokturi līdz viszemākajam stāvoklim. Kad zāģēšana ir pabeigta, izslēdziet darbarīku un NOGAIDIET, LĪDZ ASMENS IR PILNĪBĀ PĀRSTĀJIS DARBOTIES pirms atgriežat to atpakaļ pilnībā paceltajā stāvoklī.

2. Zāģēšana leņķī

Skatiet iepriekš sadaļu „Zāģēšanas leņķa noregulēšana".

3. Slīpleņķa zāģēšana

Att.43

Atbrīvojiet sviru un, lai uzstādītu slīpo leņķi, sasveriet zāģa asmeni (skatiet iepriekš sadaļu "Slīpā leņķa noregulēšana"). Obligāti vēlreiz no jauna cieši pievelciet sviru, lai droši nostiprinātu izvēlēto slīpo leņķi. Nostipriniet apstrādājamo materiālu pie vadotnes ierobežotāja un pagriežamā galda. Ieslēdziet darbarīku, asmenim nesaskaroties ar virsmu, un nogaidiet, kamēr asmens darbojas ar pilnu jaudu. Tad uzmanīgi nolaidiet rokturi līdz viszemākajam stāvoklim, spiežot paralēli asmenim. Kad zāģēšana ir pabeigta, izslēdziet darbarīku un NOGAIDIET, LĪDZ ASMENS IR PILNĪBĀ PĀRSTĀJIS DARBOTIES pirms atgriežat to atpakaļ pilnībā paceltajā stāvoklī.

⚠UZMANĪBU:

- Vienmēr pārbaudiet, vai slīpleņķa zāģēšanas laikā asmens virzīsies uz leju slīpā leņķa virzienā. Rūpējieties, lai netuvinātu rokas zāģa asmens ceļam.
- Slīpleņķa zāģēšanas laikā var gadīties tā, ka nozāģētais gabals atbalstīsies pret asmens malu. Ja asmeni pacelsiet, kamēr tas vēl griežas, asmens var šo gabalu ieraut un tad izsvaidīt nozāģētus gabaliņus, kas ir bīstami. Asmens jāpaceļ TIKAI tad, kad asmens ir pilnībā pārstājis darboties.
- Spiežot rokturi uz leju, spiediet paralēli asmenim. Ja zāģējot nespiedīsiet paralēli asmenim, asmens leņķis var nobīdīties, un zāģis vairs nesazāģēs precīzi.
- (Tikai Eiropas valstīs) vienmēr uzstādiet apakšbarjeru uz ārpusi, zāģējot slīpā leņķī uz kreiso pusi.

4. Kombinētā zāģēšana

Kombinētā zāģēšana ir process, kurā slīpais leņķis uz apstrādājamā materiāla tiek veidots vienlaicīgi ar zāģēšanas leņķi. Kombinēto zāģēšanu iespējams veikt tabulā redzamajā leņķī.

Slīpais leņķis	Zāģēšanas leņķis
45°	Pa kreisi un pa labi 0° - 45°

006366

Zāģējot kombinēti, skatiet skaidrojumus sadaļā "Zāģēšana ar spiedienu", "Zāģēšana leņķī" un "Slīpleņķa zāģēšana".

5. Alumīnija profilu zāģēšana

Att.44

Alumīnija profilu nostiprināšanai izmantojiet starplikas blokus vai atgriezumu gabalus, kā attēlots zīmējumā, lai alumīnijs nedeformētos. Zāģējot alumīnija profilu, izmantojiet zāģēšanas smērvielu, lai uz asmens nenogulsnētos alumīnija materiāls.

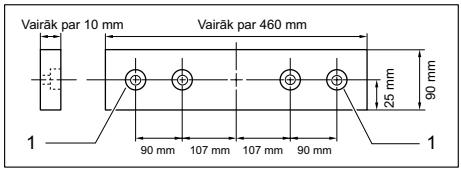
⚠UZMANĪBU:

- Nekad nezāģējiet biezus vai apaļus alumīnija profilus. Biezi alumīnija profili darba laikā var kļūt vaļīgi, bet apaļus profilus ar šo darbarīku nav iespējams cieši nostiprināt.
- Nekad nezāģējiet alumīniju galda zāģa (darba galda) režīmā.

6. Koka finierējums

Izmantojot koka finierējumu, apstrādājamo materiālu iespējams sazāģēt, neveidojot skabargas. Piestipriniet koka finierējumu pie vadotnes ierobežotāja, šim nolūkam izmantojot caurumus ierobežotājā.

Skat. zīmējumu attiecībā uz paredzētā koka finierējuma izmēriem.



1. Caurums

005577

⚠UZMANĪBU:

- Kā koka finierējumu izmantojiet taisnu un vienmērīga platuma koka gabalu.
- Koka finierējumu pie vadotnes ierobežotāja pieskrūvējiet ar skrūvēm. Skrūves jāieskrūvē tā, lai to galviņas būtu zemāk par koka finierējuma virsmu.
- Kad koka finierējums ir piestiprināts, negrieziet pagriežamo galdu, ja rokturis ir nolaists lejā. Tādējādi sabojāsiet asmeni un/vai koka finierējumu.

7. Atkārtota zāģēšana vienādā platumā

Att.45

Zāģējot vairākus vienāda garuma materiāla gabalus - robežās no 240 līdz 400 mm garumam -, ar bloķēšanas plāksni darbu paveiksiet daudz efektīvāk. Uzstādiet bloķēšanas plāksni uz turekļa, kā attēlots zīmējumā.

Savietojiet apstrādājamā materiāla zāģēšanas līniju ar iezāģēšanas plātnes rievas kreiso vai labo pusi un, turot materiālu tā, lai tas nekustētos, virziet bloķēšanas plāksni vienā līmenī ar materiāla galu. Tad ar skrūvi plāksni pieskrūvējiet. Ja bloķēšanas plāksni nelietojat, atskrūvējiet skrūvi un pagrieziet plāksni prom no zāģēšanas zonas.

PIEZĪME:

- Izmantojot turētāju un stieņu montējumu (papildpiederums), iespējams zāģēt atkārtoti vienādā platumā - apmēram līdz 2 200 mm.

ZĀĢĒŠANA KĀ AR GALDA ZĀĢI (DARBA GALDA REŽĪMS)

⚠UZMANĪBU:

- (Darbarīkiem Eiropas valstīm) izmantojot darbarīku galda zāģa (darba galda) režīmā, izgrieziet apakšbarjeru uz ārpusi un veiciet šādas darbības.

Ekspluatējot darbarīku galda zāģa (darba galda) režīmā, (darbarīkiem Eiropas valstīm izgrieziet apakšbarjeru uz ārpusi un) uz pagriežamā galda novietojiet asmens aizsargu tā, lai asmens aizsargs būtu centrēts virs šī galda asmens ieejas spraugas un lai divi mazi izcilnīši asmens aizsarga apakšpusē būtu ievietoti pagriežamā galda perifērijas puspagriežamajā spraugā, kā attēlots zīmējumā, un tad nobloķējiet rokturi zemākajā stāvoklī, aiztura tapu iespiežot līdz galam. Ja asmens aizsargu nenofiksē, galdu nevar nolaist.

Att.46

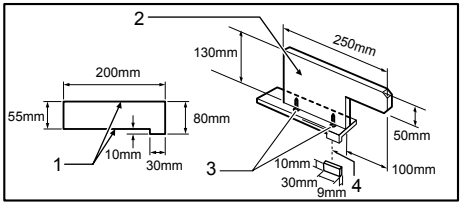
⚠UZMANĪBU:

- Vienmēr izmantojiet darba palīglīdzekļus, piemēram, bīdstieņus un bīdīšanas blokus, ja pastāv risks, ka jūsu rokas vai pirksti atradīsies asmens tuvumā.
- Vienmēr turiet apstrādājamo materiālu cieši pie galda. Padeves laikā to nelokiet un negrieziet. Ja apstrādājamais materiāls ir salocīts vai sagrozīts, var rasties bīstami atsitieni.
- NEKAD neizņemiet apstrādājamo materiālu ārā, kamēr asmens griežas. Ja apstrādājamais materiāls jāizņem ārā pirms zāģēšana ir pabeigta, vispirms izslēdziet darbarīku, cieši turot apstrādājamo materiālu. Pirms apstrādājamā materiāla izņemšanas nogaidiet, līdz asmens ir pilnībā pārstājis darboties. Neievērojot šo noteikumu, var izraisīt bīstamus atsitienus.
- NEKAD neizņemiet ārā nozāģēto materiālu, kamēr asmens griežas.
- NEKAD zāģa asmens ceļā nelieciet rokas vai pirkstus.
- Vienmēr cieši piestipriniet garenzāģēšanas ierobežotāju, jo pretējā gadījumā var izraisīt bīstamus atsitienus.
- Zāģējot nelielu vai šauru apstrādājamo materiālu, vienmēr izmantojiet darba palīglīdzekļus, piemēram, bīdstieņu un bīdīšanas blokus.

Darba palīglīdzekļi

Bīdstieņi, bīdīšanas bloki vai palīgierobežotājs ir darba palīglīdzekļi. Izmantojiet tos, lai zāģētu droši un ar pārliecību, ka operatoram nebūs jāpieskaras asmenim ne ar vienu ķermeņa daļu.

Bīdīšanas bloks



1. Paralēli priekšpusei/malai
2. Rokturis
3. Kokskrūve
4. Salīmēt kopā

005566

Izmantojiet 15 mm finiera gabalu.

Rokturim jāatrodas finiera gabala vidū. Piestipriniet ar līmi un kokskrūvēm, kā attēlots. Pie finiera vienmēr jāpielīmē mazs koka gabaliņš 10 mm x 9 mm x 30 mm izmērā, lai asmens nekļūtu truls, ja operators nejauši iezāģē bīdīšanas blokā.
(Bīdīšanas blokā nekad nedzeniet naglas.)

Palīgierobežotājs

Att.47

Att.48

No 10 mm un 15 mm finiera gabaliem izveidojiet palīgierobežotāju.
No garenzāģēšanas ierobežotāja turekļa noņemiet garenzāģēšanas ierobežotāju, spīlējuma skrūvi (A), plakano paplāksni un kvadrātuzgriezni, un tad ar bultskrūvi M6, kas ir garāka par M6x50, paplāksnēm un uzgriezni pie tā piestipriniet palīgierobežotāju.

Garenzāģēšana

⚠UZMANĪBU:

- Zāģējot garus vai lielus materiālus, vienmēr nodrošiniet piemērotu atbalstu aiz galda. NEPIEĻAUJIET, ka garš dēlis uz galda kustētos vai bīdītos. Rezultātā asmens var iestrēgt, un var palielināties atsitiena un ievainojuma risks. Atbalstam jābūt vienādā augstumā ar galdu.

1. Noregulējiet zāģēšanas dziļumu nedaudz augstāk par apstrādājamā materiāla biezumu. Lai to noregulētu, atbrīvojiet divas sviras un nolaidiet uz leju vai paceliet augšējo galdu.
2. Novietojiet garenzāģēšanas ierobežotāju vēlamajā garenzāģēšanas platumā un nostipriniet to, pieskrūvējot spīlējuma skrūvi (A). Pirms zāģēšanas gareniski pārliecinieties, vai ir pieskrūvētas abas garenzāģēšanas ierobežotāja turekļa skrūves. Pieskrūvējiet tās vēlreiz, ja tās nav pietiekami cieši pieskrūvētas.
3. Ieslēdziet darbarīku un apstrādājamo materiālu kopā ar garenzāģēšanas ierobežotāju uzmanīgi padodiet asmenī.

(1) Ja garenzāģēšanas platums ir 40 mm vai platāks, izmantojiet bīdstieni.

Att.49

(2) Ja garenzāģēšanas platums ir mazāks par 40 mm, bīdstieni nav iespējams izmantot, jo tas atsitīsies pret augšējo asmens aizsargu. Izmantojiet palīgierobežotāju un bīdīšanas bloku.

Pie garenzāģēšanas ierobežotāja, kas atrodas uz galda, cieši uzstādiet palīgierobežotāju.

Padodiet apstrādājamo materiālu ar roku, kamēr tā gals atrodas apmēram 25 mm no augšējā galda priekšējās malas. Turpiniet padevi, izmantojot bīdīšanas bloku palīgierobežotāja augšdaļā, kamēr zāģēšana ir pabeigta.

Att.50

Darbarīka pārnēsāšana

Att.51

Pārbaudiet, vai darbarīks ir atvienots no elektrotīkla. Nostipriniet asmeni 0° slīpā leņķī un pagriežamo galdu - zāģēšanas leņķī uz kreiso pusi līdz galam. Nolaidiet rokturi uz leju līdz galam un nobloķējot rokturi zemākajā stāvoklī, pilnībā nospiežot aiztura tapu.

Pārnēsājiet darbarīku, turot tā pamatnes abas puses, kā attēlots zīmējumā. Darbarīku iespējams daudz vieglāk pārnēsāt, noņemot turekļus, putekļu maisu, u.c.

Att.52

⚠UZMANĪBU:

- Pirms darbarīka pārnēsāšanas vienmēr nostipriniet visas kustīgās daļas.

APKOPE

⚠UZMANĪBU:

- Pirms veicat pārbaudi vai apkopi vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.
- Nekad neizmantojiet gazolīnu, benzīnu, atšķaidītāju, spirtu vai līdzīgus šķidrumus. Tas var radīt izbalēšanu, deformāciju vai plaisas.

⚠BRĪDINĀJUMS:

- Lai darba rezultāts būtu maksimāli kvalitatīvs un drošs, vienmēr pārbaudiet, vai asmens ir ass un tīrs.

Zāģēšanas leņķa noregulēšana

Šis darbarīks ir uzmanīgi noregulēts un savietots rūpnīcā, taču, ja ar to nerīkosieties saudzīgi, tas vairs var nebūt pareizi noregulēts. Ja darbarīks nav pareizi savietots, rīkojieties šādi:

1. Zāģēšanas leņķis

Att.53

Atbrīvojiet rokturi, ar ko piestiprināta pagriežamā pamatne. Grieziet pagriežamo pamatni tā, lai rādītājs būtu vērsts pret 0° atzīmi uz zāģēšanas leņķa skalas. Pievelciet rokturi un ar gala uzgriežņu atslēgu atskrūvējiet seššķautņu bultskrūves, ar ko piestiprināts vadotnes ierobežotājs.

Nolaidiet rokturi uz leju līdz galam un nobloķējot rokturi zemākajā stāvoklī, nospiežot aiztura tapu. Ar leņķmēru, lekālu, u.c. izlīdziniet asmens malu ar vadotnes ierobežotāja priekšējo daļu. Tad virzienā no labās puses cieši pieskrūvējiet vadotnes ierobežotāja seššķautņu bultskrūves.

Att.54

2. Slīpais leņķis

Att.55

(1) 0° slīpais leņķis

Nolaidiet rokturi uz leju līdz galam un nobloķējot rokturi zemākajā stāvoklī, nospiežot aiztura tapu. Atbrīvojiet sviru, kas atrodas darbarīka aizmugurē.

Lai asmeni sasvērtu uz labo pusi, divas vai trīs reizes pulksteņrādītāja virzienā pagrieziet 0° slīpleņķa regulēšanas bultskrūvi, kas atrodas pagriežamās pamatnes labajā pusē.

Ar leņķmēru, lekālu, u.c. rūpīgi izlīdziniet asmens malu ar pagriežamās pamatnes augšējo virsmu, pagriežot 0° slīpleņķa regulēšanas bultskrūvi pretēji pulksteņrādītāja virzienam.

Att.56

Pārbaudiet, vai rādītājs, kas atrodas uz pagriežamās pamatnes, ir vērsts pret 0° leņķa atzīmi uz slīpā leņķa skalas, kas atrodas uz kloķa turekļa. Ja tas nav vērsts pret 0° leņķa atzīmi, atskrūvējiet skrūvi, ar ko piestiprināts rādītājs, un noregulējiet pēdējo tā, lai tas būtu vērsts pret 0° leņķa atzīmi.

Att.57

(2) 45° slīpais leņķis

Att.58

Regulējiet 45° slīpleņķi tikai pēc tam, kad ir noregulēts 0° slīpleņķis. Lai noregulētu 45° slīpleņķi, atbrīvojiet sviru un sasveriet asmeni pa kreisi līdz galam. Pārbaudiet, vai rādītājs, kas atrodas uz kloķa, ir vērsts pret 45° leņķa atzīmi uz slīpā leņķa skalas, kas atrodas uz kloķa turekļa. Ja rādītājs nav vērsts pret 45° leņķa atzīmi, pagrieziet kloķa kreisajā pusē esošo 45° slīpleņķa regulēšanas bultskrūvi, līdz rādītājs ir vērsts pret 45° leņķa atzīmi.

Ogles suku nomaiņa

Att.59

Regulāri izņemiet un pārbaudiet ogles sukas. Kad ogles sukas ir nolietojušās līdz robežas atzīmei, nomainiet tās. Turiet ogles sukas tīras un pārbaudiet, vai tās var brīvi ieiet turekļos. Abas ogles sukas ir jānomaina vienlaikus. Izmantojiet tikai identiskas ogles sukas.

Noņemiet sukas turekļa vāciņus ar skrūvgrieža palīdzību. Izņemiet nolietojušās ogles sukas, ievietojiet jaunas un nostipriniet sukas turekļa vāciņus.

Att.60

Pēc ekspluatācijas

- Pēc ekspluatācijas ar lupatiņu vai ko līdzīgu no darbarīka notīriet tam pielipušās skaidas un putekļus. Rūpējieties, lai asmens aizsargi būtu tīri, ievērojot iepriekš minētajā sadaļā "Asmens aizsargs" minētos norādījumus. Slīdošās daļas ieeļļojiet ar mašīneļļu, lai tās nesarūsētu.

Lai saglabātu produkta DROŠU un UZTICAMU darbību, remontdarbus, apkopi un regulēšanu uzticiet veikt tikai Makita pilnvarotam apkopes centram un vienmēr izmantojiet tikai Makita rezerves daļas.

PAPILDU PIEDERUMI

⚠UZMANĪBU:

- Šādi piederumi un rīki tiek ieteikti lietošanai ar šajā pamācībā aprakstīto Makita instrumentu. Jebkādu citu piederumu un rīku izmantošana var radīt traumu briesmas. Piederumu vai rīku izmantojiet tikai tā paredzētajam mērķim.

Ja jums vajadzīga palīdzība vai precīzāka informācija par šiem piederumiem, vērsieties savā tuvākajā Makita apkopes centrā.

- Zāģa asmeņi ar tērauda un karbīda uzgaļiem
- Palīgplāksne
- Skrūvspīļu montējums (horizontālās skrūvspīles)
- Vertikālās skrūvspīles
- Gala uzgriežņu atslēga 13
- Turekļa ierīce
- Turekļa montējums
- Turekļa stieņa montējums
- Bloķēšanas plāksne
- Putekļu maiss
- Leņķmērs
- Asmens aizsargs (asmens aizsargs C)
- Bīdstienis
- Lineāla montējums (garenzāģēšanas ierobežotājs)

PIEZĪME:

- Daži sarakstā norādītie izstrādājumi var būt iekļauti instrumenta komplektācijā kā standarta piederumi. Tie dažādās valstīs var būt atšķirīgi.

LIETUVIŲ KALBA (Originali naudojimo instrukcija)

Bendrasis aprašymas

1-1. Papildoma plokštelė
1-2. Šešiakampis varžtas
1-3. Pagrindas
2-1. Papildoma plokštelė
2-2. Pagrindas
2-3. Šešiakampis varžtas
2-4. Veržlė
3-1. Laikikliai
4-1. Laikiklis
4-2. Reguliatorius
4-3. Varžtas
5-1. Sraigtas
6-1. Apatinė pjovimo disko apsauga A
6-2. Apatinė pjovimo disko apsauga B
6-3. Viršutinė pjovimo disko apsauga
7-1. Apatinė pjovimo disko apsauga A
7-2. Viršutinė pjovimo disko apsauga
7-3. Varžtas
7-4. Šešiakampis varžtas
7-5. Rankena
7-6. Svirtelė
8-1. Galinis raktas
8-2. Reguliavimo varžtas
9-1. Sukiojamo pagrindo viršutinis paviršius
9-2. Disko ašmenų pakraštys
9-3. Kreiptuvas
10-1. Rodyklė
10-2. Fiksavimo svirtelė
10-3. Rankena
10-4. Įžambioji skalė
11-1. Svirtelė
12-1. Svirtelė
12-2. Įstrižoji skalė
12-3. Rodyklė
13-1. Jungiklis
13-2. Lempos jungiklis
14-1. Lempos
15-1. Svirtelė
16-1. Stabdiklio kaištis
17-1. Apatinė pjovimo disko apsauga A
17-2. Apatinė pjovimo disko apsauga B
17-3. Suveržimo varžtas
17-4. Viršutinis stalas
17-5. Variklio korpusas
17-6. Rankena
18-1. Centrinis gaubtas
18-2. Galinis raktas
18-3. Šešiakampis varžtas
18-4. Pjovimo disko apsauga A
19-1. Galinis raktas
19-2. Ašies fiksatorius
19-3. Šešiakampis varžtas
20-1. Pjovimo diskas
20-2. Pjovimo disko apsauga B
21-1. Pjovimo disko gaubtas
21-2. Rodyklė
21-3. Pjovimo diskas
21-4. Rodyklė
22-1. Šešiakampis varžtas
22-2. Išorinė tarpinė
22-3. Pjovimo diskas
22-4. Vidinis kraštas
22-5. Velenas
22-6. Žiedas
23-1. Viršutinė pjovimo disko apsauga
23-2. Prakirtimo peilis
23-3. Įspaudimo vieta
24-1. Šešiakampiai varžtai
25-1. Disko plotis
25-2. Prakirtimo peilis
25-3. Šešiakampis varžtas
26-1. Prapjovos kreiptuvo laikiklis
26-2. Viršutiniame stale esantis kreiptuvas
26-3. Suveržimo varžtas (A)
26-4. Suveržimo varžtas (B)
26-5. Kreipiamoji plokštelė
27-1. Kreipiamoji plokštelė
27-2. Prapjovos kreiptuvo laikiklis
27-3. Linija,su kuria reikia sulygiuoti
27-4. Pjovimo diskas
27-5. Viršutinis stalas
27-6. Ruošinys
28-1. Kreipiamoji plokštelė
28-2. Prapjovos kreiptuvo laikiklis
28-3. Pjovimo diskas
29-1. Kreipiamoji plokštelė
29-2. Prapjovos kreiptuvo laikiklis
29-3. Kvadratinė veržlė
29-4. Suveržimo varžtas (A)
29-5. Suveržimo varžtas (B)
29-6. Plautuvas
30-1. Skalė
31-1. Kreipiamoji plokštelė
31-2. Prapjovos kreiptuvo laikiklis
31-3. Du varžtai
32-1. Kreipiamoji plokštelė
32-2. Pjovimo diskas
32-3. Viršutinė pjovimo disko apsauga
33-1. Dulkių surenkamasis antgalis
33-2. Dulkių maišelis
33-3. Užsegimas
33-4. Dangtelis
34-1. Dulkių maišelis
34-2. Užsegimas
35-1. Dulkių siurblys
35-2. Dulkių maišelis
35-3. Peilio gaubtas
36-1. Atrama
36-2. Sukiojamas pagrindas
37-1. Papildoma užtvara
38-1. Spaustuvo strypas
38-2. Varžtas
38-3. Spaustuvo rankenėlė
38-4. Spaustuvo rankena
38-5. Kreiptuvas
38-6. Laikiklio įtaisas
38-7. Laikiklis
39-1. Spaustuvo rankenėlė
39-2. Išsikišimas
39-3. Spaustuvo ašis
39-4. Pagrindas
40-1. Laikiklio įtaisas
40-2. Laikiklis
41-1. Laikiklio įtaisas
41-2. Strypas 12
42-1. Spaustuvas (pasirenkamas priedas)
43-1. Spaustuvas (pasirenkamas priedas)
44-1. Spaustuvas
44-2. Skėtiklio kaladėlė
44-3. Kreiptuvas
44-4. Aliuminio išspaudimas
44-5. Skėtiklio kaladėlė
45-1. Nustatymo plokštelė
45-2. Laikiklis
45-3. Varžtas
46-1. Peilio gaubtas
46-2. Mažas iškilimas
47-1. Išorinė/krašto lygiagretė
47-2. Skylė (7 mm skersmens)
48-1. Varžtas M6
48-2. Plautuvas
48-3. Veržlė
49-1. Stūmimo lazda
50-1. Pagalbinis kreiptuvas
50-2. Stūmimo trinkelė
51-1. Stabdiklio kaištis
53-1. Šešiakampiai varžtai
54-1. Trikampė liniuotė
54-2. Rankena
54-3. Kreiptuvas
55-1. Sukiojamas pagrindas
55-2. Svirtelė
55-3. 0 ˚ kampo reguliavimo varžtas
56-1. Trikampė liniuotė
56-2. Pjovimo diskas
56-3. Sukiojamo pagrindo viršutinis paviršius
57-1. Petys

57-2. Įstrižoji skalė
57-3. Rodyklė
57-4. Sukiojamas pagrindas
58-1. Svirtelė
58-2. Petys
58-3. Rodyklė
58-4. 45 ˚ įstrižojo kampo reguliavimo varžtas
59-1. Ribos žymė
60-1. Atsuktuvas
60-2. Šepetėlio laikiklio dangtelis

SPECIFIKACIJOS

Modelis	LH1040 / LH1040F
Pjovimo disko skersmuo	255 mm - 260 mm
Disko korpuso storis	1,6 mm - 1,8 mm
Prakirtimo peilio storis	2,0 mm
Skylės skersmuo	
Visoms šalims, išskyrus Europos šalis	25,4 mm ir 25 mm
Europos šalims	30 mm

Didž. pjovimo matmetys (A x P), kai dirbant įžambaus pjovimo režimu disko skermuo 260 mm

Įstrižasis kampas	Įžambusis kampas	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm	dešinysis 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
	93 mm x 95 mm	kairysis 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (kairysis)	35 mm x 130 mm	dešinysis 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm
	53 mm x 95 mm	kairysis 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm

Didž. pjovimo matmetys pjaunant 90° kampu, dirbant stalinio pjūklo režimu (pjovimo staklių režimu)	40 mm
Greitis be apkrovos (min^{-1})	4 800
Stalo matmenys (P x I)	260 mm x 405 mm
Matmenys (I x P x A)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Neto svoris	14,3 kg
Saugos klasė	⧈/II

• Atliekame nepertraukiamus tyrimus ir nuolatos tobuliname savo gaminius, todėl čia pateikiamos specifikacijos gali būti keičiamos be įspėjimo.

• įvairiose šalyse specifikacijos gali skirtis.

• Svoris pagal Europos elektrinių įrankių asociacijos nustatytą metodiką „EPTA -Procedure 01/2003"

END208-8

Simboliai

Žemiau yra nurodyti įrangai naudojami simboliai. Prieš naudodami įsitikinkite, kad suprantate jų reikšmę.



· Perskaitykite instrukciją.



· DVIGUBA IZOLIACIJA



· Saugodamiesi sužalojimų, kuriuos gali sukelti skriejančios atliekos, baigę pjauti pjūklo galvutę laikykite nuleidę, kol geležtė visiškai sustos.



· Kai naudojate pjūklą kūginio pjūklo režimu, užfiksuokite stalviršį viršutinėje padėtyje, kad pjūklo geležtė niekada neišsikištų iš stalviršio viršutinio paviršiaus.



· Nekiškite rankų ir pirštų prie geležtės.



· Atlikdami kairinius įstrižus pjūvius, būtinai nustatykite PAPILDOMĄ APTVARĄ į kairę padėtį. To nepadaręs, operatorius gali sunkiai susižeisti.



· Prieš pradėdami dirbti, rūpindamiesi savo saugumu, pašalinkite nuolaužas, daleles ir pan. nuo stalo paviršiaus.



· Norėdami atsukti varžtą, sukite jį pagal laikrodžio rodyklę.



· Tiktai ES valstybėms
Neišmeskite elektros įrangos į buitinius šiukšlynus!
Pagal ES direktyvą dėl naudotos elektros ir elektroninės įrangos ir jos įdiegimo pagal nacionalinius įstatymus, naudotą elektros įrangą būtina surinkti atskirai ir nugabenti antrinių žaliavų perdirbimui aplinkai nekenksmingu būdu.

ENE060-1

Paskirtis

Šis įrankis skirtas tiksliam tiesiam pjovimui ir (tik kai ant apatinio stalo naudojamas kūginis pjūklas) kūginiam medžio pjovimui.

ENF002-2

Maitinimo šaltinis

Šį įrankį reikia jungti tik prie tokio maitinimo šaltinio, kurio įtampa atitinka nurodytąją įrankio duomenų

plokštelėje; galima naudoti tik vienfazį kintamosios srovės maitinimo šaltinį. Jie yra dvigubai izoliuoti, todėl gali būti naudojami prijungus prie elektros lizdř be áţeminimo laido.

ENG905-1

Triukšmas

Tipiškas A svertinis triukšmo lygis nustatytas pagal EN61029:

Garso slėgio lygis (L_{pA}): 93 dB (A)
Garso galios lygis (L_{WA}): 107 dB (A)
Paklaida (K): 3 dB (A)

Dėvėkite ausų apsaugas

ENG900-1

Vibracija

Vibracijos bendroji vertė (trijų ašių vektorinė suma) nustatyta pagal EN61029:

Vibracijos emisija (a_h): 2,5 m/s^2 arba mažiau
Paklaida (K): 1,5 m/s^2

ENG901-1

- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis nustatytas pagal standartinį testavimo metodą ir jį galima naudoti vienam įrankiui palyginti su kitu.
- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis taip pat gali būti naudojamas preliminariai įvertinti vibracijos poveikį.

⚠ĮSPĖJIMAS:

- Faktiškai naudojant elektrinį įrankį, keliamos vibracijos dydis gali skirtis nuo paskelbtojo dydžio, priklausomai nuo būdų, kuriais yra naudojamas šis įrankis.
- Siekiant apsaugoti operatorių, būtinai įvertinkite saugos priemones, remdamiesi vibracijos poveikio įvertinimu esant faktinėms naudojimo sąlygoms (atsižvelgdami į visas darbo ciklo dalis, pavyzdţiui, ne tik kiek laiko įrankis veikia, bet ir kiek kartų jis yra išjungiamas bei kai jis veikia be apkrovų).

ENH003-15

Tik Europos šalims

ES atitikties deklaracija

Bendrovė „Makita“ atsakingai pareiškia, kad šis įrenginys (-iai):

Mechanizmo paskirtis:
Stalinis pjūklas pleištiniams dygiams pjauti
Modelio Nr./ tipas: LH1040, LH1040F
Atitinka šias Europos direktyvas:
2006/42/EC
Yra pagaminti pagal šį standartą arba normatyvinius dokumentus:
EN61029
Techninį dokumentą pagal 2006/42/EB galima gauti iš:
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium (Belgija)

30.10.2014



000331

Yasushi Fukaya
Direktorius
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium (Belgija)

GEA010-1

Bendrieji perspėjimai darbui su elektriniais įrankiais

⚠ **ĮSPĖJIMAS Perskaitykite visus saugos įspėjimus ir instrukcijas.** Nesilaikydami žemiau pateiktų įspėjimų ir instrukcijų galite patirti elektros smūgį, gaisrą ir/arba sunkų sužeidimą.

Išsaugokite visus įspėjimus ir instrukcijas, kad galėtumėte jas peržiūrėti ateityje.

ENB088-5

SAUGOS ĮSPĖJIMAI DĖL STATINIO PJŪKLO PLEIŠTINIAMS DYGIAMS PJAUTI NAUDOJIMO

KAMPŲ SULEIDIMO STAKLIŲ IR PJŪKLO (PJOVIMO STAKLIŲ) REŽIMAMS

1. **Atidžiai apžiūrėkite diską, ar jis neįtrūkęs arba nedeformuotas.**
   Apgadintą diską tuoj pat pakeiskite.
2. **Nenaudokite pjūklo be apsauginių gaubtų ir raižymo peilio, ypač pakeitę režimą. Prieš naudojimą patikrinkite apsauginius disko gaubtus, ar jie tinkamai uždaryti. Nenaudokite pjūklo, jei apsauginiai disko gaubtai laisvai nejuda ir ne iš karto užsidaro. Niekada neužspauskite ir nepritvirtinkite apsauginio gaubto, norėdami, kad diskas nebūtų uždengtas. Bet kokį nenormalų apsauginių disko gaubtų veikimą reikia tuoj pat pataisyti.**
3. **Naudokite tik gamintojo nurodytus pjovimo diskus, atitinkančius standartą EN847-1. Pjūvio griovelio plotis privalo būti didesnis už raižymo peilio plotį, o disko korpusas turi būti plonesnis už raižymo peilį.**
4. **Nenaudokite pjūklo geležčių, pagamintų iš greitapjovio plieno.**
5. **Naudokite akių apsaugines priemones.**
6. **Dėvėkite klausos apsaugos priemones, kad sumažintumėte pavojų prarasti klausą.**
7. **Tvarkydami pjovimo diskus (jeigu tik įmanoma, pjovimo diskus reikėtų nešti laikikliuose) ir žaliavas, mūvėkite pirštines.**

8. **Pjaudami prijunkite įrankį prie dulkių rinktuvo.**
9. **Nenaudojamos stumiamosios lazdos neišmeskite.**
10. **Grindys aplink įrankį turi būti gerai prižiūrimos, ant jų negali būti palaidų medžiagų, pvz., drožlių ir nuopjovų.**
11. **Operatorius turi gerai žinoti, kaip naudoti, reguliuoti ir valdyti įrankį.**
12. **Jeigu pjūklo nenaudojate, išjunkite jį ir atjunkite nuo elektros tinklo.**
13. **Siekdami sumažinti skleidžiamą triukšmą, pasirūpinkite, kad geležtė būtų aštri ir švari.**
14. **Naudokite tik tuos pjovimo diskus, ant kurių nurodytas maksimalus sukimosi greitis prilygsta arba viršija ant įrankio nurodytą sukimosi greitį be apkrovos.**
15. **Jeigu įrankyje įrengtas lazeris arba šviesos diodas, nekeiskite jo kitokio tipo lazeriu arba šviesos diodu.** Dėl remonto kreipkitės į įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.
16. **Iš pjovimo zonos nerinkite jokių nuopjovų ar kitų ruošinio dalių, kol įrankis veikia ir jo pjovimo diskas nėra uždengtas apsauginiu gaubtu.**
17. **Šio įrankio negalima naudoti skylėms, išdrožoms arba grioveliams daryti.**
18. **Prieš nešdami įrankį, visada uždenkite viršutinę pjovimo disko dalį viršutiniu apsauginiu gaubtu ir įtverkite visas judamąsias dalis. Keldami arba nešdami įrankį, nenaudokite apsauginio gaubto vietoj rankenos.**
19. **Valykite ir saugokitės, kad nepažeistumėte veleno, jungių (ypač montavimo paviršiaus) ir šešiakampio varžto, prieš montuodami geležtę ar montavimo metu. Dėl šių dalių pažeidimų gali lūžti geležtė. Blogai sumontavus geležtę, ji gali pradėti vibruoti / klibėti arba išslysti. Naudokite tik šiam įrankiui nurodytas junges.**
20. **Visada naudokite šioje instrukcijoje rekomenduojamus priedus. Naudojant netinkamus priedus, pvz., įpjautus šlifavimo diskus, galima susižeisti.**
21. **Rinkdamiesi pjūklo geležtes, atsižvelkite į medžiagą, kurią pjausite.**
22. **Nepjaukite metalinių daiktų, pvz., vinių ir varžtų. Prieš dirbdami apžiūrėkite ruošinį ir išimkite visas vinis, varžtus ir kitus pašalinius daiktus.**
23. **PRIEŠ pradėdami pjauti išmuškite klibančias šakas iš ruošinio.**
24. **Nenaudokite įrankio, jei aplinkoje yra degių skysčių ar dujų.**
25. **Prieš įjungdami įrankį ir pradėdami dirbti, rūpindamiesi savo saugumu, pašalinkite nuolaužas, daleles ir pan. iš darbo ploto ir nuo stalo paviršiaus.**
26. **Žiūrėkite, kad rankos būtų kuo toliau nuo pjūklo geležtės, kitiems asmenims liepkite pasitraukti iš geležtės kelio linijos, atitinkamai atsistokite ir patys. Venkite sąlyčio su bet kokia iš inercijos judančia geležte. Ji gali sunkiai sužeisti; jokiu būdu nesiekite už geležtės.**
27. **Visada būkite budrūs, ypač kai atliekate pasikartojančius monotoniškus veiksmus. Nepasiduokite apgaulingam saugumo jausmui. Geležtės gali padaryti didžiulės žalos.**
28. **Prieš įjungdami jungiklį, įsitikinkite, kad ašies fiksatorius neužfiksuotas.**
29. **Prieš naudodami įrankį su ruošiniu, leiskite jam kurį laiką veikti be apkrovos. Atkreipkite dėmesį į vibraciją arba klibėjimą - tai reikštų, kad įrankis netinkamai sumontuotas, arba kad geležtė blogai subalansuota.**
30. **Prieš pjaudami palaukite, kol geležtė įsibėgės visu greičiu.**
31. **Pastebėję ką nors neįprasto, tučtuojau nutraukite darbą.**
32. **Prieš perkeldami ruošinį arba keisdami nustatymus, išjunkite įrankį ir palaukite, kol pjūklo geležtė sustos.**
33. **Prieš keisdami geležtę, atlikdami techninės priežiūros darbus, arba jei įrankis nenaudojamas, išjunkite įrankį iš elektros tinklo.**
34. **Tam tikrose darbo metu atsirandančiose dulkėse yra cheminių medžiagų, kurios sukelia vėžį, apsigimimus ir įvairius žmogaus reprodukcinės sistemos sutrikimus. Keli tokių medžiagų pavyzdžiai:**
    - **švinas iš medžiagos, nudažytos dažais, kurių pagrindą sudaro švinas, ir**
    - **arsenikas bei chromas ir chemiškai apdorotos medienos.**

    Kuo dažniau dirbate tokius darbus, tuo didesnis šių medžiagų keliamas pavojus. Norėdami sumažinti tokių cheminių medžiagų keliamus pavojus, dirbkite gerai vėdinamose patalpose ir naudokite patvirtintas apsaugines priemones, pvz., kaukes, saugančias nuo dulkių, kurios specialiai sukurtos mikroskopinėms dalelėms sulaikyti.
35. **Netgi naudojant įrankį taip, kaip nurodyta, neįmanoma atmesti visų likusiųjų pavojų veiksnių. Dėl šio įranio konstrukcijos ir dizaino gali kilti tokių pavojų:**
    - **Žala sveikalai dėl vibracijos poveikio rankoms, jeigu įrankis naudojamas ilgą laiką ir nėra tinkamai eksploatuojamas arba techniškai prižiūrimas.**
    - **Sužalojimas arba žala dėl atsilaisvinusių įrankio antgalių, kurie dėl staigaus gedimo, nusidėvėjimo arba netinkamo įrengimo gali netikėtai išslysti/iškristi iš elektrinio įrankio.**

NAUDOJANT KŪGINIO PJŪKLO REŽIMU:

36. **Pakeiskite įpjovos plokštę, kai ši nusidėvės.**
37. **Geležtę uždarykite stumiamąja lazda ar kaladėle, nenaudokite rankų ar pirštų.**
38. **Pjaudami įstrižai, patikrinkite, ar svirtis gerai užfiksuota. Norėdami užfiksuoti svirtį, veržkite svirtelę pagal laikrodžio rodyklę.**
39. **Jokių veiksmų neatlikite ranka.** Atliekant bet kokius veiksmus, ruošinys turi būti gerai pritvirtintas prie sukamojo pagrindo ir kreipiamojo aptvaro spaustuvais. Draudžiama įtvirtinti ruošinį rankomis.
40. **Prieš pradėdami kiekvieną pjūvį, patikrinkite, ar įrankis yra stabilus.**
41. **Jeigu reikia, pritvirtinkite įrankį prie darbastalio.**
42. **Ilgus ruošinius paremkite tinkamomis papildomomis atramomis.**
43. **Niekada nepjaukite mažų ruošinių, kurių neįmanoma tvirtai suspausti spaustuvais.** Netinkamai laikant ruošinį, gali įvykti atatranka ir galite būti sunkiai sužeisti.
44. **Pjūklą naudokite tik medžiui, aliuminiui ir kitoms panašioms medžiagoms pjauti.**
45. **Įsitikinkite, kad sukamasis pagrindas gerai pritvirtintas ir nejudės darbo metu.**
46. **Prieš įjungdami jungiklį, patikrinkite, ar geležtė neliečia sukamojo pagrindo apatinėje padėtyje ir neliečia ruošinio.**
47. **Tvirtai laikykite rankeną. Saugokitės, nes pjūklas darbo pradžios ir pabaigos metu truputį pajuda aukštyn ar žemyn.**

NAUDOJANT STALINIO (SUOLINIO) PJŪKLO REŽIMU:

48. **Patikrinkite, ar svirtis gerai užfiksuota darbinėje padėtyje. Norėdami užfiksuoti svirtį, veržkite svirtelę pagal laikrodžio rodyklę.**
49. **Patikrinkite, ar pjovimo darbastalis tinkamai užfiksuotas reikiamame aukštyje.**
50. **Jokių veiksmų neatlikite rankomis. „Rankomis" reiškia laikydami arba nukreipdami ruošinį rankomis, o ne įpjovos aptvaru.**
51. **Prieš įjungdami jungiklį, patikrinkite, ar geležtė neliečia raižymo peilio ar ruošinio.**
52. **Ypatingą dėmesį skirkite nurodymams, kaip sumažinti ATATRANKĄ. ATATRANKA yra staigi reakcija į pjūklo geležtės įstrigimą, sulinkimą ar išsiderinimą. Dėl ATATRANKOS ruošinys išmetamas iš įrankio atgal, operatoriaus link. ATATRANKA GALI RIMTAI SUŽEISTI. ATATRANKOS galite išvengti neleisdami geležtei atšipti, išlaikydami specialų įtaisą lygiagretų geležtei, laikydami raižymo peilį ir apsauginį geležtės įtaisą jų vietose ir tinkamai dirbdami: nepaleisdami ruošinio, kol nenustūmėte jo iki galo už geležtės, ir nerėždami ruošinio, kuris yra susisukęs arba deformuotas, arba neturi tiesios briaunos, kuria jį būti galima stumti palei aptvarą.**
53. **Stenkitės nestumti ruošinio staigiai ar greitai. Pjaudami kietus ruošinius, stumkite juos kiek galima lėčiau. Stumdami nesulenkite ir nesusukite ruošinio. Jei geležtė įstringa ruošinyje, nedelsiant išjunkite įrankį. Išjunkite įrankį iš elektros tinklo. Tada pašalinkite įstrigimą.**

SAUGOKITE ŠIAS INSTRUKCIJAS.

⚠ĮSPĖJIMAS:

NELEISKITE, kad patogumas ir gaminio pažinimas (įgyjamas pakartotinai naudojant) susilpnintų griežtą saugos taisyklių, taikytinų šiam gaminiui, laikymąsi. Dėl NETINKAMO NAUDOJIMO arba saugos taisyklių nesilaikymo, kurios pateiktos šioje instrukcijoje galima rimtai susižeisti.

SUMONTAVIMAS

⚠DĖMESIO:

Grindys įrankio montavimo vietoje turi būti prižiūrimos, ant jų neturi būti palaidų medžiagų, pavyzdžiui, skiedrų ir nuopjovų.

Pagalbinės plokštės sumontavimas

Pav.1

Pav.2

Prieš pradėdami darbą, visada sumontuokite pagalbinę plokštę, priveržd̄ami įrankio pagrinde esantį griovelį šešiakampiu varžtu.

Europos šalims

Laikiklių montavimas

Pav.3

Pav.4

Sumontuokite laikiklius abejose pagrindo pusėse ir pritvirtinkite juos varžtais.

Pareguliuokite reguliatorius, kad jie liestų grindų paviršių.

Staklių sumontavimas

Šį įrankį reikia prisukti dviem varžtais prie lygaus, stabilaus paviršiaus, įsukant juos į įrankio pagrinde varžtams padarytas skyles. Tai neleis įrankiui pasvirti ir sukelti sužeidimo pavojų.

Pav.5

VEIKIMO APRAŠYMAS

⚠DĖMESIO:

- Prieš reguliuodami įrenginį arba tikrindami jo veikimą visada patikrinkite, ar įrenginys išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

Pjovimo disko apsauga

Pav.6

⚠DĖMESIO:

- Patikrinkite, kad rankenėlės negalima būtų nuleisti, nepastūmus į kairę šalia rankenėlės esančios svirtelės.
- Patikrinkite, ar apatinė pjovimo disko apsaugos A ir B neatsidaro, kol šalia rankenėlės esanti svirtelė nepastumiama į aukščiausią rankenėlės padėtį.

Stumiant svirtelę kairėn ir nuleidžiant rankenėlę, automatiškai pakyla apatinė pjovimo disko apsauga A. Apatinė pjovimo disko apsauga pakyla tada, kai ji prisiliečia prie ruošinio. Apatinė pjovimo disko apsaugose įrengtos spyruoklės, kurios, baigus pjauti ir pakėlus rankenėlę, sugrąžina apsaugas į pradinę padėtį. Viršutinė pjovimo disko apsauga nusileidžia ant stalo paviršiaus, kai pro ją praleidžiamas ruošinys. NIEKADA NEIŠJUNKITE IR NENUIMKITE APATINĖS PJOVIMO DISKO APSAUGŲ, PRIE APATINĖS PJOVIMO DISKO APSAUGOS PRIJUNGTOS SPYRUOKLĖS ARBA VIRŠUTINĖS PJOVIMO DISKO APSAUGOS.

Savo pačių saugumui, visada palaikykite gerą visų pjovimo disko apsaugų būklę. Bet kokį nenormalų apsaugų veikimą reikia tuoj pat pataisyti. Patikrinkite spyruoklę, ar ji gali sugrąžinti apatinę pjovimo disko apsaugą į pradinę padėtį. NIEKADA NENAUDOKITE ĮRANKIO, JEIGU APATINĖ PJOVIMO DISKO APSAUGA, SPYRUOKLĖ ARBA VIRŠUTINĖ PJOVIMO DISKO APSAUGA YRA SUGADINTA, SU DEFEKTAIS ARBA NUIMTA. NESILAIKANT ŠIŲ NURODYMŲ, KYLA DIDELIS PAJOVUS SUNKIAI SUSIŽEISTI.

Jeigu kuri nors iš šių permatomų pjovimo disko apsaugų susitepa arba prie jos prilimpa pjuvenos ir pjovimo disko negalima lengvai įžiūrėti, išjunkite pjūklą ir maitinimo tinklo ir kruopščiai nuvalykite apsaugas drėgnu skudurėliu. Plastmasinės apsaugos negalima valyti tirpikliais arba naftos pagrindu pagamintais valikliais.

Jeigu apatinė apsauga A labai purvina ir vaizdas pro ją pablogėja, atlikite tokius veiksmus. Užfiksuokite stalviršį aukščiausioje padėtyje, iki galo pakelkite rankenėlę, ir, visiškai iškėlę rankenėlę, iki galo įstumkite fiksatoriaus smaigą, po to, laikydami centrinį gaubtą, pateiktu galiniu raktu atsukite šešiakampį varžtą. Atsukite šešiakampį varžtą, sukdami jį prieš laikrodžio rodyklę ir, stumdami svirtelę kairėn, pakelkite apatinę pjovimo disko apsaugą A bei centrinį gaubtą. Kai apatinė pjovimo disko apsauga A yra tokioje padėtyje, valymą galima atlikti kruopščiau ir efektyviau. Pabaigę valyti, atlikite veiksmus atvirkštine tvarka ir užveržkite varžtą.

Užsiteršus viršutinei pjovimo disko apsaugai, veržliarakčiu atsukite ją laikantį varžtą ir nuimkite viršutinę pjovimo disko apsaugą. Išvalę, visada gerai uždėkite apsaugą atgal, priveržtami varžtą tiek, kad viršutinė pjovimo disko apsauga galėtų tolygiai judėti aukštyn ir žemyn.

Jeigu laikui bėgant arba dėl ultravioletinių spindulių poveikio kuri nors iš šių apsaugų prarastų skaidrumą, susisiekite su „Makita" techninio aptarnavimo tarnyba.

Pav.7

Maksimalaus pjovimo pajėgumo palaikymas

Pav.8

Pav.9

Šis įrankis gamykloje nustatytas maksimaliam pjovimo pajėgumui 260 mm pjovimo diskui.

Montuodami naują pjovimo diską, visada patikrinkite apatinę ribinę disko padėtį ir, jeigu reikia, pareguliuokite ją tokiu būdu:

⚠DĖMESIO:

- Atlikdami šį reguliavimą, išjungę įrankį iš maitinimo tinklo, nuleiskite stalviršį į žemiausią padėtį.

Pirmiausia, atjunkite įrankį nuo elektros tinklo. Nustatykite viršutinį stalą žemiausioje padėtyje. Iki galo nuleiskite rankenėlę. Galiniu raktu sukite reguliavimo varžtą, kurį rasite didžiausioje viršutinio stalo angoje, tol, kol peilio pakraštys truputį nusileis žemiau sukiojamo pagrindo viršutinio paviršiaus tame taške, kur kreipiamojo užtvaro priekis liečiasi su sukiojamo pagrindo viršutiniu paviršiumi.

Neįjungdami įrankio, sukite pjovimo diską ranka, laikydami iki galo nuspaustą rankenėlę, kad patikrintumėte, ar pjovimo diskas neliečia jokios apatiniame pagrinde esančios dalies. Jeigu reikia, dar truputį pareguliuokite.

⚠DĖMESIO:

- Sumontavę naują pjovimo diską, visada patikrinkite, ar visiškai nuleidus rankenėlę, pjovimo diskas neliečia jokios apatiniame pagrinde esančios dalies. Tikrinkite tik išjungę įrankį iš maitinimo tinklo.

Įžambaus kampo nustatymas

Pav.10

Atlaisvinkite rankeną, sukdami prieš laikrodžio rodyklę. Pasukite sukiojamą pagrindą, spausdami fiksavimo svirtelę žemyn. Pasukę rankeną į tokią padėtį, kurioje rodyklė ant įstrižo kampo skalės rodo norimą kampą, tvirtai priveržkite rankeną, sukdami ją pagal laikrodžio rodyklę.

⚠DĖMESIO:

- Sukdami sukiojamą pagrindą, rankenėlė turi būti iki galo pakelta.
- Pakeitę įžambųjį kampą, visuomet užtvirtinkite sukiojamą pagrindą, tvirtai užveržtami rankeną.

Įstrižo kampo nustatymas

Pav.11

Pav.12

Norėdami nustatyti įstrižą kampą, atlaisvinkite įrankio gale esančią svirtelę, sukdami prieš laikrodžio rodyklę. Norėdami pakreipti pjūklo peilį, stumkite rankenėlę į kairę, kol rodyklė ant įstrižos skalės rodys norimą kampą. Po to, norėdami užtvirtinti rankeną, užveržkite svirtelę, sukdami ją pagal laikrodžio rodyklę.

⚠DĖMESIO:

- Sukdami sukiojamą pagrindą, rankenėlė turi būti iki galo pakelta.
- Keisdami įstrižą kampą, visada užtvirtinkite raneną, užveržd̄ami svirtelę paga laikrodžio rodyklę.

Jungiklio veikimas

Pav.13

⚠DĖMESIO:

- Prieš pradėdami darbą, patikrinkite, ar įrankį galima įjungti ir išjungti.

Norėdami įjungti įrankį, spauskite „Įjungti" (I) mygtuką. Norėdami sustabdyti, spauskite „Išjungti" (O) mygtuką.

Lempų įjungimas

Tik LH1040F modeliui

Pav.14

Norėdami įjungti šviesą, spaukite viršutinę jungiklio dalį, spauskite apatinę dalį, jeigu norite ją išjungti.

⚠DĖMESIO:

- Nežiūrėkite tiesiai į šviesą arba šviesos šaltinį.

PASTABA:

- Nešvarumus nuo lempos lęšio valykite sausu audiniu. Stenkitės nesubraižyti lempos lęšio, kad nepablogėtų apšvietimas.

Viršutinio stalo svirtelės nustatymas

Pav.15

Norėdami nustatyti viršutinio stalo lygį, atlaisvinkite dvi svirteles, sukdami jas prieš laikrodžio rodyklę, po to pakelkite arba nuleiskite viršutinį stalą. Nustatę, tvirtai užveržkite šias svirteles.

⚠ĮSPĖJIMAS:

- Naudodami įrankį šlifavimo staklių režimu, nustatykite viršutinį stalą į aukščiausią padėtį, o naudodami įrankį stalinio pjūklo režimu (darbastalio režimu), pasirinkite norimą padėtį.

SURINKIMAS

⚠DĖMESIO:

- Prieš taisydami įrenginį visada patikrinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

Ašmenų įdėjimas ir išėmimas

⚠DĖMESIO:

- Prieš montuodami arba nuimdami diską, visada patikrinkite, ar įrankis išjungtas, o kištukas ištrauktas iš elektros lizdo.
- Disko sumontavimui arba nuėmimui naudokite tik „MAKITA" galinį raktą. Jeigu naudosite kitą įrankį, galite per daug arba ne iki galo priveržti šešiakampį varžtą. Tai gali kelti sužeidimo pavojų.

Nustatykite viršutinį stalą aukščiausioje padėtyje. Stumdami fiksavimo smaigą, užfiksuokite rankenėlę iškeltoje padėtyje.

Pav.16

Norėdami nuimti peilį, pirmiausia atlaisvinkite suveržimo varžtą, kad apatinė peilio apsauga B nusileistų, kaip parodyta piešinyje.

Pav.17

Po to galiniu raktu atlaisvinkite šešiakampį varžtą, laikantį centrinį gaubtą, sukdami jį prieš laikrodžio rodyklę. Pakelkite apatinę peilio apsaugą A ir centrinį gaubtą, tuo pačiu metu į kairę stumdami šalia rankenėlės esančią svirtelę.

Pav.18

Norėdami užfiksuoti veleną, įspauskite veleno fiksatorių, galiniu raktu atlaisvinkite šešiakampį varžtą, sukdami jį pagal laikrodžio rodyklę. Po to ištraukite šešiakampį varžtą, nuimkite išorinį antbriaunį ir peilį.

Pav.19

Norėdami sumontuoti peilį, atsargiai uždėkite jį ant veleno, patikrindami, ar ant peilio paviršiaus pažymėtos rodyklės kryptis sutampa su ant peilio gaubto pažymėtos rodyklės kryptimi. Uždėkite išorinį antbriaunį ir šešiakampį varžtą, po to, spausdami veleno fiksatorių, (kaire ranka) galiniu ranktu tvirtai užveržkite šešiakampį varžtą, sukdami prieš laikrodžio rodyklę.

Pav.20

Pav.21

PASTABA:

- Montuodami pjūklo diską, pirmiausia būtinai kiškite jį po disko apsauga B, o po to pakelkite ją taip, kad galų gale įdėtumėte diską po apsauga B.

Pav.22

⚠DĖMESIO:

- Gamykloje ant veleno sumontuotas žiedas, kurio išorinis skersmuo – 25,0 mm arba 30 mm. Prieš uždėdami diską ant veleno, visada patikrinkite, ar ant ašies užmautas tinkamas žiedas, skirtas disko, kurį ketinate naudoti pasirinktam darbui, ašies skylei.

Grąžinkite pjovimo disko apsaugą A ir centrinį gaubtą į jų pradinę padėtį. Tuomet tvirtai užveržkite šešiakampį varžtą, laikantį centrinį gaubtą, sukdami pagal laikrodžio rodyklę. Kelkite peilio apsaugą B tiek, kiek ji keliasi ir,

laikydami ją iškeltą, tvirtai užveržkite suveržimo varžtą. Norėdami įsitikinti, ar tinkamai juda apatinės pjovimo disko apsaugos, nuleiskite rankenėlę. Prieš pradėdami pjauti, patikrinkite, ar veleno fiksatorius atlaisvino ašį.

Prakirtimo peilio reguliavimas

Pav.23

Prieš pradėdami reguliuoti prakirtimo peilį, atsukite dvi svirteles, sukdami prieš laikrodžio rodyklę ir nuleiskite viršutinį stalą į jo nuleistą padėtį, spausdami dešinėje pusėje, šalia prakirtimo peilio. Po to priveržkite viršutinį stalą, tvirtai užtvirtindami dvi svirteles, kaip parodyta piešinyje.
Tarp prakirtimo peilio ir disko dantų privalo būti maždaug 4 - 5 mm tarpelis. Atitinkamai nustatykite prakirtimo peilį, atsukdami du šešiakampius varžtus, sukdami šešiakampiu galiniu raktu prieš laikrodžio rodyklę ir išmatuodami atstumą. Tvirtai užveržkite šešiakampius varžtus, po to, prieš pradėdami pjauti, patikrinkite, ar viršutinė pjovimo disko apsauga sklandžiai veikia.

Pav.24

Prieš išsiunčiant iš gamyklos, šiame įrankyje prakirtimo peilis sumontuojamas taip, kad po paprasto nustatymo, pjovimo diskas ir prakirtimo peilis būtų vienoje linijoje.

Pav.25

⚠DĖMESIO:

- Jeigu pjovimo diskas ir prakirtimo peilis netinkamai sulygiuoti, tokiu įrankiu bus labai pavojinga dirbti. Patikrinkite, ar žiūrint iš viršaus, prakirtimo peilis yra tarp dviejų pjovimo disko dantų išorinių galų. Naudodami įrankį su netinkamai sulygiuotu prakirtimo peiliu, galite sunkiai susižeisti. Jeigu dėl kokių nors priežasčių įrankio pjovimo diskas ir prakirtimo peilis nesulygiuoti, kreipkitės į įgaliotąjį „Makita" techninio aptarnavimo centrą, kad jį pataisytų.
- Nenuimkite prakirtimo peilio.

Prapjovos užtvaros sumontavimas ir nustatymas

Pav.26

1. Sumontuokite prapjovos kreiptuvą ant stalo taip, kad jo laikiklis atsidurtų kreiptuvo griovelyje. Tvirtai užveržkite prapjovos kreiptuvo suveržimo varžtą (B), sukdami pagal laikrodžio rodyklę.
2. Atsukite suveržimo varžtą (A).
3. Paslinkite prapjovos kreiptuvą ir užtvirtinkite jį taip, kad toliau nuo Jūsų esantis prapjovos kreiptuvo galas būtų sulygiuotas su tašku, kuriame nuo ruošinio viršutinio paviršiaus matomas priekinis pjovimo disko kraštas. Šis nustatymas skirtas atatrankai sumažinti, jeigu nupjauta nuo ruošinio dalis, sužnybta tarp pjovimo disko ir prapjovos kreiptuvo, būtų sviedžiama į operatorių. „3" linijos padėtis keičiama, priklausomai nuo ruošinio storio arba stalo lygio. Nustatykite prapjovimo kreiptuvo padėtį pagal ruošinio storį.
   Nustatę prapjovos kreiptuvą, tvirtai užveržkite suveržimo varžtą (A).

Pav.27

PASTABA:

- Prapjovos kreiptuvą galima nustatyti keturiais būdais, kaip parodyta piešinyje. Prapjovos kreiptuvas šonuose turi dvi ilgas prapjovas: viena prapjova su toje pačioje pusėje netoliese esančiu iškiliu kraštu, o kita - be iškilaus krašto. Prapjovos kreiptuvo su šiuo kraštu, nukreiptu į ruošinį, paviršių naudokite tik tada, kai pjaunate ploną ruošinį.

Pav.28

PASTABA:

- Norėdami pakeisti prapjovos kreiptuvo padėtį, nuimkite prapjovos kreiptuvą nuo jo laikiklio, atsukdami suveržimo varžtą (A) ir apsukite prapjovos kreiptuvą jo laikiklyje taip, kad jis būtų nukreiptas laikiklyje, tinkamai pagal atliekamą darbą, kaip parodyta piešinyje.
  Ant prapjovos kreiptuvo laikiklio, iš abiejų kreiptuvo galiniame krašte esančio plyšio pusių įkiškite kvadratinę veržlę, kaip parodyta piešinyje.

  Norėdami pakeisti padėtį A arba B į padėtį C arba D, arba atvirkščiai, nuo prapjovos kreiptuvo laikiklio nuimkite kvadratinę veržlę ir suveržimo varžtą (A), po to užmaukite suveržimo varžtą (A), poveržlę ir kvadratinę veržlę priešingoje prapjovos kreiptuvo pusėje. Įkišę prapjovos kreiptuvo laikiklio kvadratinę veržlę į kreiptuve esantį plyšį, tvirtai užveržkite suveržimo varžtą (A).
  Ant prapjovos kreiptuvo laikiklio, iš abiejų kreiptuvo galiniame krašte esančio plyšio pusių tinkamai įkiškite kvadratinę veržlę, kaip parodyta piešinyje.

Pav.29

Gamykloje prapjovos kreiptuvas nustatytas lygiagrečiai su pjovimo disko paviršiumi. Patikrinkite, ar jis nustatytas lygiagrečiai. Patikrinkite, ar prapjovos kreiptuvas yra lygiagretus pjovimo diskui. Nuleiskite stalą į žemiausią padėtį taip, kad pjovimo diskas būtų aukščiausioje padėtyje stalo atžvilgiu. Vieną disko dantį pažymėkite spalvota kreida. Išmatuokite atstumus (A) ir (B) tarp prapjovos kreiptuvo ir pjovimo disko. Abu matmenis matuokite nuo spalvota kreida pažymėto danties. Šie du dydžiai turėtų būti identiški. Jeigu prapjovos kreiptuvas nėra lygiagretus pjovimo diskui, atlikite tokius veiksmus:

Pav.30

(1) Pasukite du reguliavimo varžtus prieš laikrodžio rodyklę.

Pav.31

Pav.32

(2) Truputį pasukite galinį prapjovos kreiptuvo kraštą į dešinę arba kairę, kol jis bus lygiagretus su pjovimo disku.

(3) Tvirtai užsukite du reguliavimo varžtus ant prapjovos kreiptuvo.

⚠DĖMESIO:

- Patikrinkite, ar prapjovos užtvarą nustatėte lygiagrečiai pjovimo diskui, kitaip gali susidaryti pavojinga atatranka.
- Patikrinkite, ar prapjovimo kreiptuvas nustatytas taip, kad jis neliečia viršutinės pjovimo disko apsaugos arba paties disko.

Dulkių surinkimo maišelis

Pav.33

Naudojant dulkių maišelį, pjovimo darbai yra švarūs, o dulkes lengva surinkti. Norėdami pritvirtinti dulkių maišelį, užmaukite jį ant dulkių antgalio.

PASTABA:

- Kai įrankis veikia įžambaus pjovimo režimu, visada užmaukite dulkių maišelį tik ant galinio antgalio.

Kai dulkių maišelis pripildomas maždaug iki pusės, nuimkite jį nuo įrankio ir ištraukite sklendę. Išpilkite maišelio turinį, lengvai jį patapšnodami, kad nukristų visos prie vidinių sienelių prilipę dalelės, kurios galėtų sukliudyti tolesniam dulkių surinkimui.

Pav.34

Jeigu prie šio pjovimo įrankio prijungiate dulkių siurblį, galima atlikti dar efektyvesnes ir švaresnes operacijas.

Pav.35

Norėdami sumontuoti pjovimo disko dangtį, naudojant įrankį stalinių pjūklo režimu (pjovimo staklių režimu), pasukite sukiojamą pagrindą taip, kad įžambus kampas būtų 0° laipsnių (žr. skyrių „Įžambaus kampo nustatymas") ir uždenkite pjovimo disko dangčiu stalą taip, kad disko dangtis būtų per vidurį virš sukiojamame stale esančios prapjovos, į kurią įeina diskas, po to, iki galo įkišdami fiksatoriaus smaigą, užfiksuokite rankenėlę žemiausioje padėtyje, kaip parodyta piešinyje.

PASTABA:

- Norėdami prijungti dulkių maišelį prie dulkių priekinio dulkių antgalio, kai įrankis veikia stalinio pjūklo režimu (pjovimo staklių režimu), pirmiausia nuimkite dangtelį nuo priekinio dulkių antgalio, paskui pritaisykite dulkių maišelį prie dulkių antgalio.
- Jeigu dulkių maišelis nenaudojamas, visada uždenkite priekinį dulkių antgalį dangteliu. Jeigu to nepadarysite, iš antgalio bus išmetamos dulkės.
- Naudodami įrankį stalinio pjūklo režimu (pjovimo staklių režimu), patikrinkite, ar ant sukiojamo stalo įrengtas pjovimo disko dangtis.

Ruošinio pritvirtinimas

Jeigu tik įmanoma, pritvirtinkite ruošinį papildomais spaustuvais. Jeigu ruošinį turite prilaikyti ranka, tuomet turite laikyti tvirtai ir saugiai, kad nepaleistumėte ruošinio ir neprarastumėte kontrolės. Plaštakas ir rankas laikykite kuo toliau nuo pjovimo disko zonos (bent 100 mm). Tvirtai prispauskite ruošinį prie kreipiamosios užtvaros, pirštus laikydami virš kreipiamosios užtvaros viršaus. Be to, ruošinys turi stabiliai gulėti ant sukiojamo pagrindo.

⚠ĮSPĖJIMAS:

- Niekada nelaikykite ranka ruošinio, jeigu Jūsų ranka priartėja prie pjovimo disko zonos arčiau nei per 100 mm. TOkiu atveju, ruošiniui laikyti naudokite papildomus spaustuvus. Po bet kokios pjovimo operacijos, atsargiai atkelkite pjovimo diską. Niekad neatkelkite disko, kol jis visiškai nenustojo suktis. Galite būti sunkiai sužeistas.

⚠DĖMESIO:

- Pjaudami ilgus ruošinius, naudokite atramas, kurios yra tokio paties aukščio kaip ir sukiojamo pagrindo paviršius. Norėdami pritvirtinti ruošinį, nepasikliaukite vien tik vertikaliais ir/arba horizontaliais spaustuvais (abu yra papildomi priedai).
  Plonos medžiagos linkę įlinkti. Norėdami išvengti pjovimo disko sužnybimo ir galimos ATATRANKOS, paremkite ruošinį per visą jo ilgį.

Pav.36

Papildoma aptvara (tik Europos šalims)

Pav.37

Šiame įrankyje sumontuota papildoma aptvara. Papildoma aptvara paprastai nustatoma viduje. Visgi, atlikdami kairinius įstrižuosius pjūvius, atlenkite ją į išorę.

⚠DĖMESIO:

- Atlikdami kairinius įstrižuosius pjūvius, atlenkite papildomą aptvarą į išorę. Nes kitaip ji liesis prie disko arba kitos įrankio dalies, o tai gali baigtis sunkiu operatoriaus sužeidimu.

Vertikalus spaustuvas (pasirenkamas priedas)

Pav.38

Vertikalų spaustuvą galima sumontuoti dviejose padėtyse - kairėje arba dešinėje kreiptuvo arba laikiklio sumontavimo (pasirenkamas priedas) vietoje. Įkiškite spaustuvo strypą į kreiptuve arba laikiklyje esančią skylę ir užveržkite suveržimo varžtą, kad užtvirtintumėte spaustuvo strypą.
Nustatykite spaustuvo rankeną pagal ruošinio storį ir formą ir užtvirtinkite ją, užveržd ami suveržimo varžtą. Jeigu spaustuvo rankenai užveržti skirtas varžtas liečia kreiptuvą, varžtą sumontuokite iš priešingos spaustuvo rankenos pusės. Patikrinkite, ar visiškai nuleidus rankenėlę, jokia įrankio dalis nesiliečia prie spaustuvo. Jeigu kokia nors dalis liečiasi prie spaustuvo, pakeiskite spaustuvo padėtį.
Prispauskite ruošinį prie kreiptuvo ir pasukite pagrindą. Nustatykite ruošinį į norimą pjovimo padėtį ir užtvirtinkite jį, tvirtai užveržd ami spaustuvo rankeną.

⚠DĖMESIO:

- Ruošinys turi būti tvirtai pritvirtintas prie sukiojamo pagrindo ir kreiptuvo.

Horizontalus spaustuvas (pasirenkamas priedas)

Pav.39

Horizontalų spaustuvą galima sumontuoti kairėje arba dešinėje pagrindo pusėje. Atliekant 15° arba didesnio kampo įžambius pjūvius, sumontuokite hozirontalų spaustuvą priešingoje pusėje, nei ta, į kurią ketinama sukti sukiojamą pagrindą. Sukant spaustuvo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, varžtas atsukamas ir spaustuvo veleną galima greitai kišti ir traukti. Sukant spaustuvo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, varžtas lieka užtvirtintas. Norėdami suspausti ruošinį, atsargiai sukite spaustuvo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kol išsikišimas pasieks aukščiausią padėtį, po to tvirtai užveržkite. Sukant pagal laikrodžio rodyklę, ir tuo pačiu metu jėga stumiant arba traukiant, spaustuvo rankenėlė gali sustoti kampu. Tokiu atveju, prieš pradėdami vėl atsargiai sukti pagal laikrodžio rodyklę, sukite rankenėlę atgal, prieš laikrodžio rodyklę, kol varžtas atsilaisvins.
Horizontaliu spaustuvu galima suspausti ruošinį, kurio didžiausias plotis - 130 mm.

Laikikliai ir laikiklio įtaisas (pasirenkami priedai).

Pav.40

Laikiklius ir laikiklio įtaisą galima sumontuoti bet kurioje pusėje - tai patogi ruošinių horizontalaus laikymo priemonė. Sumontuokite juos, kaip parodyta piešinyje. Po to tvirtai užveržkite varžtus, užtvirtindami laikiklius ir laikymo agregatą.
Pjaudami ilgus ruošinius, naudokite laikiklio-strypo įtaisą (pasirenkamas priedas). Jis sudarytas iš dviejų laikiklio įtaisų ir dviejų strypų 12.

Pav.41

⚠DĖMESIO:

- Visuomet prilaikykite ilgus ruošinius ant sukiojamo pagrindo, kad jie lygiai gulėtų ant paviršiaus ir pjūviai būtų tikslūs, bei jūs neprarastumėte įrankio kontrolės.

NAUDOJIMAS

⚠DĖMESIO:

- Prieš pradėdami naudoti įrankį, būtinai atleiskite rankenėlę iš žemiausios padėties, ištraukdami fiksavimo smaigą.
- Prieš įjungdami jungiklį, patikrinkite, ar pjovimo diskas neliečia ruošinio ir pan.

PJOVIMAS ĮŽAMBAUS PJOVIMO PJŪKLU

⚠ĮSPĖJIMAS:

- Naudodami įrankį kampinių įžambuas pjovimo režimu, užtvirtinkite stalą aukščiausioje padėtyje taip, kad pjovimo disko nesimatytų stalo paviršiuje.

⚠DĖMESIO:

- Pjaudami, per daug nespauskite rankenėlės. Per didelė jėga gali sukelti variklio perkrovą ir/arba sumažinti pjovimo efektyvumą. Spauskite rankenėlę žemyn tik tokia jėga, kokios reikia sklandžiam pjovimui ir smarkiai nedidinkite disko sukimosi greičio.
- Norėdami atlikti pjūvį, atsargiai nuspauskite rankenėlę žemyn. Jeigu nuspausite rankenėlę jėga arba naudosite šoninę jėgą, diskas pradės vibruoti ir paliks ant ruošinio žymes (pjovimo žymes), todėl pjūvio tikslumas bus prastas.

1. Pjovimas, naudojant spaudimą

Pav.42

Prispauskite ruošinį prie kreiptuvo ir sukiojamo stalo. Įjunkite įrankį - pjovimo diskas neturi liesti ruošinio - ir, prieš nuleisdami diską, palaukite, kol jis pradės suktis visu greičiu. Po to atsargiai iki galo žemyn nuleiskite rankenėlę ir pradėkite pjauti ruošinį. Pabaigę pjauti, išjunkite įrankį ir, prieš atkeldami diską, PALAUKITE, KOL JIS VISIŠKAI NUSTOS SUKTIS.

2. Įžambus pjovimas

Žr. anksčiau aprašytą skyrių „Įžambaus kampo nustatymas".

3. Įstrižasis pjovimas

Pav.43

Norėdami nussatyti įstrižą kampą, atlaisvinkite svirtelę ir pakreipkite pjovimo diską (žr. anksčiau aprašytą skyrių „Įstrižo kampo nustatymas"). Patikrinkite, ar nustatę pasirinktą įstrižą kampą, tvirtai užveržėte svirtelę. Prispauskite ruošinį prie kreiptuvo ir sukiojamo stalo. Įjunkite įrankį - pjovimo diskas neturi liesti ruošinio - ir palaukite, kol jis pradės suktis visu greičiu. Po to atsargiai nuleiskite rankenėlę į žemiausią padėtį, tuo pačiu metu lygiagrečiai spausdami pjovimo diską. Pabaigę pjauti, išjunkite įrankį ir, prieš atkeldami diską, PALAUKITE, KOL JIS VISIŠKAI NUSTOS SUKTIS.

⚠DĖMESIO:

- Įstrižojoo pjovimo metu pjovimo diskas turi judėti įstrižai. Saugokite rankas, kad jos neatsidurtų pjovimo disko kelyje.
- Įstrižojo pjūvio metu gali atsitikti taip, kad nupjautoji dalis bus prispausta prie pjovimo disko šono. Jeigu pjovimo diską atkelsite kai diskas vis dar sukasi, diskas šią nupjautą dalį gali įsukti ir pradėti svaidyti nuolaužas, o tai pavojinga. Pjovimo diską galima atkelti TIK tada, kai jis visiškai sustoja.
- Nuspausdami rankenėlę žemyn, kartu spauskite ir pjovimo diską. Jeigu pjovimo metu pjovimo diskas atitinkamai nespaudžiamas, disko pjovimo kampas gali pakisti ir pjūvis bus netikslus.
- (Tik Europos šalims) Atlikdami kairinius įstrižuosius pjūvius, papildomą aptvarą visada nustatykite į išorę.

4. Kombinuotasis pjovimas

Kombinuotasis pjovimas - tai procesas, kai ruošinys tuo pačiu metu pjaunamas įstrižu ir įžambiu kampu. Kombinuotąjį pjovimą galima atlikti lentelėje nurodytais kampais.

Įstrižasis kampas	Įžambusis kampas
45°	Kairysis ir dešinysis 0°- 45 °

006366

Atlikdami kombinuotąjį pjovimą, žr. paaiškinimus skyriuose „Pjovimas, naudojant spaudimą", „Įžambus pjovimas" ir „Įstrižasis pjovimas".

5. Forminių aliuminio ruošinių pjovimas

Pav.44

Forminių aliuminio ruošinių pritvirtinimui naudokite atramines trinkeles arba metalo gabalėlius, kaip parodyta piešinyje, kad aliuminius nesideformuotų. Pjaudami forminius aliuminio ruošinius, naudokite pjovimo tepalą, kad prie disko nepriliptų aliuminio dalelių.

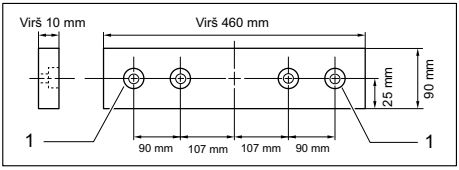
⚠DĖMESIO:

- Niekada nebandykite pjauti storų arba apvalių forminių aliunimio ruošinių. Darbo metu stori forminiai aliuminio ruošiniai gali išsprūsti, o apvalių aliuminio dirbinių prie šio įrankio negalima tvirtai pritvirtinti.
- Niekad nepjaukite aliuminio pjovimo staklių režimu (staklių režimu).

6. Medžio apsauga

Naudojant medžio apsaugą, ruošiniai pjaunami be nuolaužų. Pritvirtinkite medžio apsaugą prie kreiptuvo, įkišdami ją į kreiptuvo skyles.

Piešinyje pavaizduoti rekomenduojami medžio apsaugų dydžiai.



1. Skylė

005577

⚠DĖMESIO:

- Vietoj medžio apsaugos panaudokite tiesią, vienodo storio medžio juostelę.
- Medžio apsaugą prie kreiptuvo prisukite varžtais. Varžtus įsukti reikia taip, kad jų galvutės žemiau nei medžio apsaugos paviršius.
- Pritvirtinę apsaugą, nesukite sukiojamo pagrindo, kai rankenėlė nuleista. Sugadinsite pjovimo diską ir/arba medžio apsaugą.

7. Kartojamasis ruošinių pjovimas

Pav.45

Jeigu pjaunate keletą vienodo ilgio ruošinių, kurių ilgis - 240 - 400 mm, darbas bus našesnis, jeigu naudosite nustatomą plokštelę. Pritvirtinkite nustatomą plokštelę ant laikiklio, kaip parodyta piešinyje.

Sulygiuokite ant ruošinio pažymėtą pjovimo liniją su prapjovos plokštelėje esančiu grioveliu iš kairės arba dešinės pusės ir, laikydami ruošinį, kad šis nejudėtų, pristumkite nustatomą plokštelę prie ruošinio galo. Po to varžtu priveržkite nustatomą plokštelę. Kai nustatomos plokštelės nenaudojate, atsukite varžtą ir patraukite ją, kad nemaišytų.

PASTABA:

- Naudojant laikiklio matuoklio agregatą (papildomas priedas), galima pjauti vienodo, maždaug 2 200 mm ilgio ruošinius.

PVOJIMAS PJOVIMO STAKLĖMIS (STAKLIŲ REŽIMU)

⚠DĖMESIO:

- (Įrankiams, skirtiems Europos šalims) Naudodami įrankį pjovimo staklių (staklių režimu), atverskite papildomą aptvarą, tada atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Naudodami įrankį pjovimo staklių režimu (staklių režimu), (jeigu įrankiai skirti Europos šalims, atverskite papildomą aptvarą), dėkite pjovimo disko gaubtą ant stalo taip, kad jis būtų disko įėjimo plyšio, esančio sukiojamame stale, centre, o dvi mažos prielajos, esančios disko gaubto apačioje, įeitų į pusrutulio formos prapjovą, esančią sukiojamo stalo pakraštyje, kaip parodyta piešinyje, o po to, iki galo įstūmę fiksatoriaus smaigą, užfiksuokite rankenėlę žemiausioje padėtyje. Jeigu neužfiksuosite disko gaubto, negalėsite nuleisti stalo.

Pav.46

⚠DĖMESIO:

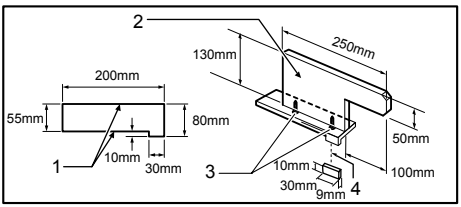
- Visuomet naudokite „pagalbines priemones", pavyzdžiui stūmiklius ir stūmimo trinkeles, kur rankomis arba pirštais pastumti pavojinga ir galima susižeisti į pjovimo diską.
- Ruošinys turi tvirtai gulėti ant stalo, prispaustas prie prapjovos kreiptuvo. Stumdami ruošinį, niekada jo nesulenkite ir nepasukite. Jeigu ruošinys sulenktas arba perkreiptas, galima pavojinga atatranka.
- Diskui sukantis, NIEKADA nepaleiskite ruošinio. Jeigu prieš pabaigiant pjauti, ruošinį reikia paleisti, pirmiausia, tvirtai laikydami, išjunkite įrankį. Prieš paleisdami ruošinį, palaukite, kol pjovimo diskas visiškai sustos. Nesilaikant šių nurodymų, gali atsirasti pavojinga atatranka.

- NIEKADA nenuimkite nupjautų dalių, kol pjovimo diskas sukasi.
- NIEKADA nekiškite rankų arba pirštų prie pjovimo disko.
- Visada tvirtai užtvirtinkite prapjovos kreipiklį, nes kitaip gali atsirasti pavojinga atatranka.
- Pjaudami mažus ar siaurus ruošinius, visada naudokitės „pagalbinėmis priemonėmis", pavyzdžiui, stūmimo lazdomis arba stūmimo trinkelėmis.

Pagalbinės priemonės

Stūmikliai, stūmimo trinkelės arba papildomas kreiptuvas - tai „pagalbinių priemonių" rūšys. Naudokitės jais, kad pjauti būtų saugu, o operatoriui nereikėtų liestis prie pjovimo disko.

Stūmimo lazda



1. Išorinė/krašto lygiagretė
2. Rankena
3. Medvaržtis
4. Suklijuoti

005566

Naudokite 15 mm faneros juostelę.

Rankenėlę reikia įtaisyti per vidurį. Pritvirtinkite ją klijais ir mediniais varžtais, kaip parodyta. Prie faneros reikia priklijuoti mažą 10 mm x 9 mm x 30 mm medžio gabalėlį, kad diskas neatbukintų trinkelės, jeigu operatorius netyčia į ją įpjautų.
(Stūmimo trinkelėje niekada nenaudokite vinių).

Pagalbinis kreipiklis

Pav.47

Pav.48

Iš 10 mm ir 15 mm faneros juostelių pasidarykite atsarginius kreiptuvus.
Nuimkite nuo laikiklio prapjovos kreiptuvą, išsukite suveržimo varžtą (A), plokščią poveržlę ir kvadratinę veržlę, po to uždėkite ir priveržkite prie prapjovos kreiptuvo laikiklio pagalbinį kreiptuvą, naudodami M6 varžtą, ilgesnį nei M6x50, poveržles ir veržlę.

Prapjovimas

⚠DĖMESIO:

- Pjaudami ilgus arba didelius ruošinius, visuomet naudokite tinkamas atramas. NELEISKITE, kad ant stalo padėta ilga lenta pajudėtų arba pasisuktų. Dėl to pjovimo diskas gali sulinkti ir gali padidėti atatrankos galimybė, taip padidindama susižeidimo pavojų. Atrama turi stovėti tokiame pačiame aukštyje kaip ir stalas.

1. Pjovimo gylį nustatykite truputį aukščiau už ruošinio storį. Norėdami atlikti šį nustatymą, atlaisvinkite du varžtus ir nuleiskite arba pakelkite stalviršį.
2. Nustatykite prapjovos kreiptuvą pagal norimą prapjovos plotį ir užveržkite jį suveržimo varžtu (A). Prieš pradėdami prapjovimą, patikrinkite, ar užveržti du prapjovos kreiptuvą laikantys varžtai. Jeigu kreiptuvas nepakankamai užtvirtintas, stirpiau užveržkite varžtus.
3. Įjunkite įrankį ir atsargiai stumkite ruošinį link pjovimo disko, išilgai prapjovos kreipiklio.
   (1) Kai prapjovos plotis yra 40 mm arba didesnis, naudokite stūmiklį.

Pav.49

   (2) Jeigu prapjova siauresnė nei 40 mm ir stūmiklio nenaudokite, nes jis atsitrenks į pjovimo disko apsaugą. Naudokite pagalbinį kreiptuvą ir stūmimo trinkelę.
   Tvirtai prie ant stalo esančio prapjovos kreiptuvo laikiklio priveržkite pagalbinį kreiptuvą.
   Stumkite ruošinį ranka, kol nuo stalo krašto liks maždaug 25 mm galas. Toliau stumkite, naudodami ant pagalbinio kreiptuvo viršaus esančią stūmimo trinkelę, kol pabaigsite pjauti.

Pav.50

Įrankio nešimas

Pav.51

Patikrinkite, ar įrankis išjungtas. Užveržkite diską 0° įstrižumo kampu, o sukiojamą pagrindą - tinkamu nuožulnumo kampu. Iki galo nuleiskite rankenėlę į žemiausią padėtį, visiškai įstumdami fiksavimo smaigą.
Įrankį neškite laikydami už pagrindo, iš abiejų pusių, kaip parodyta piešinyje. Jeigu nuimsite laikiklius, dulkių maišelį ir t.t., įrankį nešti bus lengviau.

Pav.52

⚠DĖMESIO:

- Prieš nešdami įrankį, būtinai užtvirtinkite visas judamas dalis.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

⚠DĖMESIO:

- Prieš apžiūrėdami ar taisydami įrenginį visada patikrinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.
- Niekada nenaudokite gazolino, benzino, tirpiklio, spirito arba panašių medžiagų. Gali atsirasti išblukimų, deformacijų arba įtrūkimų.

⚠ĮSPĖJIMAS:

- NOrėdami, kad įrankis puikiai ir suagiai veiktų, nuolat tikrinkite, ar jo pjovimo diskas aštrus ir švarus.

Pjovimo kampo nustatymas

Šis įrankis gamykloje buvo kruopščiai nustatytas ir sulygiuotas, tačiau jo neprižiūrint, sulygiavimas gali išsireguliuoti. Jeigu įrankis sulygiuotas netinkamai, atlikite tokius veiksmus:

1. Nuožulnus kampas

Pav.53

Atlaisvinkite rankenėlę, užtvirtinančią sukiojamą pagrindą. Pasukite sukiojamą pagrindą taip, kad rodyklė kampinėje skalėje rodytų 0°. Užveržkite rankenėlę ir galiniu raktu atlaisvinkite kreiptuvą laikančius šešaikampius varžtus.

Iki galo nuleiskite rankenėlę ir užfiksuokite ją žemiausioje padėtyje, įstumdami fiksavimo smaigą. Trikampe liniuote, kampainiu ir t.t. nustatykite statų kampą tarp pjovimo disko ir kreiptuvo priekio. Po to tvirtai užveržkite šešiakampius varžtus, pradėdami nuo dešiniojo.

Pav.54

2. Įstrižasis kampas

Pav.55

(1) 0° įstrižumo kampas

Iki galo nuleiskite rankenėlę ir užfiksuokite ją žemiausioje padėtyje, įstumdami fiksavimo smaigą. Atlaisvinkite įrankio gale esančią svirtelę. Norėdami pakreipti pjovimo diską į dešinę, du ar tris apsisukimus pasukite 0° įstrižo kampo reguliavimo varžtą, esantį sukiojamo pagrindo dešinėje, sukdami pagal laikrodžio rodyklę.

Tiksliai nustatykite pjovimo disko kraštą ir sukiojamo pagrindo paviršių stačiu kampu, naudodami trikampę liniuotę, kampainį ir t.t., prieš laikrodžio rodyklę sukdami 0° įstrižo kampo reguliavimo varžtą.

Pav.56

Patikrinkite, ar ant sukiojamo pagrindo esanti rodyklė rodo 0° kampą įstrižumo skalėje, esančioje ant rankenėlės. Jeigu rodyklė nerodo 0° kampo, atsukite varžtą, kuris laiko rodyklę ir pareguliuokite ją, kad ji rodytų 0° kampą.

Pav.57

(2) 45° įstrižumo kampas

Pav.58

NUstatykite 45° įstrižą kampą tik po to, kai nustatysite 0° įstrižumo kampą. Norėdami nustatyti 45° įstrižą kampą, atlaisvinkite svirtelę ir iki galo į kairę pakreipkite pjovimo diską. Patikrinkite, ar ant rankenėlės esanti rodyklė rodo 45° kampą įstrižumo skalėje, esančioje ant rankenėlės. Jeigu rodyklė nerodo 45° kampo, sukite rankenėlės kairėje esantį šio kampo reguliavimo varžtą, kol rodyklė rodys 45° kampą.

Anglinių šepetėlių keitimas

Pav.59

Periodiškai išimkite ir patikrinkite anglinius šepetėlius. Pakeiskite juos, kai nusidėvi iki ribos žymės. Laikykite anglinius šepetėlius švarius ir laisvai įslenkančius į laikiklius. Abu angliniai šepetėliai turėtų būti keičiami tuo pačiu metu. Naudokite tik identiškus anglinius šepetėlius.

Jei norite nuimti šepetėlių laikiklių dangtelius, pasinaudokite atsuktuvu. Išimkite sudėvėtus anglinius šepetėlius, įdėkite naujus ir įtvirtinkite šepetėlį laikiklio dangtelį.

Pav.60

Po naudojimo

- Pabaigę darbą, skudurėliu nuvalykite prie įrankio prilipusias atplaišas ir dulkes. Atitinkamai pagal anksčiau skyriuje „Pjovimo disko apsauga" išdėstytus nurodymus, pjovimo disko apsaugos turi būti laikomos švariai. Judamas dalis patepkite mašinine alyva, kad jos nerūdytų.

Kad gaminys būtų SAUGUS ir PATIKIMAS, jį taisyti, apžiūrėti ar vykdyti bet kokią kitą priežiūrą ar derinimą turi įgaliotasis kompanijos „Makita" techninės priežiūros centras; reikia naudoti tik kompanijos „Makita" pagamintas atsargines dalis.

PASIRENKAMI PRIEDAI

⚠DĖMESIO:

- Su šiame vadove aprašytu įrenginiu „Makita" rekomenduojama naudoti tik nurodytus priedus ir papildomus įtaisus. Jeigu bus naudojami kitokie priedai ar papildomi įtaisai, gali būti sužaloti žmonės. Priedus arba papildomus įtaisus naudokite tik pagal paskirtį.

Jeigu norite daugiau sužinoti apie tuos priedus, kreipkitės į artimiausią „Makita" techninės priežiūros centrą.

- Plieniniai pjovimo diskai ir diskai su karbidu padengtais galais
- Pagalbinė plokštelė
- Spaustuvų komplektas (Horizontalus spaustuvas)
- Vertikalus spaustuvas
- 13 nr. galinis raktas
- Laikiklio komplektas
- Laikiklio įtaisas
- Laikiklio strypo agregatas
- Nustatymo plokštelė
- Dulkių surinkimo maišelis
- Trikampė liniuotė
- Pjovimo disko gaubtas (pjovimo disko apsauga C)
- Stūmimo lazda
- Liniuotės komplektas (prapjovos kreiptuvas)

PASTABA:

- Kai kurie sąraše esantys priedai gali būti pateikti įrankio pakuotėje kaip standartiniai priedai. Jie įvairiose šalyse gali skirtis.

Üldvaate selgitus

1-1. Tugiplaat
1-2. Kuuskantpolt
1-3. Tald
2-1. Tugiplaat
2-2. Tald
2-3. Kuuskantpolt
2-4. Mutter
3-1. Hoidikud
4-1. Hoidik
4-2. Regulaator
4-3. Kruvi
5-1. Polt
6-1. Alumine terakaitse A
6-2. Alumine terakaitse B
6-3. Ülemine terakaitse
7-1. Alumine terakaitse A
7-2. Ülemine terakaitse
7-3. Kruvi
7-4. Kuuskantpolt
7-5. Käepide
7-6. Hoob
8-1. Otsmutrivõti
8-2. Reguleerimispolt
9-1. Eerungiplaadi ülapind
9-2. Tera kaugem osa
9-3. Juhtpiire
10-1. Osuti
10-2. Lukustushoob
10-3. Käepide
10-4. Eerungiskaala
11-1. Hoob
12-1. Hoob
12-2. Kaldenurga skaala
12-3. Osuti
13-1. Lüliti
13-2. Lambi lüliti
14-1. Lambid
15-1. Hoob
16-1. Stoppernõel
17-1. Alumine terakaitse A
17-2. Alumine terakaitse B
17-3. Pitskruvi
17-4. Ülalaud
17-5. Mootorikere
17-6. Käepide
18-1. Keskmine kate
18-2. Otsmutrivõti
18-3. Kuuskantpolt
18-4. Terakaitse A
19-1. Otsmutrivõti
19-2. Võllilukk
19-3. Kuuskant polt
20-1. Saetera
20-2. Terakaitse B
21-1. Terakorpus
21-2. Nool
21-3. Saetera
21-4. Nool
22-1. Kuuskantpolt
22-2. Välimine flanš
22-3. Saetera
22-4. Sisemine flanš
22-5. Võll
22-6. Rõngas
23-1. Ülemine terakaitse
23-2. Lõhestusnuga
23-3. Sissevajutatav ala
24-1. Kuuskantpoldid
25-1. Tera laius
25-2. Lõhestusnuga
25-3. Kuuskantpolt
26-1. Piirde hoidik
26-2. Juhtrööbas ülalaual
26-3. Pitskruvi (A)
26-4. Pitskruvi (B)
26-5. Lõikejuhtjoonlaud
27-1. Lõikejuhtjoonlaud
27-2. Piirde hoidik
27-3. Joon, millega joondada
27-4. Saetera
27-5. Ülalaud
27-6. Töödeldav detail
28-1. Lõikejuhtjoonlaud
28-2. Piirde hoidik
28-3. Saetera
29-1. Lõikejuhtjoonlaud
29-2. Piirde hoidik
29-3. Nelikantmutter
29-4. Pitskruvi (A)
29-5. Pitskruvi (B)
29-6. Tihend
30-1. Skaala
31-1. Lõikejuhtjoonlaud
31-2. Piirde hoidik
31-3. Kaks kruvi
32-1. Lõikejuhtjoonlaud
32-2. Saetera
32-3. Ülemine terakaitse
33-1. Tolmuotsak
33-2. Tolmukott
33-3. Fiksaator
33-4. Kork
34-1. Tolmukott
34-2. Fiksaator
35-1. Tolmuimeja
35-2. Tolmukott
35-3. Terakate
36-1. Tugi
36-2. Eerungiplaat
37-1. Alapiire
38-1. Kinnitusrakise varras
38-2. Kruvi
38-3. Kinnitusrakise nupp
38-4. Kinnitusrakise latt
38-5. Juhtpiire
38-6. Hoidikumoodul
38-7. Hoidik
39-1. Kinnitusrakise nupp
39-2. Eend
39-3. Kinnitusrakise võll
39-4. Tald
40-1. Hoidikumoodul
40-2. Hoidik
41-1. Hoidikumoodul
41-2. Varras nr 12
42-1. Kinnitusrakis (lisatarvik)
43-1. Kinnitusrakis (lisatarvik)
44-1. Kinnitusrakis
44-2. Distantsklots
44-3. Juhtpiire
44-4. Alumiiniumekstrusioon
44-5. Distantsklots
45-1. Paigaldusplaat
45-2. Hoidik
45-3. Kruvi
46-1. Terakate
46-2. Väike tüübel
47-1. Esikülje/servaga paralleelne
47-2. Auk (läbimõõduga 7 mm)
48-1. Polt M6
48-2. Tihend
48-3. Mutter
49-1. Tõukevarras
50-1. Lisapiire
50-2. Tõukeklots
51-1. Stoppernõel
53-1. Kuuskantpoldid
54-1. Kolmnurkjoonlaud
54-2. Käepide
54-3. Juhtpiire
55-1. Eerungiplaat
55-2. Hoob
55-3. 0˚ reguleerimispolt
56-1. Kolmnurkjoonlaud
56-2. Saetera
56-3. Eerungiplaadi ülapind
57-1. Latt
57-2. Kaldenurga skaala
57-3. Osuti
57-4. Eerungiplaat
58-1. Hoob
58-2. Latt

TEHNILISED ANDMED

Mudel	LH1040 / LH1040F
Tera läbimõõt	255 mm - 260 mm
Saelehe paksus	1,6 mm - 1,8 mm
Lõhestusnoa paksus	2,0 mm
Augu läbimõõt	
Kõik riigid väljaspool Euroopat	25,4 mm ja 25 mm
Euroopa riigid	30 mm

Max lõikeulatus (K x L) tera läbimõõduga 260 mm eerungsaerežiimis

Fassettnurk	Eerunginurk	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm	parem 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
	93 mm x 95 mm	vasak 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (vasak)	35 mm x 130 mm	parem 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm
	53 mm x 95 mm	vasak 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm

Max lõikeulatus 90° lauasaerežiimis (saepingirežiimis)	40 mm
Pöörlemissagedus koormuseta (min^{-1})	4 800
Laua suurus (L x P)	260 mm x 405 mm
Mõõtmed (P x L x K)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Netomass	14,3 kg
Kaitseklass	⧈/II

• Meie jätkuva teadus- ja arendustegevuse programmi tõttu võidakse siin antud tehnilisi andmeid muuta ilma ette teatamata.

• Tehnilised andmed võivad olla riigiti erinevad.

• Kaal vastavalt EPTA protseduurile 01/2003

END208-8

Sümbolid

Järgnevalt kirjeldatakse seadmetel kasutatavaid tingmärke. Veenduge, et olete nende tähendusest aru saanud enne seadme kasutamist.



· Lugege kasutusjuhendit.



· KAHEKORDNE ISOLATSIOON



· Vältimaks õhkupaiskuva prahi tõttu tekkida võivat kehavigastust, jätkake pärast lõikamiste teostamist saepea all hoidmist, kuni lõiketera on täielikult seiskunud.



· Tööriista kasutamisel nurgasae režiimil kinnitage ülemine laud kõige ülemisse asendisse, nii et saetera ei ulatu välja ülemise laua pealmisest kihist.



· Ärge asetage kätt ega sõrmi lõiketera lähedusse.



· Seadke ABIJUHTJOONLAUD alati vasakpoolsesse asendisse, kui teostate vasakule kaldu lõikamisi. Selle nõude eiramine võib põhjustada operaatorile tõsise kehavigastuse.



· Ohutuse tagamiseks eemaldage laualt laastud, väikesed tükid jne enne toimingu teostamist.



· Poldi vabastamiseks pöörake seda päripäeva.



· Üksnes ELi liikmesriikidele
Ärge käidelge kasutuskõlbmatuks muutunud elektriseadmeid koos olmejäätmetega!
Vastavalt Euroopa Parlamendi ja Nõukogu direktiivile elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ning direktiivi nõuete kohaldamisele liikmesriikides tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektriseadmed koguda eraldi ja keskkonnasäästlikult korduskasutada või ringlusse võtta.

ENE060-1

Ettenähtud kasutamine

Tööriist on ette nähtud puidu täpseks sirgjooneliseks lõikamiseks ja (ainult nurgasaena kasutamisel alumisel laual) faasimiseks.

ENF002-2

Toiteallikas

Seadet võib ühendada ainult andmesildil näidatud pingele vastava pingega toiteallikaga ning seda saab kasutada ainult ühefaasilisel vahelduvvoolutoitel.

Seadmel on kahekordne isolatsioon ning seega võib seda kasutada ka ilma maandusjuhtmeta pistikupessa ühendatult.

ENG905-1

Müra

Tüüpiline A-korrigeeritud müratase vastavalt EN61029:

Mürarõhutase (L_{pA}): 93 dB (A)
Müravõimsustase (L_{WA}): 107 dB (A)
Määramatus (K): 3 dB (A)

Kandke kõrvakaitsmeid

ENG900-1

Vibratsioon

Vibratsiooni koguväärtus (kolmeteljeliste vektorite summa) määratud vastavalt EN61029:

Vibratsioonitase (a_h): 2,5 m/s^2 või vähem
Määramatus (K): 1,5 m/s^2

ENG901-1

- Deklareeritud vibratsiooniemissiooni väärtus on mõõdetud kooskõlas standardse testimismeetodiga ning seda võib kasutada ühe seadme võrdlemiseks teisega.
- Deklareeritud vibratsiooniemissiooni väärtust võib kasutada ka mürataseme esmaseks hindamiseks.

⚠HOIATUS:

- Vibratsioonitase võib elektritööriista tegelikkuses kasutamise ajal erineda deklareeritud väärtusest sõltuvalt tööriista kasutamise viisidest.
- Rakendage kindlasti operaatori kaitsmiseks piisavaid ohutusabinõusid, mis põhinevad hinnangulisel müratasemel tegelikus töösituatsioonis (võttes arvesse tööperioodi kõik osad nagu näiteks korrad, mil seade lülitatakse välja ja mil seade töötab tühikäigul, lisaks tööajale).

ENH003-15

Ainult Euroopa riigid

EÜ vastavusdeklaratsioon

Makita deklareerib, et alljärgnev(ad) masin(ad):

Masina tähistus:
Töölauale kinnitatav eerungisaag
Mudeli Nr/ Tüüp: LH1040, LH1040F

Vastavad alljärgnevatele Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiividele:

2006/42/EC

Need on toodetud vastavalt järgmistele standarditele või standardiseeritud dokumentidele:

EN61029

Tehniline fail, mis on kooskõlas direktiiviga 2006/42/EÜ, on saadaval ettevõttes:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgia

30.10.2014



000331

Yasushi Fukaya
Direktor
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgia

GEA010-1

Üldised elektritööriistade ohutushoiatused

⚠ HOIATUS Lugege läbi kõik ohutushoiatused ja juhised. Hoiatuste ja juhiste mittejärgmine võib põhjustada elektrišokki, tulekahju ja/või tõsiseid vigastusi.

Hoidke alles kõik hoiatused ja juhised edaspidisteks viideteks.

ENB088-5

TÖÖLAUALE KINNITATAVA EERUNGISAE OHUTUSHOIATUSED

NII NURGASAE REŽIIMIS KUI KA LAUASAE (SAEPINGI) REŽIIMIS

1. **Enne töö alustamist kontrollige hoolikalt, ega lõiketeral pole pragusid või deformatsioone. Vahetage kahjustunud lõiketera kohe välja.**
2. **Ärge töötage saega, kui selle kaitsepiirded ja lõhestusnuga ei paikne õigel kohal, eriti pärast režiimi vahetamist. Enne igat kasutuskorda kontrollige, kas lõiketera kaitsepiirded sulguvad nõuetekohaselt. Ärge töötage saega, kui lõiketera kaitsepiirded ei liigu vabalt ega sulgu kohe. Ärge klammerdage ega siduge lõiketera kaitsepiirdeid avatud asendisse. Lõiketera kaitsepiirete igasugust tavapäratut toimimist tuleb kohe korrigeerida.**
3. **Kasutage ainult tootja poolt kindlaks määratud saeteri, mis vastavad standardile EN847-1. Lõikesoone laius peab olema suurem kui lõhestusnoa paksus ja lõiketera põhiosa peab olema õhem kui lõhestusnoa paksus.**
4. **Ärge kasutage kiirlõiketerasest valmistatud saeterasid.**
5. **Kasutage silmakaitseid.**
6. **Kandke kuulmiskaitsmeid, et vähendada kuulmiskaotuse ohtu.**
7. **Kandke kindaid saeterade (saeteri tuleb võimaluse korral alati kanda hoidikus) ja karedate materjalide käsitsemisel.**
8. **Saagimisel ühendage tööriist tolmukogumisseadmega.**
9. **Varustage ennast alati tõukurtokiga.**

10. **Hoidke põrand tööriista asetuskoha ümbruses hooldatuna ja vaba lahtistest materjalidest, nt laastud ja mahalõigatud tükid.**
11. **Operaator on saanud piisava väljaõppe tööriista kasutamiseks, reguleerimiseks ja talitluseks.**
12. **Enne sae jätmist järelevalveta seisake see ja ühendage vooluallikast lahti.**
13. **Müra vähendamiseks veenduge alati, et lõiketera on terav ja puhas.**
14. **Kasutage ainult selliseid saeteri, millele märgitud maksimaalne kiirus on võrdne tööriistale märgitud koormuseta kiirusega või sellest kõrgem.**
15. **Kui tööriist on varustatud laseri või LED-iga, siis ärge asendage neid teist tüüpi laseri või LED-iga.** Laske parandustööd teostada volitatud teeninduskeskuses.
16. **Ärge eemaldage mahalõigatud tükke ega teisi töödeldava detaili osi lõikamispiirkonnast sel ajal, kui tööriist töötab kaitsekatteta saeteraga.**
17. **Tööriista ei tohiks kasutada soonte lõikamiseks, sulundamiseks ega kanalite sisselõikamiseks.**
18. **Enne tööriista kandmist katke saetera ülemine osa kinni ülemise kaitsepiirdega ja kinnitage kõik liikuvad osad. Tööriista tõstmise või kandmise ajal ärge kasutage kaitsepiiret kandesangana.**
19. **Lõiketera paigaldamisel või enne seda puhastage võlli, äärikuid (eriti nende paigalduspinda) ja kuuskantpolti ning olge ettevaatlik vältimaks nende vigastamist. Nende osade kahjustused võivad põhjustada ketta purunemise. Väär paigaldus võib põhjustada lõiketera vibratsiooni/vibamise või libisemise. Kasutage ainult äärikuid, mis on mõeldud kasutamiseks koos antud tööriistaga.**
20. **Kasutage alati selles kasutusjuhendis soovitatud tarvikuid. Sobimatute tarvikute nagu lihvketaste kasutamine võib põhjustada kehavigastuse.**
21. **Valige saetera vastavalt lõigatavale materjalile.**
22. **Vältige sisselõikamist metallobjektidesse, nagu naelad ja kruvid. Enne toimingu teostamist kontrollige töödeldavat detaili ja eemaldage sellest kõik naelad, kruvid ja muud võõrkehad.**
23. **ENNE lõikamist koputage töödeldavast detailist välja mis tahes lahtised oksakohad.**
24. **Ärge kasutage tööriista tuleohtlike vedelike või gaaside läheduses.**
25. **Enda ohutuse tagamiseks eemaldage tööpiirkonnast ja laualt laastud, väikesed tükid jne enne tööriista vooluvõrku ühendamist ja toimingu alustamist.**
26. **Vältige käte sattumist saetera liikumisteele, seadke iseennast ja juuresolija väljaspool saetera liikumisteed asuvale positsioonile ning mitte saetera taha. Vältige kokkupuudet mis tahes vabakäigul liikuva lõiketeraga. See võib põhjustada tõsiseid kehavigastusi ning ärge kunagi küünitage ümber saetera.**
27. **Olge alati valvas, eriti korduvate ja monotoonsete toimingute teostamisel. Ärge laske end petta näilisest turvatundest. Lõiketerad on äärmiselt halastamatud.**
28. **Enne lüliti sissevajutamist veenduge, et võllilukk on vabastatud.**
29. **Enne tööriista kasutamist tegelikus töökeskkonnas laske sellel mõnda aega töötada. Jälgige vibratsiooni või vibamist, mis võib tähendada väärat paigaldust või halvasti tasakaalustatud lõiketera.**
30. **Enne lõikamist oodake, kuni lõiketera saavutab täiskiiruse.**
31. **Kui märkate midagi ebaharilikku, peatage töö viivitamatult.**
32. **Enne töödeldava detaili liigutamist või seadete muutmist lülitage tööriist välja ja oodake, kuni saetera seiskub.**
33. **Enne lõiketera vahetamist ja tööriista hooldamist või siis, kui tööriista ei kasutata, tõmmake toitejuhe voolukontaktist välja.**
34. **Töö käigus tekkinud tolm võib sisaldada kemikaale, mida teatakse kui vähki-, sünnidefekte või muid soo jätkamisega seotud kahjustusi tekitavaid. Mõned näited selliste kemikaalide kohta on:**
    - **plii pliipõhise värviga kaetud materjalist ja**
    - **arseen ning kroom keemiliselt töödeldud saematerjalist.**

    Olenevalt sllest, kui sageli te seda tüüpi tööga kokku puutute, varieerub ka riski suurus haigestuda eespool nimetatud haigustesse, mida nende ainete mõju all viibimine võib põhjustada. Nimetatud kemikaalide mõju vähendamiseks: töötage hästi ventileeritavas piirkonnas ja kasutage heakskiidetud kaitsevahendeid, nagu näiteks spetsiaalselt mikroosakeste filtreerimiseks mõeldud tolmumaske.
35. **Isegi siis, kui tööriista kasutatakse vastavalt juhistele, pole võimalik kõrvaldada kõiki jääkohu tegureid. Seoses tööriista konstruktsiooni ja kujundusega võivad esineda järgmised ohud:**
    - **Tervisekahjustus, mida põhjustab käsivarrele/käelabale mõjuv vibratsioon juhul, kui elektritööriista kasutatakse pikema aja jooksul ning seda ei kasutata ega hooldata nõuetekohaselt.**
    - **Kehavigastus või kahjustus, mille on põhjustanud tööriista nõuetekohaselt kinnitamata tarvikud, mis võivad elektritööriistast ootamatult välja libiseda või selle küljest lahti tulla, kuna need on kahjustunud, kulunud või valesti monteeritud.**

NURGASAE REŽIIMIS KASUTAMISEL:

36. **Asendage sisselõiget korrigeeriv plaat, kui see on kulunud.**
37. **Käte ja sõrmedega saetera läheduses töötamise vältimiseks kasutage tõukurtokki või -plokki.**
38. **Veenduge, et õlg on kaldlõikamise ajal kindlalt fikseeritud. Õla fikseerimiseks pingutage hooba päripäeva.**
39. **Ärge teostage ühtki toimingut kinnitamata detailiga.** Töödeldav detail peab olema kõigi toimingute ajal kruustangidega kindlalt kinnitatud vastu pöördalust ja juhtpiiret. Ärge kunagi kasutage töödeldava detaili kinnihoidmiseks käsi.
40. **Enne igat lõiget veenduge, et tööriist on stabiilne.**
41. **Vajadusel kinnitage tööriist tööpingi külge.**
42. **Toestage pikki töödeldavaid detaile sobivate lisatugedega.**
43. **Ärge kunagi lõigake nii väikest töödeldavat detaili, mida ei saa rakisega kindlalt kinni hoida.** Valesti hoitud töödeldav detail võib põhjustada tagasilöögi ja raske kehavigastuse.
44. **Kasutage saagi ainult puidu, alumiiniumi või teiste sarnaste materjalide lõikamiseks.**
45. **Veenduge, et pöördalus on õigesti kinnitatud, nii et see töötamise ajal ei liigu.**
46. **Veenduge, et lõiketera ei puuduta pöördalust oma madalaimas asendis ja ei satu kokkupuutesse töödeldava detailiga enne lüliti sisselülitamist.**
47. **Hoidke tööriista kindlalt käes. Olge teadlik, et käivitamisel ja seiskamisel liigub saag veidi üles või alla.**

LAUASAE (SAEPINGI) REŽIIMIS KASUTAMISEL:

48. **Veenduge, et õlg on tööasendis kindlalt fikseeritud. Õla fikseerimiseks pingutage hooba päripäeva.**
49. **Veenduge, et saepingi laud on kindlalt fikseeritud valitud kõrgusel.**
50. **Ärge teostage ühtegi toimingut ainult käte abil. Ainult käte abil tähendab oma käte kasutamist töödeldava detaili toetamiseks või juhtimiseks juhtjoonlaua kasutamise asemel.**
51. **Veenduge, et lõiketera ei puuduta lõhestusnuga ega töödeldavat detaili enne lüliti sisselülitamist.**
52. **Pöörake erilist tähelepanu TAGASILÖÖGI riski vähendamise juhistele. TAGASILÖÖK on äkiline reaktsioon kinnikiilunud, kinnipigistatud või orientatsiooni kaotanud saeterale. TAGASILÖÖK põhjustab töödeldava detaili väljatõukumist tööriistast tagasi operaatori suunas. TAGASILÖÖGID VÕIVAD PÕHJUSTADA TÕSISE KEHAVIGASTUSE. Vältige TAGASILÖÖKE, kasutades teravaid lõiketerasid, hoides juhtjoonlauda paralleelselt lõiketeraga, hoides lõhestusnuga ja terapiiret omal kohal ja töökorras, mitte vabastades töödeldavat detaili enne, kui te pole seda kogu tee ulatuses lõiketera alt läbi tõuganud, ja mitte lõigates töödeldavat detaili, mis on väändunud või kõverdunud või millel puudub sirge serv juhtimaks seda piki juhtjoonlauda.**
53. **Vältige järsku, kiiret etteandmist. Raskete töödeldavate detailide lõikamisel andke neid ette võimalikult aeglaselt. Ärge painutage ega väänake töödeldavaid detaile nende etteandmisel. Kui lõiketera seiskub või kiilub kinni töödeldavas detailis, lülitage tööriist viivitamatult välja. Tõmmake tööriista toitejuhe voolukontaktist välja. Seejärel kõrvaldage ummistus.**

HOIDKE JUHEND ALLES.

⚠HOIATUS:

ÄRGE laske mugavusel või toote kasutamisharjumustel (mis on saadud korduva kasutuse jooksul) asendada vankumatut toote ohutuseeskirjade järgimist. VALE KASUTUS või käesoleva kasutusjuhendi ohutusnõuete eiramine võib põhjustada tõsiseid vigastusi.

PAIGALDAMINE

⚠HOIATUS:

Hoidke põrand töötamispiirkonnas tasasena ja vabana prahist (nt laastudest ja puidutükkidest).

Tugiplaadi paigaldamine

Joon.1

Joon.2

Enne töö alustamist paigaldage alati tugiplaat tööriista aluse sälku ja kinnitage kuuskantpoldiga.

Euroopa riigid

Hoidikute paigaldamine

Joon.3

Joon.4

Paigaldage hoidikud aluse mõlemale küljele ja kinnitage need kruvidega.

Seadke regulaatorid niimoodi, et need puutuvad vastu põrandapinda.

Paigaldamine lauale

Tööriist tuleks kahe poldi abil tasasele ja stabiilsele pinnale kinnitada, kasutades tööriista alusel olevaid poldiauke. See aitab vältida kummuliminekut ja võimalikke vigastusi.

Joon.5

FUNKTSIONAALNE KIRJELDUS

⚠HOIATUS:

- Kandke alati hoolt selle eest, et tööriist oleks enne reguleerimist ja kontrollimist välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

Terakaitse

Joon.6

⚠HOIATUS:

- Veenduge, et käepidet ei saa selle lähedal olevat hooba vasakule lükkamata langetada.
- Veenduge, et alumised terakaitsmed A ja B ei avane, kui käepideme lähedal olev hoob pole lükatud kõrgeimasse asendisse.

Käepideme langetamisel ja samal ajal hoova vasakule lükkamisel tõuseb alumine terakaitse A automaatselt. Alumine terakaitse B tõuseb töödeldava detaili vastu puutumisel. Alumised terakaitsmed on varustatud tagasitõmbevedruga, naasedes pärast lõike sooritamist ja käepideme tõstmist oma algsele kohale. Ülemine terakaitse langeb pärast töödeldava detaili enda alt läbi laskmist töölaua pinnale. ÄRGE KUNAGI TÕKESTAGE EGA EEMALDAGE ALUMISI TERAKAITSMEID, ALUMISE TERAKAITSME KÜLGE KINNITUVAT VEDRU EGA ÜLEMIST TERAKAITSET.

Teie enda turvalisuse huvides hoidke kõik terakaitsmed heas seisukorras. Igasugune kõrvalekalle terakaitsmete töös tuleb koheselt kõrvaldada. Kontollige alumiste terakaitsmete tagasitõmbevedrude töökorda. ÄRGE KUNAGI TÖÖRIISTA KASUTAGE, KUI ALUMINE TERAKAITSE, VEDRU VÕI ÜLEMINE TERAKAITSE ON VIGASTATUD, DEFEKTNE VÕI EEMALDATUD. SEE ON ÄÄRMISELT OHTLIK NING VÕIB PÕHJUSTADA RASKEID KEHAVIGASTUSI.

Kui mõni neist läbipaistvatest terakaitsmetest määrdub või kui neile koguneb nähtavust halvendav saepuru, lahutage saag vooluvõrgust ja puhastage kaitsmeid hoolikalt niiske lapi abil. Ärge kasutage plastist kaitsmete puhastamiseks lahusteid ega naftapõhiseid puhastusaineid.

Kui alumine terakaitse A on eriti määrdunud ja selle läbinähtavus on vähenenud, siis toimige järgmiselt. Fikseerige töölaud lõpuni väljatõmmatud asendisse, tõstke käepide kõrgeimasse asendisse, vajutage (kui käepide on kõrgeimas asendis) kinnitustihvt lõpuni sisse ja keerake kaasasoleva otsmutrivõtme abil keskmist katet hoidev kuuskantpolt lahti. Keerake kuuskantpolti vastupäeva ja tõstke alumine terakaitse A ja keskmine kate üles, lükates samal ajal hooba vasakule. Nüüd, mil alumine terakaitse A on sellises asendis, saab seda põhjalikumalt ja tõhusamalt puhastada. Pärast puhastamist korrake ülatoodud protseduuri vastupidises järjekorras ning keerake polt kinni.

Ülemise terakaitsme puhul keerake seda hoidev kruvi kruvikeeraja abil lahti ja eemaldage ülemine terakaitse. Pärast puhastamist paigaldage see alati korralikult tagasi, keerates kruvi sel määral kinni, et ülemine terakaitse saaks sujuvalt üles ja alla liikuda.

Kui mõne nimetatud kaitsme värv UV-kiirguse või vanaduse tõttu moondub, võtke ühendust Makita teeninduskeskusega.

Joon.7

Maksimaalse saagimisjõudluse säilitamine

Joon.8

Joon.9

Tööriist on tehases reguleeritud maksimaalsele saagimisjõudlusele 260 mm saetera kasutamisel.

Uue tera paigaldamisel kontrollige alati tera alumist piirasendit ja vajadusel reguleerige seda järgmiselt:

⚠HOIATUS:

- Reguleerimiseks seadke ülalaud pärast tööriista vooluvõrgust lahutamist madalaimasse asendisse.

Esmalt lahutage tööriist vooluvõrgust. Asetage ülalaud madalaimasse asendisse. Langetage käepide madalaimasse asendisse. Keerake otsmutrivõtme abil ülalaua suurima avause all asuvat reguleerimispolti, kuni tera serv on veidi allpool eerungiplaadi pealispinnast - punktis, kus juhtpiire lõikub eerungiplaadi ülapinnaga.

Kui tööriist on vooluvõrgust lahutatud, pöörake tera käega, hoides samal ajal käepidet all, et tera ei puutuks vastu alust. Vajadusel reguleerige veidi.

⚠HOIATUS:

- Pärast uue tera paigaldamist veenduge alati, et kui käepide on madalaimas asendis, ei puutuks tera üheski asendis vastu alust. Selle kontrollimiseks lahutage tööriist kindlasti vooluvõrgust.

Eerunginurga reguleerimine

Joon.10

Keerake pide vastupäeva lahti. Keerake eerungiplaati, vajutades samal ajal lukustushoova alla. Kui olete viinud pideme asendisse, kus osuti näitab eerungiskaalal soovitud nurka, keerake pide päripäeva korralikult kinni.

⚠HOIATUS:

- Eerungiplaadi keeramisel tõstke käepide kindlasti kõrgeimasse asendisse.
- Pärast eerunginurga reguleerimist kinnitage eerungiplaat pideme abil alati korralikult.

Kaldenurga reguleerimine

Joon.11

Joon.12

Eerunginurga reguleerimiseks keerake tööriista taga asuv hoob vastupäeva lahti.

Suruge käepidet vasakule, et kallutada saetera, kuni osuti näitab kaldenurga skaalal soovitud nurka. Seejärel keerake hoob varda kinnitamiseks korralikult päripäeva kinni.

⚠HOIATUS:

- Tera kallutamisel tõstke käepide kindlasti kõrgeimasse asendisse.
- Pärast kaldenurga reguleerimist kinnitage latt alati korralikult, keerates hooba päripäeva.

Lüliti funktsioneerimine

Joon.13

⚠HOIATUS:

- Enne töö alustamist veenduge, et tööriista saab lülitada sisse ja välja.

Tööriista käivitamiseks vajutage sisselülitusnuppu ON (I). Seiskamiseks vajutage väljalülitusnuppu OFF (O).

Lampide süütamine

Ainult mudeli LH1040F kohta

Joon.14

Tule süütamiseks vajutage lüliti ülemist osa, kustutamiseks alumist osa.

⚠HOIATUS:

- Ärge vaadake otse valgusesse ega valgusallikat.

MÄRKUS:

- Kasutage lambiklaasilt mustuse ära pühkimiseks kuiva riidelappi. Olge seda tehes ettevaatlik, et lambiklaasi mitte kriimustada, sest vastasel korral võib valgustus väheneda.

Ülalaua kõrguse muutmine

Joon.15

Ülalaua kõrguse muutmiseks keerake kaks hooba vastupäeva lahti ning seejärel tõstke või langetage ülalauda. Pärast kõrguse seadmist keerake hoovad tugevasti kinni.

⚠HOIATUS:

- Eerungsaerežiimi kasutamisel seadke ülalaud kõrgeimasse asendisse, lauasaerežiimi (tööpingirežiimi) kasutamisel soovitud asendisse.

KOKKUPANEK

⚠HOIATUS:

- Kandke alati enne tööriistal mingite tööde teostamist hoolt selle eest, et see oleks välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

Saelehe paigaldamine ja eemaldamine

⚠HOIATUS:

- Kandke alati hoolt selle eest, et tööriist oleks enne tera paigaldamist või eemaldamist välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.
- Tera paigaldamiseks ja eemaldamiseks kasutage ainult kaasasolevat Makita otsmutrivõtit. Vastasel korral võib kuuskantpoldi kinnitus osutuda liiga tugevaks või jääda ebapiisavaks. See võib tekitada vigastusi.

Fikseerige ülalaud kõrgeimasse asendisse.

Käepideme kinnitamiseks ülestõstetud asendisse suruge kinnitustihvt sisse.

Joon.16

Tera eemaldamiseks keerake esmalt pitskruvi lahti, nii et alumine terakaitse B alla laskub, nagu joonisel näidatud.

Joon.17

Seejärel keerake keskmist katet kinnihoidev kuuskantpolt otsmutrivõtme abil vastupäeva lahti. Tõstke alumine terakaitse A ja keskmine kate üles, lükates samal ajal käepideme läheduses asuvat hooba vasakule.

Joon.18

Vajutage võlli lukustamiseks võllilukku ja keerake kuuskantpolt otsmutrivõtme abil päripäeva lahti. Seejärel eemaldage kuuskantpolt, välimine flanš ja tera.

Joon.19

Tera paigaldamiseks asetage see ettevaatlikult võllile, veendudes et tera pinnal oleva noole suund kattub terakorpusel oleva noole suunaga. Paigaldage välimine flanš ja kuuskantpolt ning keerake seejärel kuuskantpolt (vasakkeermega) otsmutrivõtme abil vastupäeva tugevasti kinni, surudes samal ajal võllilukku.

Joon.20

Joon.21

MÄRKUS:

- Saetera paigaldamisel sisestage see kindlasti esmalt väljastpoolt terakaitset B ja seejärel tõstke seda nii, et tera asetuks viimaks terakaitsmesse B.

Joon.22

⚠HOIATUS:

- 25,0 mm või 30 mm välisdiameetriga rõngas paigaldati tehases võllile. Enne tera võllile paigaldamist veenduge alati, et võllile on paigaldatud selle tera, mida kasutada plaanite, tugitala ava õige rõngas.

Viige alumine terakaitse A ja keskmine kate tagasi algasendisse. Seejärel keerake kuuskantpolt keskmise katte fikseerimiseks päripäeva kinni. Tõstke terakaitse B lõpuni üles ja seda üleval hoides kinnitage korralikult pitskruviga. Langetage käepide, et veenduda alumiste terakaitsmete korralikus liikumises. Enne lõike teostamist veenduge, et võllilukk on võlli vabastanud.

Lõhestusnoa reguleerimine

Joon.23

Enne lõhestusnoa reguleerimist keerake kaks hooba vastupäeva lahti ja suruge ülalauda lõhestusnoa läheduses parempoolsel küljel selle alumisse asendisse. Seejärel fikseerige ülalaud, keerates kaks hooba uuesti tugevasti kinni, nagu joonisel näidatud.

Lõhestusnoa ja terahammaste vahele peab jääma ligikaudu 4-5 mm vahe. Reguleerige lõhestusnuga ülaltoodut arvestades, keerates kaks kuuskantmutrit kuuskant-otsmutrivõtme abil vastupäeva lahti ning mõõtes vahemaa välja. Keerake kuuskantmutrid korralikult kinni ja veenduge enne lõikama asumist, et ülemine terakaitse töötab sujuvalt.

Joon.24

Lõhestusnuga on enne tehasest tarnimist paigaldatud nii, et tera ja lõhestusnuga on sirgjoonel.

Joon.25

⚠HOIATUS:

- Kui tera ja lõhestusnuga pole korralikult joondatud, võib töö käigus esineda tera ohtlikku kinnijäämist lõikesoonde. Veenduge, et lõhestusnuga asetseb (ülaltvaates) terahammaste mõlema välistipu vahel. Kui kasutate korralikult joondamata lõhestusnoaga tööriista, riskite raskete kehavigastustega. Kui need pole mingil põhjusel joondatud, laske tööriist alati volitatud Makita teeninduskeskuses korda teha.
- Ärge eemaldage lõhestusnuga.

Piirde paigaldamine ja reguleerimine

Joon.26

1. Paigaldage piire töölauale nii, et piirde hoidik hambub juhtrööpaga. Keerake piirde pitskruvi (B) päripäeva tugevasti kinni.
2. Lõdvendage pitskruvi (A).
3. Libistage piire kõrvale ja fikseerige nii, et selle kaugem ots jääks kohakuti kohaga, kus saetera eesmine serv töödeldava detaili ülapinnal nähtavale ilmub. Sellise reguleerimise eesmärgiks on vähendada ohtu, et lõigatud detail pitsitatakse saetera ja piirde vahele ning paiskub viimaks operaatori suunas välja. Joon 3 varieerub sõltuvalt töödeldava materjali paksusest ja töölaua kõrgusest. Reguleerige piirde asend vastavalt töödeldava detaili paksusele.
   Pärast piirde reguleerimist keerake pitskruvi (A) korralikult kinni.

Joon.27

MÄRKUS:

- Piirdel on neli paigutusmustrit, nagu joonisel näidatud. Piirde külgedel on kaks pilu, ühe külje pilu kõrgendatud äärisega, teine ilma selleta. Kasutage piirde pinda nii, et nimetatud ääris jääks töödeldava detaili poole ainult õhukese materjali lõikamisel.

Joon.28

MÄRKUS:

- Piirde paigutusmustri muutmiseks keerake pitskruvi (A) lahti, eemaldage piire selle hoidikust ja muutke piirde suund hoidiku suhtes töö nõudmistele vastavaks, nagu joonisel näidatud.
  Sisestage piirde hoidiku nelikantmutter piirde kummagi pilu taha, nagu joonisel näidatud.

  Paigutusmustri A või B asemel paigutusmustri C või D valimiseks (või vastupidi) eemaldage piirde nelikantmutter ja pitskruvi (A), seejärel pange pitskruvi (A) ja nelikantmutter piirde hoidikule algse asendi suhtes vastupidises asendis. Pärast piirde hoidiku nelikantmutri sisestamist piirde pilusse kinnitage pitskruvi (A) korralikult.
  Sisestage piirde hoidiku nelikantmutter kummagi pilu taha, nagu joonisel näidatud.

Joon.29

Piire on tehases reguleeritud tera pinnaga paralleelseks. Veenduge, et see on paralleelne. Et kontrollida piirde paralleelsust tera suhtes. Langetage töölaud madalaimasse asendisse, nii et tera tuleks kõrgeimas asendis töölauast nähtavale. Märgistage üks terahammas pliiatsiga. Mõõdistage vahemaa (A) ja (B) piirde ning tera vahel. Mõlemad mõõdud võtke pliiatsiga märgitud terahamba alusel. Nimetatud kaks mõõtu peavad olema ühesugused. Kui piire pole teraga paralleelne, toimige järgmiselt:

Joon.30

(1) Keerake kaht reguleerkruvi vastupäeva.

Joon.31

Joon.32

(2) Nihutage piirde tagumist serva pisut paremale või vasakule, kuni see jääb teraga paralleelseks.

(3) Keerake piirde kaks reguleerkruvi tugevasti kinni.

⚠HOIATUS:

- Reguleerige piire teraga kindlasti paralleelseks, vastasel korral võib esineda ohtlikke tagasilööke.
- Reguleerige piire kindlasti nii, et see ei puutuks vastu terakaitset või saetera.

Tolmukott

Joon.33

Tolmukoti kasutamine muudab lõikamistöö puhtaks ja kergendab tolmu kogumist. Tolmukoti paigaldamiseks kinnitage see tolmuotsaku külge.

MÄRKUS:

- Eerungsaerežiimis sisestage tolmukott alati ainult tagumisse otsakusse.

Kui tolmukott on umbes poolenisti täis, eemaldage see tööriista küljest ja tõmmake fiksaator välja. Tühjendage tolmukott, koputades seda kergelt, et eemaldada külgedele kinnitunud osakesed, mis võivad takistada edasist tolmukogumist.

Joon.34

Tolmuimeja ühendamisel saega saate töötada tõhusamalt ja puhtamalt.

Joon.35

Terakatte paigaldamiseks lauasaerežiimis (tööpingirežiim) keerake eerungilaud 0° eerunginurga alla (vt lõiku „Eerunginurga reguleerimine") ja asetage terakate eerungilauale nii, et terakate jääks üle eerungilaua teraava keskpaiga, ning lukustage seejärel käepide madalaimasse asendisse, surudes kinnitustihvti lõpuni sisse, nagu joonisel näidatud.

MÄRKUS:

- Tolmukoti lauasaerežiimis (tööpingirežiim) eesmisele tolmuotsakule paigaldamiseks eemaldage esmalt tolmuotsaku kork ning kinnitage seejärel tolmukott tolmuotsakule.
- Kui tolmukott pole kasutusel, pange eesmise tolmuotsaku kork alati tagasi. Kui seda mitte teha, ummistab tolm otsaku.
- Kasutades tööriista lauasaerežiimis (tööpingirežiim) veenduge, et eerungilauale on paigaldatud terakate.

Töödeldava detaili fikseerimine

Võimalusel fikseerige töödeldav detail lisavarustusse kuuluva kinnitusrakisega. Kui peate töödeldavat detaili kätega kinni hoidma, siis peab haare olema tugev ja kindel, et töödeldava detaili üle mitte kontrolli kaotada. Kätt ja käsivart tuleb tera piirkonnast eemal hoida (minimaalselt 100 mm kaugusele). Pigistage töödeldav detail tugevasti vastu juhtpiiret, hoides sõrmi üle juhtpiirde ülaosa. Töödeldav detail peab olema ühtlasi püsivalt eerungiplaadile asetatud.

⚠HOIATUS:

- Ärge kunagi hoidke töödeldavat detaili kätega kinni lähemal kui 100 mm tera piirkonnast. Sellisel juhul kasutage töödeldava detaili fikseerimiseks alati kinnitusrakist. Pärast iga lõike teostamist tõstke tera ettevaatlikult. Ärge kunagi tõstke tera enne selle täielikku seiskumist. See võib lõppeda raskete vigastustega.

⚠HOIATUS:

- Pikkade detailide lõikamisel kasutage tugesid, mis oleksid eerungiplaadi ülapinnaga ühekõrgused. Ärge piirduge töödeldava detaili ainult vertikaalse ja/või horisontaalse kinnitusrakisega (mõlemad lisavarustuses) fikseerimisega.
  Õhukesed materjalid kipuvad koolduma. Toestage töödeldav detail terves ulatuses, et vältida tera pitsitamist ja võimalikku TAGASILÖÖKI.

Joon.36

Abijuhtjoonlaud (ainult Euroopa riigid)

Joon.37

Antud tööriist on varustatud abijuhtjoonlauaga. Tavaliselt hoidke abijuhtjoonlauda seespool, kuid kui teostate fassettlõikeid vasakule, pöörake see väljapoole.

⚠HOIATUS:

- Kui teostate fassettlõikeid vasakule, pöörake abijuhtjoonlaud väljapoole. Vastasel juhul satub see kokkupuutesse tera või tööriista osaga ning võib põhjustada operaatorile raske kehavigastuse.

Vertikaalne kinnitusrakis (lisatarvik)

Joon.38

Vertikaalse kinnitusrakise saab paigaldada kahte asendisse juhtpiirde või hoidikumooduli (lisatarvik) parem- või vasakpoolsele küljele. Sisestage kinnitusrakise varras juhtpiirdes või hoidikumoodulis olevasse avasse ja fikseerige pitskruviga.
Paigutage kinnitusrakise latt vastavalt töödeldava detaili paksusele ja kujule ning fikseerige kruviga. Kui kinnitusrakise latti fikseeriv kruvi puutub vastu juhtpiiret, paigaldage pitskruvi kinnitusrakise lati vastasküljele. Veenduge, et käepideme lõpuni alla langetamisel ei puutu ükski tööriista osa vastu kinnitusrakist. Kui mõni osa puutub vastu kinnitusrakist, paigutage kinnitusrakis ümber.
Suruge töödeldav detail tasaselt vastu juhtpiiret ja eerungiplaati. Asetage töödeldav detail soovitud lõikeasendisse ja fikseerige, keerates kinnitusrakise nupu tugevasti kinni.

⚠HOIATUS:

- Töödeldav detail tuleb tugevasti fikseerida eerungiplaadi ja juhtpiirde külge.

Horisontaalne kinnitusrakis (lisatarvik)

Joon.39

Horisontaalse kinnitusrakise saab paigaldada kas aluse vasak- või parempoolsele küljele. 15° või suurema eerunginurga lõikamisel paigaldage horisontaalne kinnitusrakis eerungiplaadi pööramise suuna suhtes vastassuunda. Kruvi lõdvendatakse kinnitusrakise nupu keeramisega vastupäeva ning kinnitusrakise võlli saab kiiresti sisse/välja liigutada. Kruvi kinnitatakse, keerates kinnitusrakise nuppu päripäeva. Töödeldava detaili haardesse kinnitamiseks keerake kinnitusrakise nuppu õrnalt päripäeva, kuni eend jõuab kõrgeimasse asendisse, seejärel fikseerige tugevasti. Kui kinnitusrakise nuppu päripäeva keeramise kestel jõuga sisse suruda või välja tõmmata, võib eend nurga all seiskuda. Sellisel juhul keerake kinnitusrakise nuppu vastupäeva, kuni kruvi vallandub, ning alles siis keerake uuesti õrnalt päripäeva.
Horisontaalse kinnitusrakisega kinnitatava detaili maksimaalne laius on 130 mm.

Hoidikud ja hoidikumoodul (lisatarvikud)

Joon.40

Hoidikud ja hoidikumoodul võimaldavad töödeldavat detaili horisontaalsuunas käepäraselt toestada ning neid saab paigaldada mõlemale küljele. Paigaldage need joonisel näidatud viisil. Seejärel keerake hoidikute ja hoidikumooduli kinnitamiseks kruvid korralikult kinni.
Pikkade detailide lõikamisel kasutage hoidiku-vardamoodulit (lisatarvik). See koosneb kahest hoidikumoodulist ja kahest nr 12 vardast.

Joon.41

⚠HOIATUS:

- Täpse lõike huvides ja tööriista üle kontrolli kadumise vältimiseks toestage pikad detailid alati eerungiplaadi ülapinnaga.

TÖÖRIISTA KASUTAMINE

⚠HOIATUS:

- Enne kasutamist vabastage kindlasti käepide langetatud asendist, tõmmates kinnitustihvti välja.
- Veenduge, et tera ei puutuks enne tööriista sisselülitamist vastu töödeldavat detaili jne.

LÕIKAMINE EERUNGSAEREŽIIMIS

⚠HOIATUS:

- Tööriista kasutamiseks eerungsaerežiimis seadke ülalaud kõrgeimasse asendisse, nii et saetera ühelgi juhul ülalaua ülapinnast välja ei ulatuks.

⚠HOIATUS:

- Ärge avaldage käepidemele lõikamisel liigset survet. Ülemäärane surve võib põhjustada mootori ülekoormust ja/või vähendada lõikamise tõhusust. Suruge käepide alla ainult sujuva lõikamise tagamiseks tarviliku jõuga ja nii, et tera kiirus oluliselt ei väheneks.
- Lõike teostamiseks vajutage käepide õrnalt alla. Kui käepidet suruda liiga tugevasti või külgsuunalist jõudu rakendades, hakkab tera vibreerima ja jätab töödeldavale detailile täkke (saetäkke) ning lõike täpsus väheneb.

1. Presslõikamine

Joon.42

Fikseerige töödeldav detail vastu juhtpiiret ja eerungilauda. Lülitage tööriist sisse (tera ei tohi ikka veel detaili vastu puutuda) ning oodake enne tera langetamist, kuni see saavutab täiskiiruse. Seejärel langetage töödeldava detaili lõikamiseks käepide madalaimasse asendisse. Kui lõige on teostatud, lülitage tööriist välja ja OODAKE TERA TÄIELIKU PEATUMISENI enne, kui viite tera tagasi ülestõstetud asendisse.

2. Kaldlõike teostamine

Juhinduge eespool toodud lõigust „Eerunginurga reguleerimine".

3. Fassettlõikamine

Joon.43

Keerake hoob lahti ja kallutage soovitud kaldenurga seadmiseks saetera (juhinduge eespool toodud lõigust „Kaldenurga reguleerimine"). Kindlasti kinnitage hoob korralikult uuesti, et kaldenurk turvaliselt fikseerida. Fikseerige töödeldav detail vastu juhtpiiret ja eerungilauda. Lülitage tööriist sisse (tera ei tohi ikka veel detaili vastu puutuda) ning oodake, kuni tera saavutab täiskiiruse. Seejärel langetage käepide madalaimasse asendisse, avaldades samal ajal teraga paralleelset survet. Kui lõige on teostatud, lülitage tööriist välja ja OODAKE TERA TÄIELIKU PEATUMISENI enne, kui viite tera tagasi ülestõstetud asendisse.

⚠HOIATUS:

- Veenduge alati, et tera ei liigu fassettlõikamise ajal kaldenurga suunas allapoole. Hoidke käed saetera teest eemal.
- Fassettlõikamise ajal võib tekkida olukord, kus äralõigatud tükk toetub tera külje vastu. Kui alles pöörlevat tera tõsta, võib see tükk tera vahele jääda, põhjustades kildude ohtlikku laialipaiskumist. Tera võib tõsta AINULT pärast selle täielikku seiskumist.
- Käepideme allavajutamisel avaldage teraga paralleelset survet. Kui surve pole lõike teostamise ajal teraga paralleelne, võib tera nihkuda, kusjuures lõiketäpsus väheneb.
- (Ainult Euroopa riigid) kui teostate fassettlõikeid vasakule, seadke abijuhtjoonlaud alati väljapoole.

4. Liitlõikamine

Liitlõikamine kujutab endast töödeldava detaili samaaegset kaldlõikamist ja eerunginurga lõikamist. Liitlõikamist saab teostada tabelis näidatud nurga all.

Fassettnurk	Eerunginurk
45°	Vasak ja parem 0°–45°

006366

Liitlõike teostamisel juhinduge lõikudest „Presslõikamine", „Kaldlõike teostamine" ja „Fassettlõikamine".

5. Alumiiniumprofiilide lõikamine

Joon.44

Alumiiniumprofiilide kinnitamisel kasutage puidust klotse või puidujäätmeid, nagu näidatud joonisel, et vältida alumiiniumi deformeerumist. Alumiiniumi lõikamisel kasutage määrdeaineid, et vältida alumiiniumipuru kogunemist terale.

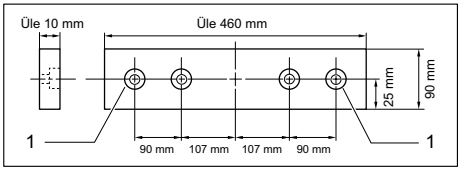
⚠HOIATUS:

- Ärge üritage saagida pakse ega ümaraid alumiiniumprofiile. Paksud alumiiniumprofiilid võivad lõikamise ajal lahti pääseda ja ümaraid profiile ei saa selle tööriistaga korralikult fikseerida.
- Ärge kunagi lõigake alumiiniumit lauasaerežiimil (tööpingirežiim).

6. Puitääris

Puitäärise kasutamine võimaldab pinnuvaba lõikamist. Kinnitage puitääris juhtpiirdes olevate avade abil juhtpiirde külge.

Puitäärise soovitatavad mõõtmed on toodud joonisel.



1. Auk

005577

⚠HOIATUS:

- Kasutage puitäärisena sirget ja täies pikkuses ühesuguse paksusega puitu.
- Kinnitage puitääris kruvide abil juhtpiirde külge. Kruvid tuleks paigaldada nii, et kruvipead jääksid allapoole puitääriku pinda.
- Kui paigaldatud on puitääris, siis ärge keerake langetatud käepidemaga eerungiplaati. Tera ja/või puitääris saavad kahjustada.

7. Võrdsete pikkuste lõikamine

Joon.45

Kui on vaja lõigata mitu ühesuguse pikkusega tükki vahemikus 240-400 mm, saab töö lihtsustamiseks kasutada paigaldusplaati. Paigaldage paigaldusplaat hoidikule, nagu joonisel näidatud.

Seadke lõikejoon lõigataval detailil kohakuti otsamislaua vasak- või parempoolse külje soonega ning, hoides töödeldavat detaili paigal, pange paigaldusplaat tasaselt vastu töödeldava detaili otsa. Seejärel keerake paigaldusplaat kruviga kinni. Kui paigaldusplaat pole kasutusel, keerake kruvi lahti ja pöörake paigaldusplaat eest ära.

MÄRKUS:

- Hoidiku-vardamooduli (lisatarvik) abil saab lõigata ühepikkuseid detaile ligikaudse pikkusega kuni 2 200 mm.

LÕIKAMINE LAUASAEREŽIIMIS (TÖÖPINGIREŽIIM)

⚠HOIATUS:

- (Euroopa riikide tööriistade puhul) kasutades tööriista lauasaerežiimis (tööpingirežiim), pöörake abijuhtjoonlaud välja ja rakendage järgmisi protseduure.

Kasutades tööriista lauasaerežiimis (tööpingirežiim), (pöörake Euroopa riikide tööriistade puhul abijuhtjoonlaud välja ja) asetage eerungilauale terakate nii, et terakate on eerungilaua tera sisenemiseks mõeldud pilu keskel ja terakatte all olevad kaks väikest rummu sobituvad joonisel kujutatud viisil eerungilaua läheduses asuvasse poolringikujulisse pilusse, ning lukustage seejärel käepide kõige madalamasse asendisse, vajutades kinnitustihvti lõpuni sisse. Kui terakatet ei fikseerita, ei püsi laud all.

Joon.46

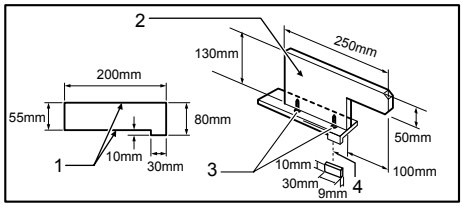
⚠HOIATUS:

- Kui on oht, et käed või sõrmed võivad tera lähedusse sattuda, kasutage alati abivahendeid - tõukevardaid ja tõukeklotse.
- Suruge töödeldav detail tugevasti vastu eerungilauda ja piiret. Ärge seda etteandmisel painutage ega väänake. Kui töödeldav detail on paindes või väändes, võib esineda ohtlikke tagasilööke.
- ÄRGE KUNAGI tõmmake detaili tagasi, kui tera pöörleb. Kui on tarvidus eemaldada töödeldav detail enne lõike lõpetamist, siis lülitage esmalt tööriist välja, hoides töödeldavat detaili samal ajal tugevasti kinni. Enne töödeldava detaili eemaldamist oodake tera täieliku seiskumiseni. Vastasel korral võib esineda ohtlikke tagasilööke.
- ÄRGE KUNAGI eemaldage äralõigatud materjali tera pöörlemise ajal.
- ÄRGE KUNAGI pange oma käsi või sõrmi saetera teele.
- Fikseerige piire alati korralikult, vastasel korral võib esineda ohtlikke tagasilööke.
- Kasutage väikeste või õhukeste detailide lõikamisel alati abivahendeid nagu tokid ja plokid.

Abivahendid

Nimetatud abivahenditeks on tõukevardad, tõukeklotsid ja lisapiire. Nende kasutamisel väldib tööriista kasutaja lõigete teostamisel oma kehaosade kokkupuudet teraga.

Tõukeklots



1. Esikülje/servaga paralleelne
2. Käepide
3. Puidukruvi
4. Liimige kokku

005566

Kasutage 15 mm vineeritükki.

Käepide peab asuma keset vineeritükki. Kinnitamiseks kasutage liimi ja puidukruvisid, nagu näidatud. Vineeri külge tuleb alati liimida väike puidutükk mõõtudega 10 mm x 9 mm x 30 mm, et hoida tera nürinemise eest, kui operaator kogemata klotsi lõikab.
(Ärge kunagi kasutage tõukeklotsis naelu.)

Lisapiire

Joon.47

Joon.48

Valmistage lisapiire 10 mm ja 15 mm vineeritükkidest. Eemaldage piirde hoidiku küljest piire, pitskruvi (A), lapikseib ja nelikantmutter ning seejärel kinnitage ja fikseerige piirde hoidiku külge lisapiire, seibid ja mutter poldiga M6, mis oleks pikem kui M6x50.

Ribastamine

⚠HOIATUS:

- Pikkade või suurte detailide lõikamisel kasutage laua taga alati sobivaid tugesid. ÄRGE laske pikal latil töölaua peal liikuda ega nihkuda. Selle tõttu võib tera kinni kiiluda, mis suurendab tagasilöögi ja kehavigastuste ohtu. Tugi peaks olema lauaga ühekõrgune.

1. Reguleerige lõikesügavus töödeldava detaili paksusest pisut kõrgemaks. Nimetatud reguleerimise teostamiseks lõdvendage kaks hooba ning langetage või tõstke ülalauda.
2. Asetage piire soovitud ribalaiusele ja kinnitage pitskruviga (A) kohale. Enne lõikamise alustamist veenduge, et piirde hoidiku kaks kruvi on korralikult kinni. Vajadusel keerake need tugevamini kinni.
3. Lülitage tööriist sisse ja hakake ettevaatlikult materjali saele piki piiret ette andma.
   (1) Kui riba laius on 40 mm või rohkem, kasutage tõukevarrast.

Joon.49

(2) Kui riba laius on alla 40 mm, ei saa tõukevarrast kasutada, sest see puutuks vastu ülemist terakaitset. Kasutage lisapiiret ja tõukeklotsi.
Paigaldage piirde hoidiku külge korralikult kinnitatud lisapiire.
Andke materjali käsitsi ette, kuni ots on umbes 25 mm kaugusel ülalaua eesmisest servast. Jätkake etteandmist tõukeklotsi abil lisapiirde kohalt, kuni materjal on läbi saetud.

Joon.50

Tööriista kandmine

Joon.51

Veenduge, et tööriist on vooluvõrgust lahti ühendatud. Fikseerige tera 0° kaldenurga all ja eerungiplaat vasakpoolse eerunginurga all. Langetage käepide madalaimasse asendisse ja selle lukustamiseks langetatud asendis vajutage lõpuni sisse kinnitustihvt.
Kandke tööriista joonisel näidatud viisil, hoides kinni tööriista aluse kummastki küljest. Kui eemaldate hoidikud, tolmukoti jne, on tööriista kergem kanda.

Joon.52

⚠HOIATUS:

- Enne tööriista kandmist fikseerige kõik liikuvad osad.

HOOLDUS

⚠HOIATUS:

- Kandke alati enne kontroll- või hooldustoimingute teostamist hoolt selle eest, et tööriist oleks välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.
- Ärge kunagi kasutage bensiini, vedeldit, alkoholi ega midagi muud sarnast. Selle tulemuseks võib olla luitumine, deformatsioon või pragunemine.

⚠HOIATUS:

- Parima lõikamistulemuse ja ohutuma töö huvides veenduge alati, et tera on terav ja puhas.

Lõikenurga reguleerimine

See tööriist on tehases hoolikalt reguleeritud ja joondatud, kuid rohmakas käsitsemine võib olla seadistusi mõjutanud. Kui tööriist pole korralikult joondatud, siis toimige järgmiselt:

1. Eerunginurk

Joon.53

Lõdvendage eerungiplaati kinnihoidev pide. Keerake eerungiplaati nii, et osuti näitaks eerungiskaalal väärtusele 0°. Kinnitage pide ja keerake juhtpiiret kinnihoidvad kuuskantpoldid otsmutrivõtme abil lahti.
Langetage käepide madalaimasse asendisse ja selle lukustamiseks langetatud asendis vajutage sisse kinnitustihvt. Seadke tera külg risti juhtpiirde esiküljega, kasutades kolmnurkjoonlauda, nurgikut vms. Seejärel kinnitage paremalt alustades üksteise järel juhtpiirde kuuskantpoldid.

Joon.54

2. Fassettnurk

Joon.55

(1) 0° kaldenurk
Langetage käepide madalaimasse asendisse ja selle lukustamiseks langetatud asendis vajutage sisse kinnitustihvt. Keerake tööriista tagaosas asuv hoob lahti.
Keerake eerungiplaadi parempoolsel küljel olevat 0° kaldenurga reguleerimispolti kaks või kolm täispööret päripäeva, et kallutada tera paremale.
Seadke tera serv ettevaatlikult risti eerungiplaadi ülapinnaga, kasutades kolmnurkjoonlauda, nurgikut vms, keerates 0° kaldenurga reguleerimispolti vastupäeva.

Joon.56

Veenduge, et eerungiplaadi osuti näitab lati kaldenurga skaalal 0°. Kui see ei näita 0°, siis keerake osutit kinnihoidev kruvi lahti ja reguleerige osutit nii, et see näitaks 0°.

Joon.57

(2) 45° kaldenurk

Joon.58

Reguleerige 45° kaldenurka alles pärast 0° kaldenurga reguleerimist. 45° kaldenurga reguleerimiseks keerake hoob lahti ja kallutage tera täielikult vasakule. Veenduge, et lati osuti näitab lati kaldenurga skaalal 45°. Kui osuti ei näita 45°, keerake lati vasakpoolsel küljel olevat 45° kaldenurga reguleerimispolti, kuni osuti näitab 45°.

Süsiharjade asendamine

Joon.59

Võtke välja ja kontrollige süsiharju regulaarselt. Asendage süsiharjad uutega, kui need on kulunud piirmärgini. Hoidke süsiharjad puhtad, nii on neid lihtne oma hoidikutesse libistada. Mõlemad süsiharjad tuleb asendada korraga. Kasutage ainult identseid süsiharju.
Kasutage harjahoidikute kaante eemaldamiseks kruvikeerajat. Võtke ärakulunud süsiharjad välja, paigaldage uued ning kinnitage harjahoidikute kaaned tagasi oma kohale.

Joon.60

Pärast kasutamist

- Pärast kasutamist pühkige tööriistale kogunenud laastud ja tolm riidelapi vms abil ära. Hoidke terakaitsmed lõigus „Terakaitse" toodud juhiseid järgides puhtana. Rooste vältimiseks määrige tööriista libisevaid detaile masinaõliga.

Toote OHUTUSE ja TÖÖKINDLUSE tagamiseks tuleb vajalikud remonttööd, muud hooldus- ja reguleerimistööd lasta teha Makita volitatud teeninduskeskustes. Alati tuleb kasutada Makita varuosi.

VALIKULISED TARVIKUD

⚠HOIATUS:

- Neid tarvikuid ja lisaseadiseid on soovitav kasutada koos Makita tööriistaga, mille kasutamist selles kasutusjuhendis kirjeldatakse. Muude tarvikute ja lisaseadiste kasutamisega kaasneb vigastada saamise oht. Kasutage tarvikuid ja lisaseadiseid ainult otstarvetel, milleks need on ette nähtud.

Saate vajadusel kohalikust Makita teeninduskeskusest lisateavet nende tarvikute kohta.

- Teras- ja karbiidotsaga saeterad
- Tugiplaat
- Kinnitusrakise moodul (horisontaalne kinnitusrakis)
- Vertikaalne kinnitusrakis
- Otsmutrivõti nr 13
- Hoidikukomplekt
- Hoidikumoodul
- Hoidiku-vardamoodul
- Paigaldusplaat
- Tolmukott
- Kolmnurkjoonlaud
- Terakate (terakaitse C)
- Tõukevarras
- Joonlauamoodul (piire)

MÄRKUS:

- Mõned nimekirjas loetletud tarvikud võivad kuuluda standardvarustusse ning need on lisatud tööriista pakendisse. Need võivad riikide lõikes erineda.

РУССКИЙ ЯЗЫК (Исходная инструкция)

Объяснения общего плана

1-1. Вспомогательная пластина
1-2. Болт с шестигранной головкой
1-3. Основание
2-1. Вспомогательная пластина
2-2. Основание
2-3. Болт с шестигранной головкой
2-4. Гайка
3-1. Держатели
4-1. Держатель
4-2. Регулятор
4-3. Винт
5-1. Болт
6-1. Нижнее ограждение лезвия A
6-2. Нижнее ограждение лезвия B
6-3. Верхнее ограждение лезвия
7-1. Нижнее ограждение лезвия A
7-2. Верхнее ограждение лезвия
7-3. Винт
7-4. Болт с шестигранной головкой
7-5. Ручка
7-6. Рычаг
8-1. Торцовый ключ
8-2. Регулировочный болт
9-1. Верхняя поверхность поворотного основания
9-2. Периферия лезвия
9-3. Направляющая линейка
10-1. Указатель
10-2. Рычаг блокировки
10-3. Рукоятка
10-4. Шкала угла резки
11-1. Рычаг
12-1. Рычаг
12-2. Линейка угла скоса
12-3. Указатель
13-1. Переключатель
13-2. Выключатель лампы
14-1. Лампы
15-1. Рычаг
16-1. Стопорный штифт
17-1. Нижнее ограждение лезвия A
17-2. Нижнее ограждение лезвия B
17-3. Зажимной винт
17-4. Верхний стол
17-5. Корпус двигателя
17-6. Ручка
18-1. Центральная крышка
18-2. Торцовый ключ
18-3. Болт с шестигранной головкой
18-4. Кожух диска A
19-1. Торцовый ключ
19-2. Фиксатор вала
19-3. Болт с шестигранной головкой
20-1. Пильный диск
20-2. Ограждение полотна B
21-1. Футляр для полотна
21-2. Стрелка
21-3. Пильный диск
21-4. Стрелка
22-1. Болт с шестигранной головкой
22-2. Наружный фланец
22-3. Пильный диск
22-4. Внутренний фланец
22-5. Шпиндель
22-6. Кольцо
23-1. Верхнее ограждение лезвия
23-2. Расклинивающий нож
23-3. Область нажатия
24-1. Болты с шестигранной головкой
25-1. Ширина диска
25-2. Расклинивающий нож
25-3. Болт с шестигранной головкой
26-1. Держатель направляющей планки
26-2. Направляющий рельс сверху стола
26-3. Зажимной винт (A)
26-4. Зажимной винт (B)
26-5. Направляющая планка
27-1. Направляющая планка
27-2. Держатель направляющей планки
27-3. Линия совмещения
27-4. Пильный диск
27-5. Верхний стол
27-6. Обрабатываемая деталь
28-1. Направляющая планка
28-2. Держатель направляющей планки
28-3. Пильный диск
29-1. Направляющая планка
29-2. Держатель направляющей планки
29-3. Квадратная гайка
29-4. Зажимной винт (A)
29-5. Зажимной винт (B)
29-6. Шайба
30-1. Шкала
31-1. Направляющая планка
31-2. Держатель направляющей планки
31-3. Два винта
32-1. Направляющая планка
32-2. Пильный диск
32-3. Верхнее ограждение лезвия
33-1. Пылесборный патрубок
33-2. Мешок для пыли
33-3. Зажим
33-4. Крышка
34-1. Мешок для пыли
34-2. Зажим
35-1. Пылесос
35-2. Мешок для пыли
35-3. Кожух дезвия
36-1. Опора
36-2. Поворотное основание
37-1. Вспомогательная линейка
38-1. Стержень тисков
38-2. Винт
38-3. Головка тисков
38-4. Ручка тисков
38-5. Направляющая линейка
38-6. Крепежный блок
38-7. Держатель
39-1. Головка тисков
39-2. Защита
39-3. Вал тисков
39-4. Основание
40-1. Крепежный блок
40-2. Держатель
41-1. Крепежный блок
41-2. Стержень 12
42-1. Тиски (дополнительная принадлежность)
43-1. Тиски (дополнительная принадлежность)
44-1. Тиски
44-2. Распорный блок
44-3. Направляющая линейка
44-4. Алюминиевый профиль
44-5. Распорный блок
45-1. Установочная пластина
45-2. Держатель
45-3. Винт
46-1. Кожух дезвия
46-2. Небольшой выступ
47-1. Фаска/край параллельны
47-2. Отверстие (диаметром 7 мм)
48-1. Болт M6
48-2. Шайба
48-3. Гайка
49-1. Нажимная ручка
50-1. Вспомогательная планка
50-2. Нажимной брусок
51-1. Стопорный штифт
53-1. Болты с шестигранной головкой
54-1. Треугольная линейка
54-2. Рукоятка
54-3. Направляющая линейка
55-1. Поворотное основание
55-2. Рычаг
55-3. Болт регулировки 0 °

56-1. Треугольная линейка
56-2. Пильный диск
56-3. Верхняя поверхность поворотного основания
57-1. Ручка
57-2. Линейка угла скоса
57-3. Указатель
57-4. Поворотное основание
58-1. Рычаг
58-2. Ручка
58-3. Указатель
58-4. Болт регулировки угла в 45 °
59-1. Ограничительная метка
60-1. Отвертка
60-2. Колпачок держателя щетки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	LH1040 / LH1040F
Диаметр полотна	255 мм - 260 мм
Толщина ножа	1,6 мм - 1,8 мм
Толщина расклинивающего ножа	2,0 мм
Диаметр отверстия	
Для всех стран, за исключением европейских стран	25,4 мм и 25 мм
Для европейских стран	30 мм

Макс. размеры распиливаемой детали(В x Ш) с диском диаметром 260 мм в режиме сложной угловой резки

Угол скоса	Угол резки	
	0°	45°
0°	69 мм x 130 мм	правая 69 мм x 85 мм, 93 мм x 67 мм
	93 мм x 95 мм	левая 69 мм x 85 мм, 93 мм x 67 мм
45° (влево)	35 мм x 130 мм	правая часть 35 мм x 91 мм, 49 мм x 67 мм
	53 мм x 95 мм	левая часть 35 мм x 65 мм, 49 мм x 42 мм

Макс. размеры распиливаемой детали при 90° в режиме отрезного станка со столом (пильного станка)	40 мм
Число оборотов без нагрузки (мин$^{-1}$)	4 800
Размер стола (Ш x Д)	260 мм x 405 мм
Размеры (Д x Ш x В)	530 мм x 476 мм x 535 мм
Вес нетто	14,3 кг
Класс безопасности	⧈/II

• Благодаря нашей постоянно действующей программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

• Технические характеристики могут различаться в зависимости от страны.

• Масса в соответствии с процедурой EPTA 01/2003

END208-8

Символы

Ниже приведены символы, используемые для электроинструмента. Перед использованием убедитесь, что вы понимаете их значение.



· Прочитайте руководство пользователя.



· ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ



· Для предотвращения травм от разлетающихся осколков после распиливания держите головку пилы опущенной вниз до тех пор, пока полотно не остановится полностью.



· При использовании инструмента для сложной угловой резки закрепите верхний стол в крайнем верхнем положении так, чтобы пильное полотно не выступало над верхней плоскостью верхнего стола.



· Не располагайте руки или пальцы рядом с лезвием.



· При выполнении левого распиливания под углом всегда устанавливайте ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ слева. Несоблюдение этого требования может привести к серьезной травме оператора.



· В целях вашей безопасности, перед началом работы удалите со стола стружку, небольшие предметы и т. п.



· Для того чтобы ослабить болт, поверните его по часовой стрелке.



· Только для стран ЕС
Не утилизируйте данный электроинструмент вместе с бытовыми отходами!
В рамках соблюдения Европейской Директивы по утилизации электрического и электронного оборудования и ее применения в

соответствии с национальным законодательством,
электрооборудование в конце срока своей службы должно утилизироваться отдельно и передаваться для его утилизации на предприятие, соответствующее применяемым правилам охраны окружающей среды.

ENE060-1

Назначение

Инструмент предназначен для точных прямых пропилов и (только при использовании в режиме торцовочной пилы на нижнем столе) угловых пропилов в древесине.

ENF002-2

Питание

Подключайте данный инструмент только к тому источнику питания, напряжение которого соответствует напряжению, указанному на паспортной табличке. Инструмент предназначен для работы от источника однофазного переменного тока. Они имеют двойную изоляцию и поэтому может подключаться к розеткам без заземления.

ENG905-1

Шум

Типичный уровень взвешенного звукового давления (A), измеренный в соответствии с EN61029:

Уровень звукового давления (L_{pA}): 93 дБ (A)
Уровень звуковой мощности (L_{WA}): 107 дБ (A)
Погрешность (K): 3 дБ (A)

Используйте средства защиты слуха

ENG900-1

Вибрация

Суммарное значение вибрации (сумма векторов по трем осям) определяется по следующим параметрам EN61029:

Распространение вибрации (a_h): 2,5 м/с^2 или менее
Погрешность (K): 1,5 м/с^2

ENG901-1

- Заявленное значение распространения вибрации измерено в соответствии со стандартной методикой испытаний и может быть использовано для сравнения инструментов.
- Заявленное значение распространения вибрации можно также использовать для предварительных оценок воздействия.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Распространение вибрации во время фактического использования электроинструмента может отличаться от заявленного значения в зависимости способа применения инструмента.
- Обязательно определите меры безопасности для защиты оператора, основанные на оценке воздействия в реальных условиях использования (с учетом всех этапов рабочего цикла, таких как выключение инструмента, работа без нагрузки и включение).

ENH003-15

Только для европейских стран

Декларация о соответствии ЕС

Makita заявляет, что следующее устройство (устройства):

Обозначение устройства:
Распиловочный станок
Модель/Тип: LH1040, LH1040F

Соответствует (-ют) следующим директивам ЕС:

2006/42/EC

Изготовлены в соответствии со следующим стандартом или нормативными документами:

EN61029

Технический файл в соответствии с документом 2006/42/EC доступен по адресу:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

30.10.2014



000331

Ясуси Фукайа (Yasushi Fukaya)
Директор
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

GEA010-1

Общие рекомендации по технике безопасности для электроинструментов

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Ознакомьтесь со всеми инструкциями и рекомендациями по технике безопасности.** Невыполнение инструкций и рекомендаций может привести к поражению электротоком, пожару и/или тяжелым травмам.

Сохраните брошюру с инструкциями и рекомендациями для дальнейшего использования.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ РАСПИЛОВОЧНОГО СТАНКА

ДЛЯ РЕЖИМА ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ И РЕЖИМА НАСТОЛЬНОЙ ПИЛЫ (ПИЛЬНОГО СТАНКА)

1. **Перед началом работы тщательно проверьте диск на предмет трещин и деформаций.**
   Немедленно замените поврежденный диск.
2. **Не используйте пилу без ограждений и расклинивающего ножа, особенно после изменения режима работы. Перед каждым использованием проверьте нормальное закрытие ограждений диска. Не эксплуатируйте пилу, если ограждение диска не перемещается свободно и мгновенно не закрывается. Никогда не фиксируйте и не привязывайте ограждение диска в открытом положении. Немедленно устраните любые нарушения в работе ограждений диска.**
3. **Используйте только пильные диски, рекомендованные производителем и отвечающие требованиям EN847-1. Ширина пропила должна быть больше толщины расклинивающего ножа, а диск должен быть тоньше расклинивающего ножа.**
4. **Не используйте циркулярные пилы, изготовленные из быстрорежущей стали.**
5. **Используйте защитные очки.**
6. **Используйте средства защиты слуха, чтобы снизить риск потери слуха.**
7. **Надевайте защитные перчатки при обращении с дисками (по возможности диски следует переносить в чехле) и заготовками.**
8. **При выполнении пиления подключите инструмент к устройству сбора пыли.**
9. **Если толкатель не используется, храните его в надежном месте.**
10. **Содержите площадку на уровне инструмента в порядке, и следите за отсутствием разбросанного материала, например, щепок и обрезков.**
11. **Оператор имеет соответствующую подготовку для использования, настройки и эксплуатации инструмента.**
12. **Оставляя пилу без присмотра, выключите ее и отсоедините от розетки.**
13. **Для снижения шума при пилении дисковая пила всегда должна быть острой и чистой.**
14. **Используйте только пильные диски, маркировка максимальной скорости которых равна или выше максимальной скорости без нагрузки, указанной на инструменте.**
15. **Если инструмент оснащен лазером или светодиодом, не устанавливайте лазер или светодиод другого типа.** Обратитесь для выполнения ремонта в авторизованный сервисный центр.
16. **Запрещается удалять обрезки или другие части обрабатываемой детали из области резания, если инструмент работает с незащищенным пильным диском.**
17. **Запрещается использовать инструмент для прорезания пазов, канавок или шпунтования.**
18. **Прежде чем переносить инструмент, обязательно закрывайте верхнюю часть пильного диска верхним ограждением и закрепляйте все подвижные детали. Не поднимайте и не переносите инструмент, взявшись за ограждение.**
19. **Почистите и соблюдайте осторожность, чтобы не повредить шпиндель, фланцы (особенно установочную поверхность) и болт с шестигранной головкой перед или во время установки полотна. Повреждения этих деталей могут привести к поломке полотна. Плохая установка может привести к вибрации/биению или проскальзыванию пилы. Пользуйтесь только фланцами, указанными для этого инструмента.**
20. **Всегда используйте принадлежности, рекомендованные в данном руководстве. Использование несоответствующих принадлежностей, таких как, например, отрезные абразивные круги, может привести к травме.**
21. **Выбирайте пильный диск в соответствии с материалом, который вы будете резать.**
22. **Не пилите металлические предметы, такие как гвозди и шурупы. Перед началом работы осмотрите деталь и убедитесь в отсутствии гвоздей, шурупов и других инородных предметов или удалите их.**
23. **ПЕРЕД началом пиления выбейте все твердые выпадающие сучки из распиливаемой детали.**
24. **Не пользуйтесь инструментом в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов.**
25. **Для обеспечения вашей безопасности перед выполнением работ удалите щепки, небольшие детали и т. п. с поверхности стола перед включением инструмента в сеть и началом работы.**
26. **Держите руки, посторонних и становитесь сами вне линии пиления циркулярной пилы. Избегайте контакта с любым, вращающимся по инерции, диском. И в**

этом состоянии он может привести к серьезной травме. Никогда не пытайтесь дотянуться до какого-либо предмета рядом с диском пилы.

27. **Будьте постоянно осторожными, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не подвергайтесь ошибочному чувству безопасности. Полотна не прощают ошибок.**
28. **Перед включением выключателя, убедитесь в том, что блокировка вала стяна.**
29. **Перед использованием инструмента на реальной детали дайте инструменту немного поработать вхолостую. Убедитесь в отсутствии вибрации или биения, которые могут свидетельствовать о неправильной установке или дисбалансе диска.**
30. **Перед началом резки дождитесь, пока диск не наберет полную скорость.**
31. **Немедленно прекратите работу, если вы заметили какие-либо отклонения.**
32. **Перед перемещением детали или изменением настроек выключите инструмент и дождитесь остановки дисковой пилы.**
33. **Отключите инструмент от сети при замене пильного диска, обслуживания или завершения использования.**
34. **Некоторые виды пыли, возникающей при пилении, содержат химические вещества, которые могут вызвать рак, врожденные дефекты или оказать отрицательное воздействие на репродуктивные функции организма. Ниже приведены примеры некоторых таких химических веществ:**
    - **свинец из материалов, окрашенных красками на основе свинца и,**
    - **мышьяк и хром из химически обработанной древесины.**

    Риск вашему здоровью от воздействия данных веществ зависит от частоты выполнения такой работы. Для снижения воздействия таких химических веществ на ваш организм: работайте в хорошо проветриваемом месте с соответствующими средствами обеспечения безопасности, как, например, пылезащитными масками, которые могут задерживать микроскопические частицы.
35. **Даже если инструмент используется в соответствии со всеми требованиями, полностью исключить все оставшиеся факторы риска невозможно. Следующие факторы риска обуславливаются конструкцией и принципом эксплуатации инструмента:**
    - **Вред здоровью из-за вибрации рук в случаях, когда электроинструмент используется длительное время (при этом он используется неправильно или обслуживается ненадлежащим образом).**
    - **Травма или повреждение, вызванные ослаблением крепления насадок инструмента, и их неожиданным соскальзыванием из/с электроинструмента при неожиданном повреждении, износе или неправильной установке.**

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ В РЕЖИМЕ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ:

36. **В случае износа замените планку для пропилов.**
37. **Испольщуйте толкатель в виде стердня или блока во избежание работы руками и пальцами около пильного диска.**
38. **При пилении под углом убедитесь в надежном креплении кронштейна. Затяните рычаг по часовой стрелке для фиксации кронштейна.**
39. **Не выполняйте каких-либо действий одними руками.** При проведении всех типов работ обрабатываемую деталь необходимо прочно закрепить к поворотному основанию и направляющей линейке с помощью тисков. Никогда не держите обрабатываемую деталь руками.
40. **Перед каждым разрезом проверяйте устойчивость инструмента.**
41. **При необходимости закрепите инструмент на верстаке.**
42. **Устанавливайте под длинные обрабатываемые детали соответствующие дополнительные опоры.**
43. **Запрещается разрезать настолько маленькие детали, что их размеры не позволяют надежно закрепить их в тисках.** Неправильно зажатая деталь может стать причиной отдачи и тяжелых травм.
44. **Используйте пилу только для резки древесины, алюминия или подобных материалов.**
45. **Убедитесь в прочном креплении поворотного основания и в его неподвижности во время выполнения работ.**
46. **Перед включением инструмента убедитесь в том, что диск в самом нижнем положении не касается поворотного основания и обрабатываемой детали.**
47. **Крепко держите ручку. Помните, что во время запуска и остановки пила немного движется вверх или вниз.**

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ В РЕЖИМЕ НАСТОЛЬКОЙ ПИЛЫ (ПИЛЬНОГО СТАНКА):

48. **Убедитесь, что кронштейн надежно закреплен в рабочем положении. Затяните рычаг по часовой стрелке для фиксации кронштейна.**
49. **Убедитесь, что стол пильного станка надежно закреплен на выбранной высоте.**
50. **Не выполняйте каких-либо действий только одними руками. Это означает, что не следует использовать руки для поддержания или направления разрезаемой детали вместо направляющей планки.**
51. **Перед включением выключателя убедитесь, что циркулярная пила не касается расклинивающего ножа или распиливаемой детали.**
52. **Обратите особое внимание на инструкции, касающиеся снижения риска ОТДАЧИ. ОТДАЧА - это мгновенная реакция на защемление, изгиб или нарушение соосности циркулярной пилы. ОТДАЧА приводит к отбрасыванию распиливаемой детали обратно по направлению к оператору. ОТДАЧА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ. Во избежание ОТДАЧИ циркулярная пила всегда должна быть острой, паз разреза должен быть параллелен пиле, расклинивающий нож и ограждение пилы должны находиться на месте в исправном состоянии. Разрезаемую деталь следует отпускать только после того, как она полностью пройдет пилу. Не следует резать перекрученные или изогнутые детали или детали, не имеющие прямого края, расположенного вдоль направляющей планки.**
53. **Избегайте резкой быстрой подачи. При пилении трудно распиливаемых деталей максимально медленно подавайте деталь. При подаче не сгибайте и не скручивайте распиливаемую деталь. Если пила застряла или защемилась в распиливаемой детали, немедленно выключите циркулярную пилу. Выключите инструмент из сети. Затем устраните застревание.**

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

НЕ ДОПУСКАЙТЕ, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством. НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

УСТАНОВКА

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Содержите площадку вокруг уровня инструмента в чистоте и без разбросанных материалов, таких, как щепа и отрезки.

Установка вспомогательной пластины

Рис.1

Рис.2

Всегда устанавливайте вспомогательную пластину с помощью выемки в основании инструмента, и закрепляйте ее путем затяжки шестигранного болта перед началом работы.

Для европейских стран

Установка держателей

Рис.3

Рис.4

Установите держатели с обеих сторон основания и зафиксируйте их винтами.

Настройте регуляторы так, чтобы они касались поверхности пола.

Установка на верстак

Данный инструмент необходимо прикрутить двумя болтами к ровной и устойчивой поверхности, используя отверстия для болтов в основании инструмента. Это поможет предотвратить опрокидывание и возможные травмы.

Рис.5

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Кожух диска

Рис.6

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Убедитесь, что рукоятку нельзя опустить без нажатия на рычаг, находящийся слева от рукоятки.
- Убедитесь, что нижние кожухи диска A и B не открываются без нажатия на рукоятку в самое верхнее положение.

При опускании рукоятки и нажатии рычага влево, нижний кожух диска A поднимается автоматически. Нижний кожух диска B поднимается и соприкасается с обрабатываемой деталью. Нижние кожухи диска подпружинены, поэтому по окончании распиливания и подъеме рукоятки они возвращаются в исходное положение. Верхний кожух диска ровно ложится на верхнюю поверхность после прохода под ним обрабатываемой детали. НИКОГДА НЕ ПРЕПЯТСТВУЙТЕ РАБОТЕ И НЕ СНИМАЙТЕ НИЖНИЕ КОЖУХИ ДИСКА, ПРУЖИНУ, ПРИКРЕПЛЕННУЮ К НИЖНЕМУ КОЖУХУ ДИСКА ИЛИ ВЕРХНИЙ КОЖУХ ДИСКА.

В целях Вашей личной безопасности, всегда содержите каждый кожух диска в хорошем состоянии. Необходимо сразу же устранять любые нарушения в работе кожухов. Проверьте и убедитесь в возвратном действии подпружиненных нижних кожухов диска. НИКОГДА НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ ИНСТРУМЕНТОМ, ЕСЛИ НИЖНИЙ КОЖУХ ДИСКА, ПРУЖИНА ИЛИ ВЕРХНИЙ КОЖУХ ДИСКА ПОВРЕЖДЕНЫ, НЕИСПРАВНЫ ИЛИ СНЯТЫ. ЭТО ОЧЕНЬ ОПАСНО, И МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНОЙ ЛИЧНОЙ ТРАВМЕ.

Если какая-либо видимая часть кожуха диска загрязнится, или если опилки настолько прилипнут к нему, что диск уже нельзя будет увидеть, выньте штекер инструмента из розетки питания и тщательно очистите кожухи влажной тканью. Не пользуйтесь растворителями или очистителями на основе керосина для очистки пластмассового кожуха.

Если нижний кожух диска A особенно грязный, и сквозь кожух плохо видно, выполните следующее. Закрепите верхний стол в полностью поднятом положении, полностью поднимите рукоятку, полностью надавите на стопорный штифт при полностью поднятой рукоятке, и с помощью входящего в комплект торцового ключа ослабьте шестигранный болт крепления центральной крышки. Ослабьте шестигранный болт, повернув его против часовой стрелки, и поднимите нижний кожух диска A и центральную крышку, надавив на рычаг влево. Когда нижний кожух диска A находится в таком положении, это упрощает очистку и повышает ее эффективность. По завершении очистки, выполните процедуру в обратном порядке и закрутите болт.

В таком же состоянии для верхнего кожуха диска, как описано выше, ослабьте винт его крепления с помощью отвертки и снимите верхний кожух диска. После очистки всегда прочно устанавливайте его на место путем затяжки винта до такой степени, чтобы верхний кожух диска плавно двигался вверх или вниз.

Если со временем или из-за ультрафиолетового облучения какой-либо из этих кожухов диска обесцветится, свяжитесь с сервис-центром Makita для заказа нового кожуха. НЕ УБИРАЙТЕ И НЕ СНИМАЙТЕ КОЖУХИ.

Рис.7

Обеспечение максимальной производительности резки

Рис.8

Рис.9

Данный инструмент отрегулирован на заводе-изготовителе для обеспечения максимальной производительности резки при использовании пильного диска в 260 мм.

При установке нового диска всегда проверяйте нижнее предельное положение диска, и, при необходимости, осуществите регулировку следующим образом:

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При выполнении данной регулировки сначала отключите инструмент от сети, а затем установите верхний стол в крайнее нижнее положение.

Сначала отключите инструмент от сети. Установите верхний стол в крайнее нижнее положение. Полностью опустите рукоятку. При помощи торцевого ключа поверните регулировочный болт так, чтобы в верхнем столе показалось самое большое отверстие, а внешний край режущего диска опустился немного ниже верхней поверхности поворотной базы в точку, где передняя поверхность ограждения направляющей соприкасается с верхней поверхностью поворотной базы.

Отключите инструмент от сети, поверните диск рукой, нажимая на рукоятку до конца, чтобы убедиться в том, что диск не касается никакой из частей нижнего основания. При необходимости, слегка отрегулируйте снова.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- После установки нового диска, всегда проверяйте, что диск не касается какой-либо из частей нижнего основания, когда рукоятка полностью опущена. Всегда выполняйте эту процедуру, вынув штекер инструмента из розетки электропитания.

Регулировка угла резки

Рис.10

Ослабьте ручку, повернув ее против часовой стрелки. Поверните основание, нажимая на рычаг блокировки. После перемещения ручки в положение, при котором стрелка указывает на необходимый угол на шкале резки, крепко затяните ручку, повернув ее по часовой стрелке.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При повороте поворотного основания, обязательно полностью поднимите рукоятку.
- После изменения угла резки, всегда закрепляйте поворотное основание, крепко затягивая ручку.

Регулировка угла скоса

Рис.11

Рис.12

Для регулировки угла скоса, ослабьте рычаг в нижней части инструмента, повернув его против часовой стрелки.

Надавите на рукоятку влево, чтобы откинуть пильный диск, при этом стрелка должна указывать на необходимый угол на шкале скоса. Затем крепко затяните рычаг по часовой стрелке, чтобы затянуть ручку.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При наклоне пильного диска обязательно полностью поднимите рукоятку.
- После изменения угла скоса, всегда закрепляйте кронштейн, затягивая рычаг по часовой стрелке.

Действие переключения

Рис.13

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед работой убедитесь, что инструмент включается и выключается.

Для запуска инструмента нажмите кнопку ON (I). Для его остановки нажмите кнопку OFF (O).

Включение ламп

Только для модели LH1040F

Рис.14

Надавите на верхнюю часть переключателя, чтобы включить лампу, и на нижнюю часть, чтобы выключить ее.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Не смотрите непосредственно на свет или источник света.

Примечание:

- Используйте сухую ткань для очистки грязи с линзы лампы. Следите за тем, чтобы не поцарапать линзу лампы, так как это может уменьшить освещение.

Регулировка уровня верхнего стола

Рис.15

Для регулировки уровня верхнего стола, ослабьте два рычага, повернув их против часовой стрелки, а затем поднимите или опустите верхний стол. Крепко затяните эти рычаги после регулировки.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Расположите верхний стол в самом верхнем положении при использовании инструмента в режиме торцовочной пилы и в нужном положении при использовании режима настольной пилы (пильного станка).

МОНТАЖ

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Установка или снятие пильного диска

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед установкой или снятием диска, всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур вынут из розетки электропитания.
- Для снятия или установки диска пользуйтесь только специальным торцовым ключом Makita. Несоблюдение данного требования может привести к перетяжке или недостаточной затяжке шестигранного болта. Это может привести к травме.

Закрепите верхний стол в самом верхнем положении. Заблокируйте рукоятку в поднятом положении, нажав на стопорный штифт.

Рис.16

Для снятия диска сначала ослабьте зажимной винт, чтобы опустить нижний кожух диска B, как показано на рисунке.

Рис.17

Затем с помощью торцового ключа ослабьте шестигранный болт крепления центральной крышки, повернув его против часовой стрелки. Поднимите нижний кожух диска A и центральную крышку, надавливая на рычаг слева от рукоятки.

Рис.18

Нажмите на замок вала, чтобы заблокировать шпиндель, ослабьте шестигранный болт, повернув его по часовой стрелке с помощью торцового ключа. Затем выньте шестигранный болт, внешний фланец и диск.

Рис.19

Для установки диска, осторожно наденьте его на шпиндель, следя за тем, чтобы направление стрелки на поверхности диска совпадало с направлением стрелки на корпусе диска. Установите внешний фланец и шестигранный болт, затем с помощью торцового ключа крепко затяните шестигранный болт (левого кручения) против часовой стрелки, нажимая на замок вала.

Рис.20

Рис.21

Примечание:

- При установке пильного диска обязательно сначала вставьте его с внешней стороны кожуха диска B, а затем поднимите его, чтобы окончательно установить диск в кожухе диска B.

Рис.22

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Кольцо с внешним диаметром 25,0 мм или 30 мм устанавливается на шпиндель на заводе. Перед установкой диска на шпиндель обязательно убедитесь, что на шпиндель установлено кольцо с соответствующим отверстием для того диска, который вы собираетесь использовать.

Возвратите нижний кожух диска A и центральную крышку в первоначальное положение. Затем затяните шестигранный болт по часовой стрелке, чтобы закрепить центральную крышку. Поднимите кожух диска B до упора и крепко затяните зажимной винт, удерживая кожух в поднятом положении. Опустите рукоятку, чтобы убедиться в надлежащем перемещении кожухов диска. Перед выполнением распила, убедитесь, что замок вала освободил шпиндель.

Регулировка расклинивающего ножа

Рис.23

Перед регулировкой расклинивающего ножа ослабьте два рычага, повернув их против часовой стрелки, и надавите на верхний стол с правой стороны около расклинивающего ножа, чтобы опустить его. Затем надежно закрепите верхний стол, затянув два рычага, как показано на рисунке.

Между расклинивающим ножом и зубьями диска должен быть зазор примерно в 4 - 5 мм. Отрегулируйте расклинивающий нож соответствующим образом, открутив два шестигранных болта против часовой стрелки с помощью шестигранного торцового ключа и измерив расстояние. Крепко затяните шестигранные болты, и перед распиливанием убедитесь в том, что верхний кожух диска работает плавно.

Рис.24

Расклинивающий нож устанавливается перед поставкой с предприятия-изготовителя, поэтому диск и расклинивающий нож располагаются на прямой линии.

Рис.25

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Если диск и расклинивающий нож не отрегулированы надлежащим образом, в ходе работы может возникнуть опасное зажатие. Убедитесь, что расклинивающий нож располагается между двумя внешними краями зубьев диска, если смотреть на него сверху. Если пользоваться инструментом без надлежащим образом отрегулированного расклинивающего ножа, можно получить серьезные личные травмы. Если они не отрегулированы по какой-либо причине, всегда производите их регулировку в уполномоченном сервис-центре Makita.
- Не извлекайте расклинивающий нож.

Установка и регулировка направляющей планки

Рис.26

1. Установите направляющую планку на стол, чтобы держатель направляющей планки вошел в сцепление с рельсом направляющей. Крепко затяните зажимной винт (B) направляющей планки по часовой стрелке.
2. Ослабьте зажимной винт (A).
3. Подвиньте направляющую планку и закрепите ее так, чтобы конец направляющей планки, находящийся дальше от Вас, был выровнен с той точкой, в которой передний край пильного диска немного выдается из-под верхней поверхности обрабатываемой детали. Цель данной регулировки заключается в снижении риска отскока по направлению к оператору той отрезной части обрабатываемой детали, которая будет зажата между пильным диском и направляющей планкой при ее окончательном выталкивании по направлению к оператору. Линия 3 изменяется в зависимости от толщины обрабатываемой детали или уровня стола. Отрегулируйте положение направляющей планки в зависимости от толщины обрабатываемой детали.

   После регулировки направляющей планки крепко затяните зажимной винт (A).

Рис.27

Примечание:

- Имеется четыре шаблона положения направляющей планки, как показано на рисунке. Направляющая планка имеет две прорези по сторонам, одна прорезь с приподнятым краем с той же стороны, а другая прорезь без него. Используйте поверхность направляющей планки с таким краем, располагая его по направлению к обрабатываемой детали, только при распиловке той детали, которая тоньше обрабатываемой детали.

Рис.28

Примечание:

- Для изменения формы распиливания по направляющей планке снимите ее с держателя, для чего ослабьте зажимной винт (A) и измените положение передней кромки направляюще планки в держателе так, чтобы оно соответствовало характеру выполняемой работы (см. Рисунок).
  Вставьте квадратную гайку в заднюю часть каждой из двух прорезей в держателе направляющей планки так, как показано на рисунке.

  Для того чтобы изменить форму A или B на форму C или D и наоборот, снимите квадратную гайку, шайбу и зажимной винт (A) с держателя направляющей планки, затем установите зажимной винт (A), шайбу и квадратную гайку на противоположную по отношению к исходному положению сторону держателя направляющей планки. Вставьте квадратную гайку в прорезь направляющей планки и хорошо затяните зажимной винт (A).
  Вставьте квадратную гайку в заднюю часть каждой из двух прорезей в держателе направляющей планки так, как показано на рисунке.

Рис.29

Положение направляющей планки отрегулировано на заводе таким образом, что она располагается параллельно поверхности режущего диска. Проверьте параллельность. Убедитесь в том, что направляющая планка располагается параллельно режущему диску. Опустите стол в крайнее нижнее положение так, чтобы режущий диск был расположен в крайнем верхнем положении над столом. Цветным карандашом нанесите метку на один из зубцов режущего диска. Измерьте расстояние (A) и (B) между направляющей планкой и режущим диском. Выполняйте оба измерения от зубца с меткой. Результаты обоих измерений должны быть идентичными. При нарушении параллельности расположения направляющей планки и режущего диска выполните следующее:

Рис.30

(1) Поверните два регулировочных винта против часовой стрелки.

Рис.31

Рис.32

(2) Немного подайте заднюю кромку направляющей планки вправо или влево так, чтобы она расположилась параллельно режущему диску.

(3) Крепко затяните два винта направляющей планки.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Обязательно отрегулируйте направляющую планку, чтобы она была параллельна относительно диска, иначе может произойти опасный отскок.
- Обязательно отрегулируйте направляющую планку так, чтобы она не соприкасалась с верхним кожухом диска или пильным диском.

Пылесборный мешок

Рис.33

Использование пылесборного мешка упрощает сбор пыли и делает работу по резке чистой. Для крепления пылесборного мешка, наденьте его на пылесборный патрубок.

Примечание:

- В режиме торцовочной пилы всегда надевайте пылесборный мешок только на задний патрубок.

Когда пылесборный мешок заполнится примерно наполовину, снимите пылесборный мешок с инструмента и вытяните зажим. Удалите содержимое пылесборного мешка, слегка ударив по нему, чтобы удалить частицы, прилипшие к внутренней части, которые могут ухудшить дальнейший сбор пыли.

Рис.34

Если вы подсоедините пылесос к Вашей пиле, это позволит добиться более эффективной и чистой работы.

Рис.35

Для установки крышки режущего диска при использовании стола в режиме пилы (режим верстака) поверните поворотную базу на угол отрезки 0° (см. Раздел “Регулировка угла отрезки”) и установите крышку режущего диска на поворотный стол так, чтобы она располагалась по центру относительно прорези для подачи режущего диска в поворотном столе, а затем зафиксируйте ручку в крайнем нижнем положении, для чего полностью подайте стопорный штифт, как показано на рисунке.

Примечание:

- Для прикрепления пылесборного мешка к переднему пылесборному патрубку в режиме настольной пилы (пильного станка), сначала снимите крышку с переднего пылесборного патрубка, а затем прикрепите пылесборный мешок к пылесборному патрубку.
- Если пылесборный мешок не используется, всегда устанавливайте крышку обратно на передний пылесборный патрубок. Несоблюдение данного требования может привести к рассеиванию пыли из патрубка.
- При использовании инструмента в режиме настольной пилы (пильного станка), убедитесь, что кожух диска установлен на поворотном столе.

Крепление обрабатываемой детали

Всегда, когда это представляется возможным, закрепляйте обрабатываемую деталь с помощью дополнительных тисков. Если Вам необходимо удерживать обрабатываемую деталь рукой, это следует делать осторожно и крепко, чтобы не потерять контроль над обрабатываемой деталью. Руку и кронштейн необходимо держать подальше от района диска (минимум 100 мм). Крепко прижмите обрабатываемую деталь к направляющей планке пальцами сверху направляющей планки. Обрабатываемая деталь также должна крепко располагаться на поворотном основании.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Никогда не удерживайте обрабатываемую деталь руками, если рука должна быть на расстоянии ближе, чем 100 мм от района диска. В данном случае всегда пользуйтесь дополнительными тисками для закрепления обрабатываемой детали. После какой-либо операции распиловки поднимайте диск осторожно. Никогда не поднимайте диск, пока он не остановится полностью. Возможно получение серьезной травмы.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При резке длинных обрабатываемых деталей, используйте опоры такой же высоты, как и уровень верхней поверхности поворотного основания. Не полагайтесь исключительно на вертикальные тиски и/или на горизонтальные тиски (дополнительные принадлежности) при креплении обрабатываемой детали.
  Тонкий материал подвержен прогибам. Обеспечьте поддержку обрабатываемой детали по всей ее длине во избежание защемления диска и возможного ОТСКОКА.

Рис.36

Вспомогательное ограждение (только для стран Европы)

Рис.37

Данный инструмент оборудован вспомогательным ограждением. Вспомогательное ограждение обычно обращено внутрь. Однако при выполнении резки с левым скосом откидывайте его наружу.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При выполнении резки с левым скосом откидывайте вспомогательное ограждение наружу. В противном случае оно будет касаться диска или другой части инструмента, что может привести к тяжелым травмам оператора.

Вертикальные тиски (дополнительная принадлежность)

Рис.38

Вертикальные тиски можно устанавливать в двух положениях, на правой или на левой стороне направляющей линейки или на крепежном блоке (дополнительная принадлежность). Вставьте стержень тисков в отверстие в направляющей линейке или крепежном блоке и затяните винт, чтобы закрепить стержень тисков.

Расположите кронштейн тисков в соответствии с толщиной и формой обрабатываемой детали и закрепите кронштейн тисков, затянув винт. Если винт крепления кронштейна тисков соприкасается с направляющей линейкой, установите винт на противоположной стороне кронштейна тисков. Убедитесь, что никакая часть инструмента не соприкасается с тисками при опускании рукоятки до конца. Если какая-либо часть касается тисков, отрегулируйте положение тисков.

Прислоните обрабатываемую деталь к направляющей линейке и поворотному основанию. Расположите обрабатываемую деталь в необходимом для распиливания положении и надежно закрепите ее, затянув ручку тисков.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Обрабатываемая деталь должна быть плотно закреплена к поворотному основанию и направляющей планке.

Горизонтальные тиски (дополнительная принадлежность)

Рис.39

Горизонтальные тиски можно устанавливать либо с левой, либо с правой стороны основания. При выполнении резки под углом в 15° или больше, установите горизонтальные тиски на стороне, обратной направлению, в котором будет поворачиваться поворотное основание. Повернув ручку тисков против часовой стрелки, можно ослабить винт и быстро вставлять или вынимать вал

тисков. При повороте ручки тисков по часовой стрелке винт остается в закрученном положении. Чтобы взяться за обрабатываемую деталь, немного поверните ручку тисков по часовой стрелке, пока выступ не достигнет самого верхнего положения, затем крепко затяните ее. Если к ручке тисков приложить усилие или потянуть за нее при повороте по часовой стрелке, выступ может зафиксироваться под углом. В этом случае, поворачивайте ручку тисков назад против часовой стрелки, пока винт не освободится, перед тем, как снова повернуть ее немного по часовой стрелке.

Максимальная ширина обрабатываемой детали, которую можно закрепить с помощью горизонтальных тисков, составляет 130 мм.

Держатели и крепежный блок (дополнительная принадлежность)

Рис.40

Держатели и крепежный блок можно устанавливать на любой из двух сторон в качестве удобного средства горизонтальной поддержки обрабатываемых деталей. Установите их в соответствии с рисунком. Затем крепко затяните винты, чтобы закрепить держатели и крепежный блок.

При резке длинных обрабатываемых деталей, используйте блок держателей со стержнями (дополнительная принадлежность). Он состоит из двух крепежных блоков и двух стержней 12.

Рис.41

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Всегда поддерживайте длинные обрабатываемые детали на том же уровне, что и верхняя поверхность поворотного основания, для обеспечения точности распилов и предотвращения опасной потери контроля над инструментом.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед эксплуатацией обязательно освободите рукоятку из нижнего положения, вытащив стопорный штифт.
- Перед включением переключателя, убедитесь в том, что диск не касается обрабатываемой детали и т.д.

РАСПИЛОВКА В РЕЖИМЕ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При использовании инструмента в режиме торцовочной пилы, закрепите верхний стол в самом верхнем положении, чтобы пильный диск не выступал из верхней поверхности верхнего стола.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Не прилагайте чрезмерное давление на рукоятку при резке. Избыточное усилие может привести к перегрузке двигателя и/или снижению эффективности резки. Нажимайте на рукоятку только с тем усилием, которое необходимо для плавной резки и без значительного снижения скорости диска.
- Осторожно надавите на рукоятку для выполнения резки. Если нажать на рукоятку с усилием, или если приложить боковое усилие, диск будет вибрировать, и оставит след (след пилы) на обрабатываемой детали, что приведет к снижению точности разреза.

1. Резка с нажимом

Рис.42

Приложите и прикрепите обрабатываемую деталь к направляющей планке и поворотному основанию. Включите инструмент, когда диск ничего не касается, и подождите, пока диск не достигнет полной скорости, перед тем, как опустить его. Затем осторожно опустите рукоятку в полностью опущенное положение, чтобы распилить обрабатываемую деталь. По завершении резки, отключите инструмент и ПОДОЖДИТЕ, ПОКА ДИСК НЕ ОСТАНОВИТСЯ ПОЛНОСТЬЮ, перед тем, как возвратить диск в полностью поднятое положение.

2. Резка под углом

См. раздел "Регулировка угла резки" выше.

3. Резка со скосом

Рис.43

Ослабьте рычаг и откиньте пильный диск, чтобы отрегулировать угол скоса (см. раздел "Регулировка угла скоса" выше). Обязательно крепко затяните рычаг, чтобы обеспечить выбранный угол скоса. Приложите и прикрепите обрабатываемую деталь к направляющей планке и поворотному основанию. Включите инструмент, когда диск ничего не касается, и подождите, пока диск не достигнет полной скорости. Затем медленно опустите рукоятку в полностью опущенное положение, прилагая давление параллельно диску. По завершении резки, отключите инструмент и ПОДОЖДИТЕ, ПОКА ДИСК НЕ ОСТАНОВИТСЯ ПОЛНОСТЬЮ, перед тем, как возвратить диск в полностью поднятое положение.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Всегда следите за тем, чтобы диск опускался в направлении скоса при выполнении распилов со скосом. Держите руки вдали от направления движения пильного диска.

- При выполнении резки со скосом, может произойти то, что отпиленная деталь будет упираться в боковую часть диска. Если поднять диск, когда он еще вращается, эта деталь может зацепиться за диск, в результате чего произойдет разброс фрагментов, и это опасно. Диск следует поднимать ТОЛЬКО после того, как диск полностью остановится.
- При нажатии на рукоятку, прилагайте давление, параллельное диску. Если давление не будет параллельным диску при выполнении резки, угол диска может сместиться, что приведет к снижению точности резки.
- (Только для стран Европы) Обязательно устанавливайте вспомогательное ограждение наружу при выполнении резки с левым скосом.

4. Составная резка

Составная резка представляет собой процесс, при котором резка со скосом применяется одновременно с резкой под углом обрабатываемой детали. Составную резку можно осуществлять под углами, показанными в таблице.

Угол скоса	Угол резки
45°	Влево и вправо 0° - 45°

006366

При выполнении составной резки см. объяснения в разделах "Резка с нажимом", "Резка под углом " и "Резка со скосом".

5. Резка алюминиевого профиля

Рис.44

При креплении алюминиевого профиля, используйте распорные блоки или детали металлолома, как показано на рисунке, чтобы предотвратить деформацию алюминия. При резке алюминиевого профиля используйте смазочное вещество для резки, чтобы предотвратить накопление алюминиевого материала на диске.

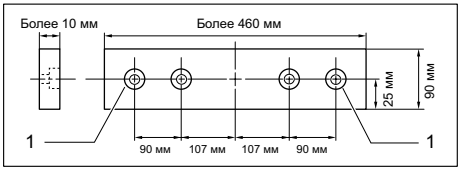
⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Никогда не пытайтесь резать толстый или круглый алюминиевый профиль. Крепление толстого алюминиевого профиля при работе может ослабнуть, а круглый алюминиевый профиль невозможно крепко закрепить с помощью данного инструмента.
- Никогда не режьте алюминий в режиме настольной пилы (пильного станка).

6. Деревянная облицовка

Использование деревянной облицовки позволяет добиться распиливания обрабатываемых деталей без расколов. Прикрепите деревянную облицовку к направляющей линейке с помощью отверстий в направляющей линейке.

Размеры предлагаемой деревянной облицовки показаны на рисунке.



1. Отверстие

005577

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Используйте прямую доску одинаковой толщины в качестве деревянной облицовки.
- Используйте винты для крепления деревянной облицовки к направляющей линейке. Винты необходимо устанавливать так, чтобы их головки находились ниже поверхности деревянной облицовки.
- Когда деревянная облицовка прикреплена, не поворачивайте поворотное основание при опущенной рукоятке. Это приведет к повреждению диска и/или деревянной облицовки.

7. Резка одинаковой длины

Рис.45

При резке нескольких частей одинаковой длины размером от 240 мм до 400 мм использование установочной пластины обеспечит более эффективную работу. Установите установочную пластину на держатель, как показано на рисунке.

Совместите линию резки на обрабатываемой детали либо с левой, либо с правой стороны паза в планке для пропилов, и, удерживая обрабатываемую деталь от перемещения, подвиньте установочную плиту до конца обрабатываемой детали. Затем закрепите установочную пластину винтом. Если установочная пластина не используется, ослабьте винт и отведите установочную пластину в сторону.

Примечание:

- Использование блока держателей со стержнями (дополнительная принадлежность) обеспечивает резку одинаковой длины размером примерно до 2 200 мм.

РАСПИЛОВКА В РЕЖИМЕ НАСТОЛЬНОЙ ПИЛЫ (ПИЛЬНОГО СТАНКА)

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- (Для инструментов, предназначенных для европейских стран) при использовании инструмента в режиме настольной пилы (пильного станка) откиньте вспомогательное ограждение наружу и выполните следующие действия.

При использовании инструмента в режиме настольной пилы (пильного станка) (для инструментов, предназначенных для европейских стран, откиньте вспомогательное ограждение наружу и) установите крышку диска на поворотный стол так, чтобы она располагалась по центру относительно прорези для подачи диска в поворотном столе, и две небольшие бобышки на нижней части крышки диска вошли в полукруглую прорезь на внешнем крае поворотного стола (см. рисунок), а затем зафиксируйте рукоятку в крайнем нижнем положении, для чего полностью подайте стопорный штифт. Если не зафиксировать крышку диска, стол нельзя будет опустить.

Рис.46

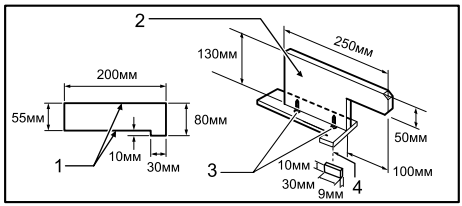
⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Всегда используйте подручные средства, такие, как нажимные палки и брусья, если существует опасность того, что руки или пальцы могут быть около диска.
- Всегда надежно прикрепляйте обрабатываемую деталь к столу и направляющей планке. Не сгибайте и не скручивайте ее при подаче. Если обрабатываемая деталь скручена или согнута, может произойти опасный отскок.
- НИКОГДА не вытягивайте обрабатываемую деталь, если диск крутится. Если Вам необходимо вытянуть обрабатываемую деталь до завершения распила, сначала выключите инструмент, крепко удерживая обрабатываемую деталь. Перед вытягиванием обрабатываемой детали подождите, пока диск полностью остановится. Несоблюдение данного требования может привести к опасным отскокам.
- НИКОГДА не убирайте отрезанные материалы, если диск крутится.
- НИКОГДА не располагайте руки или пальцы на линии продвижения пильного диска.
- Всегда надежно закрепляйте направляющую планку, иначе могут произойти опасные отскоки.
- Всегда пользуйтесь подручными средствами, такими как нажимные палки и брусья, при резке небольших или узких деталей.

Подручные средства

Подручными средствами являются нажимные палки, нажимные брусья или вспомогательные планки. Используйте их для выполнения безопасных, уверенных распилов, чтобы оператор не касался диском какой-либо части тела.

Нажимной брусок



1. Фаска/край параллельны
2. Ручка
3. Шуруп
4. Склеить вместе

005566

Используйте фанеру размером в 15 мм.

Рукоятка должна находится в центре фанерной детали. Закрепите клеем и шурупами, как показано. Чтобы предотвратить притупление диска, если оператор по ошибке начнет резать нажимной брусок, необходимо всегда приклеивать небольшую фанеру размером в 10 мм x 9 мм x 30 мм к нажимному бруску. (Никогда не забивайте гвозди в нажимной брусок.)

Вспомогательная планка

Рис.47

Рис.48

Изготовьте вспомогательную планку из фанерных деталей размером в 10 и 15 мм.

Снимите направляющую планку, зажимной винт (A), плоскую прокладку и квадратную гайку с держателя направляющей планки, а затем прикрепите вспомогательную планку к держателю направляющей планки и затяните ее с помощью болта M6 длиной более M6x50, прокладок и гайки.

Продольная распиловка

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При распиловке длинных или больших обрабатываемых деталей, всегда обеспечивайте надлежащую поддержку за пределами стола. НЕ позволяйте длинной доске двигаться или смещаться на столе. Это приведет к защемлению диска и повышению вероятности отскока и личной травмы. Опора должна находиться на той же высоте, что и стол.

1. Отрегулируйте глубину распила немного выше, чем толщина обрабатываемой детали. Для осуществления этой регулировки, ослабьте два рычага и опустите или поднимите верхний стол.
2. Расположите направляющую планку на нужной глубине продольного распила и закрепите ее на месте, затянув зажимной винт (A). Перед выполнением продольной распиловки убедитесь, что два винта держателя направляющей планки закручены. Если он недостаточно закреплен, затяните его.

3. Включите инструмент, и осторожно подайте обрабатываемую деталь к диску вдоль направляющей планки.
   (1) Если ширина продольного распила составляет 40 мм или больше, воспользуйтесь нажимной палкой.

Рис.49

   (2) Если ширина продольного распила уже, чем 40 мм, нажимной палкой воспользоваться нельзя, так как она ударится о верхний кожух диска. Используйте вспомогательную планку и нажимной брусок.
   Надежно установите вспомогательную планку, прикрепленную к держателю направляющей планки на столе.
   Подавайте обрабатываемую деталь рукой, пока ее конец не будет находиться на расстоянии примерно в 25 мм от переднего края верхнего стола. Продолжайте подачу, используя нажимной брусок сверху вспомогательной планки до завершения распила.

Рис.50

Переноска инструмента

Рис.51

Убедитесь, что штекер инструмента вынут из розетки электропитания. Полностью закрепите диск под углом скоса в 0°, а поворотное основание под левым углом резки. Полностью опустите рукоятку и закрепите ее в нижнем положении, полностью вдавив стопорный штифт.
Переносите инструмент, держась за обе стороны основания инструмента, как показано на рисунке. Если Вы уберете держатели, пылесборный мешок и т.д., Вы сможете проще переносить инструмент.

Рис.52

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед тем, как переносить инструмент, всегда закрепляйте все подвижные части.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.
- Запрещается использовать бензин, лигроин, растворитель, спирт и т.п. Это может привести к изменению цвета, деформации и появлению трещин.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Всегда следите за заточкой и чистотой диска для обеспечения наилучшей и безопасной работы.

Регулировка угла резки

Данный инструмент тщательно отрегулирован и выверен на предприятии-изготовителе, но грубая эксплуатация может нарушить регулировку. Если регулировка Вашего инструмента нарушена, выполните следующее:

1. Угол резки

Рис.53

Ослабьте ручку крепления поворотного основания. Поверните основание, чтобы стрелка указывала на 0° на шкале угла резки. Затяните ручку и ослабьте шестигранные болты крепления направляющей линейки с помощью торцевого ключа.
Полностью опустите рукоятку и закрепите ее в нижнем положении, надавив на стопорный штифт. Установите прямой угол диска по отношению к стороне направляющей линейки с помощью треугольной линейки, угольника и т.д. Затем крепко затяните шестигранные болты на направляющей линейке по порядку с правой стороны.

Рис.54

2. Угол скоса

Рис.55

(1) Угол скоса в 0°
Полностью опустите рукоятку и закрепите ее в нижнем положении, надавив на стопорный штифт. Ослабьте рычаг в нижней части инструмента.
Поверните регулировочный болт угла скоса в 0° на правой стороне поворотного основания на два или три оборота по часовой стрелке, чтобы наклонить диск вправо.
Тщательно установите прямой угол диска по отношению к верхней поверхности поворотного основания с помощью треугольной линейки, угольника и т.д., повернув болт регулировки угла скоса в 0° против часовой стрелки.

Рис.56

Убедитесь, что стрелка на поворотном основании указывает на 0° на шкале угла скоса на кронштейне. Если стрелка не указывает на 0°, ослабьте винт крепления стрелки и отрегулируйте стрелку, чтобы она указывала на 0°.

Рис.57

(2) Угол скоса в 45°

Рис.58

Производите регулировку угла скоса в 45° только после регулировки угла скоса в 0°. Для регулировки угла скоса влево на 45°, ослабьте рычаг и наклоните диск полностью влево. Убедитесь, что стрелка на кронштейне указывает на 45° на шкале угла скоса на кронштейне. Если стрелка не указывает на 45°, поворачивайте болт регулировки угла скоса влево на 45° на стороне кронштейна, пока стрелка не будет указывать на 45°.

Замена угольных щеток

Рис.59

Регулярно вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены до ограничительной отметки. Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки.

Используйте отвертку для снятия крышек щеткодержателей. Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрутите крышки щеткодержателей.

Рис.60

После использования

- После использования инструмента сотрите щепу и пыль, прилипшие к инструменту, с помощью ткани или подобного предмета. Содержите кожухи диска в чистом виде в соответствии с инструкциями в разделе "Кожух диска". Смазывайте скользящие части машинным маслом для предотвращения коррозии.

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ оборудования, ремонт, любое другое техобслуживание или регулировку необходимо производить в уполномоченных сервис-центрах Makita, с использованием только сменных частей производства Makita.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Эти принадлежности или насадки рекомендуется использовать вместе с вашим инструментом Makita, описанным в данном руководстве. Использование каких-либо других принадлежностей или насадок может представлять опасность получения травм. Используйте принадлежность или насадку только по указанному назначению.

Если вам необходимо содействие в получении дополнительной информации по этим принадлежностям, свяжитесь со своим местным сервис-центром Makita.

- Стальные и твердосплавные пильные диски
- Вспомогательная пластина
- Блок тисков (горизонтальные тиски)
- Вертикальные тиски
- Торцовый ключ 13
- Комплект держателя
- Крепежный блок
- Блок держателей со стержнями
- Установочная пластина
- Пылесборный мешок
- Треугольная линейка
- Крышка диска (кожух диска C)
- Нажимная палка
- Блок линейки (направляющая планка)

Примечание:

- Некоторые элементы списка могут водить в комплект инструмента в качестве стандартных приспособлений. Они могут отличаться в зависимости от страны.

Makita Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium
Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

884548G983